

MODELO DE UTILIDAD



1951

25383

MEMORIA DESCRIPTIVA

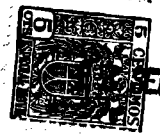
sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MONTURAS DE GAFAS
AL AIRE".--

Solicitante: Don CASTOR ULLOA FARINA; residente en: Madrid,
Carmen, 14.

Los perfeccionamientos para cuya protección se solicita Modelo de Utilidad en España, se refieren a la fabricación de monturas para gafas de las denominadas al aire por llevar los cristales sostenidos en uno o dos agrafes de las mismas.

5 Estos perfeccionamientos consisten en una serie de operaciones mecánicas de las que resultan constituidos por tres



únicas piezas los elementos fundamentales de la montura a la que una vez terminada sólo resta aplicar los tornillos de sujeción de los cristales y las varillas articuladas en la forma habitual.

10

El proceso de fabricación se desprende con claridad de los dibujos adjuntos a los que nos referimos en el curso de la descripción que sigue.

15

Los elementos iniciales del sistema están constituidos por las tres plantillas representadas en la Fig. 1, obtenidas a troquel, por moldeo o por segueteado sobre plancha del material elegido, y corresponden, respectivamente, a la rama izquierda (1) al puente (2) y a la rama derecha (3) que, unidas, han de integrar la montura.

20

Estas plantillas enterizas, y planas, contienen en desarrollo lineal los dispositivos que han de constituir los agrafes (4) y las ballestillas (5) para soporte de las plaquetas.

25

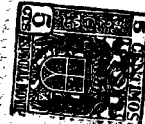
Los tres cuerpos, representados en la Fig. 1, se someten al efecto mecánico de dispositivos conformadores que dan a las ramas y al puente la configuración que deben afectar en la montura terminada. El puente remata en dos espigas saledizas (6) destinadas a penetrar, en los taladros (7) de la orejeta (8) que, en su conformación han quedado perpendiculares a la rama de que forman parte. A su vez las prolongaciones (9) de aquella al ser dobladas en sentido transversal hacia el exterior forman las pinzas de enganche o agrafes (10) para la sujeción de los cristales. Sus taladros están fileteados para recibir los tornillos de precisión (11).

30

La derivación (12) de las ramas es doblada hacia atrás siguiendo la misma posición de la orejeta (8) y ondulada convenientemente según puede apreciarse en la Fig. 3 forma la ballestilla, provista de un pequeño telón (13) para encajar la plaqueta de apoyo de la montura sobre el caballete nasal.

35

25383



SEP 1957

Las espigas (6) resultan con el extremo (14) rebajado al diámetro conveniente para penetrar en los taladros de la orejeta (8) y la unión de estos elementos puede realizarse, por simple presión y remachado, por soldadura o, a rosca.

40

Estos perfeccionamientos simplifican las operaciones habituales de fabricación y, permiten en caso necesario, el recambio rápido o la reparación fácil de las piezas que constituyen la montura.

NOTA

45

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años en España,, deberá recaer sobre: " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MONTURAS DE GAFAS AL AIRE, caracterizados por:

50

1ª.- La formación de los elementos fundamentales de la montura o sea, el puente y las ramas frontales, mediante plantillas unitarias obtenidas a troquel por seguetado o a corte en chapa entera del material elegido.

55

2ª.- La conformación de los referidos elementos, en moldes conformadores, o por operaciones sucesivas de torsión y doblado de los salientes destinados a formar las ramas propiamente dichas con su extremo libre embisagrado para la unión de las patillas, y el de unión al puente con las pinzas o agrafes de sujeción de los cristales, y la ballestilla para acoplamiento de las plaquetas.

60

3ª.- La disposición de los extremos de las espigas del puente para el acoplamiento a las orejetas de las ramas, a presión y remache, a tornillo, o por soldadura.

4ª.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MONTURAS DE GAFAS AL AIRE".

Según queda substancialmente descrito y a título de ejemplo no limitativo representado en los dibujos que se acompañan.



65

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina, por una sola cara y una hoja de dibujos.

Madrid, 23 de octubre de 1.948.

CASTOR ULLOA FARIÑA,

P.P.

ENCUENQUE



1948

FIG. 1

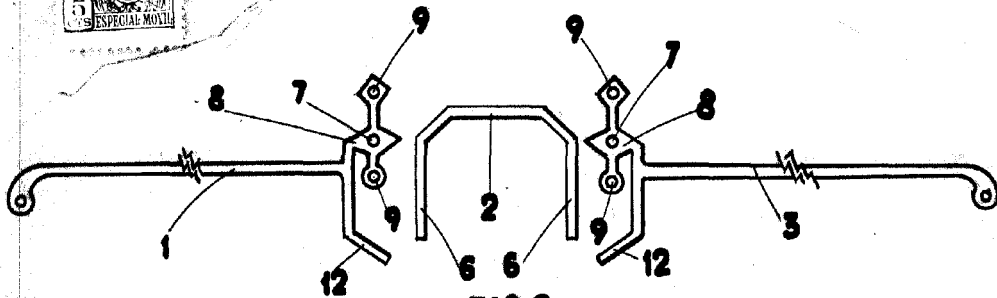


FIG. 2

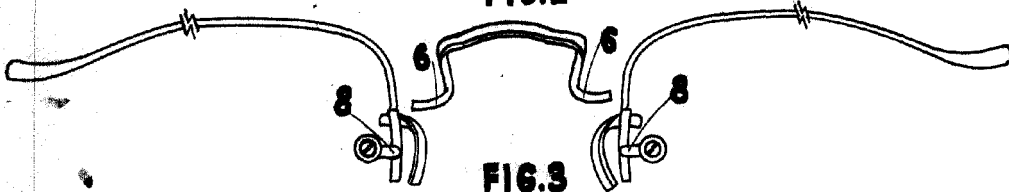


FIG. 3

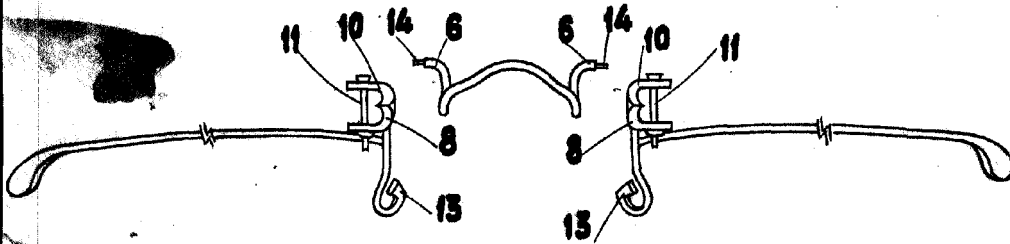
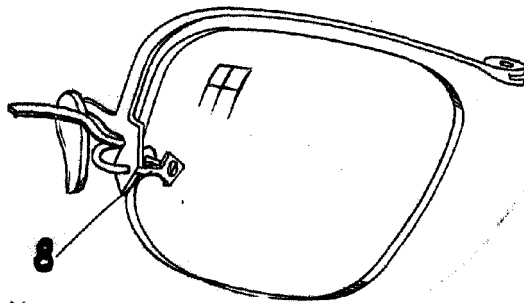


FIG. 4



MADRID 23 DE OCTUBRE DE 1948.

"CASTOR ULLOA FARIÑA."

P. P.

FRANCISCO GARCIA LOPEZ

P. P.

C. Abiase

"ESCALA VARIABLE"