

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A  
 = = = = =      = = = = =

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, a favor de D. JOSE CASACUBERTA RIFA, de nacionalidad española y residente en BARCELONA, calle Gerona nº 78, por: "NUEVA CAJA DE INMERSION UTILIZABLE ESPECIALMENTE EN LAS INDUSTRIAS DE HILATURAS TEXTILES".

- o - o -

Como ya se indica en el enunciado, el objeto del presente modelo de utilidad está inspirado en un sistema perfeccionado de caja metálica destinada a la humidificación de los hilados de algodón, aplicable asimismo a otras industrias a las que pueda ser susceptibles de utilidad.

Sabido es que las industrias dedicadas a la fabricación de hilados de algodón necesitan el empleo de recipientes para la humidificación de los hilados, a fin de que éstos puedan ser debidamente tratados en el proceso de su fabricación con la máxima garantía para un perfecto acabado.

Hasta la fecha estos recipientes consistían en una simple caja de madera con taladros circulares en los lados



25245

15.- para desague del líquido sobrante del grado de humectación. Tambien han venido usándose destinados al mismo fin, unos envases construídos con tela metálica, sistema que tampoco ha redundado de una manera eficiente en la consecución de los fines que se pretendían, ya que, unos y otros ofrecen inconvenientes notables.

20.- Los envases de manera no dieron jamas un resultado práctico por la razón de que, por su contacto continuo con el agua, son susceptibles de pudrimiento, además de hacerlos más pesados para su manejo, ya que el agua se infiltra en esta materia y al propio tiempo se agrieta la madera y levanta partículas de ésta que producen desperfecto en los hilados.

25.- En cuanto a los de tela metálica no han ofrecido asimismo las debidas garantías, sin perjuicio de su excesivo costo; pues siendo que estos envases una vez utilizados se depositan amontonando unos sobre otros para ahorrar espacio del que tan necesitado estan normalmente esta clase de industrias; de ello resulta que la mayoría de estas cajas de telas metálicas se deforman con facilidad ocasionando roturas en la malla de la caja que, igualmente se ha comprobado, redunda en el despecto de los hilos de algodón al colocar las "husadas" en el interior del referido recipiente metálico.

30.- Para soslayar todos estos inconvenientes se ha creado este modelo de utilidad a base de una caja metálica totalmente soldada con flejes entrelazados a fin de eliminar toda clase de rebabas de metal, suprimiendo toda otra clase de complementos de aneji3n como tornillos, remaches, etc, que hiciesen posible la rotura de los hilados.

35.-

40.-



25245

45.- Para que tales cajas sean inoxidable y no ocasionen su-ciedad a los hilados, van completamente galvanizadas.

Estas cajas pueden ser fabricadas en cualquier clase de metales, en cualquier tamaño y asimismo, por ser de metal, y por consiguiente inalterable al agua, su duración es mayor y conserva constantemente el mismo peso, lo cual

50.- es muy importante para destare una vez llenas de "husadas".

Independientemente de la aplicación a la fabricación de hilados, puede aplicarse a toda clase de industrias en las que se requieran operaciones de humidificación de productos.

55.- Con el fin de dar una idea exacta del objeto sobre que recae la invención aquí descrita, el plano adjunto presenta, aun cuando solo sea a título de ejemplo, una forma de realización práctica de una caja en la que la figura 1ª es una perspectiva y la figura 2ª la vista de la misma

60.- caja desde el fondo por su parte exterior.

En dichas figuras: (1) son las varillas o flejes o perfiles que forman el armazón; (2) los flejes horizontales de entramado; (3) son los flejes transversales de refuerzo, (4) los espacios libres, utilizables como asideros para el

65.- mejor manejo de la caja y (5) un refuerzo dispuesto en el armazón, en la parte inferior del bastidor y que puede estar constituido de la misma varilla o perfil del resto del armazón.

70.- Por lo anterior, y según muestra el plano, la caja está constituida por una estructura o armazón (1) paralelepípeda entre cuyas aristas verticales son dispuestos paralelamente y con separación intermedia una serie de flejes o tiras metálicas (2) en los cuatro lados laterales y en el



25245

75.- fondo; soldándolo en los puntos de intersección sobre la estructura; verticalmente con relación a los flejes anteriores lleva entrelazados con ellos otros flejes (3) que son en la misma forma fijados y además en los puntos de cruzamiento o intersección con los flejes horizontales.

80.- En dos lados opuestos en la parte superior de la estructura (1) se suprime uno de los flejes horizontales (2) a fin de que quede un espacio (4) para que pueda manejarse con facilidad la caja así formada.

85.- Esta caja posee una consistencia y una solidez máxima, hasta el extremo de poder soportar grandes pesos permitiendo la disposición apilada de las cajas, sin que sufran el más mínimo deterioro.

90.- Naturalmente, teniendo en cuenta que lo descrito y representado lo ha sido a título de ejemplo, según se indicó antes, puede introducirse modificaciones en cuanto a la forma y materiales que en nada pueden considerarse fuera del ámbito del objeto sobre que recae este invento.

-----  
 REIVINDICACIONES  
 =====

95.- 1ª).- "NUEVA CAJA DE INMERSION UTILIZABLE ESPECIALMENTE EN LAS INDUSTRIAS DE HILATURAS TEXTILES", esencialmente caracterizada por estar constituido por un armazón o estructura en forma paralelepípeda, compuesta por barras de cualquier perfil apropiado o tubos de metal, soldados en sus extremidades formando rectangulos en sus seis caras; teniendo uno de ellos entre sus lados mayores y soldados a ellos en posición paralela a los lados menores otro tubo o perfil que ha de servir de refuerzo al fondo de la caja.

100.-



2ª).- La misma caja, según la anterior reivindicación, que se caracteriza por que en los cuatro lados verticales de la estructura y en el fondo en sentido longitudinal, sobre la estructura metálica o armazón son dispuestos horizontalmente y paralelos entre si una serie de flejes del mismo u otro metal apropiado; cruzándolos alternativamente otros flejes en menor número, siendo soldados estos flejes a la estructura y en los puntos de intersección con los flejes horizontales en los cuatro lados verticales de la caja y en el fondo.

3ª).- La misma caja, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza por que en dos lados opuestos superiores y junto a las barras o tubos de la estructura o armazón es suprimido uno de los flejes verticales a fin de que la misma barra o tubo sirva de asa a la caja, por la separación mayor determinada por la supresión del primer fleje.

4ª).- La misma caja, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza por que la caja es recubierta o sometida a baño galvánico o electrolítico contra las oxidaciones.

5ª).- "NUEVA CAJA DE INMERSION UTILIZABLE ESPECIALMENTE EN LAS INDUSTRIAS DE HILATURAS TEXTILES".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de ciento ventiocho líneas incluidas las presentes.

Madrid, 6 de Diciembre de 1950

ANTONIO ESCOBRA  
P.P.

casacuberta

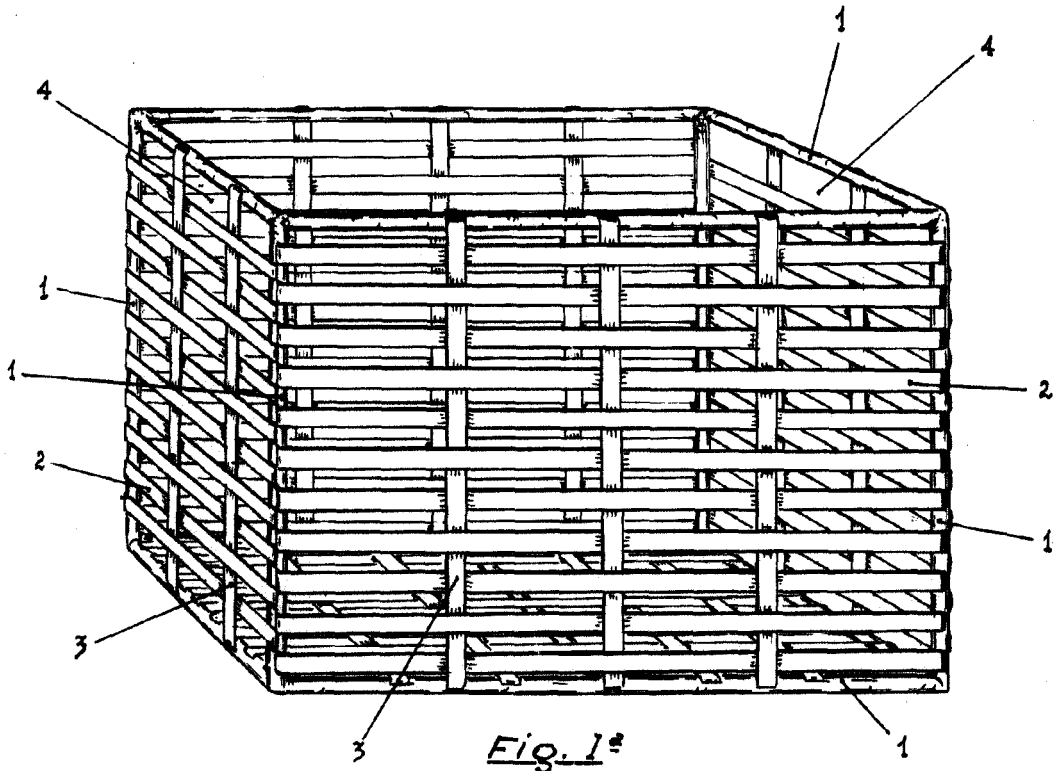


Fig. 1ª

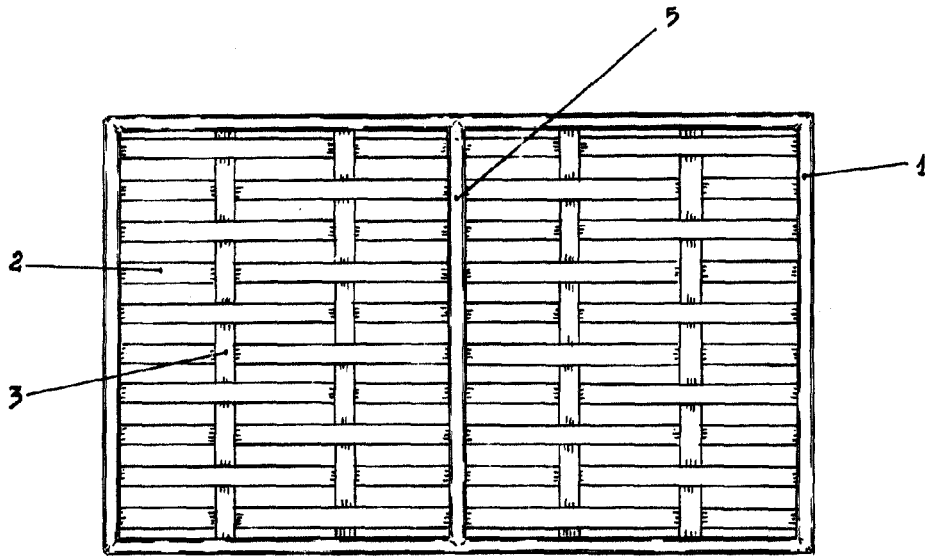


Fig. 2ª

Madrid, 6 de Diciembre de 1.950

ANTONIO ESCRIBA

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE