

26105

26105

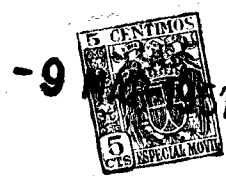
M E M O R I A

MODELO DE UTILIDAD NUM.

a favor de

D. Antonio Taberner Monserrat, de Palma de Mallorca

Madrid, Marzo de 1.951.



M E M O R I A 26105

descriptiva por triplicado que presenta el Agente que suscribe en el día de hoy al Registro de la Propiedad Industrial, en solicitud de un Modelo de Utilidad por veinte años en España y todos sus Territorios a favor de D. Antonio Taberner Monserrat, de Palma de Mallorca, por " Cadena Reforzada ".

-----

El empleo de la cadena en las distintas actividades industriales o particulares, se halla extendido muy considerablemente .

5 Una de sus aplicaciones más típicas está en la cadenita para toda clase de joyas y objetos de platería y bisutería, así como también para relojería, sin que esta indicación quiera decir que no sea empleada en otros particulares y en otros menesteres.

10 Ya en otro orden de aplicación, que no tiene el caracter que antes se ha citado, la cadena se emplea tambien como sabemos, para infinitas manifestaciones de la vida diaria, para sujección de animales, de vehiculos, de tracción etc, etc.

15 Pues bien, se sabe que una cadena está compuesta por eslabones numerosos unidos entre sí, uno a uno, formando de esta unión de uno de ellos con el siguiente, y de éste con el otro, y así sucesivamente lo que es conocido con el nombre de cadena.

20 Tales eslabones pueden ser de diferentes formas, ovalados, redondos, en forma de ocho, etc., teniendo por finalidad estas diferentes formas, el dar más vistosidad



1951

26105

a la cadena, o más fortaleza, o en fin, el aminorar su peso, entre otros detalles de menos importancia.

25 Sin embargo estos eslabones son siempre sencillos, es decir, de una sola vuelta. Con ello resulta muy frecuente el que la cadena, sea de la categoría que sea, se rompa al abrirse alguno de tales eslabones, toda vez que como sabemos estos eslabones no están soldados entre sí, al menos en la mayor parte de las cadenas, pues esta operación encarecería su precio y alargaría el tiempo necesario para su fabricación. Los eslabones están simplemente unidos por sus extremos, y la fortaleza del material empleado impide que se suelten. Son estos eslabones, trozos de cualquier metal, que pueden ser como antes decimos, redondos, ovalados, etc., no separándose mientras no se haga una fuerza superior a la que pueden soportar.

30 Pero sea porque a veces las cadenas soportan pesos o tensiones superiores a su capacidad de resistencia, sea porque su construcción es defectuosa y la unión entre cada eslabon no se ha hecho a conciencia, es lo cierto que en numerosas ocasiones las cadenas se rompen, y esta rotura trae graves consecuencias, a saber: la pérdida del remolque, si es que se arrastra con ello uno, la caída de un peso si es que se eleva o se baja alguno; y si lo que la cadena sostiene son joyas o alhajas en cuello o 45 brazos, entonces la rotura de la cadena tiene consecuencias desastrosas, por la pérdida tan grande que representa el extravío de aquello que sostiene.

50 Si se pudiera dar a estos eslabones una nueva estructuración, una distinta configuración a la conocida, aún manteniendo la tradicional de eslabón y eslabón, en formas redondas, ovaladas, etc., de manera que dicha cons-



26105

55 trucción tuviera la virtud de doblar o triplicar su capacidad de resistencia y evitar las roturas, sería ideal y resolvería así un problema que está planteado hace mucho tiempo.

60 Teniendo en cuenta estas consideraciones, vistas las desventajas que tienen las cadenas conocidas y las ventajas que reportarían otras que reunieran esos requisitos expuestos en el párrafo anterior, mi representado D. Antonio Taberner ha construido una cadena formada por eslabones cuya estructuración los hace prácticamente irrompibles, y por tanto sin posibilidad de rotura y pérdida, y siendo distinta de cuantas similares se conocen, y no habiendo sido conocida ni practicada en España, se solicita su inscripción en el Registro de la Propiedad Industrial, como Modelo de Utilidad, para que al tiempo de su concesión quede garantizada en todo el Territorio Nacional la exclusiva de su fabricación y venta a favor de D. Antonio Taberner, de Palma de Mallorca.

70 D E S C R I P C I O N

75 Consiste en una cadena formada por eslabones, los cuales se forman a su vez por un trozo de metal de cualquier clase o de otro material apropiado. Estos eslabones, exteriormente dan la sensación de estar formados por dos piezas iguales unidas entre sí, pero lo cierto es que las forman una sola pieza, o sea un trozo continuo del metal empleado al que se le ha dado dos vueltas. Para mejorar su presentación, se ha doblado en su centro -A-,  
80 con lo que se consigue que los finales-B y C- parezca que coinciden, al terminar en el mismo sitio, logrando así la sensación de que cada eslabón está formado por dos aros



85

distintos. Con esta forma de fabricación se consigue que desaparezca el punto de unión que antes tenían todos los eslabones, y así, aunque la cadena sufra una tensión mayor de la usual, solo podrán, como máximo, separarse algo sus finales B y C, pero siempre seguirá el eslabón cerrado, y por tanto la cadena intacta.

V E N T A J A S

90

Se tiene como principal el hecho de que por tener cada eslabón dos vueltas en lugar de una, desaparece, como ya hemos dicho, el punto de contacto entre los extremos que antes tenían los eslabones de una sola vuelta, ya que en realidad no existe punto de unión entre extremo y extremo en estas de doble vuelta y por ello es imposible la rotura de la cadena, por abrirse los eslabones en su punto de unión, que no existe porque está absorbido por la doble vuelta que hace de refuerzo.

95

100

Además se le da mayor vistosidad a la cadena formada por estos eslabones, ya que la sencillez que tenían, lo lisos que resultaban, queda compensado ahora con el mayor volumen que tienen y en las cadenas de joyería, representa un atractivo digno de tener en cuenta ya que estas buscan en primer lugar tener vistosidad y llamar la atención, y así lo logran, dando más realce a lo que pende de ellas.

105

110

Todo ello representa una indudable ventaja también en las menores pérdidas que ha de sufrir todo aquello que cuelgue de ellas, puesto que al aminorarse casi en un cien por cien el margen de rotura del eslabón, lo natural es que lo que tales eslabones soporten no se extravie, y esto de por sí es una mejora y una ventaja muy importante.



N O T A

26105

115

Se reivindicacion como propias y nuevas y sobre las cuales ha de recaer concesion al privilegio de Modelo de Utilidad por veinte años en España y todos sus Territorios, a favor de D. Antonio Taberner Monserrat, de Palma de Mallorca las siguientes.

REIVINDICACIONES

120

1ª.- Cadena reforzada, caracterizada porque está compuesta de eslabones de doble vuelta, estando el metal de que vaya hecho el eslabón, doblado en su mitad para que parezca que lo forman dos aros distintos.

125

2ª.- Cadena reforzada, según la anterior reivindicación, y porque los extremos de cada eslabón terminan en el mismo sitio, habiendo desaparecido el punto de contacto que antes tenían dichos extremos.

3ª.- " Cadena reforzada "

130

La presente Memoria consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y del plano en una lámina que se acompaña.

Madrid, a nueve de Marzo de mil novecientos cincuenta y uno.

Antonio Taberner Monserrat - PALMA DE MALLORCA.

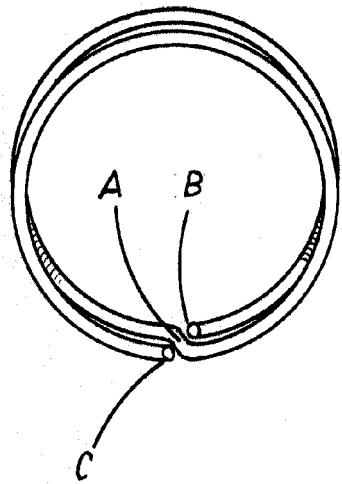
Avante

26105

-9

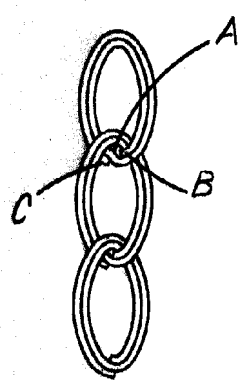


FIG. 1ª



Modelo de Utilidad  
Escala Variable  
=

FIG. 2ª



Madrid 9 Marzo de 1961

*Antonio Taberner Monserrat*