

26353



Dn. Gastón Flegenhelmer, de nacionalidad suiza, domiciliado en Barcelona, calle Rosellón nº 247, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "UN NUEVO MODELO DE GANCHOS Y OJETES PARA CALZADO" (Clase 50), Grupo 5º del Nomenclator Oficial.-

- - - - -

5 Los ganchos, ojete, y otros elementos de cierre para abrochar, atar o cordonar el calzado, se fabrican, hasta el presente, de un modo algo rudimentario, sin tener en cuenta que al remachar el ojete, el extremo inferior del tubo se dobla, simplemente, sobre si mismo, ocupando una zona de radio más o menos amplio, según sea el grueso del cuerpo sobre el cual se aplica el ojete. Un remachado efectuado en dichas condiciones se desdobra fácilmente por el uso y entonces el ojete se desprende.-

10 La característica esencial del nuevo modelo de ganchos y ojete para el calzado, objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad consiste en proveer el ojete, en el curso de su fabricación, de un borde curvado hacia el interior de la boca del cuerpo cónico del ojete, que al ser aplastado se
15 dobla repetidas veces sobre si mismo, evitando así el inconveniente a que hemos hecho referencia.-

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo y únicamente para facilitar la descripción del nuevo



20 tipo de gancho y ojete para el calzado, dos de las varias -
formas de ejecución de la idea característica del perfeccio
namiento que se patenta.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1.- Vista alzada de un ojete sencillo.-

25 Fig.2,- Vista en planta del ojete representado en Fig.1.

Fig.3.- Sección vertical del ojete mostrado en las Figs.
1 y 2.-

Fig.4.- Vista alzada de un gancho, antes de ser clavado.

30 Fig.5.- Sección vertical de un ojete, en la primera fase
de su clavado.-

Fig.6.- Sección vertical de un ojete, en la segunda fase
de su remachado.-

Fig.7.- Sección vertical del ojete mostrado en las Figs
5 y 6, una vez clavado.-

35 Refiriéndonos concretamente a los dibujos citados pasa
mos a describir la forma, disposición y sistema de fijación -
de los ojetes y ganchos para el calzado, que constituyen la -
base de la presente solicitud de registro.-

40 El ojete mastrado en Figs. 1, 2 y 3, presenta un cuerpo
cónico -1-, que es la parte del ojete que se aplasta al ser-
remachado, tal como se indica en las secciones mostradas en-
las Figs. 5, 6, 7. Dicho cuerpo cónico -1- presenta, por su-
parte superior, un reborde bombeado -2- que constituye la ca
beza del ojete propiamente dicho, mientras que en la parte -
45 inferior del cuerpo cónico -1- forma un borde -3- curvado ha
cia el interior de la boca -4-, cuya arista se dobla varias-
veces sobre si misma, a medida que se remacha, proyectándose
hacia afuera como un reborde ligeramente sobresaliente.-

50 El nuevo ojete se coloca en el taladro -t- previamente-
practicado en la pieza -T- que ha de guarnecer, (Fig.5), y,
bajo presión, se aplasta o remacha de manera que la parte có



nica -l- reduzca su longitud, formando, primero, una ondulación -a-, dirigida hacia afuera, la cual inicia el doblado - en sentido de la flecha -f--

55

En la segunda fase del remachado (Fig.6) la ondulación -a- se dobla sobre si misma formando un pliegue -b- que prosigue su curvatura tal como indica la flecha -f'-.

Por último, al final de la operación del remachado (Fig.7) queda formado el reborde sobresaliente -c-, resultante de la triple curvatura de la ondulación inicial -a-, en sentido de las flechas -f- -f'- -f"-.

60

En la ejecución, en forma de gancho, representada por - la Fig.4, se vé claramente que, dada la idéntica configuración de la boca -3- de la parte cónica -l-, el remachado se producirá de la misma manera que dejamos explicada para el ojete.-

65

Estos ojetes y ganchos se fabricarán por troquelado y embutido, mediante plancha metálica de cualquier clase y se esmaltarán, pintarán o recubrirán galvanicamente, en cualquier color, u otra forma de presentación y adorno adecuados.

70

El Modelo de Utilidad por: "UN NUEVO MODELO DE GANCHOS Y OJETES PARA CALZADO", cuyo privilegio de explotación para España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

75

REIVINDICACIONES

1ª.- "UN NUEVO MODELO DE GANCHOS Y OJETES PARA CALZADO" caracterizado por el hecho de que, durante su fabricación se dá, - al borde o boca del cuerpo cónico, que constituye la parte de los ojetes o ganchos que se remacha, una forma especial preliminar, que consiste en una curvatura hacia el interior de la citada boca.-

80

2ª.- "UN NUEVO MODELO DE GANCHOS Y OJETES PARA CALZADO" según



85

la reivindicación primera, caracterizado por el hecho de -
que al ser remachado el gancho u ojete, el cuerpo cónico de
los mismos se dobla varias veces sobre si mismo, de dentro-
hacia afuera formando un reborde circular continuo, de sec-
ción en forma de -S-, que no permite que el remachado pueda
desdoblarse.-

90

3ª.- "UN NUEVO MODELO DE GANCHOS Y OJETES PARA CALZADO" Tal
como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por-
una sola cara.-

Barcelona a 28 de Marzo de 1951.

P.A. de Dn. Gastón Flegenheimer


JUAN B. RENTERÍA



Fig. 1

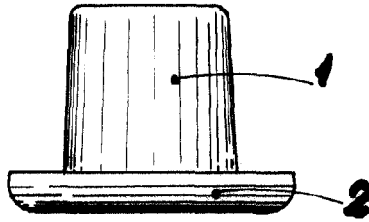


Fig. 3

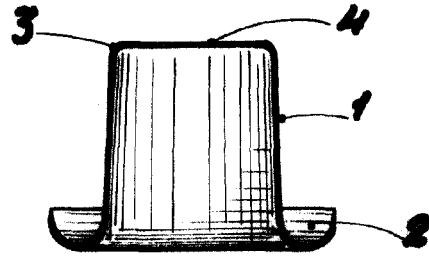


Fig. 2

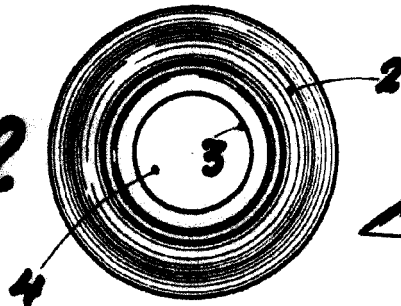


Fig. 4

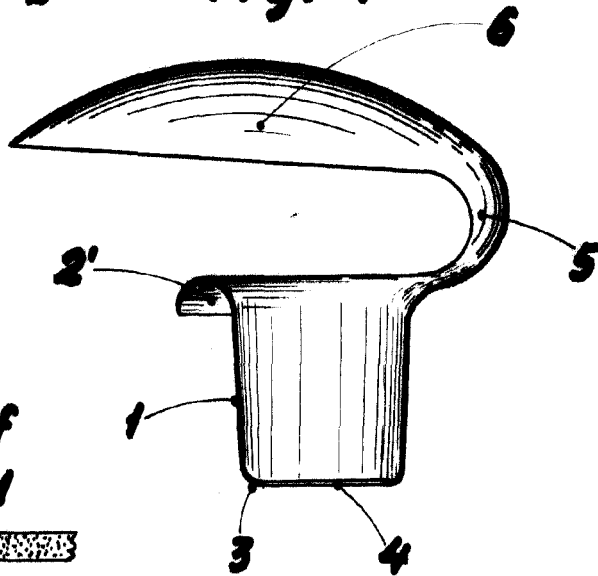


Fig. 5

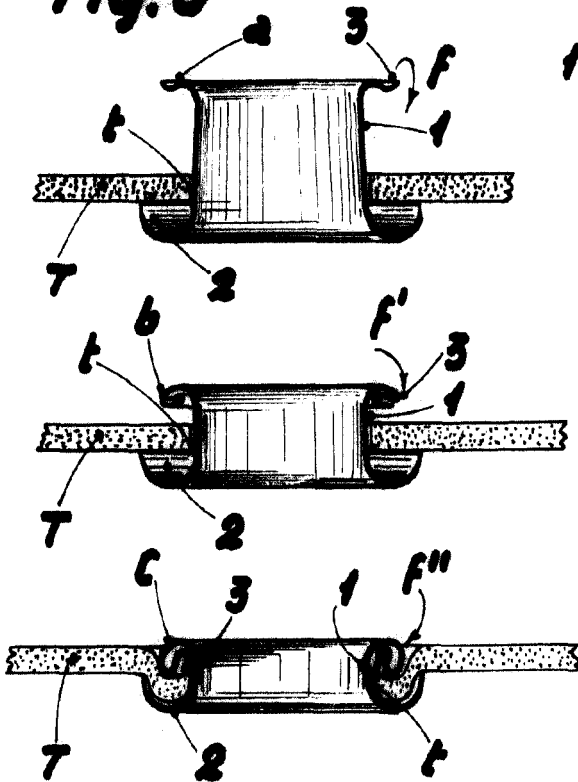


Fig. 6

Fig. 7

Escala variable

Barcelona 28 Mayo 1951
Juan B. Rentería Vidaurra