

25468

30 DI



MEMORIA DESCRIPTIVA
de un MODELO DE UTILIDAD por 20 años, a
nombre de: Don JORGE DEIKE MEIER, súbdito
alemán, residente en Madrid, Calle de Ve-
lazquez Nº 126 (España), por: "COLADOR,
TAMIZ O SIMILAR".

=====

La presente solicitud se refiere a un modelo de utilidad
relativo a coladores, tamices, cernedores y similares, el cual se
distingue de los empleados hasta ahora por el material de que está
construido, por el empalme de sus diversas partes y por el método
5 de fabricación.

Como es sabido, los coladores se componen esencialmente de
dos piezas, a saber, de un depósito o taza con mango y de un tamiz
que forma el fondo de la taza. Generalmente estas dos partes se
construyen de metal y se unen entre sí por soldadura o por medio
10 de anillos abrazadores. El modelo que constituye el objeto de la
presente solicitud se distingue porque la taza o armadura se hace
de material termoplástico, de resinas sintéticas o de otros materia-
les similares, a los que se da el nombre común de plásticos. El ta-
miz puede hacerse como hasta ahora de tela metálica, aunque también
15 puede ser de cualquier otro material, incluyendo todos los que se
emplean para coladores, tamices, cernedores y similares.

Los dibujos adjuntos presentan a título de ejemplo una for-
ma de ejecución del modelo de utilidad, objeto de la presente soli-
citud.



Otra característica del nuevo colador se encuentra en el modo de unir el tamiz con la armadura. En efecto, esta unión se logra en la misma operación del moldeado de la armadura, disponiendo el tamiz en el molde de forma adecuada para que en el vaciado, inyección o prensado queden sus bordes incrustados en el borde del aro. En la figura 3 se aprecia claramente esta unión, señalándose por 7 los bordes del tamiz y por 8 el borde del aro.

Aunque en los dibujos se ilustra el tamiz en forma de casquete esférico, su forma puede ser también plana o de disco. Lo mismo hemos de decir respecto a otros detalles del colador, como a la forma del mango, a la de la taza y a la de los aros a, b y c.

REIVINDICACIONES.
=====

1.- Colador, cernedor o similar, caracterizado porque la armadura o taza se hace de una pieza de material termoplástico, de resinas sintéticas o de materiales compuestos similares, conocidos con el nombre común de plásticos.

2.- Colador según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque la taza se obtiene por los métodos de vaciado, de inyección o de prensado en moldes de acero.

3.- Colador según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado porque el borde inferior de la taza se provee de un cuello en el que se ajustan tamices intercambiables construidos separadamente.

4.- Colador según lo reivindicado en el punto 3, caracterizado porque los tamices intercambiables están formados por un aro correspondiente al cuello inferior de la taza y que lleva el tamiz incrustado también en su borde inferior en el momento del modelado del aro.

5.- Colador según lo reivindicado en los puntos 3 y 4, caracterizado porque el aro de los tamices intercambiables se hace de igual o de distinto material que la taza del colador.



20 La figura 1 presenta en vista en planta la armadura o taza,
La figura 2 ilustra la misma armadura en sección vertical
longitudinal,

La figura 3 ilustra la unión del tamiz con el fondo de la
taza.

25 Como se desprende de los dibujos, el colador está formado
por la taza 1 provista del mango 2 y del pico opuesto 3 cuyos ob-
jetos son bien conocidos. La taza 1 tiene el fondo formado por la
tela metálica o tamiz, según se ilustra en la figura 2.

La armadura o taza se hace de cualquier material termoplás-
30 tico, de resinas sintéticas u otros materiales análogos, a los
cuales se les puede dotar del color que se quiera, como también
darles la forma que en cada caso se elija. Puede por ejemplo ser
la taza de sección transversal curva como se ilustra en la figura
2, pero también podrá ser de forma troncocónica u otra cualquiera
35 adecuada al fin a que se destine el colador.

El tamiz puede ser de tela metálica, pero también podrá ser
de malla fabricada con otro cualquier material adecuado, atendien-
do también al destino que se haya de dar al aparato.

El tamiz forma una pieza aparte, como se ilustra en la figu-
40 ra 2 por las letras a, b y c. La armadura termina por su parte in-
ferior en un cuello 4 y el tamiz 5 va unido a un aro 6 de forma
correspondiente al cuello 4, para que se adapte perfectamente al
mismo, sujetándolo por medio de rosca, por encaje de bayoneta o
cualquier otro sistema conveniente. El aro 6 de los tamices puede
45 ser del mismo material que la taza 1 o también de material distin-
to. Tenemos pues un colador con tamices recambiables a, b, c.

Se distingue el nuevo colador también por el método de fa-
bricación, el cual consiste en modelar los materiales plásticos
por medio de inyección o prensado en moldes de acero o de cual-
50 quier otro material adecuado. El mismo método de fabricación se
sigue para la producción de los aros 6 (figura 2).



6.- Colador según lo reivindicado en los puntos 1 a 5, caracterizado porque la taza puede ser de forma curvada, troncocónica, de casquete esférico u otra cualquiera.

Tal y como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en el adjunto dibujo.

Madrid, 30 de Diciembre de 1.950.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL
A.P.

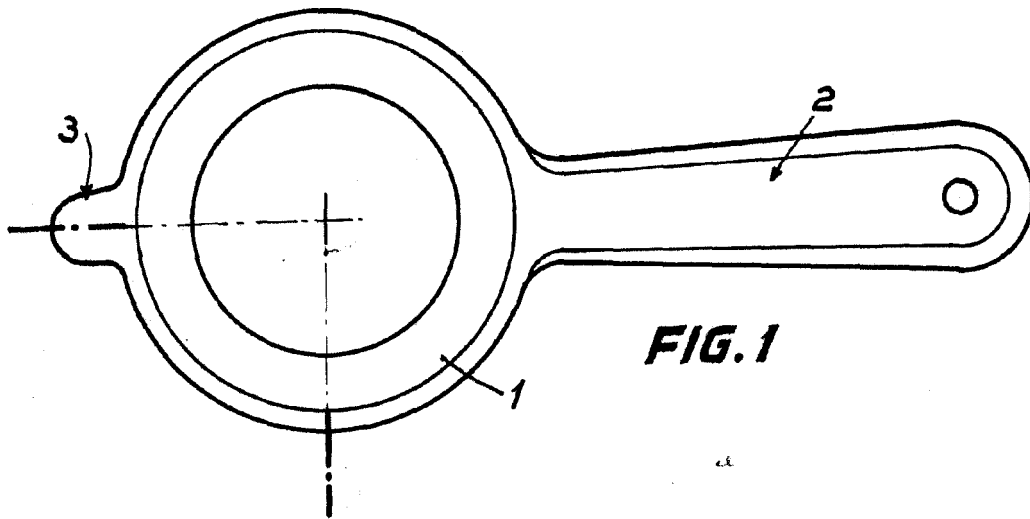


FIG. 1

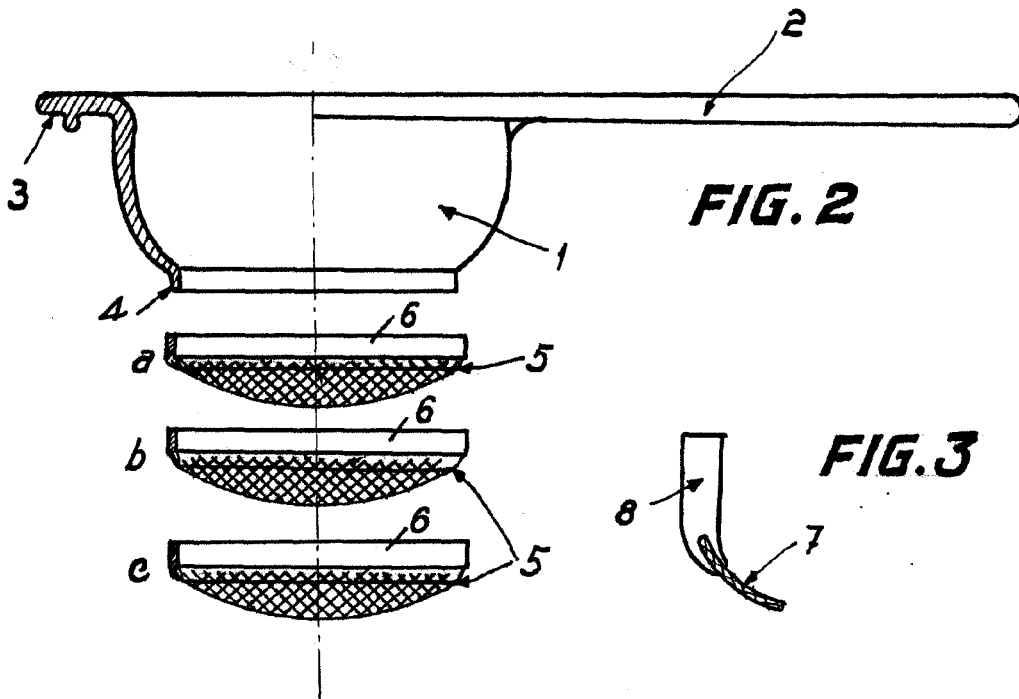


FIG. 2

FIG. 3

MADRID 30 Diciembre 1950.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL
R.P.

Antonio Fernandez Pascual

ESCALA VARIABLE