

26174

mo/

6 MAR



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

M. ABAD RIBERA, SOCIEDAD ANONIMA - de nacionalidad española - domiciliada en Carretera Martorell, nº 29 - TARRASA,

por:

" Varilla o tensor de materia plástica para fajas, corsés y otros usos "

-----:OO:-----

Descripción

El presente registro tiene por objeto un nuevo tipo de varillas tensoras elásticas para fajas y corsés, para sustituir a las conocidas ballenas naturales o a las formadas por fleje metálico, caracterizándose estas varillas

26174-6 MAR



5 tensoras por estar construidas por una tira de material plástico de sección conveniente, que tiene incrustado en su interior, un refuerzo o armadura constituida por uno o varios alambres de acero, hierro u otro metal de elasticidad conveniente, extendidos en línea recta, sinuosa, formando espiral o en otra forma.

10 Según esta disposición, se consigue un elemento tensor de gran flexibilidad y de elevadas resistencia y elasticidad, cualidades que vienen determinadas por la forma y clase de la armadura metálica interna, y por la combinación con la clase de material plástico, escogiendo éste de tipo blando o duro, según la rigidez que quiera darse al tensor terminado.

15 La armadura metálica, queda totalmente incrustada en la masa de la tira de material plástico, es decir, el material plástico llena todos los intersticios y huecos, de la armadura, formando exteriormente un recubrimiento de sección preferentemente rectangular con sus aristas redondeadas, y pudiendo dicho material ser transparente u opaco y coloreado o no en forma conveniente, con lo cual el refuerzo interno, puede ser visible total o parcialmente o resultar prácticamente invisible.

20 En el plano adjunto, se representa únicamente como ejemplo, unas formas preferidas de ejecución del tensor según el presente modelo.

25 La figura 1, representa en vista perspectiva, un tensor provisto de una armadura interna formada por varios alambres rectos.

30 La figura 2, representa una sección transversal de dicho elemento.

La figura 3, representa un tensor provisto de



6M

una armadura de alambre en espiral, y

La figura 4, es una sección del mismo.

Según se aprecia en dichos dibujos, el tensor está constituido por una tira de material plástico -10- de longitud conveniente, obtenida por moldeado en moldes apropiados en la forma usual en esta industria, y dicha tira en el interior de su masa comprende una armazón o refuerzo constituido por uno o más alambres de un metal conveniente que, en el caso representado en la figura 1, está formado por un alambre extendido longitudinalmente y doblado formando un bucle que presenta varias secciones -11- rectas y paralelas entre sí, unidas por las porciones curvadas -12- de los extremos. Por efecto del moldeado, el material plástico, no solamente envuelve por completo la armadura de alambre, sino que llena todos los huecos o intersticios entre los alambres de dicha armadura, tal como puede apreciarse en la sección de la figura 2.

La armadura interior puede también tener cualquier otra forma, como en zig-zag, espiral, o constituida por dos o más alambres trenzados o entrelazados. En la figura 3, se representa un tensor constituido por la envolvente de material plástico -10- y por una armadura o refuerzo -13- formada por dos alambres en espiral entrelazados y aplastados.

Para evitar que con el uso de este tensor, los extremos de los alambres de la armadura puedan llegar a perforar el material plástico y sobresalir al exterior, si se considera conveniente, los extremos de la citada armadura pueden recubrirse con una guarda -14- de plancha metálica, en forma de pequeña cápsula o en forma acanalada y doblada, tal como se indica en el dibujo.

Este nuevo tensor se obtiene industrialmente por

6 M



5

10

moldeado de cualquier material plástico conveniente, tal como a base de acetato de celulosa, polivinilo, polistireno u otros, en moldes correspondientes a las dimensiones del tensor y disponiendo en el interior del mismo, el refuerzo o la armadura metálica de dimensiones algo menores y convenientemente sostenida dentro del molde, para que el material plástico se introduzca entre los alambres de dicha armadura y la envuelva por completo formando una tira de superficie exterior plana. Esta superficie exterior puede ser lisa o bien estar provista de grabados, dibujos o marcas que convenga.

15

La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de ejecución del objeto de este modelo, y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de construcción que no alteren las características esenciales, las cuales se resumen a continuación.

20

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

25

1.- Varilla o tensor de material plástico para fajas, corsés y otros usos, caracterizada esencialmente por estar constituida por una tira de un material plástico de dimensiones convenientes, que lleva incrustado en su interior, un refuerzo o armadura formada por uno o más alambres metálicos, de elasticidad conveniente extendidos en línea recta, sinuosa, en espiral, entrelazados o en cualquier otra forma.

30

2.- Varilla o tensor elástico, según la reivin-

26174

- 5 -

1711 6 MAR



dicación anterior, caracterizado en que la masa de material plástico llena todos los intersticios o huecos de la armadura de refuerzo y forma una superficie exterior plana y uniforme.

5

3.- Varilla o tensor elástico, según la reivindicación 1, caracterizado en que la superficie exterior de la varilla puede estar provista de dibujos, grabados o relieves en la forma que se desee.

10

4.- Varilla o tensor de materia plástica para fajas, corsés y otros usos.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 6 de Marzo de 1951.

P. A.

REPUBLICA ESPAÑOLA



26174

Fig.1

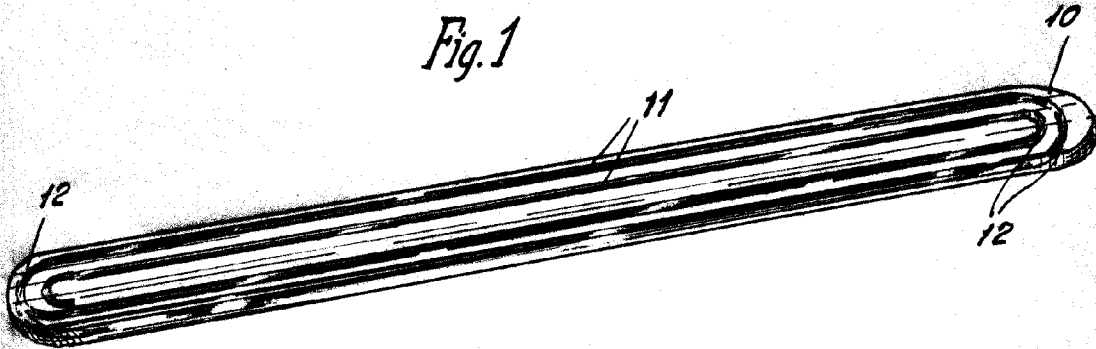


Fig.2

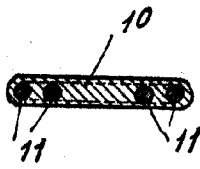


Fig.3

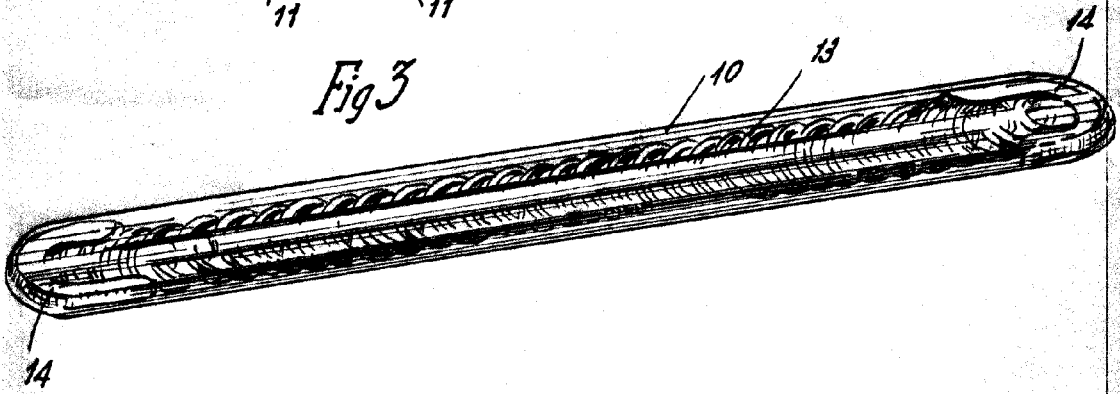
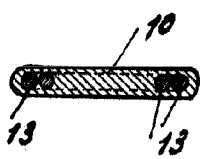


Fig.4



ESTADO ESPAÑOL

M. Abad Ribera