

26745



REGISTRO
DE
UN MODELO DE UTILIDAD

por "un tubo de goma" - - - - -

a favor de: PRODUCTOS PIRELLI, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Ronda de la Universidad, nº 18.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los tubos de goma empleados para la conducción de líquidos o gases, cuando no se realiza la misma a grandes presiones, tienen sus paredes formadas por una simple capa de goma del espesor, calidad y color requeridos por las características de trabajo. Pueden ser tales tubos de los en que el color sea su característica principal, o bien pueden ser tubos que por estar sometidos a rozamiento deben ser resistentes a la abrasión, así como también tubos que por encontrarse en ambientes grasientos o ácidos han de ser resistentes a los aceites, grasas, ácidos y otros agentes semejantes.



Para hacer frente a estas diversas exigencias se fabrican tubos de tal clase con mezclas de goma apropiadas, en las que entran, como ingredientes, aquellos productos químicos, colorantes, reforzantes, o de otras condiciones que han de proporcionar la correspondiente característica a la goma vulcanizada.

Con frecuencia sucede que los ingredientes que es requerido emplear en la mezcla de goma para hacer frente a las características funcionales del tubo no son compatibles con el aspecto externo del mismo, bien sea por el color u otro efecto estético, bien sea por las características mecánicas o químicas que deba tener la superficie exterior del tubo.

Por ejemplo, el ingrediente reforzante empleado para proporcionar al tubo resistencia mecánica es generalmente el negro de humo, que da lugar a gomas negras, aún cuando por estética o por otra circunstancia se quisiera obtener tubos coloreados en colores claros. Inversamente, cuando se desee obtener un tubo que ofreciendo una superficie externa resistente a la abrasión hubiere de ser simultáneamente muy flexible, se tendría que esta característica es incompatible con el empleo del ingrediente reforzante, que sería también el negro de humo, necesario para dar a la superficie externa del tubo la citada resistencia.

Para hacer coexistir en los tubos ambas características, se ha ideado fabricar los viscos formándolos por dos capas concéntricas de diferente espesor, íntimamente unidas por vulcanización. La capa más gruesa se establece de



- 3 -

mezcla de goma de calidad adecuada para llenar las caracte-
rísticas funcionales del tubo en general, es decir, im-
permeabilidad, resistencia, flexibilidad y demás condicio-
nes análogas, mientras que la capa delgada se hace de la
mezcla apropiada para proporcionar a una de las superfi-
cies del tubo las características específicas requeridas.

Quando las características específicas del tubo han
de radicar en su cara interior, como por ejemplo si el
fluido que debiere conducir fuese aceite, entonces la com-
posición del tubo se haría con una capa interior delgada
de goma resistente a los aceites y una capa exterior gruesa
de goma ordinaria. Quando el tubo tuviere que presentar
una superficie exterior resistente, se dispondría en la
parte interna la capa gruesa de goma ordinaria y externa
la capa delgada de goma reforzada.

En el dibujo adjunto se representan, a título de ejem-
plo, dos casos de ejecución práctica de tubos fabricados de
acuerdo con el modelo.

En la figura 1 del dibujo se representa un corte del
tubo que constituye el primer ejemplo, en el que queda de-
mostrada su formación, por una capa interna gruesa 1 de
goma corriente y una capa externa, fina 2, de goma especial.

En la figura 2 se representa un corte del tubo que
constituye el segundo ejemplo, en el cual 3 indica la capa
interior, delgada, de goma especial, y 4 la capa externa,
gruesa, de goma ordinaria.

Podrán ser variables sin que se altere la esencialidad del modelo los grosores de las capas formados en los tu-



- 4 -

5 bos, la calidad de la goma y de los ingredientes empleados en su preparación, los medios de fabricación y de vulcanización de tales tubos y cuantas circunstancias semejantemente accesorias puedan presentarse en la fabricación de los mismos.

N O T A

Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

10 1.- Un tubo de goma caracterizado por estar constituido por dos capas concéntricas de distinto espesor, íntimamente unidas entre sí por vulcanización y de distinta calidad, empleándose en la capa más fina una mezcla de goma con alguna característica especial de resistencia al roce, a las acciones químicas o a otros agentes a que en determinados casos pueda quedar sometido el tubo, y en la más gruesa una mezcla de la goma consistente adecuada a las características normalmente funcionales del tubo.

15 2.- Un tubo de goma tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que la capa más fina de goma especial del mismo es la externa.

20 3.- Un tubo de goma tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que la capa más fina de goma especial del mismo es la interior.

25 4.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores rei-

120745

30 APR 5



- 5 -

vindicaciones, cual objeto es:

"Un tubo de goma".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 30 de Abril de 1951.

P. p. de: PRODUCTOS PIRELLI, Sociedad Anónima,

A handwritten signature in dark ink, consisting of a series of loops and a long horizontal stroke extending to the right.

26745

30 ABR 1951



FIG.1

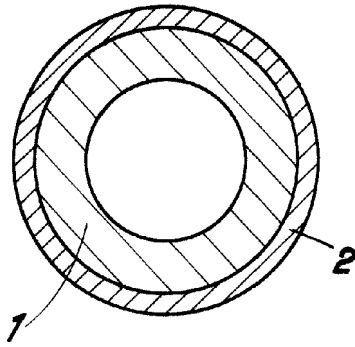
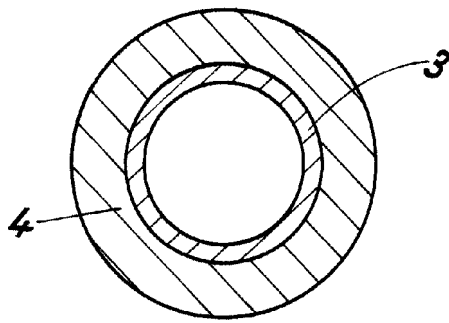


FIG 2



ESCALA VARIABLE
Barcelona 30 ABR. 1951