



-26084

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN NUEVO SISTEMA EN LA ORGANIZACION DE CALZADO",
a favor de Don Rafael Mus Olives, domiciliado en Barcel
lona, Ronda de la Universidad, nº 25, 2º.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de modelo de
utilidad, es un nuevo sistema en la organización de calz
zado.

5. Concretamente es aplicado al calzado empalmillad
do mecánico, denominado Goodyear, en sus diversas clas
ses y distintos materiales, sean de piel, de lona u otras
y lleven suela de cuero, de goma o de alguno de sus deriv
vados.

10. Las ventajas de este procedimiento consisten en
simplificar la preparación de las palmillas, que tantas
dificultades han presentado hasta ahora, pues con él
se eliminan las distintas operaciones que eran necesaria
rias, al tener que hacer en el material los dos hendidos
imprescindibles para las ulteriores operaciones, y luego
15. reforzar este material, para que presentara la debida res
sistencia y sirvieran de guía para el montado perfecto y



de base para la costura del empalmillado.

Hace innecesarias también las cinco distintas máquinas que se habían de emplear para las operaciones del citado trabajo.

5. El nuevo procedimiento consiste en aplicar sobre cualquier material, de características adecuadas para palmillas del calzado, ya sea de suela, serraje, cuero artificial, denominado Cuerson, fibras, tejidos u otro similar, una tira o banda de cuero, tejido, Cuerson o goma, previamente preparada de forma que supla el objeto de los hendidos que hasta ahora se hacían.

10. Dicha tira o banda se aplica, por un sistema de vulcanizado en frío o en caliente, según el tipo de material que se emplee, y con suficiente resistencia para soportar el esfuerzo del montado y cosido del cerco, e inalterable con el uso del calzado, sin menguar las condiciones de perfección, solidez y presentación del mismo.

15. Este procedimiento permite emplear para las citadas palmillas, materiales de inferior calidad y de menor espesor, pues no son perjudicados al eliminarse el tener que henderlos, y, por lo tanto, el calzado resulta más ligero y flexible, con la misma solidez y más económico, al suprimir el complicado trabajo que representaba la preparación de hendidos y reforzados de dichas palmillas, como hasta ahora se efectuaba.

20. Para mayor claridad en la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

25. la figura 1ª representa, en sección transversal alza-

f



26084

da, el caso actual de trabajo de las palmillas para el calzado corriente,

la figura 2ª manifiesta, también en sección transversal alzada, la nueva palmilla con su organización según se describe, y

5.

la figura 3ª indica, en vista lateral y sección transversal, la cinta o banda de aplicación a la nueva palmilla.

Actualmente, la palmilla -1-, se prepara practicando los hendidos -1-, exterior, y -2- interior, entre los cuales se forma la pestaña -3-, imprescindible para posteriores operaciones. Como se aprecia claramente en la figura, quedan en la palmilla zonas debilitadas -4-, que es forzoso reforzar con aplicaciones adecuadas.

10.

Estas operaciones, realizadas en cinco máquinas diferentes, son desde luego antieconómicas y requieren una palmilla inicial, de grueso suficiente para poder practicar los citados cortes, grueso mayor que el necesario para la función de tal palmilla.

15.

Según el modelo (Figs. 2ª y 3ª), se parte de una palmilla delgada -5-, sobre la cual, en su contorno, se aplica por encolado, vulcanizado u otro medio, una cinta o banda -6-, que, desde luego, queda formando la pestaña -7-, adecuada ya para los trabajos ulteriores.

20.

La tira o banda -6- (Fig. 3ª), es de una pieza y de cuero, tejido, cuero artificial, Cuerson, goma, u otros materiales, preparada para suplir el objeto de los hendidos, uniéndose a la palmilla por los métodos más convenientes, encolado o vulcanización, en caliente o en frío, o cualquier otro que le dé buena fijación.

25.

30.

El sistema descrito es aplicable a la fabricación del

- 4 -



26084

calzado denominado, cosido empalmillado Goodyear, y en él se suprimen totalmente las operaciones de hacer hendidos en el material y el reforzado de las palmillas actualmente en uso.

5. El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando los materiales más adecuados para lograr el fin propuesto: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.
- 10.

N O T A

15. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 19.- Un nuevo sistema en la organización de calzado, que comprende en el cosido empalmillado goodyear u otros, la eliminación total de las operaciones de hacer los hendidos y de reforzar la palmilla, caracterizándose la invención, por el hecho de disponer sobre palmillas ligeras o de poco grueso, una cinta o banda en su periferia, unida a ellas por un sistema de encolado o vulcanizado en frío o en caliente, cuya cinta o banda, una vez unida a la palmilla, realiza la misma misión que la pestaña procedente de los hendidos en las palmillas ordinarias.
- 20.
- 25.



26084

- 5. 2ª.- Un nuevo sistema en la organización de calzado, caracterizado por el hecho de que la tira o banda es de cuero, tejido, Cuerson, o goma, previamente preparada de forma que supla el objeto de los hendidos hasta ahora realizados.

- 10. 3ª.- Un nuevo sistema en la organización de calzado, caracterizado por el hecho de que las palmillas a que se aplica la cinta o banda, pueden ser de suela, serraje, cuero artificial "Cuerson", fibras, tejidos u otro similar hasta ahora no utilizables y en gruesos menores que los corrientes en los sistemas actuales.

- 15. 4ª.- Un nuevo sistema en la organización de calzado. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 de noviembre de 1950.-

RAFAEL RUS OLIVES.

p.a. *Rafael Rus Olives*



1290012

Fig. 1

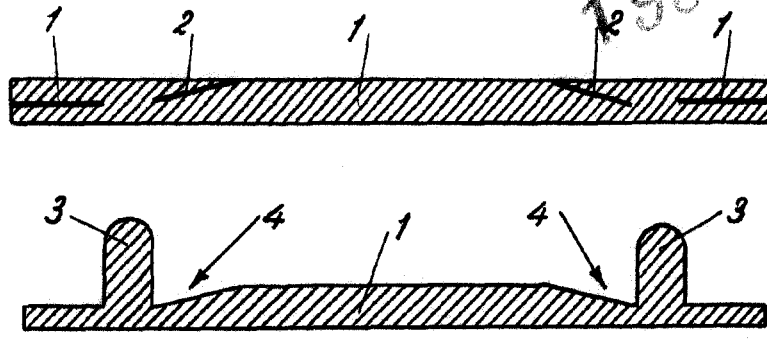


Fig. 2

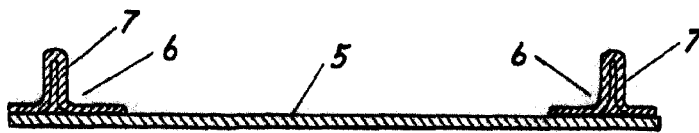
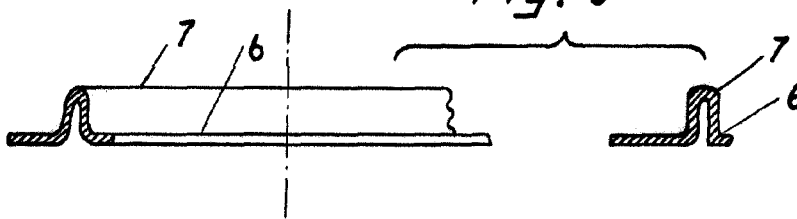


Fig. 3



Madrid, 29 Noviembre 1950
Jaime Isgró

p.p.