



25733

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "CAPSULA PERFECCIONADA PARA EL TAPADO DE RECIPIENTES", a favor de Don Paul Lucien Alexandre MOUGIN, de nacionalidad francesa, residente en, 40, Rue du Faubourg St-Martin, PARIS (10ème), Francia.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a cápsulas perfeccionadas para el tapado de recipientes.

Estos perfeccionamientos conáportados a la fabricación de las cápsulas metálicas conocidas bajo el nombre de "tapones-corona" y se emplean en tapar recipientes tales como botellas conteniendo 5 bebidas mas o menos gaseosas, por ejemplo.

Como se sabe, estos tapones-corona afectan el trazado que luego 10 ilustraremos en su comparación con el trazado de las cápsulas objeto de esta invención, y para la mejor comprensión de la misma, y a título de ejemplo, no limitativo, vamos a describir un caso de realización del invento, valiéndonos de las figuras de la lámina adjunta.

25733

20 00



En la lámina:

La fig. 1ª representa una vista en elevación lateral de un corte axial dado a una cápsula del tipo tapon-corona empleado hasta ahora.

5 La fig. 2ª muestra una vista análoga a la de la fig. 1ª ilustrando un tapón-corona perfeccionado según la invención, antes de ser engarzado al cuello del recipiente, y

La fig. 3ª es este mismo tapón-corona después de su engarce al cuello del recipiente.

10 Según resulta de la fig. 1ª, los tapones-corona utilizados hasta el día están constituidos, como es sabido, por una cápsula metálica 1 interiormente guarnecida por una junta estanco formada, preferiblemente, por una rodaja de corcho 2. En la fabricación actual, el fondo 3 de la cápsula 1 está combado hacia el exterior, de suerte que, con relación al cuello del recipiente sobre el cual  
15 debe ser engastado el tapón-corona, la cara interior 4 de dicho fondo 3 es convexa. Además, en los tapones-corona conocidos, el fondo 3 está ligado a la pared vertical, o faldón, de la cápsula 1 por un simple redondeado 5.

20 Los tapones-corona así realizados presentan graves inconvenientes. Es así que, principalmente:

1ª.- El encolado de la rodaja 2 sobre la cara 4 del fondo 3 de la cápsula 1 es muy difícil de realizar industrialmente, dado que se trata prácticamente de hacer adherirse una superficie plana  
25 sobre una superficie convexa, y este encolado es indispensable en razón a las numerosas trepidaciones a que están sometidos los tapones corona, tanto en curso de las manipulaciones que preceden a su utilización como en curso de las operaciones de tapado propiamente dicho que se efectúan automáticamente.

30 2ª.- En razón de la fuerte presión que se ejerce sobre el ta-



pón-corona una vez que há sido engarzado sobre el cuello del recipiente, presión que es debida, sea a la naturaleza del contenido del recipiente, sea al hecho de que este contenido es pasteurizado después del engarzado de dicho tapón-corona, se llega frecuentemente, sobre todo si el metal utilizado para la cápsula es de débil espesor, a que el redondeado 5 debilitado se agriete permitiendo así, si nó la salida del líquido embotellado, sí la de los gases ocultos en el líquido, que se escapan por la grieta.

3<sup>a</sup>.- La obturación de un tapado efectuado con ayuda de un tapón-corona cuya cápsula metálica tiene un fondo con cara interna convexa, no puede ser obtenida mas que por una compresión exajerada de la junta estanco, lo que hace perder a esta, sobre todo a la constituida por una rodaja de corcho, toda elasticidad.

4<sup>a</sup>.- El espesor relativamente fuerte del metal utilizado para la cápsula metálica, espesor necesario para tratar de evitar las fugas indicadas en el apartado 2<sup>a</sup>, es frecuentemente una causa de rotura o de melladura de los cuellos de los recipientes, tanto en el momento de taponado como de destapado.

La invención tiene por objeto un perfeccionamiento que permite remediar completamente los inconvenientes que acaban de reseñarse, estando caracterizado este perfeccionamiento por el hecho de realizar la cápsula metálica de un tapón-corona de manera tal que su fondo presente una cara interna plana.

Según otra característica de la invención, el faldón de la cápsula está reunido con el fondo de esta última por un nervio hueco, formando pinza, en saliente respecto a la cara exterior de dicho fondo.

hemos ya visto en la fig. 1<sup>a</sup> los inconvenientes ofrecidos por el trazado de cápsula actualmente empleado, si ahora observamos las figuras 2<sup>a</sup> y 3<sup>a</sup>, vemos que el tapón-corona perfeccionado según

2 733



la invención consta de una cápsula metálica que presenta un fondo plano 6 ligado al faldón de la cápsula por un nervio hueco 8 de forma sensiolemente semicircular y haciendo saliente respecto a la cara exterior de dicho fondo 6.

5           Eventualmente, el fondo 6 de la cápsula metálica puede estar provisto de un segundo nervio 9, sensiblemente idéntico al anterior, siendo concéntricos ambos nervios 8 y 9.

          Gracias al perfeccionamiento que acaba de ser descrito, el encolado de la junta estanco, constituida por ejemplo por una rodaja de corcho 10, sobre la cara interna del fondo 6 de la cápsula metálica, no es indispensable, yá que esta rodaja puede ser introducida forzándola en la cápsula. Además, en el caso en que se revelara indispensable un encolado de la junta estanco, este encolado sería evidentemente facilitado dado que no habría que adherir  
10           una superficie plana a otra convexa, sino únicamente una superficie plana sobre otra también plana. Además, a causa del efecto de pinza del nervio 8 ligando el fondo 6 con el faldón 7 de la cápsula metálica, la rigidez de este está considerablemente aumentada sobre todo en su borde marginal, lo que permite con certeza impedir  
15           una apertura intempestiva de la cápsula, aun si se utiliza para su fabricación un metal de espesor inferior al actualmente empleado corrientemente. Es de notar, en fin, que en el momento del engarzado del tapón-corona perfeccionado sobre el cuello 11 de un recipiente, la rodaja de corcho 10 guarneciendo la cápsula metálica,  
20           es incrustada en las acanaladuras formadas por los dos nervios 8 y 9 sobre la cara interna del fondo 6, de lo que resulta una mejor obturación del tapado gracias a una menor compresión de la junta estanco.  
25

          Se sobreentiende que el perfeccionamiento aportado a los tapones-corona no há sido dado sino a título de ejemplo puramente expli  
30

25733 OCT



cativo pero nó limitativo, según yé indicamos, y por lo tanto, pueden ser introducidas diversas modificaciones de detalle en la forma de realización expuesta, sin salirse por ello de los límites de la invención. Así por ejemplo, el número de nervios formados en el fondo de la cápsula metálica podrá ser cualquiera y la junta estanco se podrá realizar de otra manera distinta de la descrita a base de rodaja de corcho.

25733



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Cápsula perfeccionada para el tapado de recipientes, caracterizada por el hecho de que, el fondo de la cápsula obturadora presenta una cara interior plana.

10 2.- Cápsula, según se reivindica en la 1, caracterizada por el hecho de que, el faldón de la cápsula está ligado al fondo de la misma mediante un nervio hueco, formando pinza, y en saliente respecto a la cara externa de dicho fondo.

3.- Cápsula, según se reivindica en las 1 y 2, caracterizada por el hecho de que, pueden ser previstos uno, o varios, nervios concéntricos con el de unión del faldón con el fondo de la cápsula.

15 4.- Cápsula perfeccionada para el tapado de recipientes.

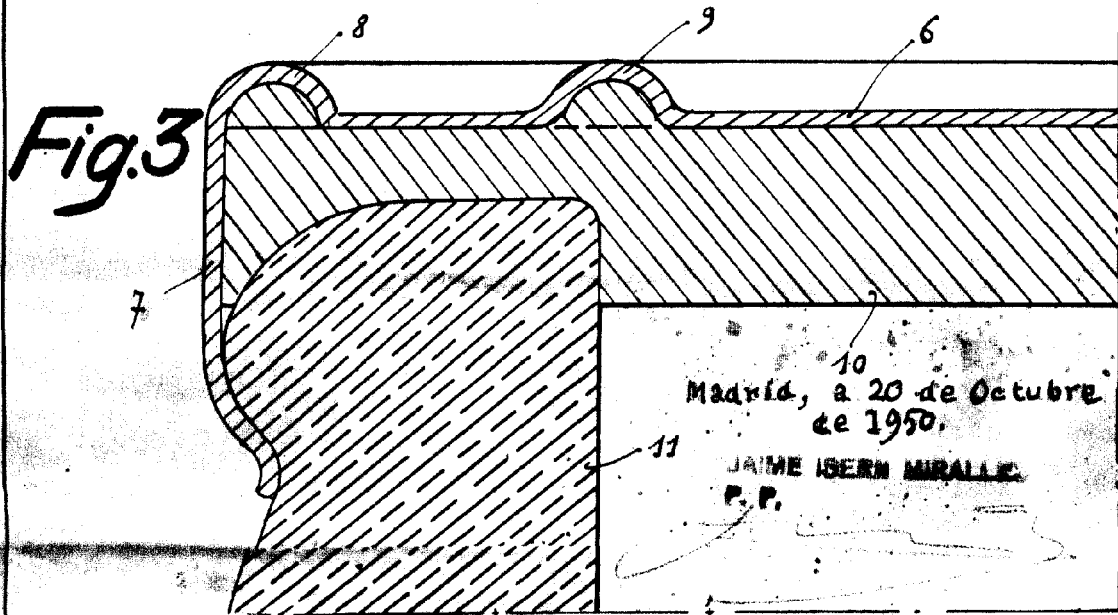
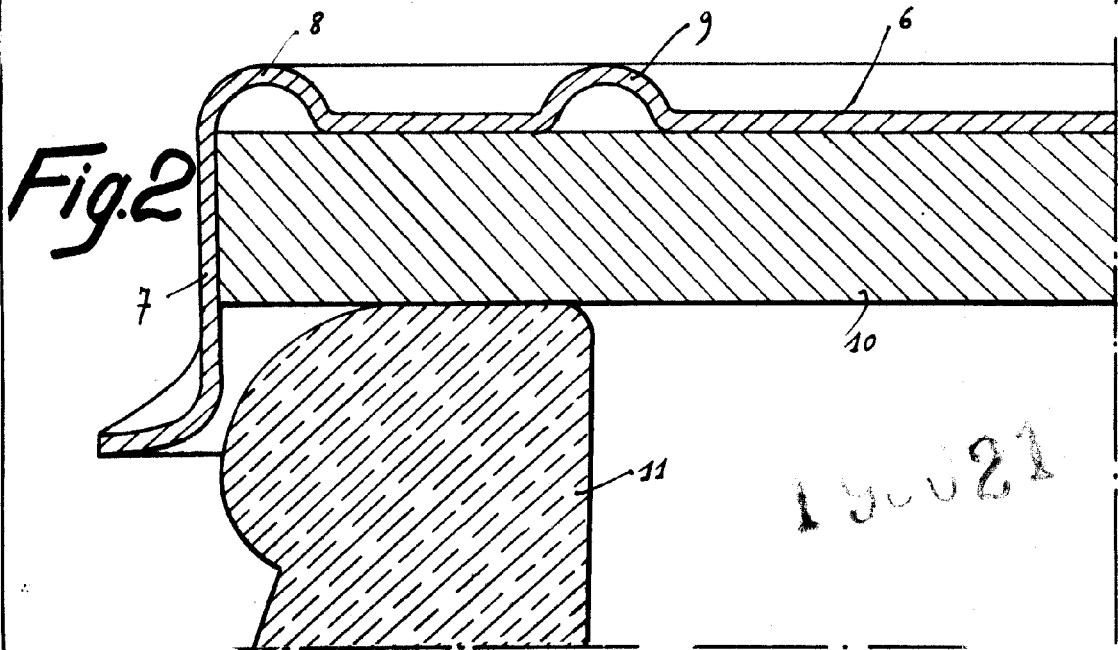
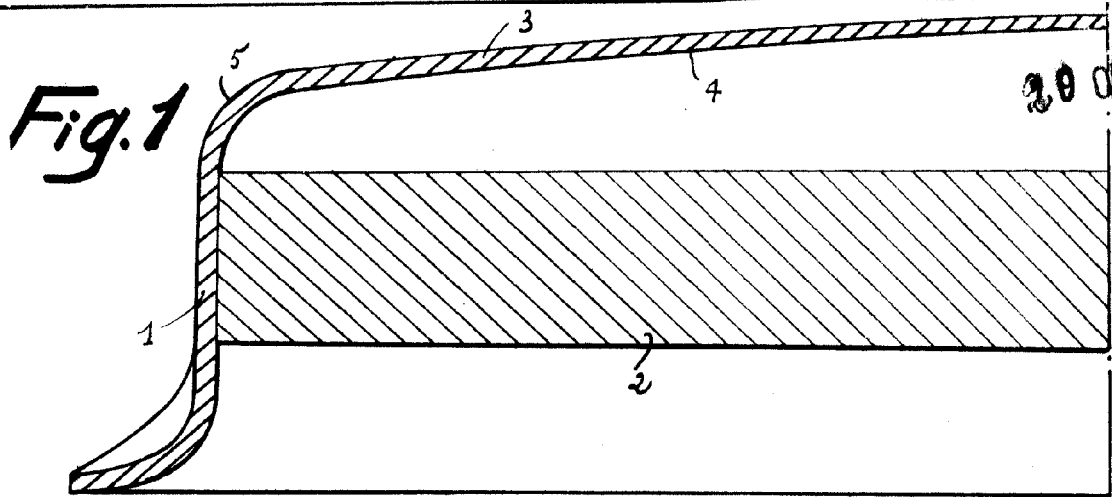
Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a veinte de Octubre de mil novecientos cincuenta.

PAUL LUCHTEN ALEXANDRE MOUGIN.

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.



10  
Madrid, a 20 de Octubre  
de 1950.

JAIMÉ ISERN MIRALLÉ  
P. P.

M