

MODELO DE UTILIDAD  
=====

25758

## MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Junta perfeccionada para la unión estanca de tuberías".  
=====

SOLICITANTES: TALLERES KAESER S.A. residentes en  
MADRID, Nicolás Sanchez, 40.  
=====

5. La presente invención se refiere a juntas perfeccionadas para conseguir la unión estanca y mecánica de dos tuberías. Son numerosos y muy variados los dispositivos que en la actualidad se emplean con este fin, gran parte de ellos de dominio público, como los métodos de "enchufe y cordón" y bridas rígidas y otros, protegidos por patentes de invención tales como las llamadas "juntas Gibault", etc.

10. En el procedimiento de enchufe y cordón se consigue la estanqueidad de la junta gracias a un retacado con filástica y plomo generalmente, lo que hace la junta de poca consistencia mecánica.



En el sistema de bridas rígidas, la unión mecánica queda garantizada por 4 o más pernos con tuercas que garantizan<sup>el</sup> apriete fuerte de una brida contra la otra. Entre ambas  
15. se dispone un elemento de fácil deformación, chapa de caucho, cartón, etc., que asegure la impermeabilidad.

El primer tipo de junta descrito requiere una ejecución y montaje costosos en mano de obra y el segundo una mecanización cuidadosa de las bridas para conseguir la estan-  
20. queidad apetecida lo cual grava sensiblemente el coste de fabricación y hace delicada la operación de montaje.

Con el fin de aunar las ventajas que se derivan de una unión mecánica muy sólida y completamente estanca con las de una gran facilidad de construcción y montaje, reflejada  
25. naturalmente en el costo del dispositivo, hemos ideado y ensayado una junta que satisface plenamente el propósito perseguido.

Para mayor claridad se acompaña un dibujo, en el que: fig. 1 representa una vista de frente, fig. 2 es un corte por  
30. A-A de fig. 1 y fig. 3 es una vista lateral de la junta.

Esta junta que denominaremos "junta Kaeser" está compuesta por los siguientes elementos cuya identificación facilita el dibujo adjunto:

a) Dos aros a de forma tórica que van soldados, fundidos  
35. o ejecutados por cualquier sistema, de acuerdo con la naturaleza y composición de la tubería, en los extremos de los tubos ó virolas 1 y 2 a unir.

b) Un aro b de forma tórica, de iguales dimensiones de los anteriormente citados, construido en caucho u otras materias  
40. adecuadas a su finalidad.

c) Un cubrejuntas o zuncho c, constituido por un angular de lados iguales convenientemente curvado con un dispositivo



cualquiera de apriete, uno de los cuales hacemos figurar en el dibujo.

45. Este cubrejuntas podrá construirse de variadas formas según requiera el caso concreto de aplicación pero respondiendo siempre al principio funcional que más adelante describiremos, y

d) Aletas o patillas 3 de coincidencia que hagan más rápida y eficaz la labor de enfrentar correctamente los tubos que se van a unir.

El conjunto de estos dispositivos funciona de la siguiente manera:

Al aplicarse el cubrejuntas c con presión uniforme en todo el perímetro de la junta como consecuencia del apriete, dos anillos extremos a deslizan <sup>los</sup> por planos inclinados que forman las caras interiores del tapajuntas quedando fuertemente comprimido el anillo de impermeabilización b que garantiza la estanqueidad completa de la junta.

60. La solidez mecánica de la junta es perfecta como hemos tenido ocasión de comprobar experimentalmente y asimismo su impermeabilidad.

Las dimensiones de los dispositivos a, b, c y d, son variables con las condiciones de aplicación, diámetro de la tubería, presión de trabajo etc., y son fácilmente calculables a través de los más elementales conocimientos de mecánica.

Tanto los anillos a como la pieza c no necesitan en general mecanización lo cual abarata extraordinariamente el costo de la junta.

Respecto al montaje de la "junta Kaeser" queremos hacer resaltar su sencillez, incomparable a los sistemas



75. actuales, hasta el punto de no requerir personal especializado alguno. Resulta muy difícil montar mal una junta de este tipo a poco sentido funcional que se tenga, pero, **son** en este caso, basta aflojar ligeramente el cubrejuntas para reparar el error sin gasto de material alguno y con una mínima inversión de mano de obra.

N O T A

40. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita
45. Modelo de Utilidad por veinte años en España: "Junta perfeccionada para la unión estanca de tuberías"; caracterizándose por lo siguiente:

50. 1ª.- Junta perfeccionada para la unión estanca de tuberías, caracterizándose porque se compone esencialmente de dos aros de forma tórica, soldados, fundidos o ejecutados por cualquier otro sistema, de acuerdo con la naturaleza de los extremos a unir, y un aro de forma tórica de iguales dimensiones que los dos antes citados, construido de caucho u otra materia adecuada, tapándose este conjunto de aros mediante un cubrejuntas o zuncho, constituido preferentemente por un hierro angular de lados iguales, convenientemente curvado y provisto de un dispositivo adecuado de presión.

60. 2ª.- Junta perfeccionada según reivindicación 1ª, caracterizándose por el hecho de que se prevén también aletas o patillas para poder enfrentar rápida y correctamente los tubos que se desean unir, aplicándose el cubrejuntas

- 25758 -

29 EN



105.

con presión uniforme en todo el perímetro de la junta, cuya estanqueidad esté garantizada por el anillo de impermeabilización.

3ª.= Junta perfeccionada para la unión estanca de tuberías; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 de octubre de 1950.

TALLERES KAESER S.A.

Per Poder de J. GOMEZ ACEB

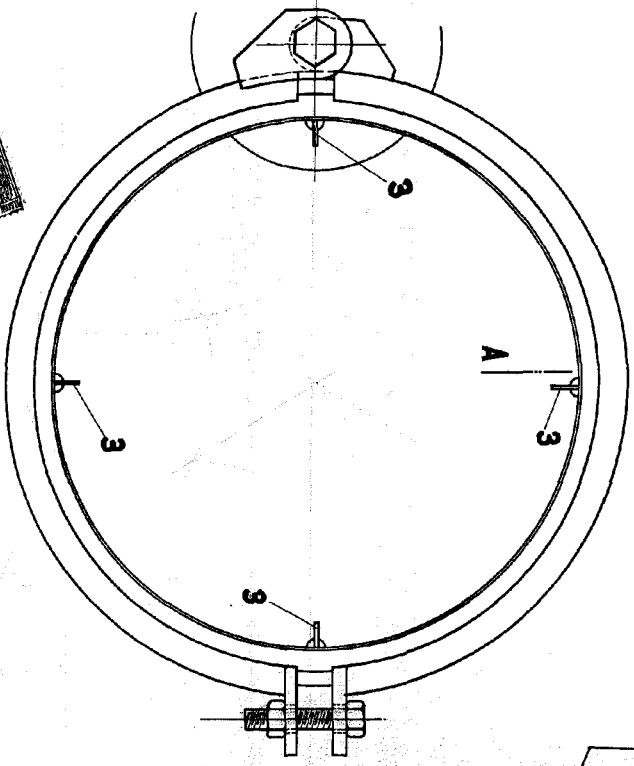


FIG. 1

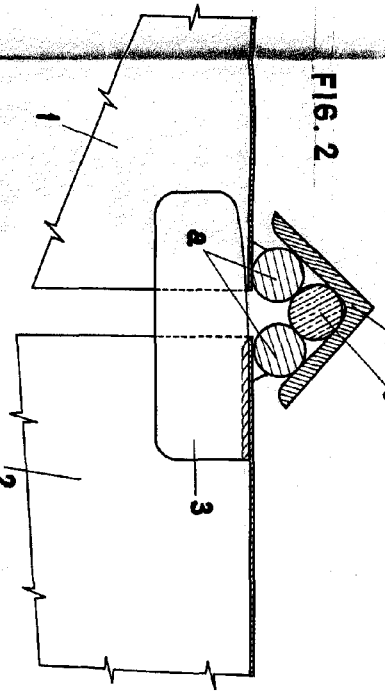


FIG. 2

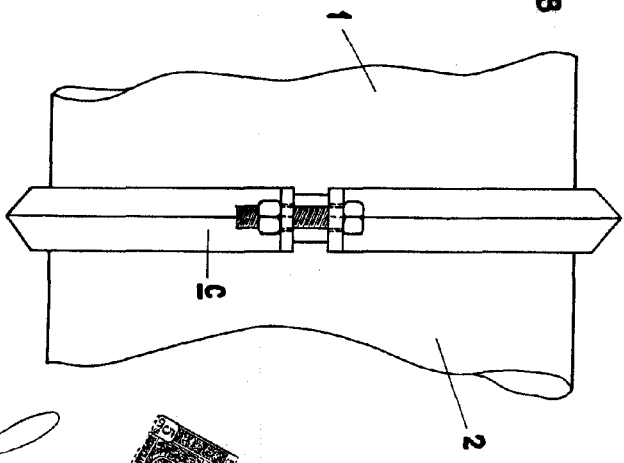


FIG. 3

MADRID 16 DE OCTUBRE DE 1953  
TALLERES KAESER, S.A.

