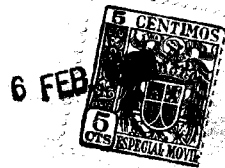


25782



Eb. =

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, en España, por
" ELEMENTO FILTRANTE PARA PRENSAS DE EXTRACCION DE ACEITE Y
USOS ANALOGOS "

a favor de

Don Miguel Madrid Conejo, residente en Málaga - c/Cañizares, 17.



5 El presente modelo de utilidad se refiere a un elemento filtrante para prensas hidráulicas, a vapor, a electricidad, a gas, o cualquier otro medio, con el que se pueda hacer presión, que permite la filtración del aceite o líquido contenido en una masa procedente del fruto correspondiente.

10 Esencialmente el elemento filtrante que se reivindica consiste en una pieza o disco de mayor o menor grueso, que presenta una gran superficie, de forma cuadrada, circular u otra figura geométrica que se juzgue apropiada, perforada en toda su superficie por ambas caras; cuyos taladros u orificios la atraviesan totalmente desde una cara a la otra, coincidiendo por ambas o nó, pero presentándose a uno y otro lado. Además, ese disco o chapa que constituye el elemento, va dotado de dos grupos de canales paralelos perpendiculares
15 entre sí y dispuestos según las direcciones de las dimensiones de la pieza, e de dos diámetros perpendiculares si ésta es circular, cuyas canales la atraviesan de borde a borde y cada una de ellas coincide con una serie de los taladros antes indicados.

20 Tal disposición presenta las siguientes ventajas características:

25 - el elemento puede estar constituido de un metal o materia plástica apropiado para que, con sus dimensiones corrientes, soporte perfectamente, los esfuerzos a que en la prensa ha de estar sometido, de modo que sea posible agotar hasta el límite prudencial la masa sometida a presión.

La filtración se hace a través de los orificios que atraviesan o perforan ambas caras del elemento, y el lí-



quido sale al exterior a través de sus canales colectores perpendiculares a los primeros.

5 El elemento filtrante puede estar constituido por una sola parte o por dos medios discos o elementos, que al unirse formen uno solo, bien de forma constante o transitoria, pero cuya rugosidad o perforación permita la evacuación del líquido filtrado entre dichos dos medios discos o elementos de modo análogo al indicado.

10 El que el líquido filtrante o a filtrar salga por diferente sitio, establece una separación inmediata entre la masa a filtrar y lo filtrado.

15 La gran superficie de filtración, ahorrará considerablemente la duración de dicha operación, con la consiguiente reducción de mano de obra por unidad filtrada y su mayor producción con ahorro de tiempo y aumento de rendimiento.

20 Al aumentar la producción de las prensas, se obtienen mejores aceites, se suprime en parte el atrojamiento o almacenamiento de frutos, haciendo más trabajo con el mismo número de prensas.

Por ser elementos de construcción metálica o plástica adecuada, soportaran considerables presiones y los residuos quedarán muy agotados.

25 Tanto el primer aceite obtenido, como el último que sale por dicho elemento filtrante, es igual con respecto a su pureza, por no tener que atravesar los residuos de la masa.

30 El estado de molienda de los frutos no afectan para nada a la filtración, como en los antiguos capachos, ya de forma muy primitiva, ya que su gran superficie de filtra-



4. -
ción evita, tener que dejar una estructura osea o leñosa en la masa que facilitase dicha filtración.

5
Por ser los elementos metálicos o plásticos y con la resistencia adecuada, su duración es indefinida y su amortización, por tanto, muy pequeña, así como su entretenimiento nulo.

10 Pueden lavarse perfectamente por ser metálicos o plásticos, en cada operación si se desea, presentando constantemente un estado tal de limpieza que los aceites obtenidos serán magníficos.

Al separarse inmediatamente el aceite de la masa que lo contenía, no tomará más acidez extra, y los aceites obtenidos serán muy bajos en acidez, en comparación con los obtenidos hasta la fecha.

15 Al eliminarse los capachos hasta ahora usuales, en la extracción de aceite por las prensas, la economía correspondiente será total.

20 El orujo o residuo obtenido, muy seco por las presiones y filtración a que ha sido sometido, podrá almacenarse en mejores condiciones que las hasta aquí conocidas.

25 El elemento filtrante que se reivindica, podrá también llevar por ambas caras unas piezas de tejido de algodón, papel u otras materias adecuadas, de dimensión igual, mayor o menor, que dicho elemento filtrante, que permitirá que no pasen partículas de masa a través de los orificios más o menos grandes de dicho elemento o dispositivo filtrante.

30 Este elemento filtrante que se reivindica puede aplicarse como se ha indicado para la extracción de los aceites de las aceitunas, y todas semillas oleaginosas, y en general para la separación de cualquier líquido de un sólido,

25782

5. FEB. 6



que esté contenido en su seno o masa; ya que tanto por la gran superficie del elemento, como por su sistema de evacuación de lo filtrado al exterior, y por la rápida pérdida de contacto entre lo filtrado y la materia de que provenga, es ideal para ello; además, en la realización material del elemento o dispositivo filtrante, caben infinidad de modalidades, tanto en lo que se refiere a su forma y tamaño, como a los materiales empleados en su construcción; pero como ninguna de tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afectan a la esencialidad reivindicada, las distintas aplicaciones que se efectuen con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registre.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La figura 1 representa la sección diámetro de un elemento establecido de acuerdo con el modelo que se reivindica, es decir, en el caso a que nos referimos, al corte en alzado por el plano cuya traza Z-Z' se señala en la otra figura.

La figura 2 corresponde a la proyección en planta del elemento.

Con referencia a dichas figuras y a las letras que sobre ellas designan los distintos detalles del elemento representado, su descripción es como sigue:

El disco o chapa A (o las dos mitades que superpuestas le formen), de cualquiera de los materiales indicados, lleva las perforaciones B, que le pasan de cara a cara y van

-2578

6 FEB



6.

dispuestas alineadas según dos series de rectas perpendiculares entre sí y usualmente espaciadas de un modo regular.

5 Según esas mismas líneas y paralelamente a las caras del elemento van practicadas las canales colectores C, cada una de las cuales atraviesa una serie de las indicadas perforaciones. Estos canales C tienen sus extremos en la periferia del elemento o pieza que le constituye y como se ha dicho sirven para la evacuación del filtrado.

10 A uno y otro lado del disco A, puede colocarse, con el fin antes expuesto, una pieza D de tejido de algodón, papel u otro material adecuado, con dimensión coincidente o no con la del elemento filtrante.

15 Los elementos filtrantes a que nos referimos pueden construirse de un metal apropiado tal como hierro, acero, bronce, aluminio, monel u otro o de materiales plásticos que reúnan las debidas condiciones.

25782

7. - = 675



N o t a.

El presente Modelo de Utilidad, consta de las siguientes reivindicaciones:

5
1. - Elemento filtrante para prensas de extracción de aceite y usos análogos, caracterizado porque está constituido por una pieza de la forma geométrica que se desee o disco circular, cuyo grueso sea relativamente pequeño y su superficie muy grande, la cual está taladrada de parte a parte por series de perforaciones, dispuestas alineadas según rectas perpendiculares entre sí y usualmente espaciadas de un modo regular, pudiendo quedar o no enfrentadas las entradas de esas perforaciones por ambas caras.

15
2. - Elemento filtrante para prensas de extracción de aceite y usos análogos, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque según esas mismas líneas, y paralelamente a la cara de esos elementos, van practicadas canales colectores, cada una de las cuales atraviesa una serie de las indicadas perforaciones y tiene sus extremos en la periferia de la pieza que constituye el elemento, siendo su dimensión apropiada para la evacuación del líquido filtrado.

25
3. - Elemento filtrante para prensas de extracción de aceite y usos análogos, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque está formado por dos semi-piezas dispuestas de modo que al acoplarlas den lugar al elemento reivindicado; pudiendo llevar éste, por una o por ambas caras, una pieza de tejido o material adecuado que la cubra

25782

8. -

6 FEB



total e parcialmente e impida el paso de partículas a través de las perforaciones.

4. - Elemento filtrante para prensas de extracción de aceites y usos análogos. -

5

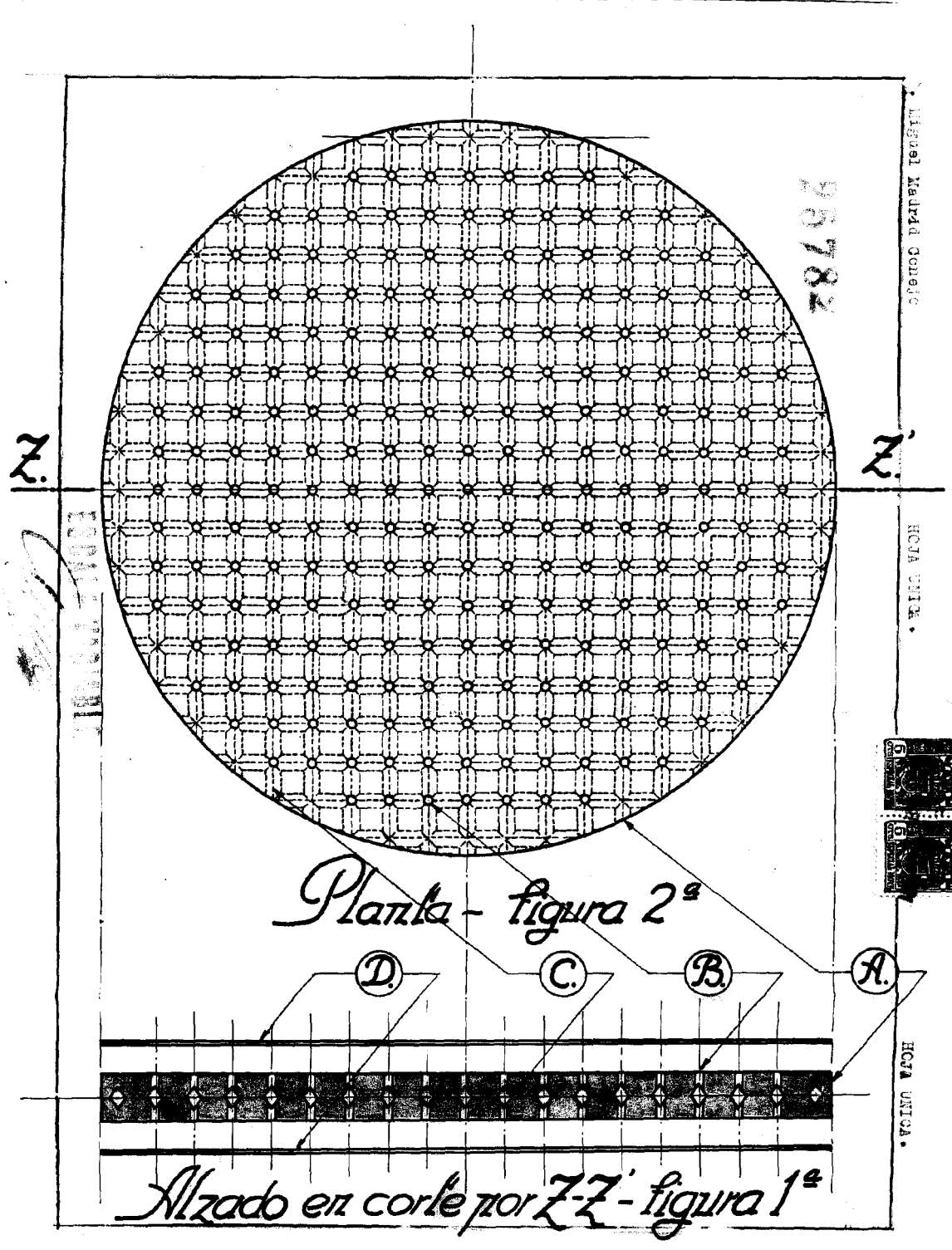
Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

10

Y que consta de ocho hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 6 de Febrero de 1951. -



98782

Planta - figura 2ª

Alzado en corte por Z-Z' - figura 1ª

HOLZ WACH

HOLZ WACH

HOLZ WACH

