



26667
26667

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = = = = = = =

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, a favor de D. JUAN SAYOS ESTIVILL, de nacionalidad española y domiciliado en SAN QUIRICO DE BESORA (Barcelona), Rambla de Concepción nº 20, por: "AGUJAS TEXTILES AUTOMÁTICAS PERFECCIONADAS".

- o - o - o -

Se trata en la presente memoria de una aguja automática perfeccionada, para la fabricación de géneros de punto, o remallado de los mismos, de conformidad con lo que el enunciado expresa.

- 5.- En las agujas de lengüeta automática para fabricar géneros de punto existentes en la actualidad, la lengüeta está armada exclusivamente mediante un pasador que en sus extremos está remachado; por ello, son muy susceptibles de desprendimiento o rotura, lo cual origina
- 10.- frecuentemente la consiguiente paralización de la máquina para efectuar el recambio de agujas y, asimismo, determina el deterioro del género de punto que se esté trabajando. Esto es debido a que, por su tamaño, el pasador no es susceptible de facilitar un remache perfecto
- 15.- y por ello con su utilización viene el desprendimiento o una holgura que dificulta el trabajo a realizar.



26667

Para subsanar estos inconvenientes, se estudió y puso en práctica, la aguja de lengüeta automática objeto del presente registro, que lleva un pasador roscado para evitar desplazamientos en cuyo pasado va la lengüeta, y tal pasador, va remachado y además soldado para una perfecta fijación; por tanto, con este nuevo sistema, la aguja es de mayor duración y asimismo su trabajo es perfecto puesto que no tiene desplazamientos de la órbita en que debe realizar sus funciones y, por tanto, se evitan los desprendimientos.

Por ello, en los dos orificios de la aguja, se introduce el pasador roscado, (previa colocación de la lengüeta automática en el pasador), de donde tenemos una notable mejora puesto al estar roscado el pasador es más difícil el desprendimiento; y una vez roscado el pasador, se remacha y seguidamente se sueldan estos extremos a las paredes de la aguja que forman la caja de la lengüeta, con lo que se hace imposible la reparación.

El plano adjunto presenta, a título ejemplo, una forma de realización del invento, en el cual, la figura 1 es una vista longitudinal de una aguja, con la lengüeta levantada y apreciándose en (A) el pasador roscado y remachado con la rebaba (B) soldada.

En la figura 2 se representa la misma aguja vista de frente.

La figura 3, por último, muestra una sección de la aguja en el punto de armado por remache y soldaduras del pasador roscado.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y mostrada la forma de ejecución en el plano, debe



26667

aclararse que en ella caben modificaciones de detalle en cuanto estas no alteren la esencialidad del invento.

REIVINDICACIONES
=====

50.- 1).- "AGUJAS TEXTILES AUTOMÁTICAS PERFECCIONADAS",
caracterizadas por que el pasador de armado de la lengüeta es roscado, remachándose en ambos lados para formar una doble rebaba que es soldada a fin de que quede unido a la aguja formando un solo cuerpo.

55.- 2).- "AGUJAS TEXTILES AUTOMÁTICAS PERFECCIONADAS".
La presente memoria descriptiva consta de tres hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de cincuenta y nueve líneas incluidas las presentes.

Madrid, 7 de mayo de 1.951

26667

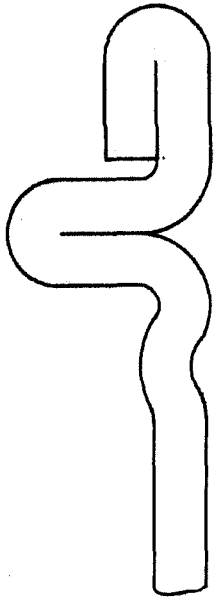


Fig. 1.

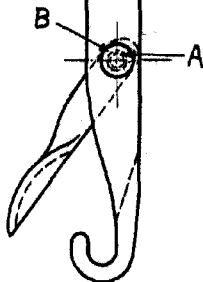


Fig. 2.

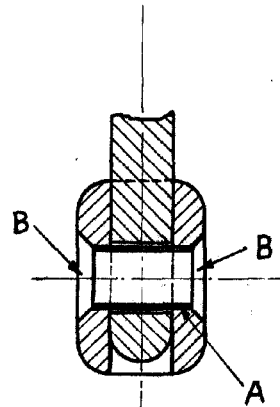
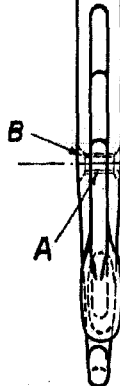


Fig. 3.

Madrid, 7 Mayo de 1.951.

ANTONIO ESCRIBA

Escala variable.