

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de la razón social española GROLLS, S. A., domiciliada en Reus (Tarragona), calle Valls, s/n., por "MOLDE ELÁSTICO PARA LA CONFORMACIÓN DE BOLAS DE HIELO"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un molde elástico para la conformación de bolas de hielo, destinadas especialmente a la refrigeración de bebidas, cuyo molde se caracteriza por su simplicidad de fabricación y empleo, reuniendo innumerables ventajas tanto desde el punto de vista práctico como económico y de fácil obtención de hielo de configuración esférica.

5.

El molde objeto de la invención consiste esencialmente en una o dos láminas o placas de material elástico yuxtapuestas, que presentan en sus dos caras

10.

- uno o varios embutidos de sección curvada, los cuales se corresponden con otros tantos formados en la placa contigua, quedando determinadas de este modo unas esferas o esferoides completos, los cuales están provistos
5. de un orificio de diámetro adecuado, destinado a la entrada de agua para la congelación, así como a la salida forzada de las bolas de hielo conformadas, estando dotadas además las referidas placas, en los espacios entre las esferas mencionadas, de unas aberturas para
10. facilitar la sumersión del conjunto en el líquido para el llenado del molde con éste. Una vez el descenso de temperatura dentro de la nevera o instalación frigorífica ha ocasionado la congelación del líquido en el interior de las cámaras esféricas del molde, las bolas de
15. hielo obtenidas pueden extraerse del molde ejerciendo en el punto opuesto al en que figura el orificio antes indicado la presión necesaria para producir la abertura forzada de esta último, al efecto de que, gracias a la elasticidad del material que forma el molde, las bolas
20. de hielo puedan salir del mismo para su utilización.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un molde de las características indicadas.

25. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en planta del molde; y la figura 2 corresponde a una sección por la línea II-II de la figura anterior.

El referido molde está formado por la yuxtaposi-

- ción y adecuada unión de dos placas o láminas de material elástico -1- y -2-, presentando la primera unos embudidos semiesféricos -3-, los cuales, al coincidir con los de la misma forma -4- practicados en la lámina contigua -2-, dan lugar a unas esferas completas. Los casquetes semiesféricos -3- presentan unos orificios -5-, destinadas a permitir la introducción en las cámaras del molde del líquido destinado a la congelación, así como para dar salida a las bolas de hielo -6- obtenidas en el interior de los recintos esféricos que forman el molde.

- 5.
- 10.
- En las dos láminas -1- y -2- se han formado unos orificios -7-, situados entre los casquetes semiesféricos -3- y -4- de cada lámina, cuyas aberturas -7- están previstas para facilitar la sumersión del molde en el líquido para el llenado de los recintos de aquél, y para el escurrido del mismo, cuyo líquido se convertirá en hielo al introducirse dicho molde en una nevera o instalación frigorífica apropiada.

- 15.
- 20.
- 25.
- Para la obtención de las bolas de hielo -6- se procede, en esencia, del siguiente modo: Se sumerge el molde en agua, con lo que se llenan de líquido las cámaras esféricas delimitadas por los casquetes acoplados -3- y -4- cuyo líquido penetra en ellas por los orificios -5-. El molde así cargado se introduce en una nevera, cámara frigorífica, teniendo lugar en ésta la congelación del agua, quedando formadas las bolas de hielo -6-, perfectamente esféricas. Para la extracción

de las mismas para su empleo, basta ejercer una determinada presión en el punto opuesto al en que figura el orificio -5- (véase figura 2 flecha), con lo cual se impulsa la bola -6- a salir de su recinto venciendo la resistencia de las paredes -3-, que, por ser de material elástico, permiten el aumento de diámetro de la abertura -5-, a través de la que sale al exterior la bola -6-.

Estas bolas de hielo -6- están indicadas para la preparación de bebidas frías, caracterizándose el molde de las mismas por la completa limpieza con que se efectúa, sin necesidad de tener que recurrir, para la refrigeración de aquellas bebidas, a trozos de hielo, tal como viene haciéndose hasta el presente.

El molde completo puede constar de varias cámaras conformadoras, de forma esférica, esferoidal, ovoide, o similar, obteniéndose la unión de las dos láminas -1- y -2- por medio de pegamento o soldadura adecuados.

Deben indicarse que la pieza soporte de los moldes puede estar constituida por una única plancha, en cuyas dos caras figurase los embutidos que forman en conjunto las cámaras del molde.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones del molde descrito, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Molde elástico para la conformación de bolas de hielo, que consiste esencialmente en dos láminas o placas de material elástico, yuxtapuestas y convenientemente unidas de forma y dimensiones adecuadas, cada una de las cuales presenta uno o varios embutidos de sección curvada los cuales se corresponden con otros tantos formados en la placa contigua a la primera, quedando determinados en virtud de este acoplamiento unas cámaras parcialmente cerradas, las cuales están provistas en un punto determinado de un orificio de diámetro adecuado, destinado a la entrada del líquido en el interior de dichas cámaras para la congelación del mismo,
10. así como para la salida forzada de las piezas de hielo obtenidas con el descenso de temperatura a que se somete el mencionado líquido y teniendo lugar la extracción de las piezas de hielo de sus recintos gracias a la elasticidad del material de que está constituido
15. el molde, que permite la dilatación del orificio de la cámara conformadora al ejercer una determinada presión en el punto de ésta opuesto al en que figura el orificio de entrada del líquido.
- 20.

25. 2. Molde elástico para la conformación de bolas de hielo, según la reivindicación anterior que se carac-

teriza por el hecho de que la plancha soporte de los moldes está formada por una sola pieza, presentando en ambas caras los embutidos que en conjunto constituyen las cámaras conformadoras.

5. 3. Molde elástico para la conformación de bolas de hielo, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que los embutidos practicados en las dos caras de la plancha están constituidos sensiblemente por casquetes esféricos, dando lugar al acoplamiento de las mismas a la formación de unos conos esféricos o esferoidales.

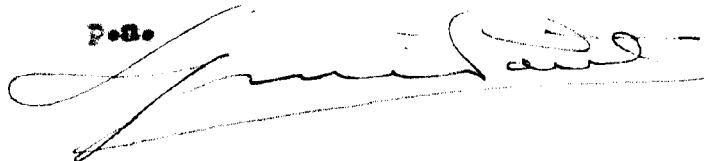
10. 4. Molde elástico para la conformación de bolas de hielo.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 18 de mayo de 1951.

GROLES, S. A.

P.º



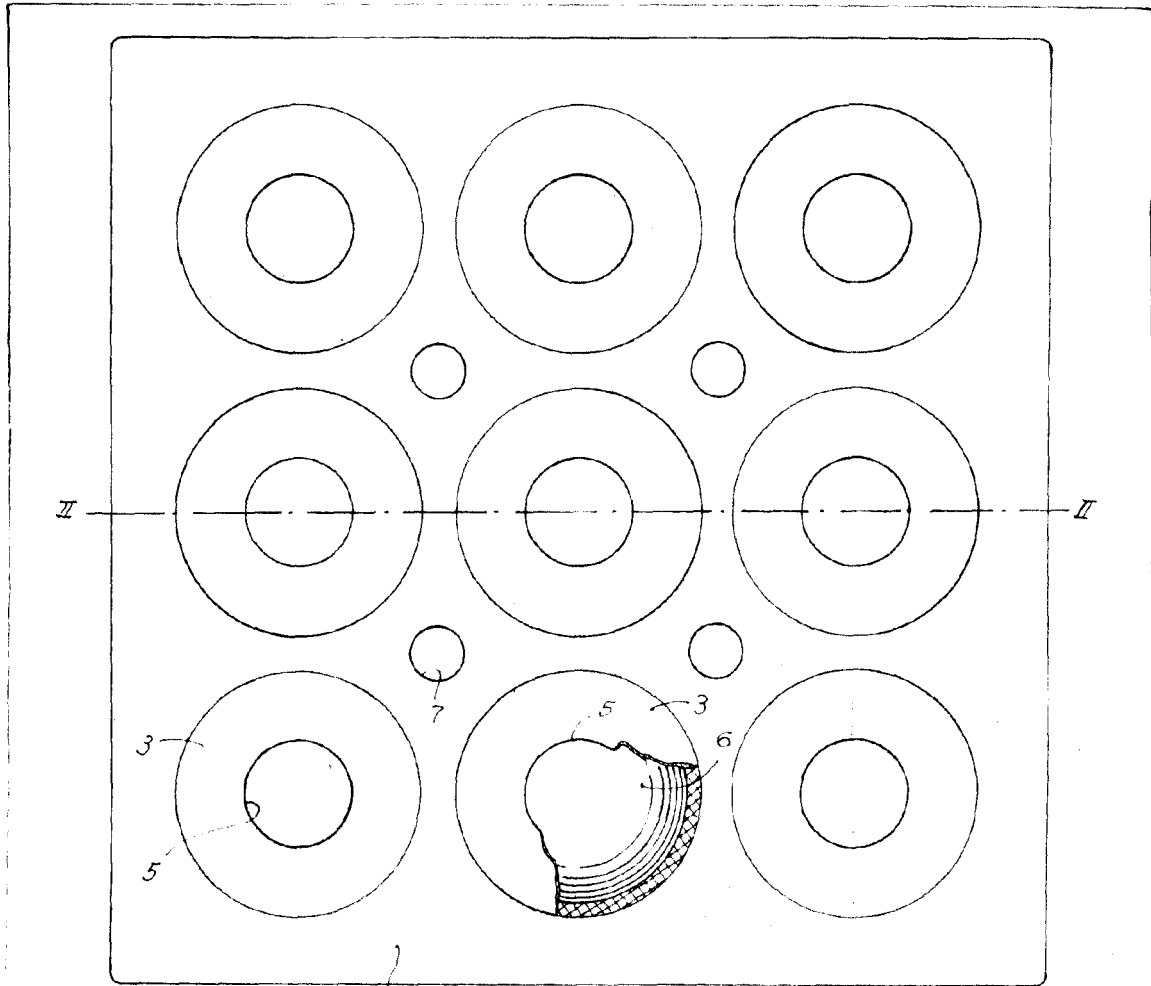


Fig. 1

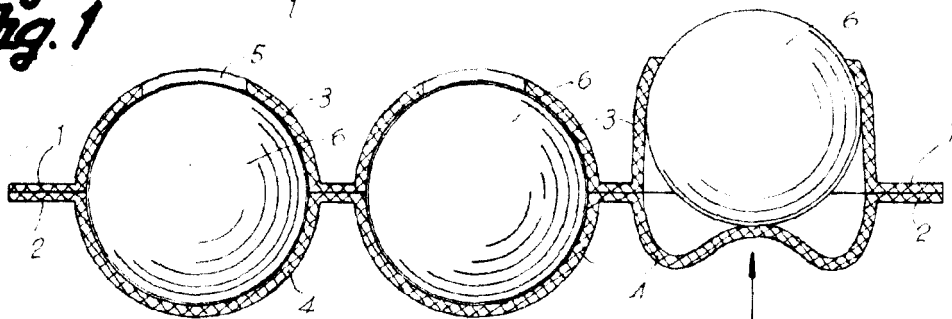


Fig. 2

Barcelona, 18 Mayo 1851
Crolls, S.A.
p.a.