

1 2 6 9 6 5

2269664

23 ABP



PATENTE DE INVENCION

1975 41

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE COLCHONES O COJINES
NEUMATICOS Y OBJETOS HUECOS SIMILARES".

=====

Solicitantes: Don EMILIO CAMPOS GARCIA y
Don JULIO CAMPOS GARCIA.

Residencia: BARCELONA, Calle Gerona, 2.

Nacionalidad: Española.

La presente invención se refiere a perfeccionamientos
en la fabricación de colchones o cojines neumáticos y objetos
huecos similares constituidos a base de dos planchas super-
puestas y unidas entre sí de materia plástica como el cloruro
5 de polivinilo, el pbliteno u otro.

Los colchones y cojines neumáticos del tipo mencionado
suelen estar dotados de un número variable de compartimientos
o cámaras longitudinales o poligonales determinados por
soldaduras de unión interiores de las dos planchas de materia
10 plástica que los constituyen. Por lo general, dichos compar-
timientos comunican entre sí a través de interrupciones de
las referidas soldaduras realizadas según líneas rectas y
uno de ellos va provisto de una válvula para su hinchamiento.

Esta conocida forma de constituir los compartimientos
15 comunicantes entre sí mediante soldaduras interiores rectas

26965 26965

23 ABR



interrumpidas en determinados sitios tiene el inconveniente de que la solidez obtenida de los colchones o cojines no es satisfactoria, puesto que las citadas interrupciones favorecen el rasgado del material, ni se asegura con ello un paso suave del aire de uno a otro compartimiento.

Los solicitantes de la presente patente de invención han podido comprobar que en colchones y cojines neumáticos y objetos huecos similares del tipo mencionado se logra una excelente solidez y una gran suavidad en la comunicación entre los distintos compartimientos si se realizan las soldaduras interiores entre las dos planchas que los constituyen según líneas perpendiculares u oblicuas entre sí, dispuestas en dos o más zonas, sin que lleguen a cruzarse, es decir, interrumpiéndolas precisamente en las zonas de cruzamiento, y si sobre la bisectriz de cada ángulo formado por las líneas determinadas por dichas soldaduras perpendiculares u oblicuas y cerca de la respectiva zona de cruzamiento se realiza otra pequeña soldadura, transversal a dicha bisectriz y preferentemente arqueada.

La invención consiste, pues, esencialmente, en que las soldaduras que determinan los compartimientos y establecen la unión interior entre las dos planchas de materia plástica que constituyen el colchón o cojín neumático, se realizan según líneas perpendiculares u oblicuas entre sí, en dos o más series, sin que lleguen a cruzarse, es decir interrumpiéndolas precisamente en las zonas de cruzamiento, y porque sobre la bisectriz de cada ángulo formado por las líneas determinadas por dichas soldaduras y cerca de la respectiva zona de cruzamiento se realiza otra pequeña soldadura transversal a dicha bisectriz y preferentemente arqueada.

280654

28965

23 AB



Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra a título de ejemplo no limitativo y esquemáticamente una forma de realización. En dichos dibujos:

5 Fig. 1 es una vista de un cojín neumático fabricado de acuerdo con los perfeccionamientos objeto de la invención.

Fig. 2 representa a mayor escala una parte del mismo cojín según el recuadro II de la Fig. 1.

10 Fig. 3 es un corte según III-III de la Fig. 2.

Fig. 4 es un corte según IV-IV de la Fig. 2.

El cojín representado está constituido de dos planchas superpuestas 1 y 2, unidas entre sí por una o varias soldaduras exteriores continuas 3. Además, dichas planchas están unidas entre sí por dos series de soldaduras interiores 4 y 5, perpendiculares entre sí, que determinan nueve compartimientos de los cuales uno está dotado de una válvula 6 para el hinchamiento del cojín. De acuerdo con la presente invención, las soldaduras interiores 4 y 5 están realizadas de modo que no llegan a cruzarse, es decir, las mismas están interrumpidas precisamente en las zonas de cruzamiento conforme puede apreciarse en 4' y 5', respectivamente. Sobre la bisectriz de cada ángulo formado por las líneas determinadas por las soldaduras interiores 4 y 5 y cerca de las respectiva zona de cruzamiento está realizada otra pequeña soldadura 7, transversal a dicha bisectriz y arqueada (véase Figs. 2 a 4), estando en comunicación entre sí los distintos compartimientos a través de los conductos existentes entre las terminaciones 4' y 5' de las soldaduras 4 y 5 y las soldaduras 7.

15

20

25

30

26965

269884₂ 8 ABR.

Al hinchar el cojín por la válvula 6, los distintos compartimientos se hinchan uniformemente y en las zonas de cruzamiento de las soldaduras 4 y 5 se forman otros compartimientos 8 de menor altura que aquéllos y que aseguran una suave comunicación del aire entre los compartimientos principales. Las soldaduras 7 impiden eficazmente toda posibilidad de rasgado del material.

Se hace constar que si bien en el ejemplo representado en el dibujo las soldaduras 4 y 5 han sido realizadas perpendicularmente entre sí para formar compartimientos cuadrados, se sobreentiende que podrían disponerse oblicuamente para formar compartimientos triangulares, o de cualquier otro modo. Las soldaduras propiamente dichas se realizan preferentemente por el procedimiento descrito en la Patente de Introducción Nº 194.322, concedida a favor de los mismos solicitantes en 20 de Febrero de 1951.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sus Colonias y Protectorados, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de colchones o cojines neumáticos y objetos huecos similares constituidos a base de dos planchas de materia plástica superpuestas y unidas entre sí por medio de soldaduras que determinan diversos compartimientos, caracterizados porque las soldaduras que determinan los compartimientos y establecen la unión

20965

250654

23 AB



interior entre las dos planchas mencionadas se realizan según líneas perpendiculares u oblicuas entre sí, en dos o más series, sin que lleguen a cruzarse, es decir, interrumpiéndolas precisamente en las zonas de cruzamiento, y porque
5 sobre la bisectriz de cada ángulo formado por las líneas determinadas por dichas soldaduras interiores y cerca de la respectiva zona de cruzamiento se realiza otra pequeña soldadura transversal a dicha bisectriz.

2^a.- Perfeccionamientos en la fabricación de colchones o cojines neumáticos y objetos huecos similares según reivindicación 1^a, caracterizados porque las pequeñas soldaduras transversales a las bisectrices mencionadas se realizan en forma arqueada.
10

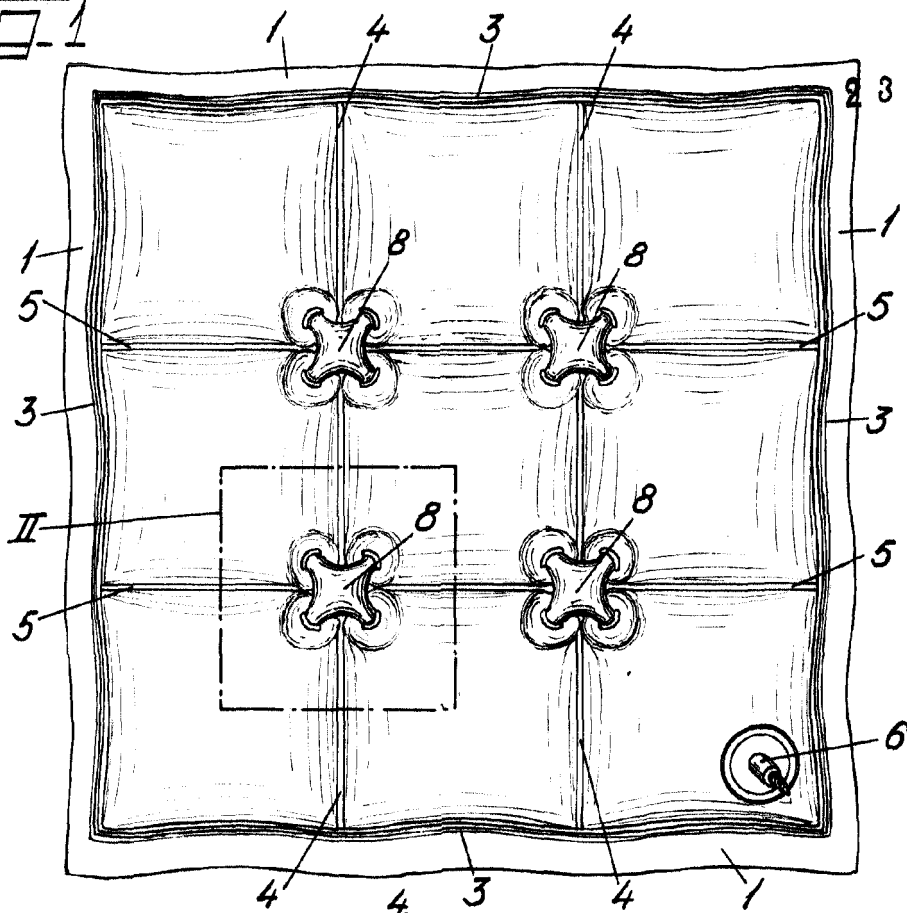
3^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE COLCHONES O COJINES NEUMATICOS Y OBJETOS HUECOS SIMILARES,
15 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 23 de Abril de 1951.

EMILIO CAMPOS GARCIA y
JULIO CAMPOS GARCIA
P.P.

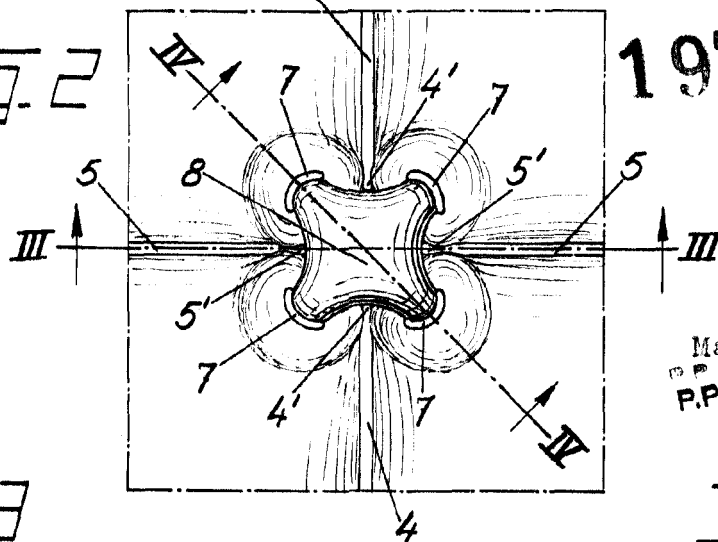
P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODET

Fig. 1



26965

Fig. 2



197541

Madrid, 28 ABR 1951
P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODET

Fig. 3

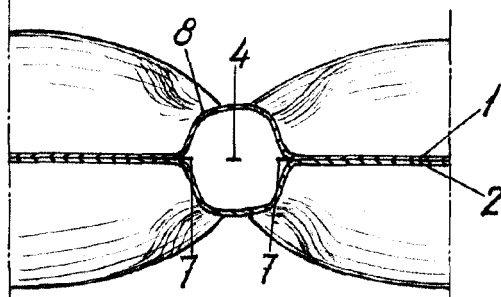


Fig. 4

