

25179



2

MODELO DE UTILIDAD

por "Un botón de presión".

a favor de SOCIEDAD ANONIMA DE PLASTICOS SAPLAS, domiciliada en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Barón de Maldá, nº 24.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5

Se refiere el presente modelo de utilidad a un botón de presión que siendo preferentemente de materia plástica, se caracteriza por sus particularidades constitutivas, las cuales vienen representadas en la adjunta hoja de dibujos, siendo en ella y a escala muy aumentada: Figs. 1 y 2, respectivas vistas en planta y alzado, del

10

25172



elemento macho; Figs. 3 y 4, respectivas vistas en planta y alzado del elemento hembra; y Fig. 5, una sección transversal de ambos elementos estando acoplados.

Se caracteriza el botón de presión que nos ocupa por el hecho de que siendo de configuración normal su parte macho o sea constituida por una base 1 de cuyo centro sobresale un corto vástago 2 que presenta un ligero ensanchamiento o reborde 3 en su extremo superior, tiene su parte hembra formada por una simple arandela 4 de material adecuadamente elástico y cuyo grueso es igual o poco menor que la longitud del vástago 2 citado, cual arandela tiene su agujero central 5 de diámetro igual o muy ligeramente mayor que el del reborde o ensanchamiento 3 del vástago del elemento macho, dándose la también característica circunstancia de presentar el referido agujero central 5, dos entrantes diametralmente opuestos 6-6' cuya mínima distancia entre sí es de magnitud algo menor que el diámetro del reborde o ensanchamiento del vástago 2, apropiadamente para que al introducirse éste en el agujero 5 para efectuar el cierre, tenga que vencer la resistencia elástica que a su paso oponen los expresados entrantes y lo mismo ocurre al desacoplar ambos elementos.

Caracteriza también al elemento hembra el presentar en la cara anterior de la arandela 4 que la determina, una ranura circular 7 en la que hay practicados los agujeros 8 para su fijación, estando estos agujeros distribuidos por pares y separados entre sí los de cada par, lo necesario para que el hilo de fijación se sitúe dentro de la ranura 7 mencionada.

Ya se ha dicho que el material constitutivo de las

25179

2



dos partes del botón, aunque preferentemente será plástico de cualquier color, podrá ser cualquiera, reuniendo además el del elemento hembra la cualidad de ser apropiadamente elástico para cumplir su función conforme se ha descrito.

5

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

- 12.- Un botón de presión caracterizado por el hecho de que siendo de configuración normal su parte macho o sea estando constituida por una base (1) de cuyo centro sobresale un corto vástago (2) que presenta un ligero ensanchamiento o reborde (3) en su extremo superior, tiene su parte hembra formada por una simple arandela de material adecuadamente elástico y grueso igual o poco menor que la longitud del vástago (2) del macho, cuyo agujero central (5) es de diámetro igual o muy ligeramente mayor que el del reborde o ensanchamiento (3) del vástago citado, dándose la también característica circunstancia de presentar el referido agujero central (5) de la arandela, dos entran-
 10
 15
 20
 25
- trantes (6-6') diametralmente opuestos cuya mínima distancia entre sí es de magnitud algo menor que el diámetro del reborde o ensanchamiento (3) del vástago (2), apropósitamente para que al introducirse éste en el agujero de la arandela para efectuar el cierre, tenga que vencer la resistencia elástica que a su paso oponen los referidos entran-
 trantes y lo mismo ocurre para el desacoplamiento de ambos

25172

24



elementos.

2º.- Un botón de presión según 1) caracterizado por el hecho de presentar la cara anterior del elemento hembra, una ranura circular (7) en la que hay practicados los agujeros (8) para su fijación, estando éstos distribuidos por pares y siendo la separación de los agujeros de cada par la necesaria para que el hilo de fijación se sitúe dentro de la ranura (7) mencionada.

3º.- UN BOTON DE PRESION.

10 Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en los adjuntos dibujos y descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 24 noviembre 1950.

SOCIEDAD ANONIMA DE PLASTICOS
SAPIAS

p/s

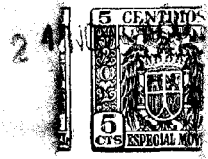


FIG. 1

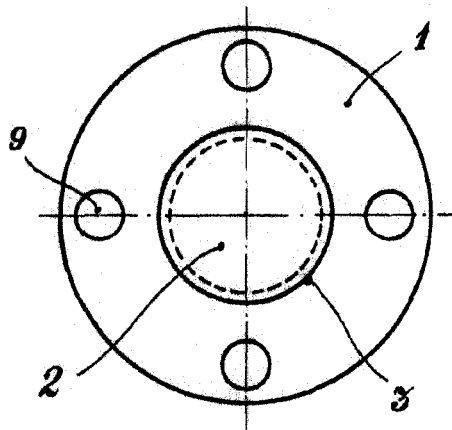


FIG. 3

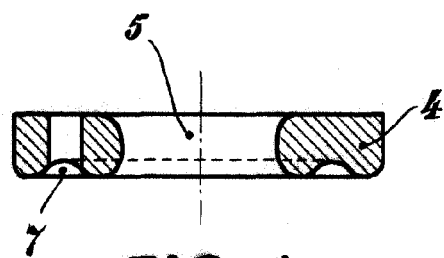
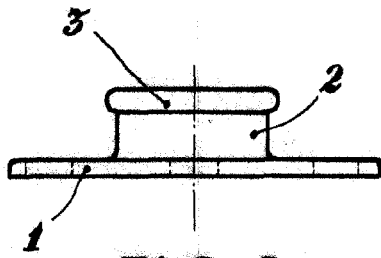
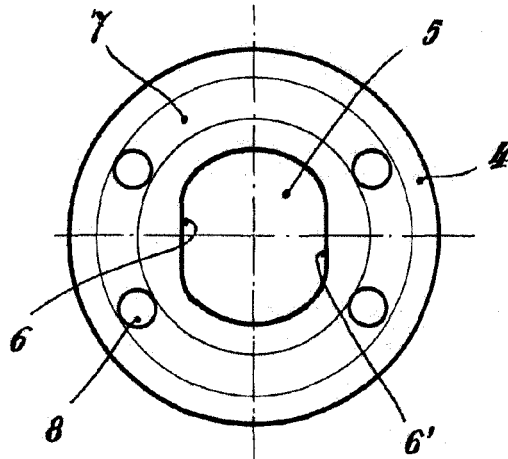
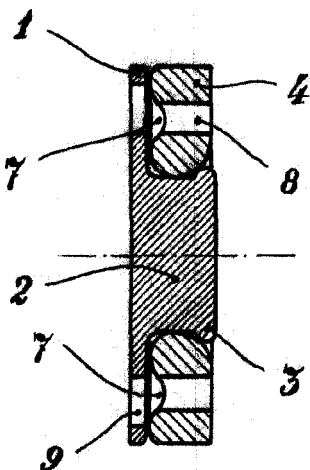


FIG. 2

FIG. 4

FIG. 5



BARCELONA:
24 DE NOVIEMBRE DEL 1950.

J. Ferrer