

26095



Dn. José Abante Pollanch, de nacionalidad española, -
domiciliado en Barcelona, calle Sagunto nº 111, solicita -
registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España-
y sus Colonias, que se refiere a: "JUEGO DE VALVULA DE DES-
CARGA A VOLUNTAD, PARA DEPOSITOS DE INODORO".-(Clase 77),-
Grupo 8º del Nomenclator Oficial.-

- - - - -

Las válvulas de descarga a voluntad, con que van equi-
pados los depósitos de agua de los inodoros, se han fabri-
cado, hasta ahora, mediante piezas de metal fundido, gene-
ralmente de latón, que se acoplan entre si, a rosca, para
5 adaptar la válvula al agujero de salida del agua previsto-
en el fondo del depósito, así como para unir, a la válvula,
el manguito que ha de recibir la tubería de descarga.-

Debido al precio que hoy día tiene el latón, y a la -
muchacha mano de obra que se invierte en la mecanización de -
10 las piezas fundidas, el coste de fabricación de estas vál-
vulas resulta bastante elevado.-

El accionamiento de la válvula tiene lugar, como es -
sabido, en virtud de la atracción ejercida sobre el extre-
mo de una palanca, al tirar de la cadena que pende de la -
15 misma, produciéndose así el levantamiento del tapón de cau-
cho, que cierra la válvula; mientras que el descenso del -
tapón, para obturar nuevamente la salida del agua, se rea-
liza por la acción de un peso, de forma cilíndrica, super-



20 puesto concéntricamente al vástago de la válvula, gravitando directamente contra el tapón de caucho.-

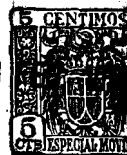
La provisión de dicho contrapeso también encarece el precio de esta clase de válvulas de descarga a voluntad, ya que el plomo es un metal, que hoy en día, tiene un coste apreciable.-

25 Tomando en consideración las cargas de carácter económico que acabamos de exponer, se ha propuesto reducirlas, ideando el nuevo tipo de válvula para depósitos de inodoro, que constituye el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad.-

30 La nueva válvula de descarga a voluntad se caracteriza, esencialmente, por el hecho de que sus partes principales están fabricadas de plancha metálica estampada y embutida según perfiles convenientes, que reducen el peso del metal empleado, sin menoscabo de su resistencia mecánica. Además ofrece, sobre el tipo de válvula hasta ahora conocido, la ventaja de ser más fácil de montar, ya que el acopleamiento de la válvula y del cono de adaptación del tubo de descarga, sobre el agujero del depósito que dá salida al agua, se realiza mediante un solo tornillo central, y sin necesidad de proveer dichas piezas de roscas exteriores.-

40 Otra particularidad, muy notable, de la nueva válvula de descarga a voluntad, estriba en que se ha suprimido el contrapeso de plomo, que devuelve el tapón a la posición de cierre, lográndose el mismo efecto, en virtud de un muelle espiral, que es comprimido al levantar el vástago de la válvula, y que, al expansionarse, vuelve el tapón a la posición primitiva.-

45 En el único dibujo que se acompaña y que forma parte integrante de la presente memoria descriptiva, se represen-



50 ta, solo a título de ejemplo, una válvula de descarga a voluntad, para depósitos de inodoro, que reúne las particularidades y ventajas antes mencionadas.-

En dicho dibujo se representa el conjunto de la válvula, ya montada sobre el agujero de descarga del depósito, vista en perspectiva y parcialmente seccionada, para que puedan observarse las piezas que la integran y la disposición de unas respecto a otras.-

55

Según se aprecia claramente en el dibujo de referencia, el armazón de la válvula está constituido por un puente -1- en forma de -U-, fabricado de plancha metálica estampada y embutida de modo que presente unos nervios laterales de refuerzo.- Dicha pieza puente lleva, en sus extremos libres, unas lengüetas -1'- dobladas en ángulo recto, para permitir su introducción en unas entallas -2'- practicadas sobre el casquete tronco-cónico -2--, que constituye el asiento de la válvula.- De esta manera se establece una unión sólida entre ambas partes, sin necesidad de roscas ni soldaduras.-

60

65

El asiento de la válvula está constituido por una sola pieza de plancha metálica embutida, de manera que forme una parte cilíndrica seguida de una prolongación tronco-cónica, de dimensiones adecuadas al agujero de evacuación o descarga del depósito -D-.

70

Sobre la parte central del puente -1- que forma el armazón, se halla un paso cilíndrico -3-, de diámetro adecuado al del vástago -4-, sobre el que se actúa para hacer subir y bajar un tapón elástico -5- que abre y cierra la válvula de descarga.- Dicho tapón es atravesado por el extremo inferior del vástago -4- que se une al tapón mediante dos tuercas -6- -6'-, roscadas sobre la par

75

80



te fileteada -4'- del referido vástago, entre las cuales -
queda sujeto y comprimido el tapón -5--.

85 El levantamiento del tapón elástico se produce, como-
en todas las válvulas de este tipo, al ascender el vástago
-4-, en virtud de la acción de la palanca movida al tirar-
de la cadena.-

90 Cuando el vástago -4- asciende, levantando el tapón,-
se produce la compresión de un muelle espiral -10-, dis- -
puesto entre dos pivotes -9- -9'-, uno de los cuales perma
95 nece fijo, porque es solidario de la parte superior del -
puente -1-, mientras que el otro -9-, sobresale de una pie-
za -7-, en forma de horquilla, unida articularmente, por -
un perno -8-, a uno de los brazos del armazón -1-. Los ex-
tremos libres -7'- de dicha pieza bifurcada abrazan el vés
95 tago -4- y se apoyan sobre la tuerca superior -6- que suje
ta el tapón -5-, siguiendo por tanto el movimiento ascen -
dente de dicho vástago, mientras dura la acción ejercida -
por la palanca, pero cuando ésta cesa, el muelle -10- se -
expansiona, volviendo el conjunto del vástago y tapón de -
100 la válvula a su primitiva posición, ya que la horquilla -
-7- oscila en sentido contrario del movimiento ascendente.

La fijación del conjunto de la válvula dentro del agu
jero de descarga del depósito -D- se efectúa por medio de
un manguito -11-, que puede ser cónico o cilíndrico, el -
105 cual está dotado de una arandela -11'- de adaptación, y -
que presenta, en su boca superior, un travesaño diametral-
-12-, con una perforación central roscada, a través de la-
cual pasa el único tornillo -13- de fijación, que atravie-
sa simultáneamente otro travesaño similar, previsto en el-
110 fondo del casquillo -2-, que forma el asiento de la válvu
la, y cuya cabeza queda empotrada en dicho travesaño, a -



fin de que no entorpezca el completo descenso del tapón -5-.

115 Por consiguiente que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes que integran el nuevo juego de válvula de descarga a voluntad, para depósitos de inodoros, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, con tal de que no se desvirtue la acción funcional de la nueva válvula y el modo de acoplar entre si las piezas de plancha estampada que la integran.-

120 El Modelo de Utilidad por: "JUEGO DE VALVULA DE DESCARGA A VOLUNTAD, PARA DEPOSITOS DE INODORO", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes;

REIVINDICACIONES

130 1ª.- "JUEGO DE VALVULA DE DESCARGA A VOLUNTAD, PARA DEPOSITOS DE INODORO" caracterizado por el hecho de que el armazón de la válvula está constituido por una pieza puente, en forma de -U-, fabricada de plancha metálica estampada y embutida, que presenta unos nervios laterales de refuerzo, la cual se une al casquete tronco-cónico, que forma el asiento de la válvula, por medio de lengüetas, que sobresalen de los brazos de dicho armazón, y que después de dobladas en ángulo recto se introducen en unas entallas practicadas en el referido casquete, para hacer solidarias ambas partes.-

140 2ª.- "JUEGO DE VALVULA DE DESCARGA A VOLUNTAD, PARA DEPOSITOS DE INODORO" según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el asiento de la válvula está constituido por una sola pieza de plancha metálica, embutida en forma cilíndrica y seguida de una prolongación tronco-cónica, de dimensiones adecuadas a las del agujero de descarga del depósito del agua, presentando dicha pieza, en su parte inferior,



145 un travesaño con un taladro central, para el paso del único tornillo que realiza la fijación de la válvula, en colaboración con un manguito, sobre el que se enchufa la tubería de descarga, el cual presenta, en su parte superior, un travesaño diametral, con una perforación central roscada, destinada a recibir el referido tornillo de fijación.-

150 3ª.- "JUEGO DE VALVULA DE DESCARGA A VOLUNTAD, PARA DEPOSITOS DE INODORO" según la primera reivindicación caracterizado por el hecho de que la parte central del armazón de la válvula presenta un paso cilíndrico, que sirve de guía al vástago de accionamiento del tapón elástico que abre y cierra la válvula, el cual es atravesado por el extremo roscado de dicho vástago, que se une al tapón por medio de dos tuercas, entre las cuales queda sujeto y comprimido.-

155 4ª.- "JUEGO DE VALVULA DE DESCARGA A VOLUNTAD, PARA DEPOSITOS DE INODORO" según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el vástago que al tirar de la cadena levanta el tapón, desciende bajo el impulso de un muelle espiral, que se ha comprimido durante el movimiento ascendente del vástago, estando dispuesto, dicho muelle entre dos pivotes, uno de los cuales está fijo sobre el armazón de la válvula, mientras que el otro sobresale de una horquilla, unida articularmente a uno de los lados de dicho armazón y dispuesta de modo que sus extremos libres abrazan el vástago, siguiendo por tanto el movimiento ascendente, pero cuando éste cesa, la expansión del muelle vuelve el conjunto a su primitiva posición, ya que la horquilla oscila en sentido contrario.-

170 5ª.- "JUEGO DE VALVULA DE DESCARGA A VOLUNTAD, PARA DEPOSITOS DE INODORO". Tal como se ha descrito y demostrado en -

26095²⁸



el dibujo adjunto.-

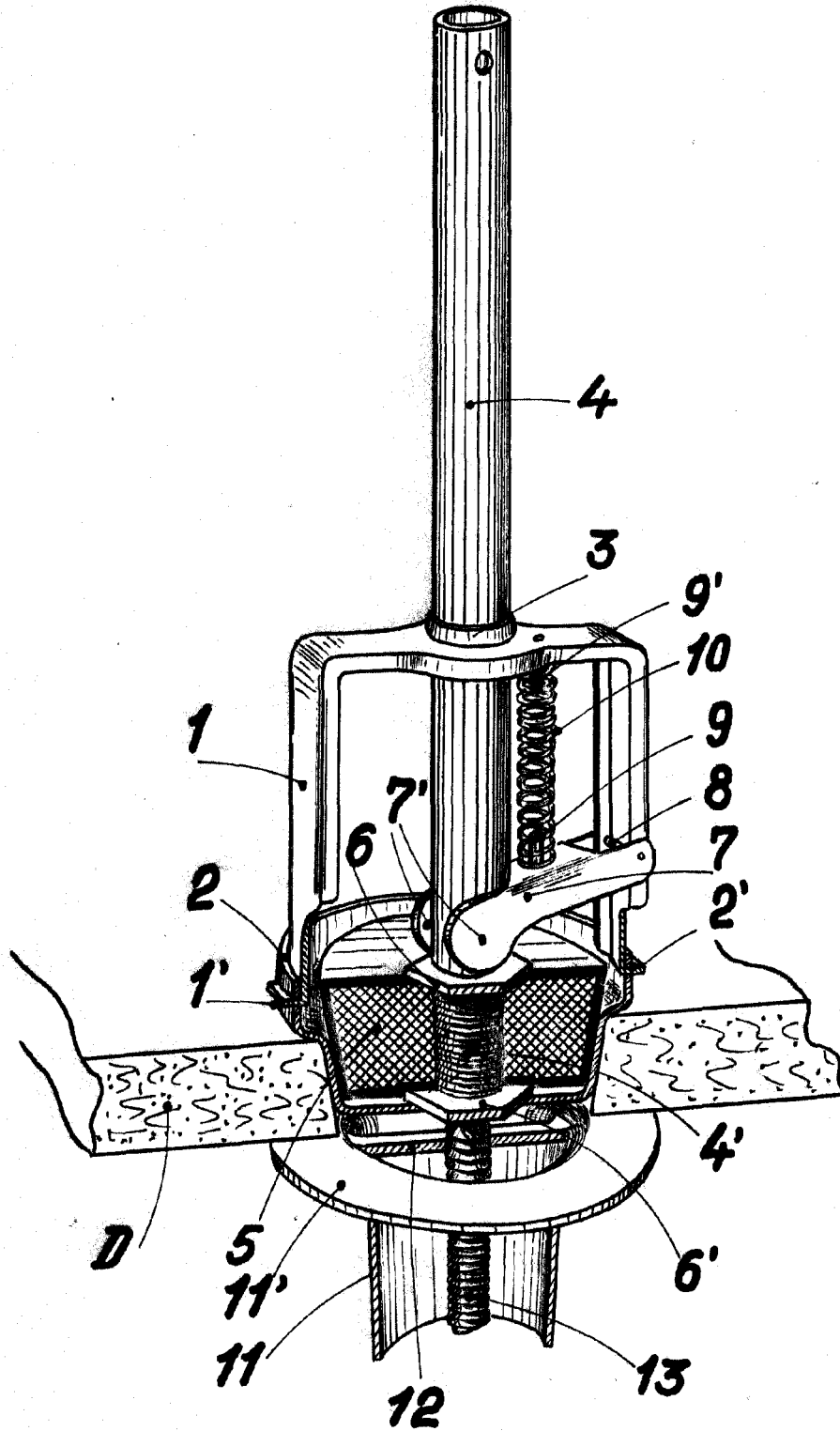
175

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 28 de Febrero de 1951.-

P.A. de Dn. José Abante Pollanch.-


JUAN B. RENTER RIDAURA



Barcelona 28 Febrero 1951

P.A. Juan *[Signature]*
Juan B. Penter Ridaura

Escala variable