



20237

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN SOLDADOR ELECTRICO PERFECCIONADO", a favor de Don Eduardo Forgas Guillament, residente en Barcelona, calle de Wagner, n^o 38.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un soldador perfeccionado.

- Hasta el presente se han utilizado soldadores eléctricos de muy diversa organización, que en general adolecen de defectos en cuanto a su entretenimiento y conservación en buen estado. Así, pues, los soldadores con resistencias aplacadas y aisladas con mica, en forma plana, cilíndrica u otra, tienen el defecto de que sus cuerpos se deforman y al perder la presión entre la resistencia y la masa que debe transmitir sus calorías al cobre soldador, sufren estas resistencias un amento de temperatura que las deteriora en poco tiempo. Por otra parte, el desprendimiento de los vapores de los ácidos empleados para soldar, obligan a tener que recalcar los cobres, que debido a la especial construcción del soldador, no pueden ser retirados y solamente se pueden limar para su arreglo pasajero



26237

Otro tipo de soldador es el que utiliza el arco voltaico, pero desde luego, su organización requiere un voltaje de 40 a 60 voltios en corriente continua o alterna, que, por no ser normal en las líneas, precisa resistencias auxiliares en serie, transformadores u otros elementos que hacen poco práctico el sistema.

5. También se emplean soldadores, en los cuales la resistencia eléctrica se halla en el interior de su cabeza, amasada formando un refractario tubular o cilíndrico, colocado dentro de un cilindro de cobre ajustado y sujeto al armazón. Esta organización es aceptable para pequeñas soldaduras, en las que el cobre tiene poco desgaste, pero en soldaduras normales, presenta el inconveniente de la dificultad de recalcar el cobre, puesto que es prácticamente imposible sacarlo de su alojamiento y, si se consigue, es a costa del destrozo de la masa de la resistencia.

10. Todos estos inconvenientes han dado lugar a que, en la mayor parte de los talleres se haya empleado el soldador de gas y de gasolina, por reunir las mejores condiciones.

15. Con el modelo de utilidad que se describe se eliminan estos defectos enunciados y se logra un perfecto soldador eléctrico, que permite el retirar el cobre para recalcarlo o repararlo, volver a colocar, substituir parte de las piezas térmicas, etc., sin la menor dificultad.

20. El modelo está organizado a base de dos piezas o placas térmicas, formadas por un metal cualquiera adecuado, en el que se han practicado, en una de las caras, canales que se rellenan con el conjunto de la resistencia eléctrica, formando un solo cuerpo con piedra fraguada, quedando la cara opuesta lisa en metal uniforme.

25.
30.



De las dos resistencias así preparadas, se obtiene un conjunto, en el que se enfrentan las dos caras metálicas sobre la barra rectangular prismática de cobre, fijándose mediante tuercas de palomilla, cuya situación hace evitar todo exceso de temperatura en las mismas.

5. Con esta disposición, encajada en una cabeza unida a un mango, según las normas usuales u otras que mejor convenga, se logra un soldador de gran capacidad calorífica y fácilmente desmontable en todo momento, resultando con él eliminadas las dificultades e inconvenientes referidos anteriormente,

10. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realización, que se cita únicamente a título de ejemplo.

15. En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en planta, una de las placas térmicas vista por el lado de las acanaladuras con resistencias,

20. la figura 2ª es la vista en alzado de la sección A-B de la figura 1ª,

la figura 3ª muestra, en alzado, el acoplamiento de las dos placas, en relación con la barra de cobre soldador, y

25. la figura 4ª es la vista lateral del conjunto soldador.

30. Consiste el modelo en disponer dos placas térmicas, de las cuales se indica, en detalle, solamente una de ellas -1- (Fig. 1ª), construidas en una pieza metálica, en la que, por una de sus caras, se practican las canales -2- y se forman en las cabeceras las orejetas -3-, para el paso de los



24 237

espárragos de fijación. Dentro de las canales van las resistencias -4-, envueltas en piedra fraguada, formando un todo rígido.

5. La cara opuesta a aquélla en que están las canales es lisa y adecuada para ser aplicada contra los flancos de la barra soldador -5- (Fig. 3ª), apretándose ambas caras contra élla, por efecto de la acción de las tuercas de mariposa -6-, que por la acción de los espárragos -7-, forman un solo bloque apretado del conjunto. En esta figura, así como en la figura 3ª, se muestra el conjunto de ambas placas térmicas, indicadas con la referencia -1-.

10. La cabeza soldador (Fig. 4ª), lleva, pues, la barra de cobre soldadora, con facilidad de quita y pon, pudiéndose fácilmente recalcar la misma en su estado lo requiere, cambiarla, substituir una de las placas térmicas, etc., con facilidad de manipulación.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados: por quedar todo ésto comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.



26237

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Un soldador eléctrico perfeccionado, caracterizado por el hecho de comprender dos placas térmicas prensoras de la barra de cobre soldador, siendo cada una de estas placas formadas por una pieza metálica de frentes planos, en uno de los cuales se han practicado una serie de canales de cualquier forma y dirección, dentro de las cuales se acondicionan las resistencias eléctricas ocluidas en piedra fraguada, comprendiendo estas placas térmicas apéndices o medios para su fijación mútua, en cuya fijación comprimen lateralmente a la barra de cobre soldador.

15. 2ª.- Un soldador eléctrico perfeccionado, en el cual las dos placas térmicas se fijan, preferentemente, mediante espárragos provistos de tuercas de mariposa, o de cualquier otro medio de fácil maniobra, quedando conjunto de estas placas formando una cabeza de soldador sobre un complemento de cualquier forma y disposición, acoplado a un mango.

20. 3ª.- Un soldador eléctrico perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

25. Madrid, a 24 de marzo de 1951.

p.a. JUAN M. GERN



Fig. 1

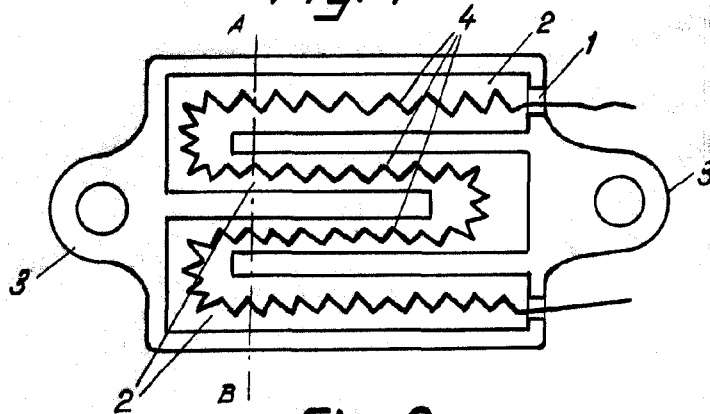


Fig. 2

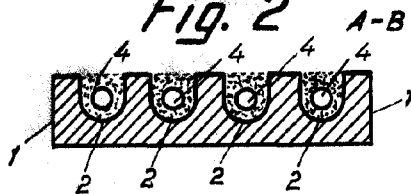


Fig. 3

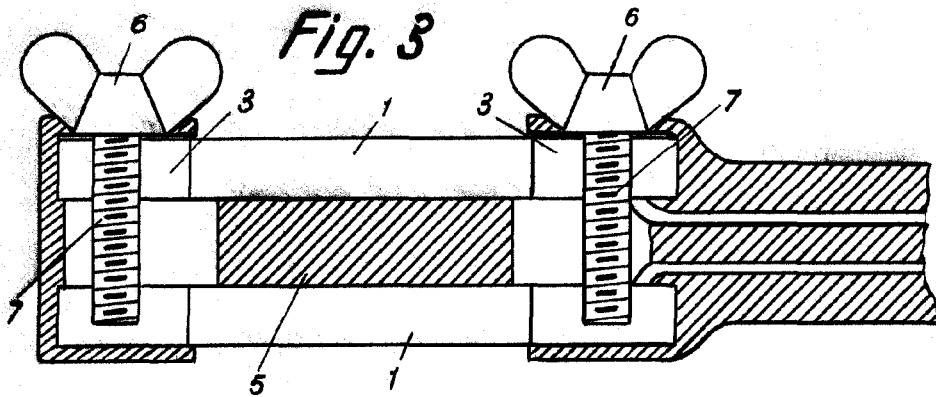
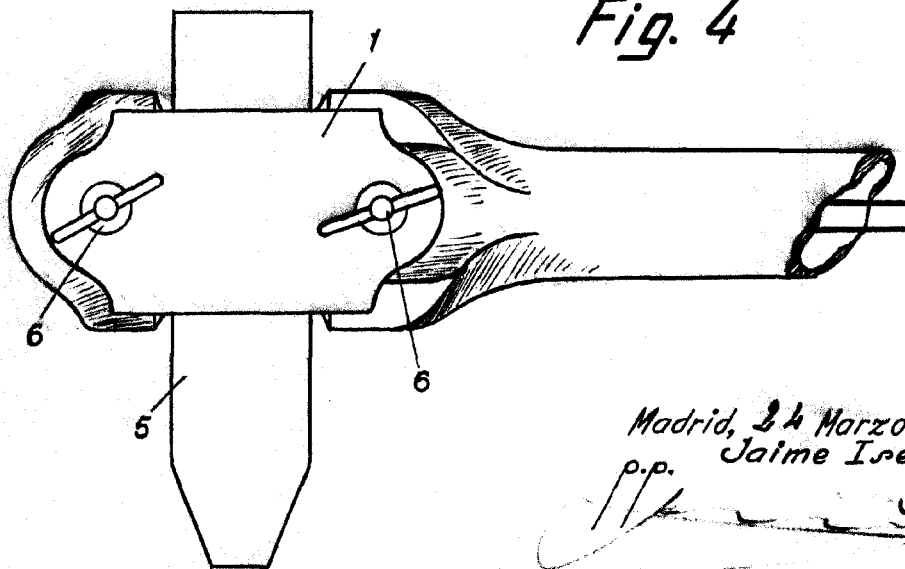


Fig. 4



Madrid, 24 Marzo 1951
p.p. Jaime Isern