

25333



MODELO DE UTILIDAD  
por VEINTE años  
en ESPAÑA

solicitado a favor de Lastra y Coscolla, Sociedad Es-  
pañola domiciliada en Valencia, calle de Alicante nº.27,  
p o r

====="CORREA ANTIDESLIZANTE"====

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente  
Memoria Descriptiva y adjuntos dibujos, está destinado  
a garantizar los derechos a la exclusiva fabricación  
y explotación industrial en España, sus colonias y Pro-  
tectorado de un nuevo tipo de correa de transmisión anti-  
deslizante que presenta numerosas ventajas con relación  
a las correas de similar finalidad actualmente conocidas.

En las correas de transmisión de grandes tracciones



10

15

20

25

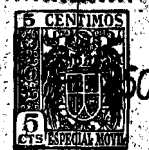
30

35

se hace necesario el que vayan provistas de algun dispositivo antideslizante para su buen funcionamiento. Con este fin se conocen correas en cuya cara de deslizamiento se crean unos canales que actuan de ventosas antideslizantes. Estos canales han venido obteniendose a base de coser, pegar o adherir por otros medios unas tiras espaciadas entre las que quedan los espacios que forman los canales. Tambien se consiguen mediante el pegado y cosido de dos correas entre las que se intercalan unas tiras que dejan entre si unas depresiones que constituyen los canales. Facilmente se comprenderá que este tipo de correas ha de resultar carisimo debido a los materiales y manipulaciones que se utilizan en su preparaci3n, esto aparte de que son propensas a engancharse y a estropearse más facilmente por desunirse sus componentes.

Todas las circunstancias expuestas han sido cuidadosamente consideradas por los recurrentes, los cuales, despues de diversas pruebas, han creado un nuevo tipo de correa de transmisi3n, que resuelve satisfactoriamente dichas deficiencias resultando de un coste considerablemente menor, más consistente y de más rapida fabricaci3n, todo lo cual la convierten en un accesorio de gran utilidad industrial que le hacen merecedor a la protecci3n que para el mismo se solicite mediante el presente registro.

Esencialmente, esta nueva correa se caracteriza por tener practicadas en su propio cuerpo unas ranuras, rebajes o canales que constituyen las ventosas adherentes y antideslizantes de la correa. Tiene la



particularidad de que el cuerpo de la correa está formado por una sola pieza y es en dicho cuerpo, generalmente por la cara opuesta a la flor, donde se practican mecánicamente los canales o ranuras antes citados, que pueden adoptar cualquier sección, profundidad, número, anchura y dirección. Para que sea posible practicar estos canales sin debilitar su resistencia, las planchas o tiras de cuero que se utilicen no deberán haberse rebajado a fin de que tengan suficiente grueso.

A base de la correa ranurada antes citada cabe efectuar varias combinaciones encaminadas a incrementar la resistencia de la correa, o sea puede unirse la correa ranurada a otra normal, obteniendo una correa mixta de resistencia no conseguida hasta la fecha, por ejemplo combinando una capa de tanino y otra de cromo, o bien las dos de tanino obteniendo una correa doble. Son indiferentes en cuanto a la esencia de este tipo de correa, los medios utilizados para dicha unión, que puede realizarse con remaches o cosido por entre las ranuras y también cosidas y remachadas y encoladas previamente.

Para facilitar la comprensión de las características generales antes expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que representan un caso de realización práctica de esta correa y una variante, teniendo bien presente que, por aportarse a título de ejemplo, estos dibujos deberán interpretarse en su forma más amplia, y nunca con carácter limitativo.

En la figura 1 de dichos dibujos encontramos una porción de la correa-1- y en ella podemos ver las ranuras o canales-2-, que en este ejemplo están trazados normales al

70

eje longitudinal de la correa, formando entre ellos unos lomos -3- entre los cuales quedan comprendidos los canales ventosas, según puede apreciarse más claramente en la sección por A-B, a que se refiere la Fig 2.

75

, En la figura -3- se representa la variante prevista para dar mayor resistencia a la correa, que consiste en adosar una correa especial -1- con sus canales -2- a otra correa corriente -4- del mismo o de diferente material, a la cual se encuentra pegada y además cosida por los puntos -5- o bien con los remaches -6- situados en ambos casos en el interior de los canales -2-

80

La sencillez y facilidad de fabricación de esta clase de correa se ponen de manifiesto al exponer su constitución, y puesto que los canales pueden conseguirse con una simple pasada por la máquina apropiada, se deducirá la gran reducción en los costes que se obtienen al prescindir de otras costosas manipulaciones, hilo o remaches. Por otra parte el estar integrada por un solo cuerpo, hace que las distensiones sean uniformes, que no se produzcan enganches, desprendimientos de piezas postizas, resultando más resistente esto, unido a la posibilidad de hacerla doble o mixta según la finalidad a que se destine.

85

90

95

Descritas suficientemente las características de la presente correa, se ha de hacer constar que podrá fabricarse en los tamaños, gruesos, dimensiones y materiales variables, siendo también variables la dirección, forma, profundidad y cantidad de canales así como otros detalles que no alteren esencialmente los fundamentos en que se basa, que se especifican

25338



50

En las siguientes

REIVINDICACIONES

100 Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicación, son:

1º.- Correa antideslizante, caracterizada por tener practicados en su propio cuerpo unas ranuras, canales o rebajes que constituyen las ventosas adherentes y antideslizantes de la correa.

105

2º.- Correa antideslizante, caracterizada por que su cuerpo esta integrado por una sola pieza sin capas superpuestas, hallandose practicados los canales de la reivindicación anterior mecanicamente, generalmente sobre la cara opuesta a la flor, siendo dichos canales o ranuras de cualquier sección, profundidad, número, anchura y dirección.

110

3º.- Correa antideslizante, caracterizada porque en los casos que se requiera mayor resistencia, la correa con canales propios de las precedentes reivindicaciones va adosada y unida por cualquier medio a una correa corriente para formar una correa acanalada doble de tanino, o mixta de tanino y cromo y

115

4 º.- " CORREA ANTIDESLIZANTE " , de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria y graficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

120

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o meca-

25333

- 6 -



nografiadas a doble espacio en 123 LINEAS y por una so-  
la cara.

Valencia 5 de Diciembre de 1950

Por autorización del interesado.



Fig 1

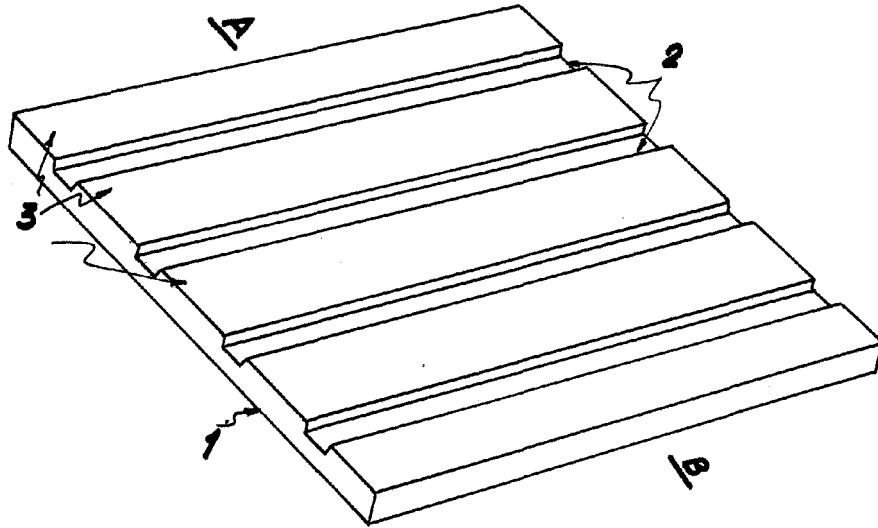
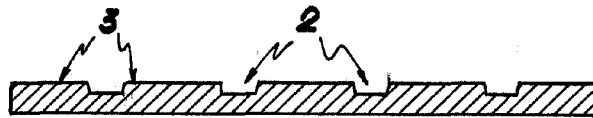
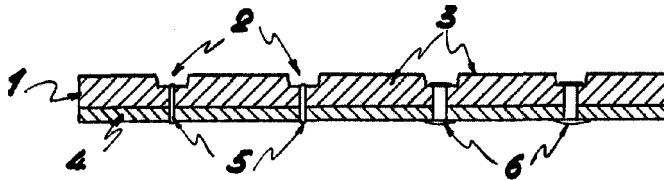


Fig. 2



SECCIÓN A-B



Escala variable  
Valencia, 12 Diciembre 1950  
P. O.