

25369
25369



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a un Modelo de Utilidad, por veinte años, para todo el territorio nacional, colonias y protectorado, por: GRIFO DE CIERRE AUTOMATICO, a favor de RUBIO, S. A., Entidad española, domiciliada en MADRID, Sagasta nº 15.

=====

El presente modelo de utilidad tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva de un nuevo grifo de cierre automático por la propia presión del líquido de la cañería.

5 Existe en el mercado, una variadisima gama de sistemas de grifos, todos concebidos bajo inspiraciones de formatos gratos a la vista. Sus principios básicos y mecánicos los hacen diferir entre sí solamente por la mayor o menor belleza de su acabado y mecanización interna. Pero esta prolífica abundancia de modelos, ha dejado desatendida una necesidad acuciante, sentida desde hace muchos años en grandes
10 hoteles, sanatorios, ambulatorios, internados y en cuantos establecimientos precisan una perfecta normalización en el consumo de agua, que, evitando costosos despilfarros, sea a su vez fiel colaborador del personal que tiene a su cargo la conservación de los inmuebles: esto es, el grifo automático.
15

Harto conocidas son las constantes averías y desperfectos que produce en cualquier finca un grifo que por negligencia quedó abierto. A resolver ese prolijo problema
20 acude al mercado el grifo automático objeto de este modelo. El nuevo grifo de cierre automático es distinto de todos



los conocidos y no tiene de los anteriores ninguna pieza homologada. Su peculiar técnica llena con hartura las necesidades que no han podido cubrirse hasta ahora y lo hace imprescindible en todos los montajes de fontanería.

Al diseñar el grifo automático, no se ha subestimado ninguna de las características esenciales que deben concurrir en esta clase de construcciones; por el contrario se ha estudiado con profusión de modelos durante el proceso de experiencias, la configuración ideal que responda a la más pura ortodoxia dentro del vasto campo de la higiene: así se ha desechado la adopción de superficies rugosas y de aristas, ya que aquellas y éstas constituyen siempre acumulaciones de gérmenes patógenos. Por tanto se ha resuelto que el grifo sea exteriormente fusiforme, con lo que queda garantida la más escrupulosa limpieza.

El grifo de cierre automático objeto de este modelo, se construye para todos los calibres usuales, e igualmente en calibres especiales.

No obstante haberse proyectado para su conexión a las canalizaciones de agua, bien sean frías o calientes, igualmente es de aplicación para toda clase de líquidos no corrosivos (gasolinas ligeras y pesadas, petróleos, alcohol, aceites pesados, aceites minerales y vegetales, vinos, etc. etc.)

Ha sido concebido y fabricado para altas presiones; pero asimismo es eficiente su funcionamiento con presiones mínimas. Para estos segundos casos, está dotado de un sencillo muelle solenoide.

Para su mejor descripción se hace referencia al plano adjunto, donde en figura única se ha representado el grifo en sección vertical, con las siguientes referencias:

-1- y -2- carcasa compuesta de dos partes, una inferior o cuerpo del grifo y el capuchón o cabeza en la parte superior. Exteriormente es un sólido fusiforme, del cual y



55

solidariamente, arranca el caño o conorro de servicio.

60

-3- pieza de unión formada por un doble racord macho, que une el cuerpo del grifo con el capuchón o cabeza y en cuyo interior se aloja el émbolo. En esta pieza de unión se han previsto varias aberturas que coinciden con el conorro de servicio.

65

-4- pulsador formado por una cápsula metálica que actúa sobre el extremo del vástago del émbolo.

-5- émbolo compuesto por un cuerpo de generatriz hiperbólica, en cuya base, sometida a la presión de los líquidos, se halla practicada una concavidad reguladora de dichas presiones.

70

-6- anillo prensa-estopas que se halla sobre el vástago.

-7- tuerca destinada a fijar la guarnición al émbolo.

-8- guarnición del émbolo.

-9- junta de la base.

-10- anillo de cierre

-11- tuerca de fijación.

75

En el equipo mecánico del grifo de cierre automático objeto de este modelo, no existen tornillos, pasadores, muelles (ya se ha dicho que para presiones mínimas se aplica, concéntrico al vástago, un sencillo muelle solenoide) ni juntas que puedan quedar inutilizadas por el uso.

80

Oprimiendo el pulsador se obtendrá durante unos segundos agua suficiente para un lavabo, bidet, etc. sin necesidad de ninguna otra acción ni vigilancia, ya que el cierre se efectuará lentamente al ser elevado el émbolo por la presión del líquido contenido en la cañería, consiguiendo una absoluta hermeticidad que, eliminando los goteos perniciosos, evitará las molestias inherentes a todos los sistemas conocidos anteriormente.

85

Descrito suficientemente el objeto de este modelo de

15369, 1901



90 utilidad, se hace constar que cualquier modificación que se introduzca ya sea en su forma, proporciones, clase de material empleado o disposición de los distintos elementos que lo integran, se considerará incluida dentro del presente registro, siempre que no modifiquen esencialmente las condiciones del mismo.

N O T A.-

95 Se declaran de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones:

100 1ª.- Grifo de cierre automático, caracterizado por estar compuesto exteriormente de una carcasa fusiforme dividida en dos partes, una inferior o cuerpo del grifo y otra superior que constituye el capuchón o cabeza, sirviendo de conexión entre estas dos mitades, una pieza de unión intermedia formada por un doble record macho. Solidariamente al cuerpo del grifo, arranca el caño o chorro de servicio, cuya abertura coincide con otras practicadas en el record.

105 2ª.- Grifo de cierre automático, que se caracteriza porque la pieza de unión intermedia descrita en la reivindicación anterior, aloja en su interior un émbolo compuesto de un cuerpo de generatriz hiperbólica, en cuya base, sometida a la presión de los líquidos, se halla practicada una concavidad reguladora de dichas presiones, y de un vástago cilíndrico superior sobre el que actúa un pulsador.

110

115 3ª.- Grifo de cierre automático, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el pulsador está formado por una cápsula metálica y se encuentra alojado en la cabeza o capuchón de la carcasa abierta en su parte superior; actuando sobre el vástago e imprimiendo al émbolo un movimiento descendente que constituye la abertura del grifo.

4ª.- Grifo de cierre automático, según las reivindicaciones

25369



120 ciones anteriores, que se caracteriza porque se ha previsto
intercalar un anillo prensa-estopa entre la parte superior
o cabeza de la pieza de unión intermedia y el vástago del ém-
bolo y otra guarnición en el interior del racord, fija me-
diante una tuerca al émbolo. Un anillo de cierre situado en
125 la parte inferior del racord, sirve de tope al émbolo en su
movimiento ascendente y garantiza la hermeticidad del cierre.

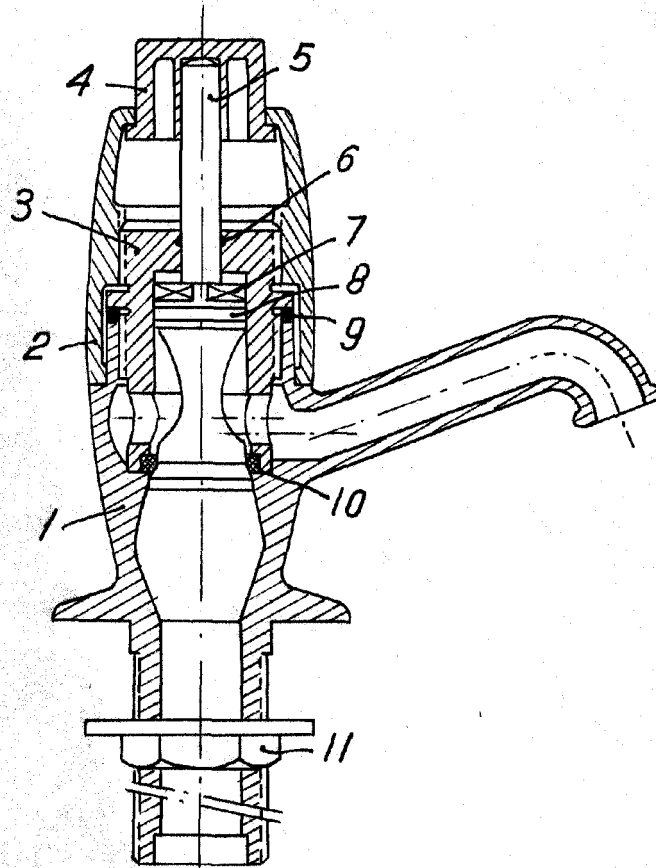
5ª.- Grifo de cierre automático, según las reivindica-
ciones anteriores, que se caracteriza porque el cuerpo del
grifo presenta interiormente una concavidad de mayor diámé-
130 tro que el cuerpo del émbolo, por lo que al descender éste
impelido por el pulsador, permite el paso del líquido hasta
las aberturas practicadas en el racord y por tanto la sali-
da por el caño. Seguidamente empieza el ascenso del émbolo
impulsado por la presión del líquido contenido en la cañe-
135 ría. Para presiones mínimas del líquido se ha previsto do-
tar al émbolo de un sencillo muelle solenoide, situado con-
céntricamente al vástago.

6ª.- GRIFO DE CIERRE AUTOMÁTICO.

140 Todo ello según se describe y reivindica en la presen-
te memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una
sola de sus caras.

Madrid, a 19 de Diciembre de 1.950.-

FRANCISCO MORIONES
P.P.



Madrid, 19 Diciembre 1950
Francisco Moriones
pp

Escala variable.