



25238

MODELO DE UTILIDAD
por VEINTE años
en ESPAÑA

solicitado a favor de D. Joaquin Alvarez Rodriguez, de nacionalidad española, domiciliado en Castellón, Pl. del Alcazar de Toledo, nº 26

por

=====" TERMINAL ANTICORROSIVO "====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva y dibujos anexos, está destinado a garantizar los derechos a la exclusiva fabricación y venta de un nuevo tipo de terminal especialmente adecuado para la unión del conductor a los bornes de los polos de las baterias o acumuladores eléctricos.



10

15

20

25

30

35

Es conocido que debido a la presencia del ácido sulfurico en las baterias eléctricas y al alto poder corrosivo de este, todos los elementos de la bateria se hallan sometidos a su acción y por esto se han tomado medidas para neutralizar dicha actividad. Sin embargo, en los terminales para la unión del conductor, dichas medidas protectoras no son lo suficientemente amplias para evitar las frecuentes averias a que dá lugar la corrosión. Por ejemplo: cuando los vapores del ácido correen al terminal no puede existir un buen contacto entre este y el borne de la bateria influyendo en deficiencias de funcionamiento. Otra causa de frecuentes averias, se debe a que al estar el conductor soldado al terminal, esta rígida unión y los vapores corrosivos, junto con el movimiento del vehiculo, producen la rotura del cable y la necesidad de recurrir al taller para su nueva unión por soldadura.

Todos estos inconvenientes han sido detenidamente estudiados por el recurrente y resueltos con eficiencia, mediante el nuevo tipo de terminal que vamos a describir, que resulta por ello de gran utilidad y merecedor por tanta de la protección que se solicite mediante el presente registro.

Esencialmente el nuevo terminal a que nos venimos refiriendo está formado por unas piezas metálicas compuestas por una aleación aproximada de 93 % de plomo y 7 % de antimonio, con lo cual se alcanza un alto poder anticorrosivo. La abrazadera está dotada de las correspondientes orejetas con su tornillo para, mediante presión, ajustar el terminal al bor-



40

45

50

55

60

65

ne de la batería, sin embargo se caracteriza porque en su base tiene practicada una cavidad en la que vá alojada una arandela de fieltro impregnada de parafina, compuesta de un 75 % de parafina líquida y un 25 % de parafina sólida o cantidades aproximadas. El terminal posee además el brazo lateral corriente, pero caracterizado por constar de dos piezas separables y unidas mediante tornillos, existiendo en cada pieza un canal en media caña, que al superponerse una pieza sobre otra forman un alojamiento en el que se fija el conductor, aprisionado entre ambas piezas, auxiliadas de los tornillos.

Para facilitar la comprensión de las características generales antes expuestas creemos necesario acompañar una lámina de dibujos representando un caso práctico de realización de uno de estos terminales, si bien se ha de hacer constar que, por apartarse a título de ejemplo, estos dibujos no suponen limitación alguna en cuanto a formas y dimensiones, sino que deben interpretarse en su más amplio sentido. En los dibujos se representa una vista en alzado, una planta y una sección longitudinal y en ella puede apreciarse la tuerca -1- y el tornillo -2-, montados en las orejetas de la abrazadera, que sirven para ajustar el terminal al borne de la batería. Pueden verse también los tornillos -3- que sujetan a la pieza -4- sobre el cuerpo -5- del terminal, o mejor dicho sobre el brazo lateral de este, y el orificio que existe entre ambas piezas -4- y -5- en el que se introduce el extremo del conductor, el cual



70

queda aprisionado entre dichas dos piezas por la presión de los referidos tornillos -3-. En la sección A-B. de los dibujos se muestra la arandela de fieltro parafinado -6- que al ajustarse a la base del terminal y alrededor del borne de la batería, establece una completa protección, evitando la corrosión.

75

Facilmente pueden deducirse las grandes ventajas que presenta este terminal, en relación con los corrientes, sin embargo, conviene destacar algunas de las más importantes, que son como sigue:

80

1ª.- Debido a la especial aleación de que están formadas sus principales piezas, es totalmente anticorrosivo, pues el plomo de que consta en su mayor proporción no es atacable por los vapores que el ácido emana de la batería.

85

2ª.- El contacto del terminal con el borne de la batería es perfecto y duradero en estas condiciones, por no desgastarse las superficies de contacto, ya que como se ha indicado no es atacable por los ácidos, por lo que facilita la conducción de la corriente.

90

3ª.- La arandela de fieltro de la base, aísla al terminal, cerrando el paso de los vapores de los ácidos, pues estos no pueden atacar al fieltro por hallarse parafinado.

95

4ª.- El nuevo dispositivo de fijación del conductor al terminal, elimina la importancia de las averías por desconexión de los cables debido a re-



100

turas u oxidaciones, pues en el caso de producirse pueden ser reparadas inmediatamente y por el menos experto, con solo aflojar o destornillar la pieza -4- y aprisionar de nuevo el extremo del conductor

105

Descritas suficientemente las características generales se ha de hacer constar que podrán ser variables los porcentajes de las aleaciones, siendo aproximados a los citados, la forma, dimensiones, aplicación y cualquier otro detalle constructivo, que no altere esencialmente los fundamentos en que se basa este Modelo de Utilidad, los cuales se especifican en las siguientes.

110

REIVINDICACIONES

Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicación, son:

115

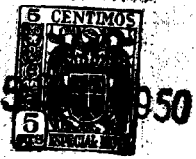
1ª.- Terminal anticorrosivo, caracterizado por que, su brazo lateral, dotado de un pequeño canal o muesca, presenta una pieza desmontable a modo de puente con un canal o muesca similar, que se sujeta mediante tornillos, con la cual se aprisiona y sujeta el extremo del conductor para su unión al terminal.

120

2ª.- Terminal anticorrosivo, caracterizado por que su cuerpo y la pieza de la reivindicación anterior están compuestas de una aleación integrada aproximadamente por 93 % de plomo y 7 % de antimonio.

125

3ª.- Terminal anticorrosivo, caracterizado por que en una cavidad practicada en su base vá provisto de una arandela de fieltro, impregnada de una composición aproximada de 75 % de parafina líquida



130

y 25 % de parafina solida, cuya arandela cierra el paso a los vapores de los acidos, contribuyendo con ello a la defensa anticorrosiva del terminal y

135

42.- * TERMINAL ANTICORROSIIVO *, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria y graficamente representada en las figuras del adjunto plano para su mejor comprension.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en 137 LINEAS y por una sola cara.

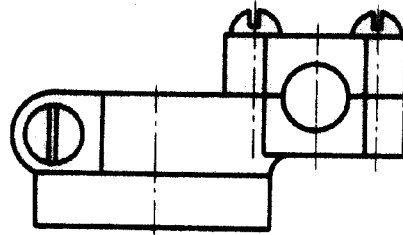
Valencia 30 de noviembre de 1950
Por autorizacion del interesado.

JOSE LOPEZ
P. P.

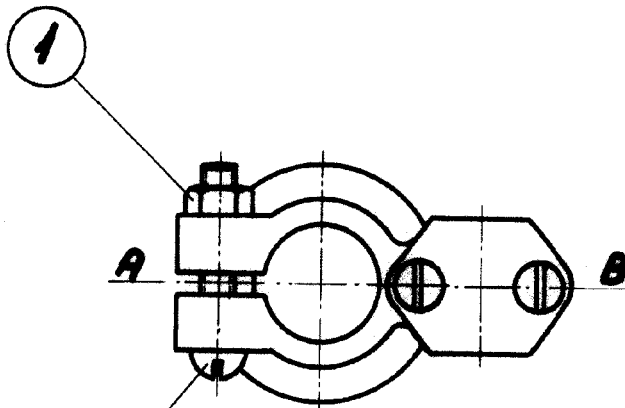
25288



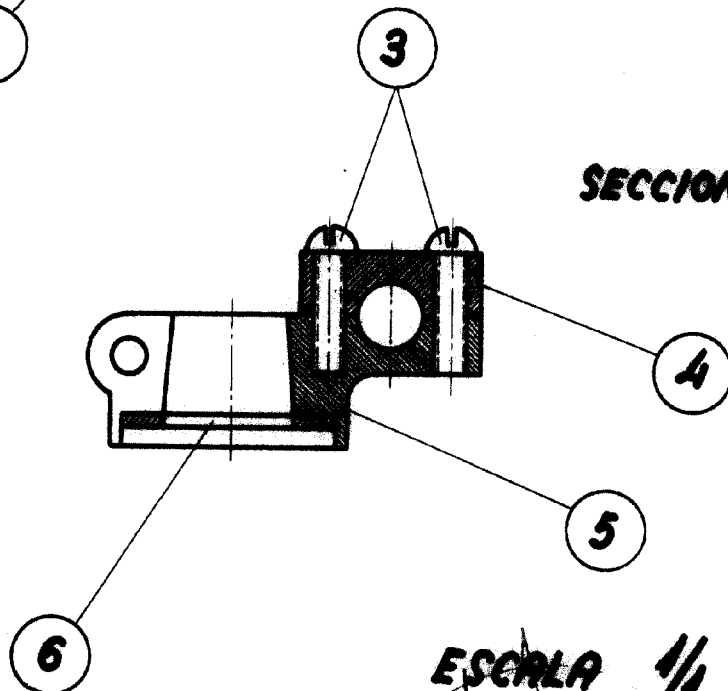
ALZADO



PLANTA



SECCION A-B



ESCALA 1/4

JOSE LOPEZ
P. P.