



1951 25620.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un Modelo de utilidad por veinte años para un "Nuevo tipo de portafusibles", a favor de D. Félix Jardón Prado, español, residente en Madrid, calle de Alonso Cano, nº 50.

El tipo de portafusibles que constituye el objeto del Modelo de utilidad que ahora se solicita ofrece, en relación con los tipos conocidos, las ventajas resultantes de una gran facilidad de manejo para quitar, poner y vigilar constantemente el estado del fusible en él contenido. Y permite, además, ser colocado sencillísima y eficazmente en cualquier posición ó lugar del objeto eléctrico al que quiera aplicarse. Para la mejor comprensión de lo que constituye dicho nuevo tipo de portafusibles se hará a continuación la descripción con referencia a la adjunta hoja de planos, en la que se representa un simple ejemplo de realización práctica del mismo.

En las figuras 1ª y 2ª de la referida hoja de planos se representa el conjunto del portafusibles en una perspectiva lateral y en una sección longitudinal del mismo por uno de sus diámetros, respectivamente.

El portafusibles está constituido por dos piezas, la pieza portafusibles propiamente dicha (2) y el tapón de cierre de la misma (1).

La pieza 2 tiene forma cilíndrica alargada y rematada por su parte superior en un ensanchamiento también cilíndrico (12).



La parte mas alargada y ~~ancha~~ se abre por arriba en la parte ancha, se cierra por abajo, salvo un pequeño orificio central destinado a dar paso al cable, y lleva todo su interior hueco con un calibre suficiente para que dentro de él se aloj
5 jen un muelle espiral (8) -atravesado a su vez por el cable- y encima el fusible.

Como se ha dicho, el cable (4) -revestido de su cubierta (3)- se introduce por el fondo de la pieza 2, atraviesa el centro de la espiral del tornillo 8 y va sujeto por arriba a una pieza metalica (6) que servira para hacer contacto
10 con el fondo metalico del fusible (7). Asi colocado todo, el muelle espiral quedara sujeto por abajo contra el fondo interior de la pieza 2 y por arriba por el reborde lateral superior del tope metalico 6.

La longitud que de la pieza 2 quede por encima del muelle y de ese tapón metalico 6, cuando ese muelle esté en posición de reposo, será menor que la longitud total del fusible.
15

La parte superior o ensanchada (12) de la pieza 2 es también hueca y lleva labrados en su interior resaltes, rebajos y ranuras que se representan por separado en la figura 3 y que a continuación se describen.
20

Muy cerca de su borde lleva en todo su perímetro interior, salvo dos aberturas gemelas y enfrentadas que se dirán, un pequeño rebajo (16).
25

Este rebajo está producido por el borde superior de dos pares de resaltes interiores de la siguiente forma:

Una pareja de resaltes es más gruesa y llega hasta el fondo de dicha parte ancha 12 de la pieza 2 y se señalan en la hoja de planos con el n° 13. A cada uno de esos dos resaltes 13 y por su izquierda va unido otro resalte (14) que enrasa con el 13 por su cara superior, pero que es más delgado
30



1952 25620

3.

que el 13 y además no llega hasta el fondo del interior del ensanchamiento 12, sino que se queda a media altura. Con lo cual debajo de cada resalte estrecho 14 y limitado por la cara inferior de éste y por la lateral izquierda del correspondiente resalte ancho 13 quedará un pequeño hueco.

El perímetro resultante de la unión de cada resalte estrecho 14 con su contiguo resalte ancho 13 no llega a completar el semicírculo, sino que se queda algo más corto, por lo cual entre la pareja de resaltes unidos 13 y 14 y a la izquierda del 14 quedará una ventanita o ranura (15) que llega hasta el fondo de la referida parte ensanchada 12 de la pieza 2.

El tapón 1 tiene una parte exterior, más ancha, que puede llevar estriado todo su perímetro al objeto de facilitar el manejo a mano de la misma.

Se representa aparte en perspectiva y en proyección por su parte inferior en la figura 4.

Por debajo de la parte ancha, destinada a quedar al exterior cuando el conjunto del portarusibles se cierre, lleva otra parte cilíndrica de menos calibre (9), destinada a entrar en el rebajo 10 de la pieza 2. Esa parte 9 se prolonga hacia abajo a su vez en otra parte también cilíndrica (10) de un calibre menor, correspondiente al calibre interior que dejan los resaltes anchos (13) de la pieza nº 2. Y esa parte cilíndrica 10 lleva en su borde inferior dos dientes gemelos y enfrentados diametralmente (11).

El tapón 1 lleva además en su cara superior un orificio central destinado a dar paso al cable 4, revestido de su cubierta 3 y unido al tope metálico (5), destinado a hacer contacto con el remate metálico superior del fusible.

Y ese orificio de entrada del cable, más estrecho que la prolongación suya donde se alojara la parte superior del



1951

25620^{4.}

fusible, es también más estrecho que las aletas del tope 5, con el fin de que estas aletas no permitan a dicho tope 5 retroceder más allá de la posición que se indica en la figura 2^a.

Así descrito el conjunto, su funcionamiento es el siguiente:

Unidas la parte 2 y el tapón 1 a los correspondientes cables 4, rematados por los correspondientes topes metálicos 5 y 6, se introduce por la parte superior de la pieza 2 el fusible 7, que queda reposando sobre la parte superior del tope metálico 6 y, en la posición de reposo o distensión del muelle espiral 8, el fusible asomará en parte de su longitud por el borde superior de la pieza 2.

Se aplica entonces el tapón, introduciendo sus dientecillos 11 por las dos ranuras 15 de la pieza 2 y apoyando el tope metálico 5 contra el remate superior del fusible. Se oprime entonces hacia abajo el tapón para que ese tope metálico 5 oprima al fusible y éste, por medio del tope metálico 6, al muelle 8, que quedara comprimido. Al llegar al máximo de la opresión los dientes 11 llegarán al fondo de la parte ensanchada 12 de la pieza 2. Entonces se da al tapón un ligero giro a la derecha, con lo cual esos dientecillos 11 irán a alojarse en los huecos que hay bajo la cara inferior de los resaltes anchos 14. La presión del muelle 8 hacia arriba hará que esos dientecillos 11 queden así sujetos y oprimidos contra la cara inferior de los resaltes 14, y el portafusibles perfectamente cerrado y asegurado el perfecto contacto de los cables 4 con los respectivos remates metálicos del fusible.

Para abrir el portafusible bastará oprimir ligeramente hacia abajo el tapón para vencer la presión del muelle espiral 8, y dar hacia la izquierda el ligero giro que hacia la derecha se había dado al tapón, con lo cual los dientecillos 11 quedarán en frentados con las ranuras 15 y el tapón saldrá hacia arriba, de



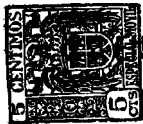
Jando el fusible libre y al descubierto.

La parte más delgada y larga de la pieza 2 puede llevar en toda ó en parte de su longitud aplanado su perímetro externo por si se quiere colocar en algún sitio donde interese que no gire loco sino que quede sujeto por sus superficies planas. Además, y conservando su fundamental esencia, este portafusibles puede fabricarse, no solamente en unidades aisladas, sino en bloques o conjuntos de varios portafusibles unidos.

NOTA

Descritos suficientemente el objeto del presente modelo de utilidad, sus distintas partes y su funcionamiento, interesa afirmar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, materia, forma, dimensiones, etc., en cuanto no alteren el principio fundamental, y que los dibujos son a escala variable, siendo lo que constituye la esencia del referido objeto y para lo que se solicita modelo de utilidad, lo que se contiene en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Nuevo tipo de portafusibles caracterizado esencialmente por estar constituido por dos piezas, una la destinada a alojar el fusible que quedará dentro de ella reposando sobre el tope metálico que remata por arriba el correspondiente cable y ese tope a su vez sobre un muelle espiral alojado dentro de la misma pieza y que en su posición de reposo obliga al fusible a asomar en parte de su longitud por la abertura superior de esa pieza, y otra pieza que hace de tapón de cierre de la anterior, para lo cual lleva una parte delantera destinada a introducirse dentro de la parte superior ensanchada de la pieza primera, con un juego de dientes y engastes entre una y otra dispuestos en tal forma que, al oprimir, con el tope metálico que remata el cable introducido en la pieza segunda o tapón, la parte superior del fusible y éste al muelle espiral, y dar un pequeño giro al



1951

25620

6.

tapón, los dientecillos de la parte delantera de éste queden alojados en las muescas de la parte superior de la pieza primera, con lo cual, y con la presión hacia arriba que el muelle espiral hace sobre el tope metálico del cable inferior, éste sobre el fusible, el fusible sobre el tope metálico del cable superior y ese tope sobre toda la pieza tapón, éste queda sólidamente sujeto, pero en condiciones de que baste aumentar ligeramente la presión del tapón hacia abajo y deshacer su giro para que sus dientecillos queden libres de los engastes de la pieza primera y el tapón sea impulsado hacia arriba por la fuerza del muelle espiral, con lo que el portafusibles quedará abierto y el fusible al descubierto y asomando en parte de su longitud.

2ª.- Nuevo tipo de Portafusibles.

Todo según queda esencialmente descrito en la presente Memoria, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, e ilustrado con los dibujos de la hoja única de planos que a la presente Memoria se acompaña.

Madrid 12 de enero de 1.951.

Teodoro Sánchez

25620



Fig. 1.

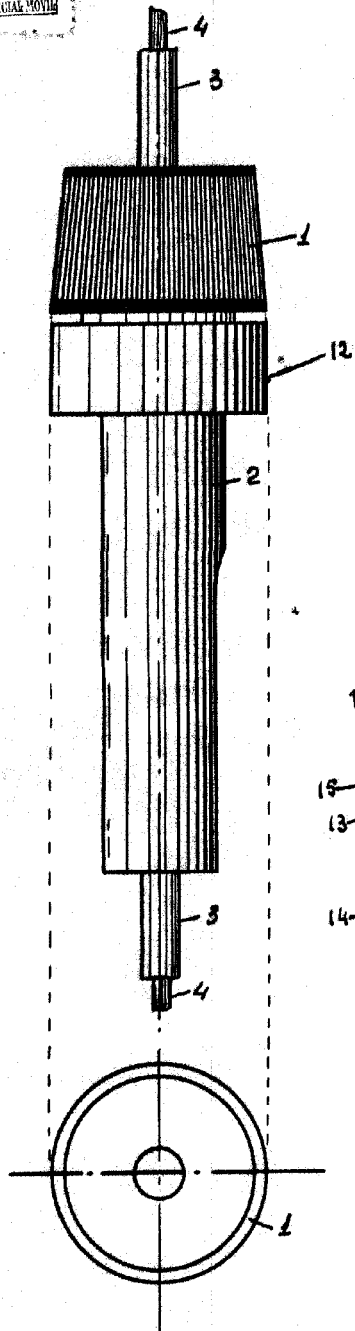


Fig. 2.

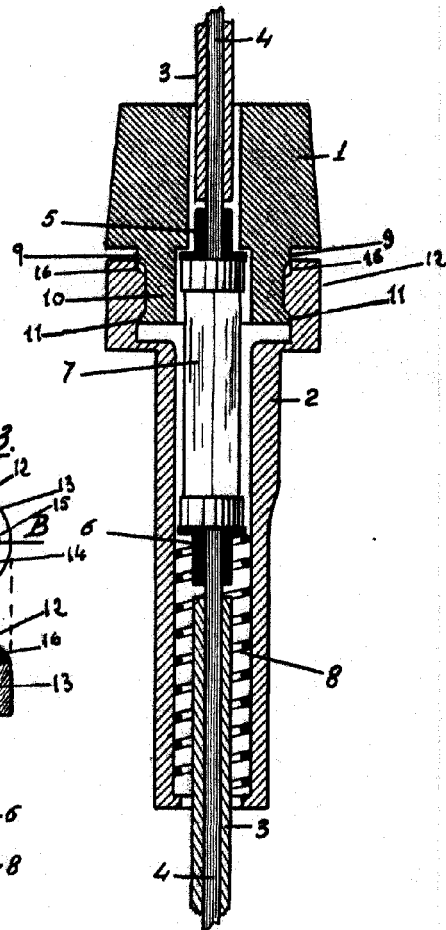


Fig. 3.

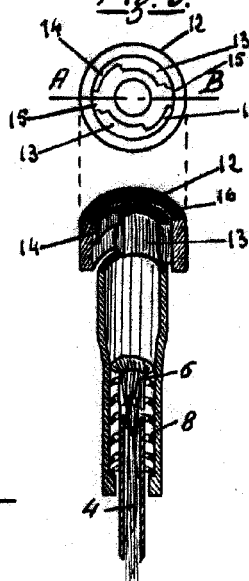
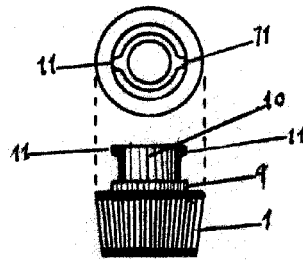


Fig. 4.



Madrid 23 enero 1951
Félix Jardón