

P - 8.482.-  
25732 85.858.-

195951



29

25732

29 DIC. 1950

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de ALEJANDRO UBERTINI, de nacionalidad italiana,  
residente en Rivadavia 6.100, Buenos Aires, República Ar-  
gentina, por:

" UN DIAFRAGMA PARA EL PRENSADO DE OLIVA  
MOLIDA EN LA FABRICACION DE ACEITE ".-



El presente invento se refiere a ciertas mejoras  
que he introducido en los diafragmas empleados para prensar  
la pulpa de oliva en la fabricación de aceite comestible.-

5 Como sabido para la extracción del aceite conte-  
nido en la oliva, previamente convertida en pulpa por los



25732

medios comunes, se emplean actualmente, con preferencia diaframas constituidos por rodajas hechas de cordeles de esparto, de crin, de cañamo o lo similar.-

5 Estos elementos si bien por su porosidad natural ofrecida por el entramado de sus fibras sirven para el objeto a que se las destina en cambio presentan el inconveniente de resultar de dificil limpieza y de estropearse con rapidez debido a la repetida y energica acción de la prensa a que vienen a quedar sometidos.-

10 Tales inconvenientes me han sugerido la idea de utilizar diaframas formados por dos o más tejidos metalicos y en los experimentos privados he podido comprobar no solo que su actuación es mejor que los de esparto o de crin, en cuanto al filtrado externo e interno, sino que su duracion es considerablemente mayor, lo que compensa con creces su mayor costo.-

15 Para la mejor comprensión de este invento acompaño un dibujo donde se muestra, en plano, un diafragma hecho de tres tejidos metálicos superpuestos y unidos por sus bordes internos y externos mediante soldadura o cualquier otra forma. Con respecto a los diaframas o intermediarios comunes de cañamo o de crin cabe señalar que después de cada operacion queda retenida en ellos mucha pulpa o pasta y aceite debido a su estructura y a su espesor. Por otra parte la fina trabazón ofrecida por sus fibras hace que requiera mucha presión para obligar a que el aceite circule por

20

25

entre las mismas. Además dado a lo dificil de obtener su



25732

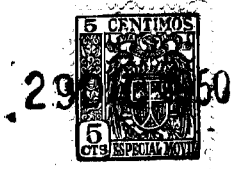
limpieza resulta cuando no se usan a menudo los diafragmas que el contenido de pulpa y aceite aprisionado entre las fibras se altera e imparte un sabor y olor desagradables por la oxidación o acidez adquirida.-

5 El diafragma de tejido metálico se reduce durante el prensado a un espesor igual al del conjunto de sus hilos superpuestos lo que no alcanza ni a la quinta parte del espesor del diafragma de cañamo. El lavado se obtiene fácil y perfectamente con solo un fuerte chorro de agua. En cuanto  
10 to a la resistencia al prensado y duración del diafragma es también considerablemente mayor que todo lo conocido hasta la fecha con igual fin.-

Para que este nuevo diafragma ofrezca la característica de ser flexible, y resistente al mismo tiempo que  
15 muy permeable lo fabrico perfectamente con tres tejidos metálicos de trama, cuadrangular, superpuestos en forma que la posición de las respectivas tramas quede a un ángulo de 30º aproximadamente.-

El metal empleado en la fabricación de las tramas  
20 puede ser el que más convenga. En los ensayos he comprobado que un diafragma hecho con mallas iguales, una capa de acero entre dos hierros da perfectos resultados. Es lógico que tanto el grosor o calibre de los alambres que constituyen cada capa o tejido como así también el tamaño de las ma-  
25 llas de uno con respecto a los del otro pueden variar según convenga.-

Los tejidos metálicos que constituyen al diafrag-



-25732

ma se unen entre sí por su periferia y por la abertura interna mediante soldadura al tope u otro modo conveniente.-

5 Descrita y especificada la naturaleza de mi invento y la manera de llevarlo a la práctica, lo que reivindico como de mi exclusiva invención y propiedad.-

- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10 1º.- Un diafragma para prensar y extraer el aceite de la pasta o pulpa de oliva, caracterizado por comprender una abertura central, y estar formado por tejidos metálicos superpuestos y unidos entre sí por sus bordes mediante soldadura u otro medio conveniente.-

15 2º.- Un diafragma para prensar pasta de oliva, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de estar formado por tres capas de tejidos metálicos superpuestos cuyas tramas iguales o distintas están preferentemente inclinadas unos 30º con respecto una de otra.-

20 3º.- Un diafragma para prensar pasta de oliva, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado



25732

por el hecho de que los tejidos metálicos pueden ser de igual o de distintos metal y de mallas de igual o de distinto tamaño.-

5 49.- Un diafragma para prensar pasta de oliva, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que los tejidos metálicos que constituyen cada diafragma están unidos en sus bordes interiores y exteriores mediante soldadura u otro medio conveniente.-

10 50.- Un diafragma para prensar pasta de oliva, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes en su conjunto tal como se ha descrito y especificado más arriba con referencia a los dibujos que se acompañan y a título de ejemplo y con el objeto indicado.-

15 60.- Un diafragma para el prensado de oliva molida en la fabricación de aceite.-

Tal y como se ha representado en la Memoria que antecede ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.-

20 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.-

Madrid,

29 DIC. 1950

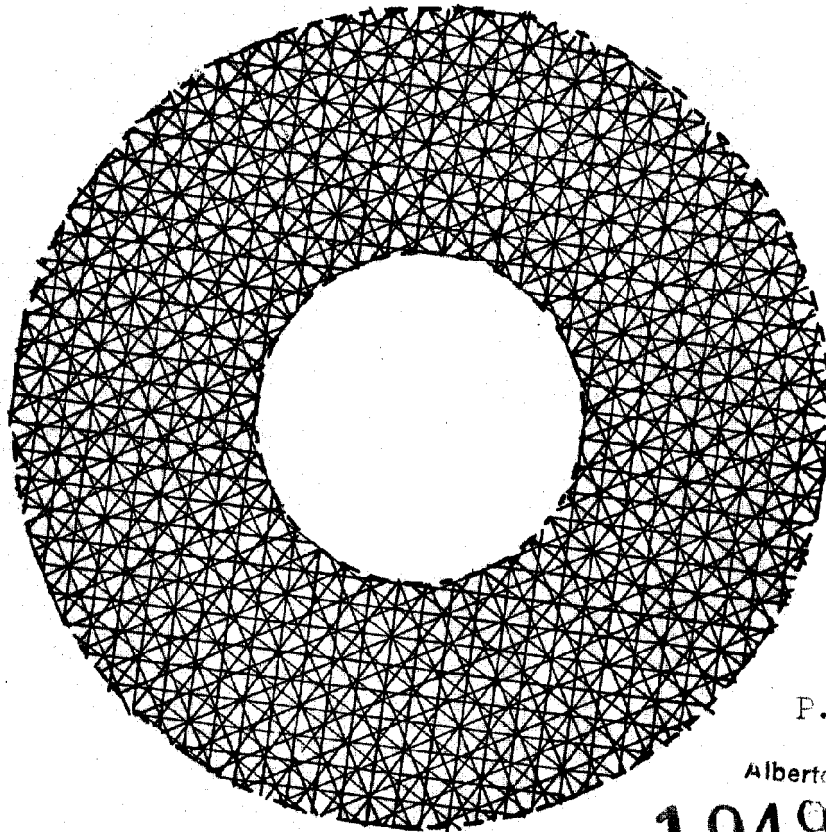
P. A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder

25732

14492



P. A.

Alberto de Elizaburu

1949 51