

26795

MEMORIA Y PLANOS

26795



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de -
Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus
Colonias, a favor de Don Ramón Sarsanedas Oriol, de naciona-
lidad española, residente en Barcelona, calle de Homero, nú-
mero 5, -----

p o r

" NUEVO ENVASE PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS ".

Para el envasado de productos farmacéuticos, tales como -
pastillas, comprimidos, píldoras, sales, polvos, etc., es de
uso frecuente el empleo de tubos, por la comodidad que repre-
sentan para el paciente, por su escaso volumen, cuando este
5 a de llevarlos consigo, como es frecuente.

Estos tubos se fabrican en la actualidad en cristal y de
materias plásticas, pero los primeros tienen gran fragilidad
lo que limita su empleo no sólo por el peligro de rotura, si
no porque con frecuencia se desprenden de las paredes de la
boca pequeñas partículas que pueden resultar altamente peli-
10



15

grosas, y los segundos resultan de coste tan elevado que elevan de modo prohibitivo al del producto, lo que ha hecho renunciar a su empleo.

15

Para reunir las ventajas, económica y de solidez, de unos y otros se ha ideado el nuevo envase que constituye el objeto de la presente memoria y del cual se reproduce un ejemplo no limitativo en los dibujos adjuntos.

20

Se trata de un tubo, de cualquier sección y estriado o no, (1), fabricado en material duro o flexible por el procedimiento de impulsión en máquinas "extruder", en forma continua y cortados a las medidas convenientes, cerrándose por uno de sus extremos mediante un disco (2), pegado o soldado a su diámetro interior, para formar el fondo, mientras el opuesto o boca se cierra mediante un tapón de corcho en la forma ordinaria, o bien se le adapta una arandela (3) plástica o metálica, con o sin rosca, a la que se ajusta una caperuza (4) del mismo material que aquella. Cuando el tubo es de material flexible se endurece por el borde de la boca y, el fondo, puede también ser cerrado mediante una cápsula.

25

30

Claro está que el ejemplo descrito y representado podrá variar de tamaño y detalles secundarios de forma, sin que por ello se aparte de sus características esenciales de ser de fabricación continua con medios de cierre independientes.

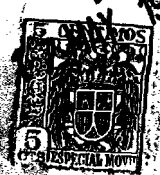
N O T A

35

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

40

1ª: "NUEVO ENVASE PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS", caracterizado por estar constituido por un tubo de materia plástica, fabricado en "extruder" en forma continua y cortado a las medidas corrientes, al que se cierra por fondo y boca con medios independientes.



45

2ª.- " NUEVO ENVASE PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS ", según reivindicación 1ª, caracterizado porque para cerrar el fondo se le suelda o pega un disco por su diámetro interno o se le adapta por el extremo una cápsula flexible, o rígida.

50

3ª.- " NUEVO ENVASE PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS ", según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque cuando se desea un cierre mas perfecto de la boca que el simple tapón de corcho, se adapta a su diámetro exterior, previo endurecimiento del borde cuando el tubo es flexible, una arandela plástica o metálica, roscada o no, a la que se adapta una caperuza de cierre.

55

4ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, -----

p o r

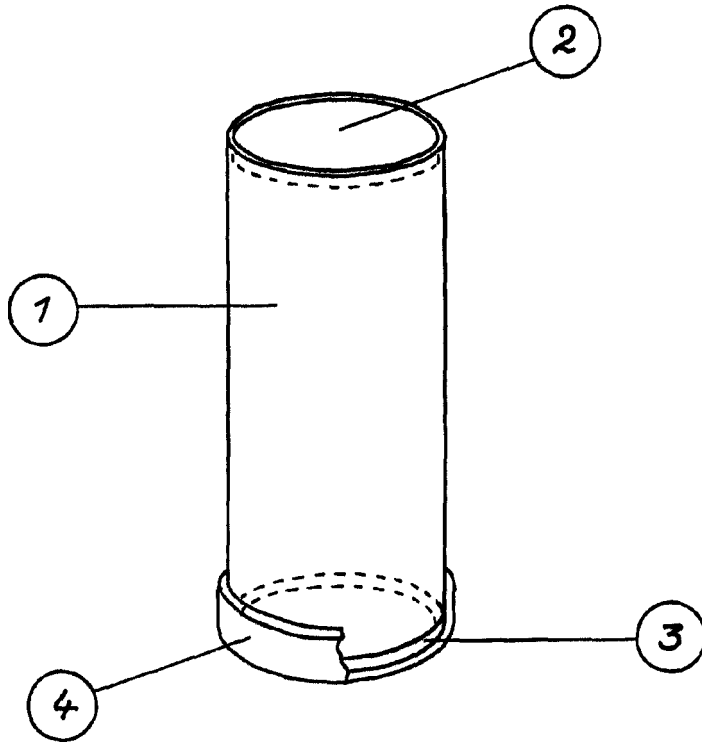
" NUEVO ENVASE PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS ".

60

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de tres páginas escritas a máquina por una sola cara y plano que se acompaña.

Madrid, 17 MAY. 1951

F.A.,
PEDRO FELIU MARRA
P.F.



ESCALA VARIABLE
MADRID, 17 MAYO 1951

P.A.
DISEÑO Y DIBUJO PARA