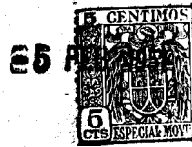


25749



MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a
la solicitud de
UN MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA
a favor de
DON SERGIO BRATOS DE LA FUENTE, residente en PAMPLONA,
Fuente de la Teja, Casa de Senosiain,
p o r
" APARATO DOSIFICADOR POR VOLUMENES O PORCIONES ".
Inventor: El solicitante, de nacionalidad española.

////

-25749

25 FEB



5

La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10

La finalidad del aparato dosificador que vamos a describir, es hacer un cierto número de pesadas por volúmenes de toda aquella materia que no sea grasa, líquida o viscosa, en menos tiempo que dos o más operarios lo efectúan a mano.

15

Para mejor comprensión del citado aparato, se adjuntan dibujos que representan al mismo en una sección vertical de frente por los órganos principales, para apreciar el funcionamiento y construcción, y otra vista de perfil en conjunto.

20

El aparato dosificador se compone fundamentalmente de las piezas que indicamos a continuación; Tiene como fondo un disco (2) con dos agujeros de igual diámetro que los tubos conductores de materia (3), unidos en la parte superior al disco (2) o fondo de la tolva, los cuales en una altura determinada llevan dos pletinas (4), superpuestas, y entre ambas un disco circular (5), que lleva dos taladros en línea diametral de igual sección que el anterior de los tubos y en los extremos de estas pletinas (4) -que son fijas- se alojan dos tornillos (6) -uno a cada extremo- que hacen el oficio de graduadores para las dosificaciones del producto.

25

Tanto los tubos conductores (3) como este circuito de masa formado por las pletinas (4), son fijos.

30

En la parte inferior a estas pletinas descritas que dejan circular en sentido rotativo el disco (5) y que forman

25749 FEB 5



35

el círculo ya indicado, existen otras de análoga forma (7), que suben o bajan a voluntad y deseos, y en la parte superior de ellas tienen dos manguitos (8) y dos en la inferior (9), cuya misión es alojar los tubos (3) según se funcionan arriba o abajo los tornillos graduadores (6) y en los manguitos de la parte inferior se colocará bien el tubo siamés expulsor o de caída de la materia (10) o uno a cada lado similar al del dibujo.

40

Este segundo circuito de masa ya dosificada, funciona idénticamente al superior, ya que entre ambas pletinas trabaja también otro disco circular (5) de iguales características que el superior, esto es, también en sentido rotativo.

45

Un vástago vertical (11) con una crucetilla en la parte superior del mismo (a), trabaja en sentido circular y hace que la materia a medir esté en constante movimiento y su caída a los tubos (3) sea uniformemente repartida y por medio de chavetas colocadas en el vástago (11) mueve el disco del primer circuito de entrada (5) y del segundo de salida (5^), de tal forma, que cuando los agujeros del primero cierran los orificios de los tubos conductores (3), la masa que hay intermedia entre el primer circuito y el segundo, para ser envasada, ya que los agujeros del disco (5^) están en comunicación con el tubo envasador (10) y cuando los agujeros del segundo disco obturan los huecos del envasador (10), los taladros del primer disco (5), comunican con los tubos conductores (3) ya citados.

50

55

60

El vástago (11) que mueve la cruceta (a), los discos (5) y (5^) llevan en su parte inferior un torniquete (12) accionado por una biela (13), que mueve la polea (14), a la que da fuerza la polea (15), que es impulsada por la

25749

25 FEB



puesta en marcha del motor (16).

65

El aparato en general, está sustentado por soportes colocados a distintas alturas, debidamente calculadas y estos soportes arriostrados a otro vertical (17) fijo sobre una chapa (18) que sirve de base.

70

El funcionamiento del aparato es como sigue: Se echa el producto a pesar por volúmenes en cantidad suficiente en la tolva (1): según el número de dosificaciones que se deseen efectuar, se gradúan los tornillos (6) hasta conseguir por altura la caída del porcentaje que se desea medir. Se echa a andar el motor (16) y la máquina por sí sola, expulsa en periodos de tiempo mínimos, el producto por el tubo final (10) siamés o por los tubos que a este efecto puedan ser colocados en los manguitos (9).

75

La materia que va cayendo, es la cantidad deseada y será tantas porciones como en divisiones se ha calculado el volumen del contenido de la tolva (1).

80

Basta lo dicho para comprender las ventajas considerables del aparato a que nos referimos. Con él se consigue hacer pesadas o dosificaciones en número de 60 por minuto, de 100 gramos desalojando por ambos tubos expulsores y 30 en el mismo tiempo, de 250 gr. cuando el tubo expulsor (10) se une en una salida común como figura en el dibujo.

85

También puede hacer este tipo de aparato dosificador porciones o pesadas hasta de un kilo y proporcionalmente con arreglo al cálculo de tubos conductores (3) y dosificadores o manguitos (8 y 9), pueden trabajar en la cuantía que el cliente desee.

90

En resumen: la invención se caracteriza por las novedades siguientes:

1ª.- Evita mano de obra, ya que el aparato por sí mismo

55 FEB

25749



95

da un porcentaje de pesadas superior al que pueden hacer varios obreros en el mismo tiempo por medio de balanza o medidas de capacidad determinadas.

100

2ª.- Las cantidades de la materia medida por este mecanismo son exactas con arreglo a la densidad del producto: porque no se desperdicia éste, como se decía antes, y por la economía de tiempo en el pesado y envase, porque ocupa poco espacio, tiene poco peso y su consumo motriz y entretenimiento es mínimo.

105

3ª.- Su funcionamiento por medio del disco superior (5), que lleva dos orificios en sentido diametral y situados a 90º con respecto a los del disco inferior (5'), hacen fácil y exacto el paso del producto a medir, ya que, como se ha explicado, cuando los orificios del disco superior (5) coinciden con los tubos conductores (3), los orificios del disco inferior (5') cierran los orificios de los manguitos (8) y cuando los taladros del disco inferior (5) coinciden con los manguitos (8), cae la pesada o dosificación calculada, quedando automáticamente cerrados los orificios de los tubos conductores (3) con el disco superior (5).

110

115

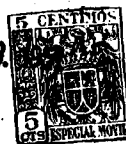
Hecha la descripción que antecede es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

120

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Aparato dosificador por volúmenes o porciones, caracterizado porque se compone de una tolva que tiene como



125

fondo un disco con dos agujeros de igual diámetro que los tubos conductores de materia unidos en la parte superior al disco o fondo de la tolva, los cuales en una altura determinada, llevan dos pletinas superpuestas y entre ambas un disco circular que lleva dos taladros en línea diametral de igual sección que el anterior de los tubos y en los extremos de estas pletinas -que son fijas- se alojan dos tornillos, uno a cada extremo, que hacen el oficio de graduadores para las dosificaciones del producto.

130

135

2^a.- Aparato dosificador, según reivindicación anterior, caracterizada porque en la parte inferior a estas pletinas descritas que dejan circular en sentido rotativo el disco y que forman el circuito ya indicado, existen otras de análoga forma que suben o bajan a voluntad y deseo y en la parte superior de ellas tienen dos manguitos y dos en la inferior, cuya misión es alojar los tubos según se funcionen arriba o abajo los tornillos graduadores y en los manguitos de la parte inferior se colocará bien el tubo siames expulsor o de caída de la materia o uno a cada lado similar al del dibujo.

140

145

3^a.- Aparato dosificador, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque un vástago vertical con una crucetilla en la parte superior del mismo, trabaja en sentido circular y hace que la materia a medir esté en constante movimiento y su caída a los tubos sea uniformemente repartido y por medio de chavetas colocadas en el vástago, mueve el disco del primer circuito de entrada y del segundo de salida, de tal forma que cuando los agujeros del primero cierran los orificios de los tubos conductores, la masa que hay intermedia entre el primer circuito y el segundo para ser envasada, ya que los agujeros del disco están en comunicación con el tubo envasador y cuando los agujeros del

150

155



segundo disco obturan los huecos del envasador, los taladros del primer disco, comunican con los tubos conductores ya citados.

160

4.- Aparato dosificador, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el vástago que mueve la cruceta y los discos lleva en su parte inferior un torniquete accionado por una biela que movida por la polea (14), a la que da fuerza la polea (15), que es impulsada por la puesta en marcha del motor.

165

5.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:

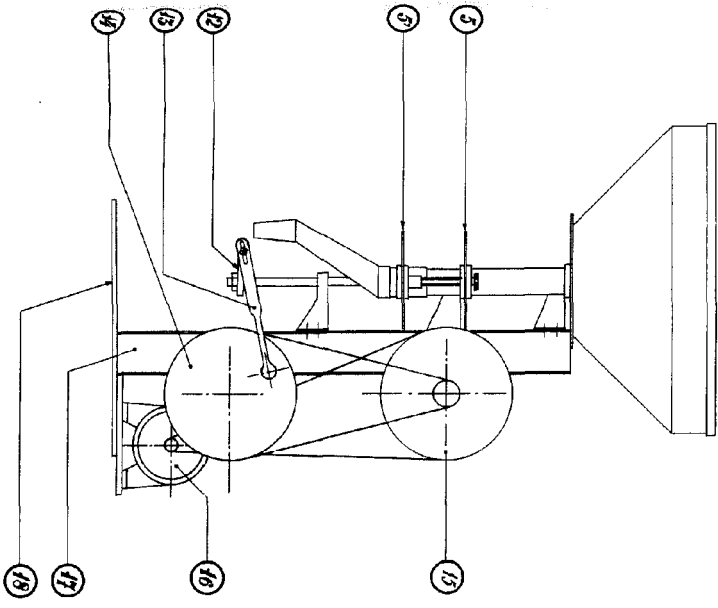
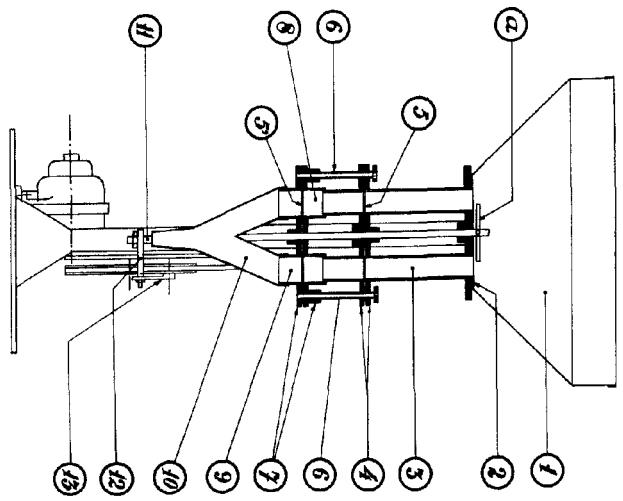
"APARATO DOSIFICADOR POR VOLUMENES O PORCIONES".

170

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de siete páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 6 febrero de 1.951.

ALFONSO UNGRIA



MADE IN U.S.A.
 PATENT OFFICE
 WASHINGTON, D.C. 20540