



25212

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UNA CLAVIJA PERFECCIONADA PARA ENCHUFES ELECTRICOS
SIMPLES O DOBLES", a favor de Don Eugenio Brió Royo, resi
dente en Barcelona, calle de Gerona, 175, pral. 1ª.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una clavi
ja perfeccionada para enchufes eléctricos simples o dobles.

5. El modelo se caracteriza por la originalidad de rea
lización del cuerpo de la clavija, cuya originalidad se enca
mina a lograr un largo contacto de la clavija en su hembra,
por lo menos en uno de los cuerpos que la forman.

10. Es sabido que las clavijas actualmente en uso, son
ligeramente divergentes con respecto a su diámetro medio, ha
ciendo que su separación de puntas sea algo mayor que el hue
co de la base en que se enchufa.

15. Ahora bien, al hacerse el contacto, precisamente a
causa de esta divergencia, el resto del cuerpo de la clavi
ja queda ligeramente holgado y con un contacto imperfecto,
quedando prácticamente reducido el verdadero contacto a la
zona de más tendencia a separarse como era la de embocadura



5. Con el presente modelo de utilidad, dentro de las normas que presiden la organización ya patentada del modelo nº 10.799, propiedad del solicitante, se consigue que una de las dos ramas de la clavija entre en contacto exacto de toma de corriente a causa de la presión elástica que proporciona la otra rama, con lo cual ambas se complementan en su función mejorando el sistema.

10. Consiste el modelo en construir una de las ramas de la clavija rectilínea y la otra ligeramente ondulada de manera que la cumbre de la onda formada rebasa al diámetro del hueco en que se ha de enchufar.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en vista lateral, dos variantes de realización de la clavija perfeccionada, y

20. la figura 2ª indica la clavija dispuesta en conexión con un conductor para su empleo como enchufe simple o banana.

25. Consiste el modelo en fabricación la clavija -1-, de manera que se obtenga un ojo o cabeza -2-, y dos ramas -3- y -4-, de la cual, la -4- algo más larga, se somete a una presión deformante, que da lugar a una onda -5-, que puede quedar cercana a su punta o en lugar más central, según demuestra la figura 1ª.

30. Esta clavija no impide el paso de la pieza casquillo -6-, exteriormente roscada, cuyo casquillo es el que sirve para la conexión y se asegura con el cuerpo exterior aislante -7-.



25212

5. Al hacer el enchufe en la pieza hembra, se deforma primeramente la parte ondulada, obligando por su presión a que la rama -3- se cifa por completo al hueco cilíndrico de la base de enchufe, logrando así un largo contacto longitudinal, además del que por su propia expansión se obtiene en la zona ondulada.

El enchufe queda, pues, perfectamente inmóvil, sin oscilaciones ni falsos contactos, tan perjudiciales en los aparatos de radiodifusión y en otras aplicaciones delicadas.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Una clavija perfeccionada para enchufes eléctricos simples o dobles, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por dos ramas metálicas en una sola pieza, formando, al ser dobladas aproximadamente por su zona media, un ojo para recibir al extremo del conductor, quedando una de las ramas recta y ligeramente divergente,

25.



25212

5. mientras que la otra se la somete a un trabajo de deformación, que proporciona en ella una elevación o zona ondulada, en cualquier parte de la misma, sea en su extremo o parte media, conectándose el conductor a esta clavija, según se halla reivindicado en el modelo nº 10.799, del solicitante, o por cualquier otro medio conveniente.

10. 2ª.- Una clavija perfeccionada, caracterizada por el hecho de que las dos ramas de la misma, cooperan cada una de distinta manera, a los fines del buen contacto, efectuándolo la rama recta en toda su longitud y amplitud, por efecto de muelle, que resulta, al ser deformada la zona ondulada de la rama opuesta.

15. 3ª.- Una clavija perfeccionada para enchufes eléctricos simples o dobles. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 1º de diciembre de 1950.-

EUGENIO BRIO ROYO.

p.a.

JAIME ISERN MIRALLES



Fig. 1

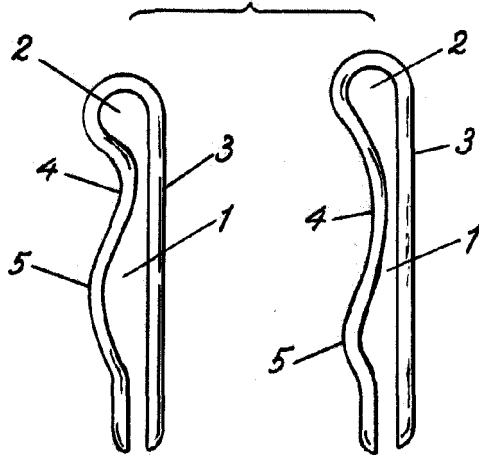
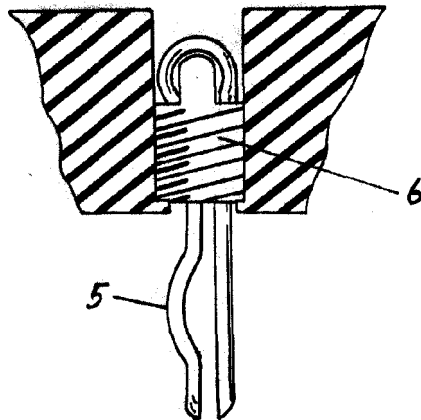


Fig. 2



Madrid, - 1 DIC. 1950

p.p. Jaime Isern