

**REGISTRO
DE
UN MODELO DE UTILIDAD**

por "Una ampolla para inyectables" - - - - -

a favor de: **COMERCIAL FERRILLI**, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en **BARCELONA**, Ronda de la Universidad, nº 18.

- - - - -

DESCRIPCIÓN DESCRIPTIVA

El envasado y la conservación de los medicamentos que han de ser administrados por inyección se realiza en ampollas totalmente cerradas, para evitar el contacto del medicamento con el aire y suprimir las causas de posible contaminación e alteración de aquél.

Estas ampollas se fabrican casi exclusivamente de vidrio soplado, por que es un material que une a su gran estabilidad química las cualidades de ser transparente y tener poco peso, dando, a la vez una relativa facilidad de fabricación de las ampollas y de cierre de las mismas por soldadura.

Además, no obstante, el vidrio del grave inconveniente

de que su fragilidad obliga por una parte a usar ciertas precauciones en la manipulación de las ampollas, y requiere por otra parte que en los envases de éstas se dispongan medios para impedir que las mismas choquen entre sí o sean golpeadas, lo cual da lugar a que tales envases resulten voluminosos y caros.

En la ampolla que se registra como modo de utilidad, está suprimida la fragilidad, conservándose no obstante en la misma las características fisicoquímicas citadas anteriormente como especialmente ventajosas de los envases de vidrio.

La nueva ampolla está fabricada con una resina termoplástica obtenida por polimerización del etileno, resina que es flexible y elástica, y hace por consiguiente que las ampollas con ella fabricadas sean irrompibles por golpes o choques durante su manipulación, ya que la flexibilidad de tal resina permite su deformación elástica por esfuerzos exteriores, así como que recobren su forma primitiva en cuanto cesa el esfuerzo deformante.

Como la citada resina termoplástica, debidamente preparada, es inalterable con el tiempo, es insoluble en los disolventes habituales e imatascable por ácidos y álcalis, así como debidamente impermeable, reúne las características fisicoquímicas del vidrio para evitar la alteración o la contaminación del contenido de las ampollas con ella fabricadas.

Aún cuando la expresada resina tiene la suficiente estabilidad térmica para permitir la esterilización de

las ampollas, se reblandece no obstante a temperaturas muy inferiores a la de reblandecimiento del vidrio, por lo cual resulta más fácil la fabricación de las ampollas valiéndose de los mismos procedimientos de elaboración de las de vidrio, es decir soplado, estirado y soldadura. Por la misma razón resulta mucho más fácil realizar el sellamiento de las ampollas después de llenarlas.

La gran resistencia mecánica de la resina termoplástica empleada como primera materia permite fabricar ampollas de paredes muy finas, de suficiente transparencia para poder observar su contenido y de peso muy reducido.

Otra ventaja de carácter práctico que ofrecen estas nuevas ampollas sobre las de vidrio es la de que para abrir las basta practicar un sencillo corte con un cortaplumas o unas tijeras, en el lugar requerido de las mismas, para obtener una abertura limpia, sin correr el peligro de romper inconvenientemente la ampolla perdiendo su contenido, ni el de que se formen astillitos o gránulos que puedan mezclarse con el medicamento, o herir al que manipula la ampolla.

En el dibujo adjunto se representan dos tipos de ampolla preparados de acuerdo con el modo de utilidad que se describe, los cuales dados solamente a título de ejemplo no limitan la posibilidad de que en otros casos presenten las ampollas fabricadas otras formas y otras dimensiones y proporciones.

La figura 1 del dibujo representa una ampolla formada por un cuerpo L, en su mayor parte cilíndrico, con dos

apéndices extremos 2 cerrados por soldadura estirada.

La figura 3 representa una ampolla 3 con un solo apéndice soldado 4 en un extremo y redondeado por el otro extremo 5.

N O T A

5 Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

10 1.- Una ampolla para inyectables, caracterizada por estar constituida por un cuerpo tubular fabricado con una resina termoplástica obtenida por polimerización del etileno cuyo extremo o extremos se cierran, una vez llena, por soldadura estirada, que es irrompible y deformable elásticamente, y no ofrece peligro de contaminación o de alteración del inyectable pues es totalmente insoluble e inatenuable por ácidos y álcalis, no es inodora e insipida y que para abrirla basta solamente realizar un corte con tijeras o cortaplumas de la parte más indicada de la misma, logrando una abertura limpia, sin peligro de que se rompa la ampolla, ni de que se formen astillitas o gránulos resolubles con el inyectable.

15 2.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:

20 *Una ampolla para inyectables*.

Consta

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,
escritas por una sola cara.

Barcelona, 18 de Abril de 1951.

F. p. de: COMERCIAL PIRELLI, Sociedad Anónima,

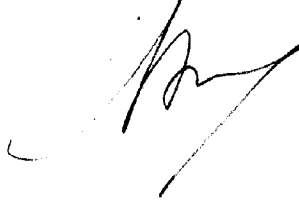
A handwritten signature in black ink, appearing to be a stylized name, possibly 'Pirelli', written over the typed name of the company.

FIG.1

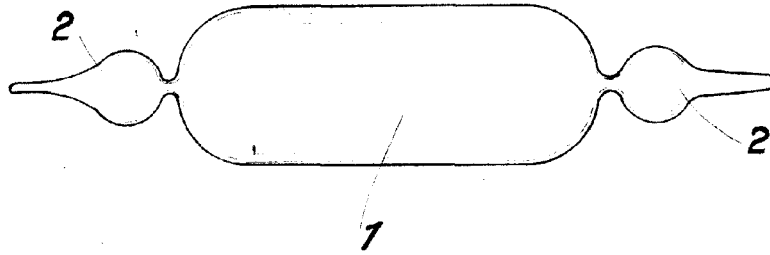
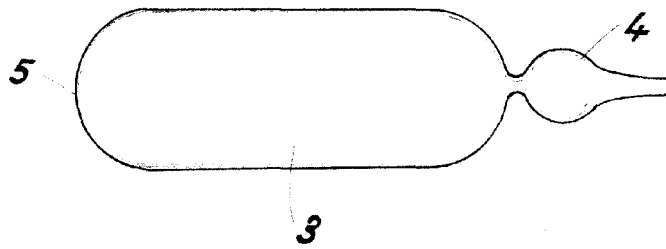


FIG.2



ESCALA VARIABLE
Barcelona 8 ABR. 1951

A handwritten signature in black ink, located below the text. The signature is stylized and appears to be a name, possibly 'Pirelli' or similar, written in a cursive script.