

25686



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de registro de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y posesiones, para "UN EXPRIMIDOR DE TUBOS DE ENVASAR CREMAS", en favor de D. Domingo Gigosos Andrés, de nacionalidad española y residente en MADRID, Alberto Aguilera, nº 33.-

5 El presente modelo tiene por objeto un aparato para estrujar los tubos maleables de estaño, plomo, etc. en los que se envasan y expenden en el comercio cremas y pastas para usos de tocador, higiene, terapéutica, hoy tan generalizados.

10 Hasta ahora, prácticamente, se desperdiciaban importantes cantidades del contenido de los tubos, estimables sobre todo en relación con el elevado coste de alguno de los productos o preparados, por la imposibilidad de exprimirlos total y perfectamente de su extremo posterior. Es frecuente inclusive, que al ejercitar la presión en la parte todavía henchida o rellena del tubo, dicha presión de-



15

termine la rotura del envase por una de sus paredes y se escape y pierda por allí parte del producto, en lugar de salir por la boquilla roscada. A evitar todos estos inconvenientes, viene el aparato exprimidor que nos ocupa, el cual es tan sencillo y práctico que su utilización compensa muy sobradamente el reducido coste del mismo, aún al principio de su uso.

20

Para mejor comprender la descripción de este modelo, a la que seguidamente pasamos, se acompaña dibujos reglamentarios en hoja única que ofrecen a título ilustrativos distintos detalles en una forma de ejecución, y en los que tenemos:

25

La figura 1ª, es una vista de conjunto del exprimidor colocado en un tubo ya completamente estrujado.

La figura 2ª, muestra en planta la carcasa o placa inferior.

30

La figura 3ª, es una sección vertical en corte transversal.

La figura 4ª, es un detalle de los dos rodillos.

La figura 5ª, representa en corte, según la fig. 3ª, la carcasa o pieza superior, y, finalmente

35

La figura 6ª, es una sección vertical en corte longitudinal del conjunto del aparato acoplado al tubo, tal como aparece en la fig. 1ª.

40

Esencialmente, este aparato consiste en dos piezas gemelas 1 y 2 convenientemente moldeadas y dispuestas paralelamente para comprimir y estrujar entre sí al tubo, cooperando con la acción de dos rodillos 5 y 6 colocados transversalmente en un hueco o caja apropiado de cada una de las carcasas o piezas citadas, y en el cual se introduce el extremo posterior del tubo, de manera que, al avanzar hacia la boquilla, a medida que se va consu-



45 miendo el producto contenido en el envase, va exprimiendo éste. Llevan además, al exterior, cada una de las piezas gemelas 1 y 2, un punzón 8 y 8' para abrir la boquilla de los tubos, protegida por una delgada lámina metálica soldada, como garantía de la pureza del contenido.

50 Las piezas o carcacasas 1 y 2 (figs. 6ª y 2ª), son planas en sus caras interiores, mientras que al exterior presentan un perfil apropiado (fig. 8ª) con una elevación en el centro de su parte anterior moldeada en media caña en el sentido transversal, un rebaje curvo en su parte

55 frontal para acoplarse a la caperuza o cuello tronco-cónico de la base de la boquilla del tubo, y, por su parte posterior se reduce en anchura y en grosor hasta constituir una placa 4 y 4' para la presión de los dedos. Una de las piezas 1, (figs. 3ª y 5ª) lleva a cada lado, sendos pivotes 7 y 7' para encastrar en correspondientes orificios 9 y 9' (fig. 2ª) de la otra pieza 2, lo que basta para armar y poner en disposición de uso el aparato, que

60 mientras, puede estar desmontado, esto es, con sus dos piezas esenciales sueltas y, claro está, cada una con su correspondiente rodillo. Estos rodillos 5 y 6 (figs. 3ª, 5ª y 8ª) sobresalen cada uno de la rasante del plano o cara interior de la carcaca correspondiente, de manera que mientras las carcacasas, al montar el aparato, dejan entre sí el espacio necesario para que pasen ampliamente las dos paredes del tubo ya comprimido, se precisa un determinado esfuerzo para que el mismo tubo pase por los rodillos, por

65 ir estos, rozando uno con otro.

70 En cuanto al punzón 8, uno en cada pieza como hemos dicho, consiste simplemente en un pequeño cilindro o vástago de bordes superiores cortantes, alojado dentro de una corona 10 del mismo diámetro que la boquilla del tubo

75

25686



y dejando un relativo espacio entre sí (figs. 1ª y 6ª).

-----

80 NOTA.- Descrito suficientemente este modelo y la forma en que el mismo puede llevarse a la práctica, solo resta consignar que lo que se declara como propio, nuevo y útil, es lo esencialmente contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

85 1.- Un aparato para estrujar los tubos metálicos maleables que contienen productos untuosos y similares, esencialmente caracterizado por constar de dos piezas o carcavas convenientemente moldeadas en materiales plásticos y desmontables, que se disponen paralelas de manera que coincidan sus caras planas dejando el suficiente espacio entre sí para que pase o resbale el tubo ya comprimido, pero que en su parte anterior y en sentido transversal tienen correspondientes órganos de presión que sobresalen de la rasante de cada una de dichas caras y que son los que efectúan el estrujamiento.

95 2.- Un aparato exprimidor de tubos conforme a la anterior reivindicación, caracterizado por que los órganos de presión apuntados, están constituidos por sendos rodillos con ejes transversales, uno en cada carcava, alojados en rebajes o huecos apropiados.

100 3.- Un aparato exprimidor conforme a las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque para el montaje y sujeción de las carcavas o piezas entre sí, se ha provisto en cada lado de una de ellas un vástago o pivote que se ajusta en el correspondiente taladro de la otra.

105 4.- Un aparato exprimidor conforme a las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque en cada una de sus carcavas o piezas gemelas está provisto de un punzón para cortar la lámina metálica que cierra



110

la boquilla del tubo antes de haberse usado, consistente en un cilindro de bordes superiores cortantes alojados en una corona o cerco y entre los que queda el suficiente espacio para adaptar la propia boquilla.

5.- "UN EXPRIMIDOR DE TUBOS DE ENVASAR CREMAS".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento trece líneas y dibujo que se acompaña.

Madrid, 1º de febrero de 1.951

P.A.

EL AGENTE OFICIAL.-

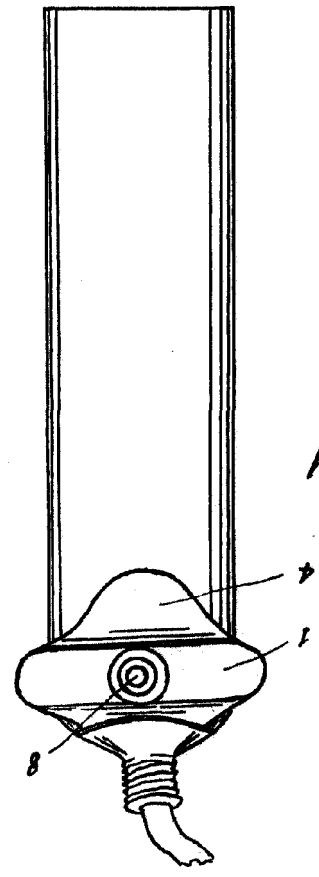
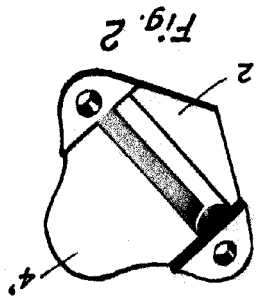
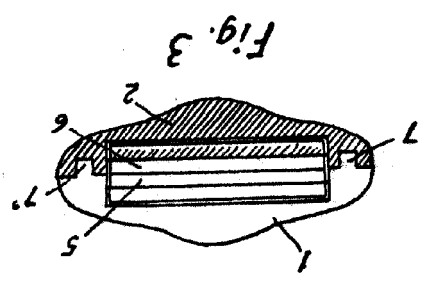
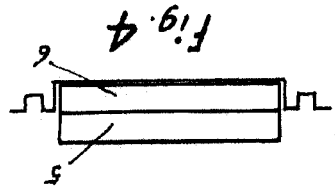
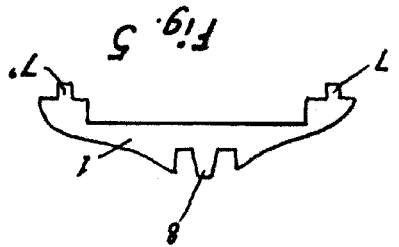
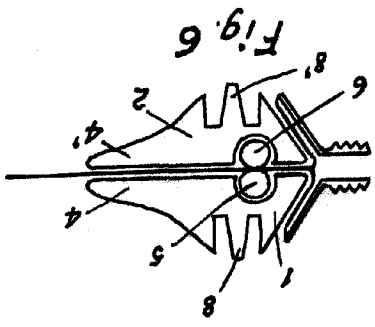
ANTONIO NARANJO SIVIDANES

P. A.

*D. J. G. G. G.*  
R.R.  
MADRID FEBRERO 1951

Escala variable

Madrid Febrero 1951



25688  
Migra única

Domingo Gigoso Andrés