



25157

MODELO DE UTILIDAD

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español, sus colonias y protectorados a favor de la razón social denominada:

A I S C O N D E L, S. A.

entidad española, residente en Barcelona, calle Industria núm. 363, por:

\*NUEVA POLVERA REALIZADA EN MATERIALES PLÁSTICOS MOLDEADOS\*

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

- Este Modelo de Utilidad se refiere a una nueva pólvora realizada en materiales plásticos, en la que gracias a sus características se hace posible el moldeo en una sola operación fundamental de cada
5. una de las dos piezas que forman en sí la pólvora, quedando comprendida en esta única operación, incluso la obtención del decorado o adorno de ambas piezas, lo que no se ha logrado hasta hoy en la industria de los plásticos, por no haber sido estudiadas
10. las modificaciones o mejoras que deban introducirse en estos elementos para poder obtener, en forma económica y práctica, estas polveras cuya utilidad no es necesario recordar. - - - - -

- Esta pólvora se caracteriza principalmente en
15. presentar en la parte interior de cada una de las dos piezas que forman la pólvora, unas pestañas circulares y concéntricas con la configuración exterior de las piezas, presentando asimismo la particularidad de que el diámetro mayor de la pestaña de una de
20. las piezas, es ligeramente menor que el diámetro menor de la de la otra pieza, y también que la altura de ambas pestañas sea ligeramente mayor que la altura o grueso de la pieza correspondiente, todo ello



de tal suerte que al suponer las dos piezas que  
25. la forman, estas pestañas se cruzan formando un  
recipiente o cavidad interior prácticamente her-  
mética. - - - - -

Otra característica de esta polvera es que  
las pestañas indicadas, se practican dejando un  
30. margen conveniente entre ellas y el borde de la  
pieza, existiendo en este espacio o margen, una  
cavidad y en ella un saliente aplanado, con su  
extremo ligeramente resgruesado, pero de tal for-  
ma que las partes resgruesadas de ambas piezas se  
35. enganchen entre sí al superponer ambas piezas,  
formando el dispositivo de retención de cierre.

Otra característica del mismo objeto es que  
en el fondo o pared interior de las cavidades for-  
madas por las pestañas interiores, presentan unos  
40. relieves o grabados caprichosos o de fantasía, las  
cuales se rellenan o recubren superficialmente,  
con una materia colorante adecuada, o bien se pu-  
limentan o esmerilan según el efecto decorativo  
que se desee lograr, para lo cual las dos piezas  
45. que forman la polvera se realizan en material plás-  
ticos transparente o traslucido. - - - - -

En estas mismas polveras queda incluida la  
característica de que en el borde exterior de las



dos piezas, se practican unos salientes que forman  
50. la bisagra de articulaci3n, quedando 3stos diame-  
tralmente opuestos al emplazamiento del dispositi-  
vo de cierre, y asimismo unas pestañas, en forma  
de media luna, emplazadas a su vez diametralmente  
opuestas a las bisagras pero ligeramente desplaza-  
55. das, que forman como dos aletas o salientes para -  
gobernar o accionar la apertura de las dos piezas  
que articulan sobre la bisagra formando la polvera.

Para facilitar la mejor comprensi3n de cuanto  
se ha indicado, se acompaņa esta memoria de un pla-  
60. no ilustrativo en el que solo a t3tulo de ejemplo,  
no limitativo, se ha representado un caso de posi-  
ble realizaci3n de una polvera. En dicho plano la  
figura primera es una vista en secci3n de una de  
las dos piezas, habiéndose sealado por (1) el sa-  
65. liente que forma la media bisagra con su orificio  
(2); por (3) se representa la pestaņa que limita  
la cavidad interior (4) en cuyo fondo (5) presenta  
el grabado o relieve (6); por (7) se ha sealado  
el pivote o saliente regreusado por su extremo y  
70. que forma medio dispositivo de cierre, y por (8)  
el reborde exterior por el cual es posible abrir  
las dos piezas que forman la polvera venciendo la  
acci3n del dispositivo de cierre. - - - - -



La figura segunda es una vista en planta de la misma pieza y en ella se han señalado con los mismos números las mismas partes que en la figura primera, apreciándose en ella, la disposición ligeramente desplazada, del saliente (8) y asimismo la forma en que se ha practicado el grabado central (5) sobre la cara interior (6). - - - - -

La figura tercera es una vista en sección de la segunda pieza y en ella se han señalado por los mismos números que en la figura primera las partes iguales, destacándose la diferencia entre el diámetro de la pestaña (3) en esta pieza y en la representada en las figuras primera y segunda, y asimismo que la media bisagra (9) es complementaria de la (1) y que el saliente (10) queda también desplazado pero coincide en su principio con el final del (8), y por último que el emplazamiento de (11) se complementa con el de (7) para formar el dispositivo de cierre a presión. - - - - -

Descritas convenientemente las características y detalles fundamentales del objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, se hace constar que en el mismo será susceptible introducir, todas aquellas modificaciones, que la experiencia, la práctica y



la técnica, puedan aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, o altere su idea fundamental, la cual queda resumida en la siguiente: - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio español, sus colonias y protectorados las siguientes: - - - - -

105. R E I V I N D I C A C I O N E S

110. 1ª.- Nueva polvera realizada en materiales plásticos moldeados caracterizada en quedar formada por dos únicas piezas, las cuales presentan en su interior unas pestañas circulares, concéntricas con su configuración exterior, las cuales forman una cavidad interior cuyos bordes sobresalen del plano de unión o cierre por superposición de las dos piezas que la forman, para lo cual estas pestañas son de diferentes diámetros, pero de tal suerte, que una vez superpuestas estas dos piezas, las pestañas se cruzan formando una cavidad cerrada prácticamente hermética. - - - - -

120. 2ª.- El mismo objeto de la nota anterior se caracteriza también, en que en el espacio comprendido entre las pestañas salientes indicadas, y el

25157



- 7 -

- borde o contorno de las propias piezas, presentan un saliente aplanado de reducido ancho y grueso pero de igual altura que la pestaña, teniendo este saliente la particularidad de estar situado
125. diametralmente opuesto al emplazamiento de la bisagra de unión de ambas piezas, y asimismo presentar en su extremo un ligero regruesamiento, todo ello de tal suerte que al superponer las dos piezas, articulándolas sobre la bisagra, estos regruesamientos queden enganchados entre sí y actúan como dispositivo de cierre a presión. - - -
- 130.

- 3º.- El mismo objeto de las notas precedentes se caracterizan también en que en el fondo de la cavidad interior formada por las pestañas, presenta un grabado o relieve caprichoso, el cual se va recubierto o rellenado con materia colorante, o materia plástica de diferente colorido, o bien va pulido o esmerilado realizándose en este caso las dos piezas en material plástico transparente o
135. translucido con lo que el grabado, coloreado, pulido, rellenado, o esmerilado se verá desde el exterior. - - - - -
- 140.

4º.- El mismo objeto de las notas precedentes se caracterizan también en que en el borde de la

25157



145. configuración exterior de las dos piezas citadas, presentan unas pequeñas pestañas en forma de media luna de tal suerte emplazadas, que en la posición de cerradas o superpuestas dichas dos piezas, estos salientes quedan uno al lado del otro sin superponerse y asimismo diametralmente opuestos al emplazamiento de la bisagra. - - - - -
150. - - - - -

5.- "NUEVA POLVERA REALIZADA EN MATERIALES PLASTICOS MOLDEADOS". - - - - -

155. Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y un plano que la ilustra. - - - - -

Madrid 13 Julio de 1.950.

P. A. de  
AISONDEL, S.A.  
Luis Triana Arroyo  
p. p.

Triana

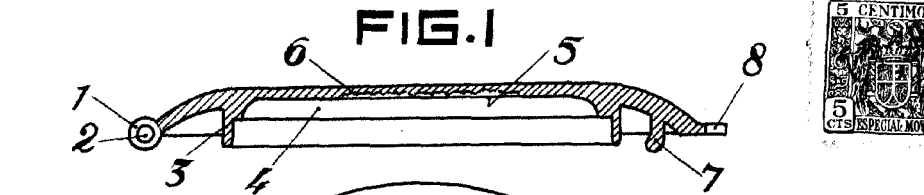
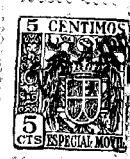


FIG. 2

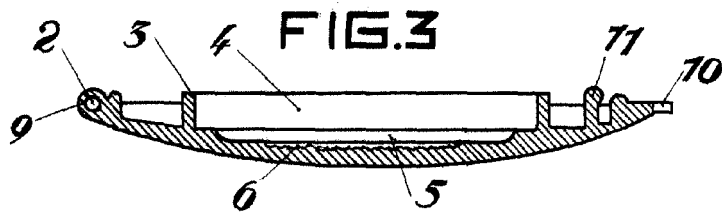
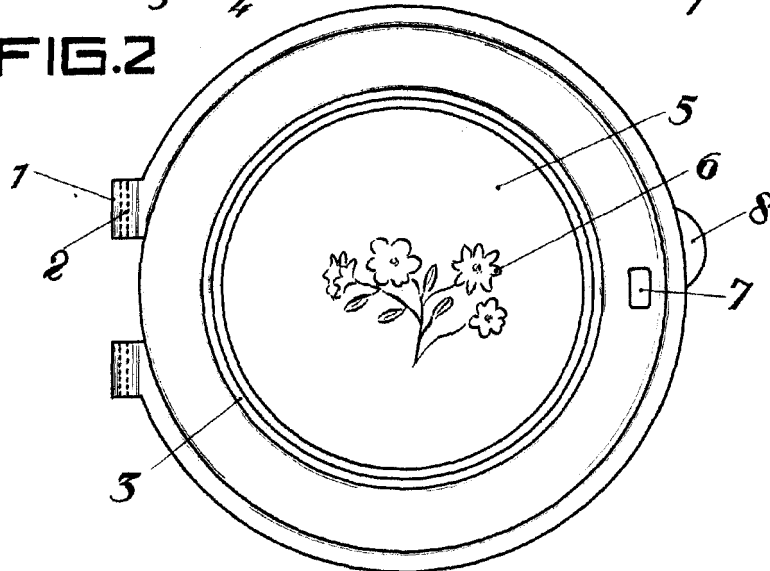
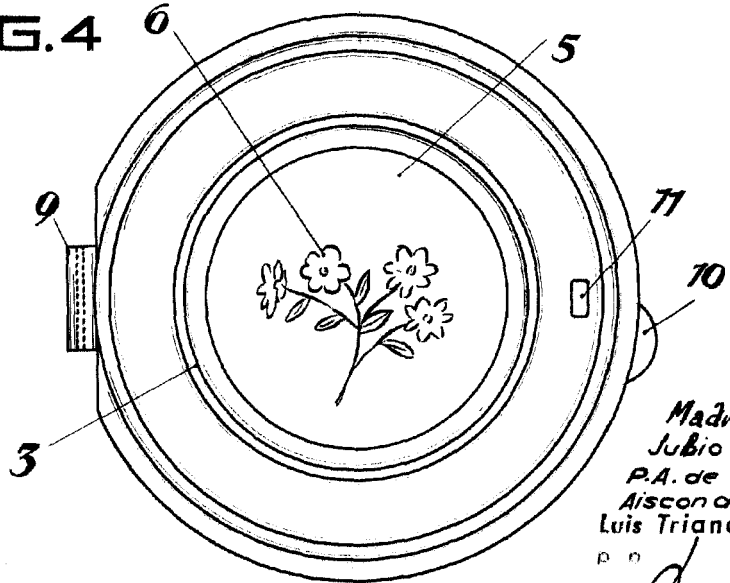


FIG. 4



Madrid a 13 de Julio de 1950  
P.A. de Aiscondel, S.A  
Luis Triana Arroyo  
p. n. *[Signature]*

Escala variable.