

26094

28



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. PEDRO VILLAGRASA CANALES, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Roger de Flor, 189.-----
Por: "TERMINAL PERFECCIONADO PARA ACUMULADORES".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son ya conocidos diversos tipos de terminales de contacto para acumuladores pero todos ellos adolecen del inconveniente de dificultar las conexiones necesarias, exigiendo soldaduras que aseguren el contacto o empalme con los cables correspondientes, y en otras ocasiones, por su forma acodada, motivan tropiezos con los bornes o tomas del acumulador que como se sabe van distribuidos en número relativamente elevado.

Con el terminal objeto del presente modelo de utilidad, todos estos inconvenientes y otros más de relativa importancia, quedan solventados.



El terminal de referencia, presenta, entre otras, la ventaja de que se puede montar o aplicar sin necesidad de soldadura alguna, y además el facilitar todo empalme o conexión en el acumulador por no presentar obstáculo que motiven tropiezos.

Para la mejor comprensión del presente modelo de utilidad, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en los cuales se representa un caso de realización práctica del terminal de referencia.

10 La Figura 1 muestra una perspectiva de una parte del terminal el cual se complementa con la pieza de la Fig. 2.

Las Figuras 3 y 4 muestran una variante del terminal.

La Figura 5 muestra el conjunto acoplado de las piezas representadas en las Figs. 1 y 2.

15 El terminal de referencia, fabricado con metales o aleaciones metálicas de buena calidad conductora, está esencialmente constituido por el cuerpo circular -1- con su orificio central -2- y salientes -3- provisto cada uno de su orificio -4-. Al cuerpo -1-, y formando masa con el mismo, 20 va acoplada la pieza -5- que presenta una canal semicircular -6- que se eleva por uno de sus lados formando una muesca -11-. Entre la canal -6- de la pieza -5- y el cuerpo -1- existe una zona plana en la que va practicado el orificio -9-. El conjunto mencionado queda completado por la pieza -8- que 25 por su parte interna presenta una canal semicircular -6'- que completándose con la -6- de la pieza -5- forma un cuerpo tubular totalmente cilíndrico. Dicha pieza -8- presenta, junto a la semicanal -6'- un saliente o muesca transversal que se corresponde con la -11- del cuerpo -5-, y en lugar apropiado 30 un orificio -10- que se corresponde con el -9-.



De este modo, resulta que todo el terminal está constituido por un cuerpo único, siendo las partes o piezas -1- y -5- prolongación recta una de la otra, y no dispuestas en forma acodada como son las terminales corrientes. Además en el

5 cuerpo o parte -5-8- solamente va dispuesto un tornillo de fijación -11- realizándose el cierre, por el otro extremo de esta parte, mediante el encastre de las piezas -11- y -12-, suficiente para cerrar el terminal por esta parte, prescind

10 diéndose, por tanto, de uno de los dos tornillos que todos los terminales presentan en esta parte, lo que ahorra tiempo para efectuar las conexiones que se realizan de este modo además con toda seguridad.

Como variante de la forma de ejecución antes mencionada por lo que respecta al acoplamiento entre las piezas -5-

15 y -8- podría disponerse el encastre en la parte próxima al cuerpo -1-, en el que iría practicada una canal -12- (Figs. 3 y 4) en la que encajaría el saliente -13- de la pieza -8- en cuyo caso el tornillo de fijación estaría dispuesto en el otro extremo de la pieza -8-.

20 La fijación de los salientes -3- se realiza mediante el tornillo -7-.

Dentro del presente modelo de utilidad será variable: el tamaño del terminal, formas de ejecución o perfil que puede adoptar el ensamble -11-12-13 entre las piezas -5- y -6-, y,

25 en general, será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del terminal de referencia,

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de uti-

30 lidad:

1. Terminal perfeccionado para acumuladores, caracte-

2609



-4-

rizado porque los dos cuerpos o partes de conexión del terminal se encuentran en prolongación recta entre sí, o sea, sin formar codo alguno.

2. Terminal perfeccionado para acumuladores, según
5 reivindicación 1, caracterizado porque la parte donde se conecta el conductor está constituida por una pieza fija que forma cuerpo con el terminal y por otra pieza móvil o separable, efectuándose el acoplamiento entre ambas piezas por un
10 tornillo que une los orificios practicados en un mismo lado correspondiente y un ensamble o encastre que presenta el extremo de una canal semicircular transversal que presentan en correspondencia ambas piezas; siendo variable el lugar en que pueden ir practicados tales orificios y encastrés.

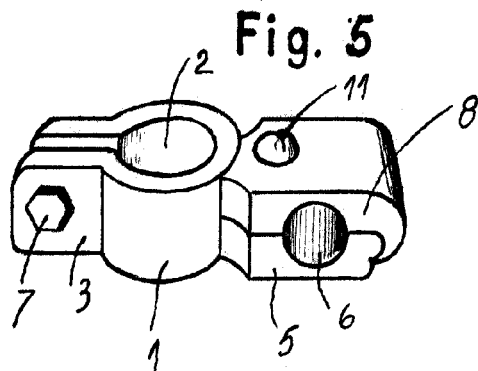
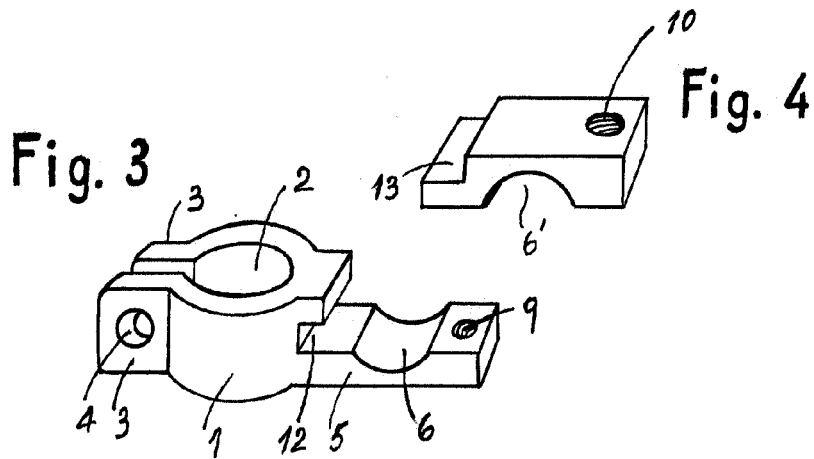
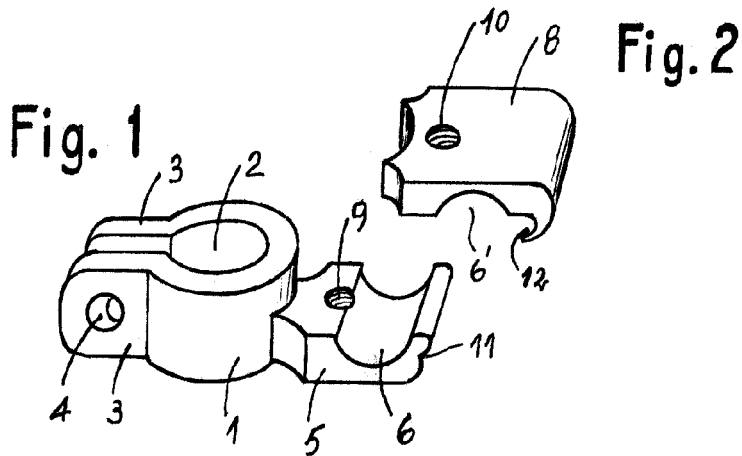
3. TERMINAL PERFECCIONADO PARA ACUMULADORES.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, 28 de febrero de 1951.

PEDRO VILLAGRASA CANALES

26094



Barcelona para Madrid, 28 Febrero 1951

p.a.

Handwritten signature

Escala variable