



25625

25625

MODELO DE UTILIDAD QUE POR VEINTE AÑOS SE SOLICITA EN ESPAÑA a favor de DON JOSE M<sup>a</sup> ZABALA OLEAGA, de nacionalidad española, residente en Bilbao, calle del General Concha, 12 por: "UN NUEVO MODELO PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DENTARIAS".

=====

MEMORIA

5 El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria y adjunto plano, está destinado a garantizar la propiedad y explotación exclusiva, en todo el territorio español y sus posesiones del objeto del mismo, consistente en "UN NUEVO MODELO PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DENTARIAS".

10 Las piezas dentarias o postizos, dientes y muelas, que se construyen actualmente, unas son fabricadas en porcelana u otras materias, pero principalmente se construyen a base de resinas acrílicas, siendo el procedimiento de fabricación el de modelar pieza por pieza, en cera, aquella, posteriormente con este molde se hace un contramolde en escayola y por diversos procedimientos se elimina la cera del molde y se introduce en el interior u hueco que dejó la cera el polímero y el monómero para que se haga la polimerización o masa que constituye el diente, circunstancia a la que se llega después de haber prensado la resina, manteniéndola a una temperatura de unos 100 a 105 grados durante un tiempo de unos treinta minutos.

15 Las piezas así construídas resultan costosas toda vez que es preciso modelar pieza por pieza, pero todavía es más significativo este coste para el odontólogo que ha de proveerse de estas piezas, ya que, fozosamente, se vé obligado a recurrir a los fabricantes que se dedican a ello o a los centros dentarios en donde como es natural el coste es muy superior, ya que, muchas veces, estas piezas proceden de importación.

20 Con el Modelo que hoy presentamos el odontólogo puede construirse asimismo las piezas, lo mismo los dientes llamados incisivos y caninos que los molares y premolares, de un modo sencillo economizándose dinero y teniendo además la ventaja de cons-



30

truir las piezas del modo que desee con el colorido que se quiera.

35

El Modelo que se trata de reivindicar consiste en un molde de construcción metálica que puede ser bronce o cualquier otro que no altere en sus propiedades la materia plástica empleada para la construcción de las piezas. Este molde está compuesto de dos piezas en cuyo interior y en cada una de sus láminas lleva unas concavidades que forman el medio diente y al unir las forman el diente completo.

40

El procedimiento de fabricación consiste en que en las matrices u oquedades se deposita el polímero (sólido) en sus distintas coloraciones a la que se le añade el monómero (líquido) quedando así construida la masa a polimerizar después de prensado, cerrado el molde y sometido a una temperatura de unos 100 a 105 grados durante un tiempo de unos treinta minutos y una vez enfriada la masa el diente queda construido.

45

DESCRIPCION DEL MOLDE . El molde consta de dos piezas iguales fig. 1, en los cuatro extremos del mismo lleva unas muescas machibradas que al engarzarse hacen que la superposición de las dos oquedades de los medios moldes sea perfecta (fig 2)

50

Con este molde con suma facilidad y economía pueden fabricarse las piezas dentarias, puesto que la materia prima, resina sintética, se encuentra libremente en el mercado y en cuanto a la rapidez y garantía es absoluta, puesto que los moldes se construyen de diversos tamaños y de diversas formas para que se adapten a los distintos tipos.

55

Se ahorra la mano de obra del modelador, del empleo de los barnices aislantes que en el actual procedimiento se emplean, barnices que además de ser absorbidos por la escayola son de procedencia extranjera, no existiendo en este molde tal inconveniente de absorción, por último consideramos que representa el uso de este molde para la fabricación de piezas dentarias una economía nacional, ya que la mayoría de estas proceden de importación.



REIVINDICACIONES  
=====

60 Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicación en la presente memoria de Modelo de Utilidad que por VEINTE años se solicita en España, son:

65 1ª.- Un nuevo molde para la fabricación de piezas dentarias caracterizado por consistir en un molde que consta de dos piezas metálicas en cuyo interior y en cada una de sus láminas lleva unas concavidades que forman el medio diente y al superponerlas forman el diente completo.

70 2ª.- Un nuevo molde para la fabricación de piezas dentarias caracterizado asimismo porque al depositar en las matrices u oquedades el polímero (sólido), en sus distintas coloraciones, al que se añade el monómero (líquido) se constituye la masa a polimerizar quedando formada la pieza dentaria con toda perfección y absoluta garantía despues de prensado, cerrado el molde y sometido a una temperatura de unos 100 ó 105 grados, durante unos treinta minutos.

75 3ª.- "UN NUEVO MOLDE PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DENTARIAS".

La presente memoria consta de TRES HOJAS y de SETENTA Y SEIS LINEAS mecanografiadas a doble espacio por una sola cara, y los correspondientes planos, UNA HOJA SIMPLE, para su mejor comprensión.

Madrid a 24 de Enero de 1.951  
J. L. REDONET

*[Handwritten signature]*  
Antonio Conaques Fron



25625

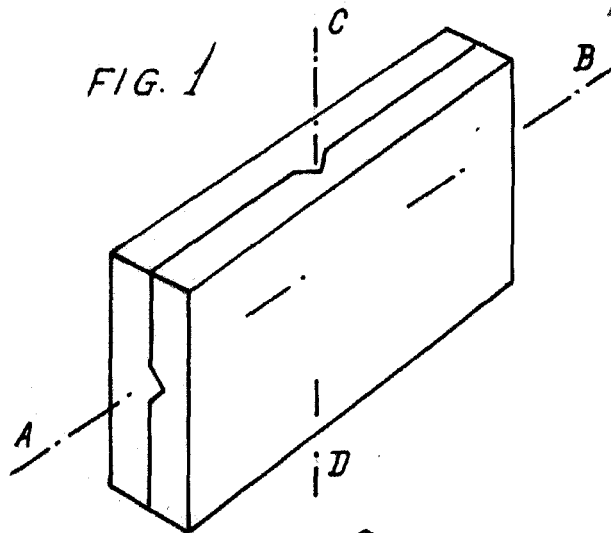


FIG. 2  
Sección A-B

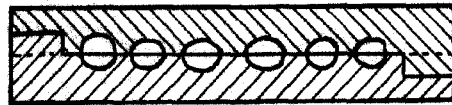
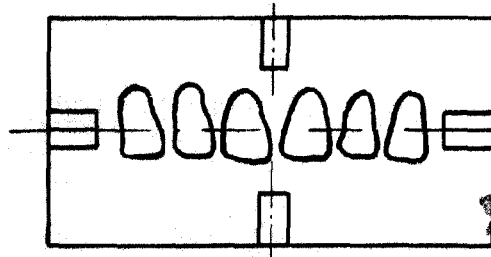


FIG. 3  
Sección C-D



FIG. 4  
Planta medio molde



24 FNE. 1951

J. L. REDONET  
P. P.  
ARREDO, BOGARQUE, S. S.

Escala variable.