

28092

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

DON ANTONIO GUASCH SOLE

=====

26092

28



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. ANTONIO GUASCH SOLÉ, de nacionalidad española,  
residente en Torredembarra (Tarragona) calle Pedro Badia, s/n.  
Por: "UNA CLAVIJA-ENCHUFE PERFECCIONADA".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Por el modelo de utilidad nº. 15.531, del propio so-  
licitante, es ya conocido el enchufe de clavijas con fusible  
renovable. El presente modelo de utilidad concierne a una  
clavija-enchufe perfeccionada que constituye una mejora del  
5 enchufe de clavijas objeto del modelo de utilidad antes citado.

Para la mejor comprensión del presente modelo de uti-  
lidad, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibu-  
jos de la hoja adjunta en los cuales se representa un caso de  
realización práctica de la referida clavija-enchufe perfeccio-  
10 nada.

La Figura 1 muestra una vista en corte lateral de la  
clavija-enchufe.



Las Figuras 2 y 3 muestran cortes transversales por uno y otro lado de la clavija.

La Figura 4 muestra una vista en planta por la parte superior de la clavija.

5 La Figura 5 muestra una vista en perspectiva de la citada clavija-enchufe.

La clavija-enchufe de referencia está constituida por una caja o cuerpo -1- de sección rectangular con aristas redondeadas en cuya parte superior presenta una tapa -2-.

10 En el interior de la caja -1-, y en lugar próximo a uno de sus lados cortos, van dispuestas unas piezas metálicas -3-, en forma de "U", enfrentadas entre sí, que constituyen los polos eléctricos, y que descansan en el fondo de la caja -1- sujetas convenientemente por tornillos u otros medios adecuados.

De una de las citadas piezas metálicas -3- y formando cuerpo con la misma, arranca un pequeño saliente o apéndice -4-, también metálico, doblado de modo que su extremo libre, que presenta un pequeño embutido, queda dispuesto en el  
20 centro aproximado de la caja -1-, y en el aire, mirando al otro de los lados cortos de la caja -1-, cuyo saliente está dotado de flexibilidad.

En el lado opuesto de las piezas metálicas -3- va dispuesta otra pieza metálica -5- la que, descansando sobre el fondo de la caja, se eleva sobre dicha caja formando en su extremo  
25 una pequeña cazoleta.

De la parte inferior de la pieza -5- arranca asimismo otra pieza metálica -6- que termina en un pequeño cuerpo cilíndrico -7-, cuyo eje está en línea recta con las caras planas  
30 ternas de la pieza -5- y extremo saliente de la lámina -4-. En



el interior del pequeño cilindro -7- va dispuesto un tubito fusible -8- el cual, por el saliente extremo de la pieza -4-, y concretamente por el embutido practicado en la misma, es comprimido o apretado contra el fondo de la cazoleta de la  
5 pieza -5-, en cuya parte posterior presenta un tornillo -9- que, al propio tiempo que sirve para presionar a su vez sobre el tubito fusible -8-, puede sacarse fácilmente para efectuar el cambio de fusible cuando ello fuese preciso.

Del centro del fondo de la caja -1- parte asimismo  
10 otra pieza metálica -10- también en forma de "U" de modo que, mientras por uno de sus lados queda sujeta al fondo de la caja -1-, por el otro lado presenta un orificio para permitir el roscado de un tornillo -11- que atraviesa el centro de la tapa -2-, siendo éste un modo de sujeción que puede pre-  
15 sentar dicha tapa, la que por sus bordes puede encajar a presión o de otro modo conveniente.

Las clavijas de toma de corriente quedan representadas por -12-. Una de estas clavijas está conectada a las piezas -5- -6-, cerrando el circuito, a través del tubito fusible -8-, saliente -4- de la pieza -3- a la que va conectado  
20 uno de los conductores -15-, con la otra pieza -3-, conectada directamente a la otra clavija -12- y al otro conductor -15-.

En cada lado corto de las paredes de la caja -1- va practicada una abertura o ventana, por una de ellas -13- resulta accesible el tornillo -9- para el recambio de fusible,  
25 mientras que por la opuesta -14- tiene lugar el paso de los conductores -15-.

Conforme se deducirá fácilmente dentro de la clavija de referencia que preferiblemente será fabricada con  
30 resinas plásticas moldeables, podrá variar el sistema de cie-



rre o tapa -2-; la forma de las clavijas -12- que podrán ser redondas o planas; la estructura del portafusible -8- y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del presente modelo de utilidad, cuyas características radican en la nueva disposición de las piezas internas de toma de contacto, sujeción del porta-fusibles, y medios de acceso, para el recambio del fusible desde el exterior y paso de los conductores.

N O T A

10 Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Una clavija-enchufe perfeccionada, provista de medios de contacto y de fusible renovable conforme al modelo de utilidad 15.531, caracterizada esencialmente por-  
15 que el cuerpo de la clavija-enchufe es hueco estando provisto de una tapa en un lado mientras que por el otro presenta un fondo al que van acopladas las clavijas de toma de corriente; estando acopladas directamente sobre el fondo interior del cuerpo de la clavija las piezas metálicas  
20 correspondientes para el cierre del circuito, entre las cuales va dispuesto el elemento portafusible, que está sujeto convenientemente en el aire y de modo que por sus dos extremos opuestos es sometido a presión para asegurar el cierre de dicho circuito.

25 2. Una clavijaenchufe perfeccionada, según reivindicación 1, caracterizada porque en el fondo interno del cuerpo de la clavija vandispuestas dos piezas metálicas, en forma de "U", que por uno de sus lados están fijadas al fondo del cuerpo citado, y dispuestas de modo que se enfrentan entre sí; presentando una de dichas piezas un saliente, también metálico doblado convenientemente para que, actuando  
30



como resorte, pueda presionar sobre el elemento portafusible, el cual, por su otro extremo se aloja en otra pieza metálica en conexión con una de las clavijas de toma de corriente; mientras que la otra pieza de las citadas está en conexión con la  
5 otra clavija de toma de corriente; estando acoplada cada una de dichas piezas a uno de los conductores de salida.

3. Una clavija-enchufe perfeccionada, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque el cuerpo de la clavija presenta aberturas, para permitir la accesibilidad directa para el  
10 recambio del fusible sin desmontar la tapa del cuerpo general y asegurar la presión o sujeción del elemento portador del fusible, y el paso de los conductores.

4. Una clavija-enchufe perfeccionada, según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizada porque la tapa va acoplada a una  
15 piéza metálica en "U" por uno de los lados de ésta, mientras que el otro lado va fijado al fondo del cuerpo o caja de la clavija-enchufe.

5. UNA CLAVIJA-ENCHUFE PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, 28 de febrero de 1951.

ANTONIO GUASCH SOLE,

P.A.



Fig. 1

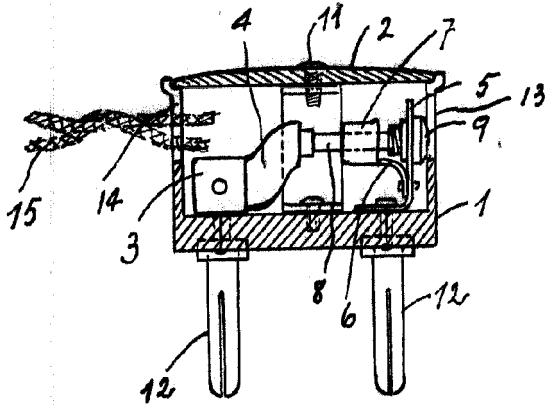


Fig. 2

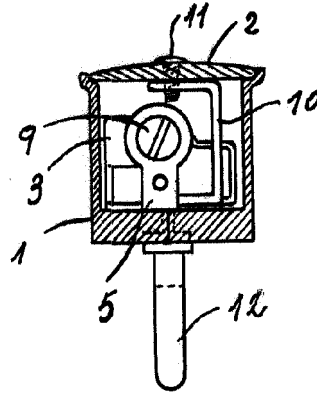


Fig. 3

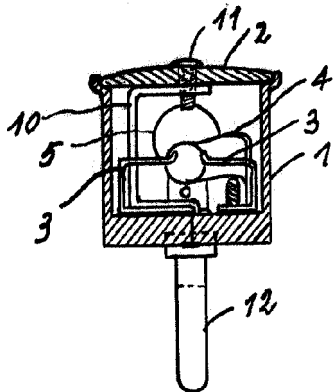


Fig. 4

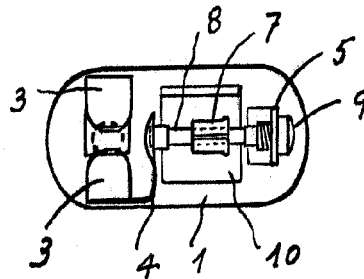
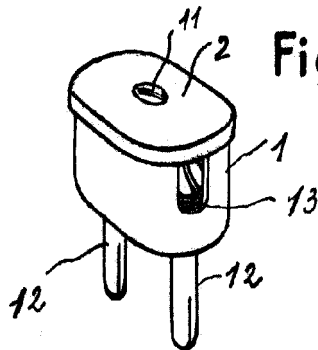


Fig. 5



Madrid, 28 Febrero 1951

p.a.  
*[Handwritten signature]*

Escala variable