

25513



25513

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, a favor de D^a ROCIO LUQUE CONTRERAS, de nacionalidad española y residente en MADRID, Avenida de la Reina Victoria nº 43, por: "DISPOSITIVO PARA FIJACION DE ZUNCHOS A PRESION PARA EMPALMES DE CONDUCCIONES Y TUBOS".

)- o - o -(

- 5.- El objeto sobre que recae el presente modelo de utilidad es totalmente desconocido en España y constituye un elemento de características muy superiores a todos los que, para el fin a que se destina este, se utilizan en la actualidad.
- 10.- Con arreglo a lo que el enunciado expresa, se trata de un dispositivo cuya finalidad fundamental es la unión de tubos de materias rígidas mediante cuerpos flexibles así como por ejemplo, mangueras a las lanzas de expulsión; empalmes de conducciones de agua desde el radiador a los motores de los vehículos y, en general, cualquier otro elemento cuyo empalme no pueda tener una rigidez absoluta. No hay inconveniente tampoco en su empleo para empalme de varillas u otros elementos ya que dadas sus características la enunciación anterior es puramente a título de ejemplo, siendo
- 15.- múltiples las aplicaciones de este dispositivo, siempre que

25513



se trate de la tensión de zunchos o sujeción por este procedimiento.

20.- La ventaja más fundamental que ofrece el dispositivo, según esta invención, es la de su sencillísima adaptación y manejabilidad puesto que basta un sencillo destornillador sin que ofrezca ninguna dificultad en ningún aspecto su aplicación.

25.- Naturalmente este dispositivo es de una sencillez completa y debido a ello su costo no es superior a los sistemas hasta ahora utilizados. De ahí se desprende la necesaria aceptación en el mercado, pues es indudable que las ventajas ofrecidas en todos los aspectos están a una altura prácticamente insuperable.

30.- Con el fin de dar un ejemplo definitivo de la forma de realización industrializada, en el plano adjunto se presenta, aun cuando solo sea a título de ejemplo, un dispositivo según la invención de que se trata, por el cual, con las explicaciones sucesivas, lograremos la más exacta interpretación del caso.

35.- La figura 1 es una vista exterior, en posición lateral, de un dispositivo, sin zuncho.

La figura 2 muestra al mismo dispositivo visto por su parte superior.

40.- La figura 3 representa al propio elemento visto por su parte inferior.

La figura 4 es la placa de sujeción y estirado o presión del zuncho, en una vista por su parte inferior.

45.- La figura 5 muestra a la misma pieza de la figura anterior en una sección longitudinal.

La figura 6 es la misma pieza vista por la parte superior.

La figura 7 representa una sección de un conjun-



to del dispositivo completo en su aplicación a un empalme de tuberías, zon zuncho armado.

50.-

La figura 8, por último, es la misma representación de la figura anterior en una vista lateral.

Conforme a lo anterior, el dispositivo está integrado por un gollete (A) hueco con orificio (B) en el centro de su cara superior, teniendo en el borde inferior dos biseras (C) y dos cajas (D), ambas enfrentadas dos a dos y en sentido de verticalidad o cruz entre ellas.

55.-

En el cuerpo o cavidad interior del gollete (A) se aloja una pieza (E) en forma de casquillo circular con dos sectores enfrentados (F) cortados en recto, teniendo una paredilla (G) circundante y dos aberturas paralelas (H) situadas cada una en los sectores (F) laterales cortados en recto y un orificio central (I) roscado y reforzado por embutición o de otra forma apropiada.

50.-

65.-

La pieza (E) se arma al gollete (A) por medio de un tornillo (J) que actúa de elemento tensor.

El zuncho (L) es introducido, en sus extremos, por las aberturas (H) y doblados los terminales hacia el exterior sobre los sectores (F) cortados de manera que los terminales citados se introducen en las cajas (D) respectivas y al girarse el tornillo (J) la pieza (E) sube arrastrando el zuncho (L) por sus extremos, presionando de esta forma sobre el material de junta (M) quedando fuertemente adherido y presionando el conjunto sobre el tubo o pieza empalmada (N).

70.-

75.-

El gollete (A) se ajusta también perfectamente a la superficie del tubo o elemento empalmado; de manera que el cierre que se produce con este dispositivo es de una perfección y hermetismo completos, ya sea la pieza o material de junta abierta o bien cerrada.

80.-



1951

Debe aclararse que en las figuras 7 y 8 se ha dado como ejemplo una unión de tubos con material de junta tomada de una plancha de cualquier materia apropiada, pero, naturalmente, esto variará según las características de los elementos que hayan de unirse.

85.-

En este dispositivo son susceptibles modificaciones de forma y disposición de conjunto y de los elementos separados, sin que las tales constituyan novedad esencial fuera de los ámbitos del presente modelo de utilidad.

90.-

REIVINDICACIONES

95.-

1ª).- "DISPOSITIVO PARA FIJACION DE ZUNCHOS A PRESION PARA EMPALMES DE CONDUCCIONES Y TUBOS", que se caracteriza por estar esencialmente constituido por un gollete con biseras enfrentadas de adaptación a la pieza de empalme y dos cajas practicadas una enfrente de la otra entre ambas biseras; llevando alojado en la cavidad interior un casquillo con rosca central, paredilla de refuerzo y dos aberturas paralelas al lado de unos sectores seccionados en recto y que entre ellos son paralelas tambien; armándose este casquillo al gollete envolvente por medio de tornillo que entrando sobre arandela por el orificio superior del gollete enrosca en el centro del casquillo.

100.-

105.-

2ª).- El mismo dispositivo de la reivindicación anterior, que se caracteriza por que el terminal de un lado del zuncho es introducido por una de las aberturas del casquillo doblándose sobre el sector cortado en recto del mismo lado y saliendo por una de las cajas del gollete y la otra extremidad del zuncho, despues de abrazar al tubo



110.- o pieza a unir, es dispuesto sobre el lado contrario en igual disposición, a fin de que al girar el tornillo se eleve el casquillo hacia el fondo del gollete arrastrando el zunchos para rodear y presionar la superficie exterior por igual.

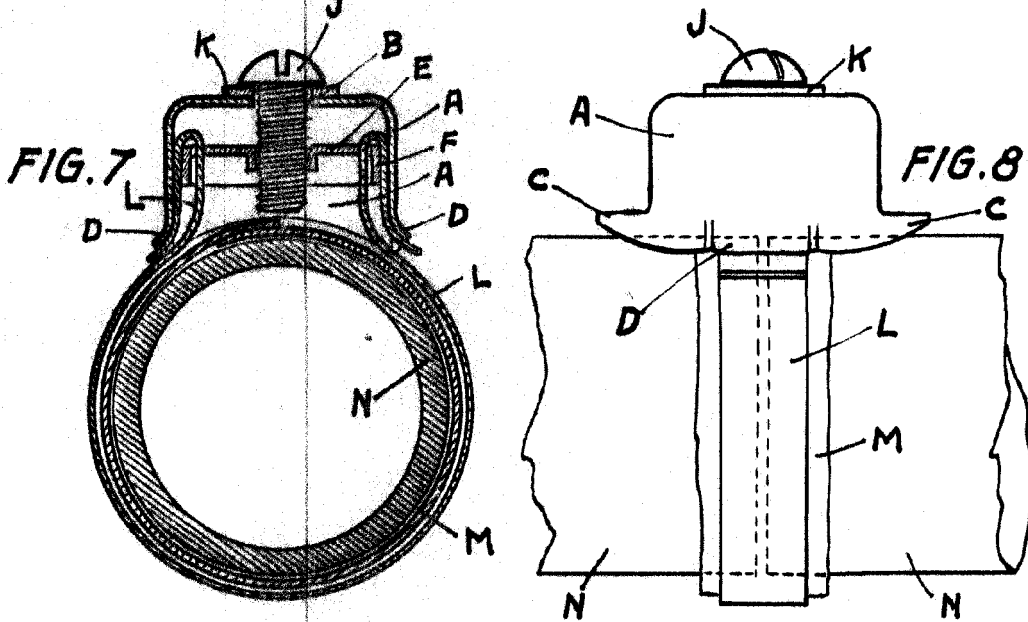
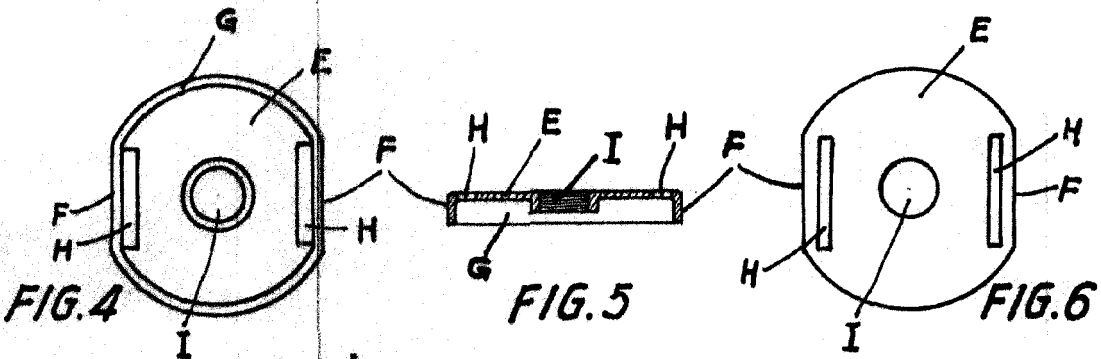
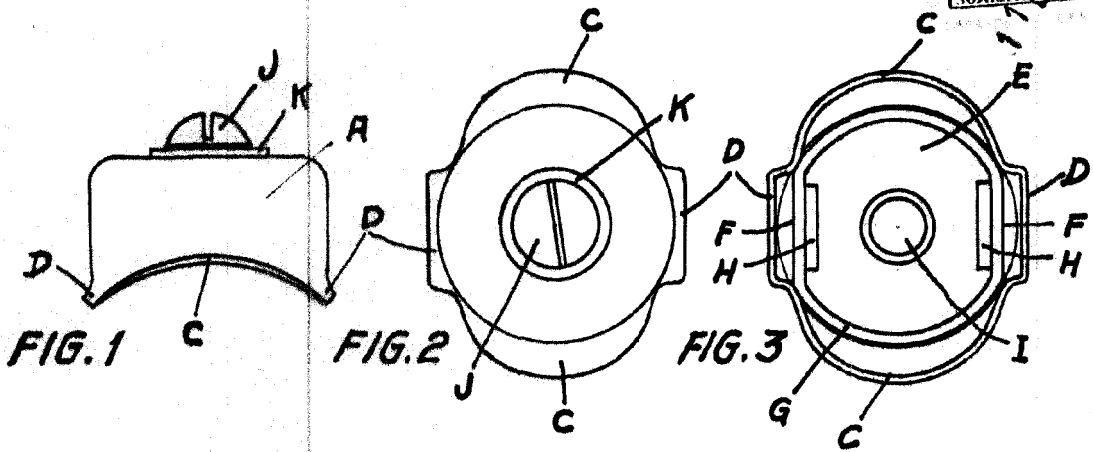
115.- 3ª).- "DISPOSITIVO PARA FIJACION DE ZUNCHOS A PRESION PARA EMPALMES DE CONDUCCIONES Y TUBOS":

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de ciento veinte líneas incluidas las presentes.

120.-

Madrid, 11 de enero de 1.951

ANTONIO ESCRIBA



Madrid 11 Enero 1951

ESCALA VARIABLE