

MODELO DE UTILIDAD

• 25144 25144

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Embalaje perfeccionado de botellas y similares en  
"cajas o estuches".

=====

SOLICITANTES:

THE HARTMANN FIBRE COMPANY LIMITED  
residentes en 28 Throgmorton Street,  
LONDRES, Inglaterra.

=====

Este invento se refiere a protectores o rellenos para el embalaje de botellas o artículos análogos contenidos en cajas o estuches y que precisan separarse y mantenerse apartados para evitar daños o roturas. El objeto de este invento es proporcionar un protector para este objeto, que sea eficiente y pueda fabricarse económicamente. Otro objeto es proporcionar un relleno perfeccionado que permite embalar las botellas y similares con una separación menor que la posible con la paja y material de relleno análogo generalmente empleado para este objeto, asegurando a la vez una protección



195. su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una patente presentada en Inglaterra con fecha 5 de julio de 1949, nº 17.695, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España : " EMBALAJE PERFECCIONADO DE BOTELLAS Y SIMILARES EN CAJAS O ESTUCHES"; caracterizándose por lo siguiente:

200.           • 1º.- Embalaje perfeccionado de botellas y similares, en cajas y estuches caracterizado por una chapa de separación provista de aberturas o perforaciones para recibir los cuellos de las botellas o artículos semejantes y formadas con partes cónicas o abocinadas que rodean las perforaciones o aberturas para ajustarse a los ensanchamientos de los artículos;

205.           dichas partes abocinadas o cónicas están dispuestas alternadamente o en filas alternadas en lados opuestos de la chapa, de modo que los artículos colocados en direcciones opuestas pueden mantenerse poco separados entre sí, por el ajuste de sus partes ensanchadas adyacentes con las mencionadas partes abocinadas o cónicas de la chapa.

210.           2º.- Embalaje perfeccionado, según lo especificado en el punto 1º, caracterizado porque la separación de las partes cónicas y abocinadas adyacentes y prolongadas en sentidos opuestos, es tal que las aberturas de las bases de dichas partes se alcanzan en un punto en el que los lados de las partes de direcciones opuestas se continúan o confunden de tal modo que los resaltos de artículos adyacentes dispuestos en sentidos contrarios están separados solamente por el espesor del material de la chapa.

235.           2º.- Embalaje perfeccionado, según lo especificado en el punto 1º, caracterizado porque la separación de las partes cónicas y abocinadas adyacentes y prolongadas en sentidos opuestos, es tal que las aberturas de las bases de dichas partes se alcanzan en un punto en el que los lados de las partes de direcciones opuestas se continúan o confunden de tal modo que los resaltos de artículos adyacentes dispuestos en sentidos contrarios están separados solamente por el espesor del material de la chapa.

240.           material de la chapa.



225. 3<sup>a</sup>.- Embalaje, según lo especificado en los puntos 1<sup>a</sup> o 2<sup>a</sup>, caracterizado por comprender una o más chapas extremas para usarse junto con la chapa de separación, formadas con partes hundidas para recibir y separar los fondos de las botellas o artículos similares, con objeto de mantener éstas en relación de paralelismo y transversalmente con respecto a la chapa de separación.

230. 4<sup>a</sup>.- Embalaje, según lo especificado en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizado porque la chapa de separación se moldea de pulpa o material análogo, con cada una de las partes abocinadas o cónicas formando una pared anular continua.

235. 5<sup>a</sup>.- Embalaje perfeccionado según lo especificado en el punto 4<sup>a</sup>, caracterizado porque la chapa de separación se obtiene moldeando de modo conocido y partiendo de una suspensión acuosa de fibra, especialmente pulpa de madera, depositada sobre matrices porosas o reticuladas, por aspiración o de otro modo tal que se acumule una capa de fibras sobre las matrices, de forma correspondiente a la de éstas, de las que se separa a continuación.

240. 6<sup>a</sup>.- Embalaje según lo especificado en los puntos 4<sup>a</sup> o 5<sup>a</sup>, caracterizado por comprender chapas extremas moldeadas por un método análogo al empleado para la chapa de separación.

245. 7<sup>a</sup>.- Embalaje perfeccionado de botellas y similares en cajas o estuches, caracterizado por comprender una chapa de separación y chapas extremas dotadas de las características especificadas en cualquiera de los puntos anteriores.

250. 8<sup>a</sup>.- Embalaje perfeccionado de botellas y similares en cajas o estuches; tal y como queda substancialmente

• 25144



- 10 -

descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos que se acompañan,

Esta memoria consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 23 JUN. 1950

THE ARTMANN FIBRE COMPANY LIMITED.

Por Poder de J. GOMEZ ACEB.

•25144

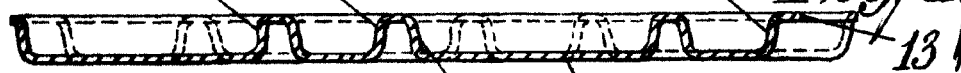
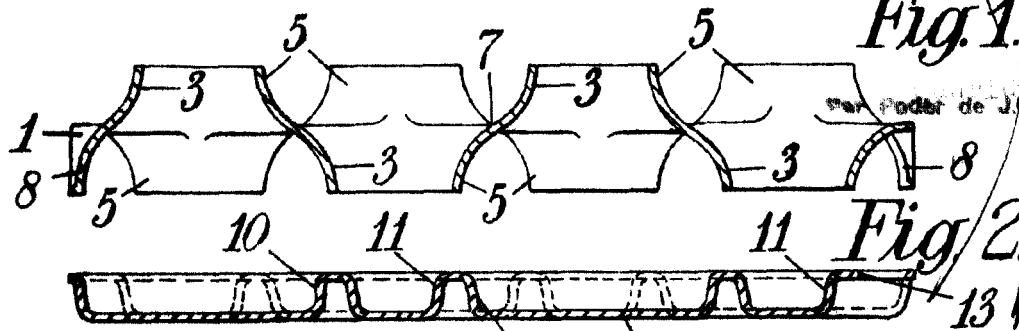
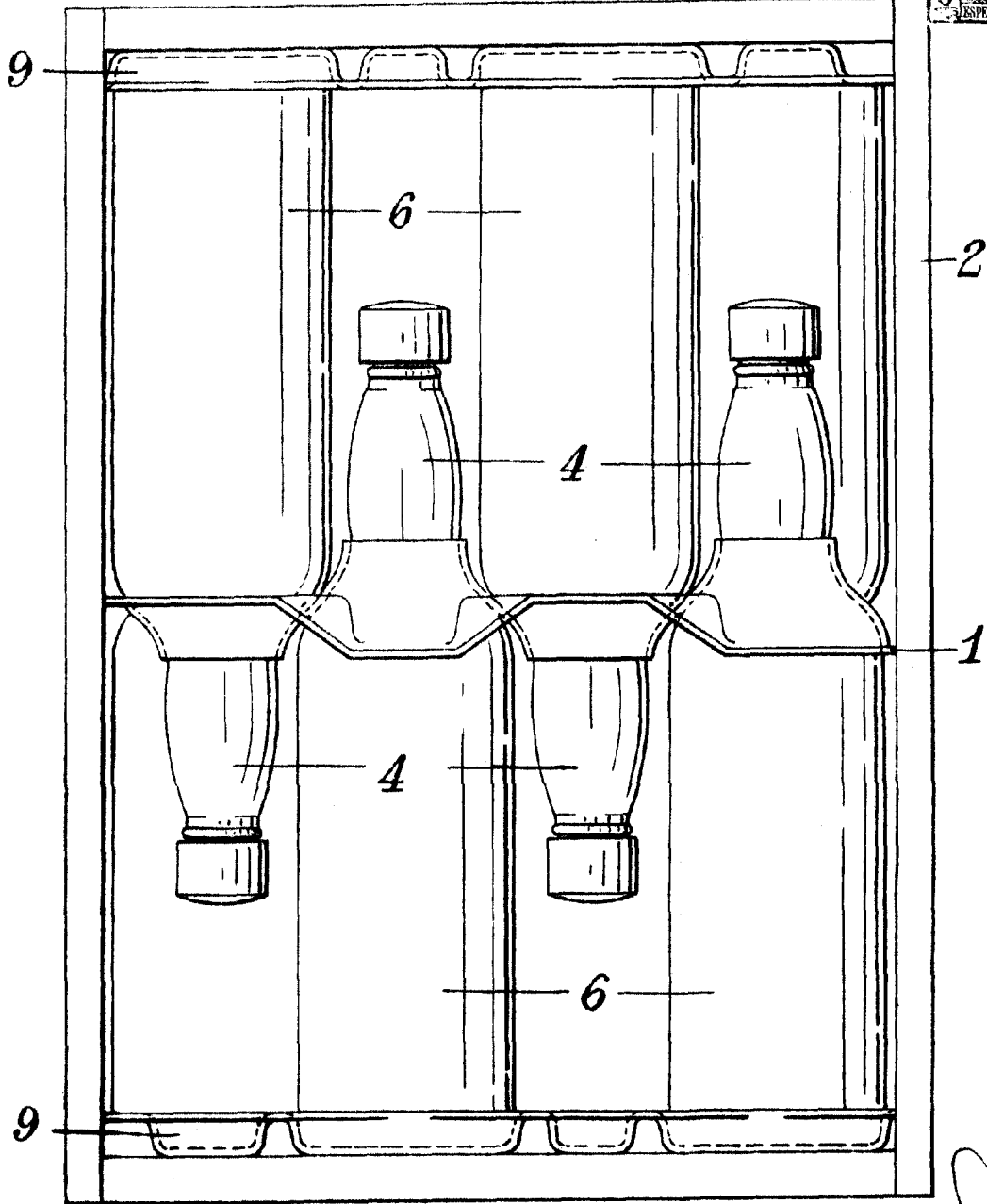


Fig. 1.

Por Poder de JOSE GOMEZ ACEA

Fig. 2.

Fig. 3.

25 144

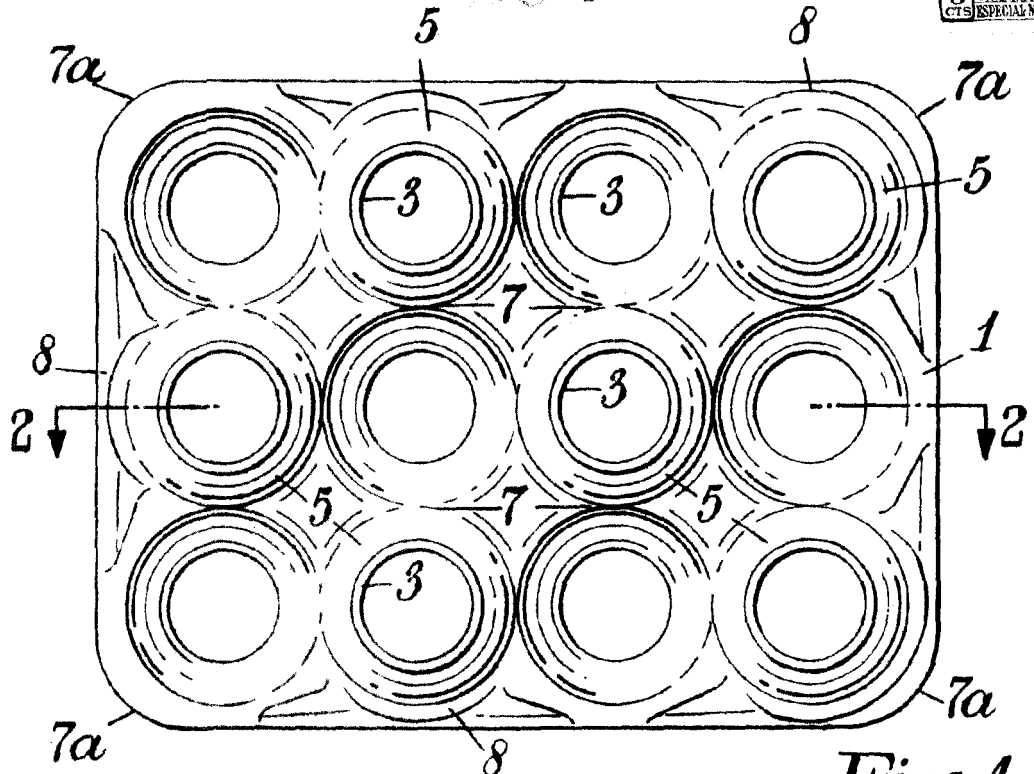


Fig. 4.

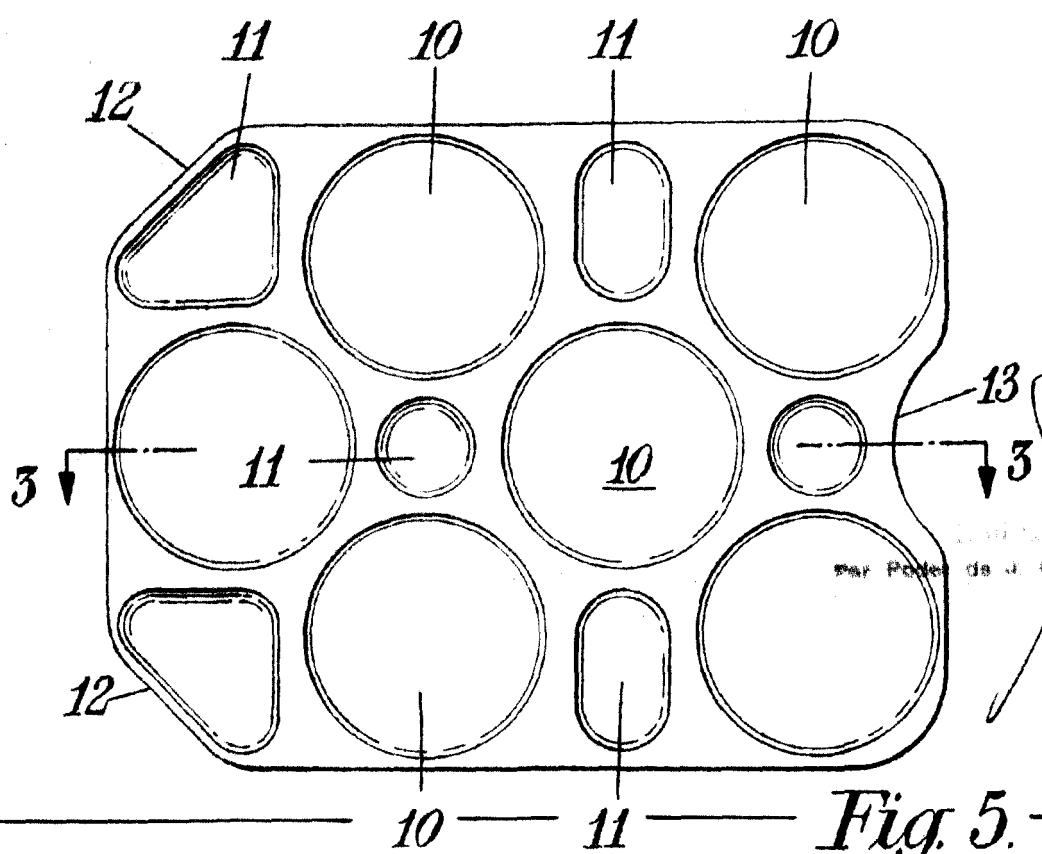


Fig. 5.

Par Pierre de J. GOMES ACEB.