

25139



25139

REGISTRO  
DE  
UN MODELO DE UTILIDAD

por "Una caja para embalaje" - - - - -

a favor de: Société Anonyme des Etablissements VULLIER,  
de nacionalidad francesa, domiciliada en: 4, Boulevard  
Saint-Assisole, PERPIGNAN (P.O. Francia).

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El modelo de utilidad cuyo registro fué solicitado en  
29 de Julio de 1950 recae sobre una caja para embalaje ob-  
tenida a partir de un tablero desplegado, destinado a cons-  
tituir una vez doblado el fondo y dos lados opuestos de la  
caja, que está constituido por tablillas de cierre a las  
que están fijados mediante grapas, por una parte: los  
alambres destinados a asegurar el cinchado de la caja, y  
por otra parte, en ambos bordes los listones que formarán  
los marcos de los testeros.

10 La tapa está constituida por tablillas de cierre a las  
cuales están enganchados listones en el lugar de emplaza-  
miento de los alambres de cinchado, pero puede ser también



espesor de los listones de los testeros.

Otra característica del modelo consiste en una disposición que tiene por objeto impedir que se abra intempestivamente la caja.

5 Se sabe que el cierre de las cajas armadas se realiza por torsión de los dos extremos del alambre uno sobre otro, ejecutada por medio de unas tenazas cualesquiera, o por medio de aparatos especiales cuando los dos extremos de este alambre poseen una anilla.

10 Otro procedimiento consiste en formar una anilla ancha y corta en un extremo del alambre, y una anilla estrecha y larga en el otro extremo.

Estas anillas se hacen mediante torsión del extremo del alambre sobre el mismo alambre, o por enganche del extremo del alambre en el tablero.

15 El cierre de la caja queda entonces asegurado haciendo pasar la anilla estrecha por la anilla ancha y doblando luego el extremo de la anilla estrecha alrededor de la anilla ancha.

20 Según el modelo, se practica un ensanchamiento de la anilla estrecha a fin de que no pueda volver a pasar por la anilla ancha, lo cual asegura la casi inviolabilidad de la caja.

25 Unas tenazas, cuyas características se explicarán más adelante, permiten ejecutar práctica y fácilmente, el cierre por ensanchamiento de la anilla estrecha.

La descripción de una forma de ejecución de los perfeccionamientos característicos del modelo se da a continuación, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:



incorporada al tablero desplegado.

Los testeros están constituidos por un tablero delgado al cual están enganchados listones que forman un marco secundario. Unas espigas salientes de este marco secundario encajan en mortajas del marco principal.

El modelo de utilidad que se describe en la presente memoria es una caja, destinada en particular al transporte de frutas y legumbres, que está concebida según los mismos principios y la misma técnica pero presenta las características particulares siguientes:

A partir de cierta capacidad, la caja posee un tabique intermedio compuesto, destinado a disminuir los esfuerzos soportados por los testeros, constituido por dos tablillas delgadas separadas por dos listones, a los cuales están unidas mediante grapas.

Unas espigas de los extremos de estos listones encajan en unas mortajas alargadas de un marco central.

Este marco central, igual que los de los testeros, se obtiene por enganche al tablero desplegado de cuatro listones cuyos extremos en forma de espigas y mortajas encajan unos en otros cuando se monta la caja.

Con el fin de simplificar y aligerar, la tapa de la caja forma parte del tablero desplegado y está constituida de la misma manera que el fondo y los lados, los testeros están constituidos por una tablilla delgada, a la cual están enganchados con grapas dos listones cuyos extremos, en forma de espiga, ajustan en las mortajas alargadas del marco del testero que es de doble espiga a fin de reducir el



La figura 1 es una vista, en perspectiva, de la caja montada, con sus testeros y su separación medianera debidamente situados pero antes de abatir la tapa.

Una porción de la tablilla delantera de la separación ha sido suprimida, para dejar a la vista el listón de fijación.

La figura 2 es una vista en alzado de la separación medianera, con una parte de la tablilla delantera suprimida para poder ver los listones de fijación.

La figura 2a es el perfil de la separación.

La figura 2b es su planta.

La figura 3 es la planta de una parte del tablero extendido, que muestra los listones del marco central.

La figura 4 es una vista en detalle, a mayor escala de la ensambladura del tabique medianero con el marco central en el momento del replegado del tablero.

La figura 5 es el alzado de un testero.

La figura 5a es la planta del mismo.

La figura 6 muestra, en perspectiva, la ensambladura del testero al tablero extendido, durante el doblado del mismo.

La figura 7 es una vista a mayor escala, de la misma ensambladura.

La figura 8 representa, en perspectiva, el paso de una anilla estrecha por una anilla ancha, el doblado de la estrecha, y esta misma después del ensanchamiento que le impedirá salir de la otra.

La figura 9 representa, en perspectiva, el aparato necesario para el ensanchamiento de la anilla.

25139



La figura 10 representa de perfil el uso del útil para el doblado de la anilla estrecha.

La figura 11 representa en planta el uso del útil para el ensanchamiento de la anilla estrecha.

5 La separación medianera representada en las figuras 2, 2a, 2b y 4 se compone de dos tablillas 1 y 1<sup>a</sup>, separadas por dos listones 2 y 2a, fijados a ellas por las grapas 3. Los extremos de los listones 2 y 2a están conformados en espiga.

10 Los listones 4 y 5 destinados a formar el marco central están fijados con grapas al centro del tablero desplegado, figura 3, al mismo tiempo que los listones 6, 6a, 7 y 7a, destinados a formar los marcos de los testers, están fijados por grapas al borde del tablero desplegado.

15 Se vé en la figura 4 que la mortaja alargada del listón 4 del marco central asegura la ensambladura con la espiga del listón adyacente 5 del marco y con la espiga del listón 2a de la separación, lo cual asegura una rigidez perfecta.

20 Los testers representados en las figuras 5, 6, 7 están compuestos cada uno de una tablilla 1b, semejante a las tablillas 1 de la separación, a la cual dos listones 8 y 8a están fijados por grapas a la distancia conveniente.

25 Estos dos listones terminan en una espiga a media padera.

La figura 7, que representa la ensambladura a doble espiga del liston 6a con el 7a del marco de testero, demuestra que la prolongación de la mortaja asegura al mismo tiem-



- 6 -

po la ensambladura del listón 7a del marco con la espiga a media madera del listón 8a del testero dando toda la solidez deseada.

5 Según la figura 8, un extremo del alambre de la armadura 9 termina en una anilla ancha y corta 10, quedando el extremo del alambre arrollado alrededor del mismo alambre. El otro extremo 9a preparado de modo análogo forma una anilla larga y estrecha 11.

10 Después del abatimiento de la tapa para el cierre de la caja, se introducen las anillas estrechas 11 en las anillas anchas 10, luego se dobla cada anilla estrecha 11 como se vé en 11a y se ensancha como se vé en 11b, obteniéndose de esta manera un cinchado enérgico de la caja y una gran seguridad, porque la anilla ensanchada no puede salir  
15 de la otra.

Las tenazas representadas en la figura 9 permiten obtener el doblado de la anilla 11 y su ensanchamiento.

Estas tenazas se componen de una palanca 12 solidaria con el pico 12a, y de otra palanca 13 solidaria con el pico  
20 13a.

Estas dos palancas están articuladas por un eje común 14. El pico 12a se encuentra situado al mismo lado que la palanca 12 con relación al eje de simetría. Lo mismo ocurre con el pico 13a y la palanca 13.

25 Un resorte 15 tiende a mantener apartadas una de otra las dos partes de las palancas 12 y 13 que hacen de empujadoras.

Se vé que tal disposición permite separar los dos picos

25139 27



- 7 -

12a y 13a uno del otro para ensanchar la anilla 11b cuando los dos puños 12 y 13 se acercan al apretar la mano, tal como lo indican en la figura 11 las flechas f1, f2, f3, f4. Dos ranuras 16, practicadas en el exterior vertical de los picos 12a y 13a, impedirán que los alambres de los dos lados de la anilla 11 se deslicen a lo largo de los picos durante el ensanchamiento, de esta anilla (figura 11).

El extremo 12b de la palanca 12 y el extremo 13b de la palanca 13 sirven, uno y otro, para el doblado de la anilla 11 alrededor del borde exterior de la anilla 10. Tales extremos tienen una anchura ligeramente inferior a la de la anilla estrecha, y ambos presentan una pequeña ramra 17 que permite tomar apoyo en el borde exterior de la anilla 10 en el momento del doblado de la anilla 11.

La inclinación de la intersección de la parte adelgazada 12b y 13b con las empuñaduras 12 y 13 será prevista para que al fin del plegado el cuerpo de las tenzas resulte suficientemente alejado de la caja y permita el paso de la mano (figura 10).

Se ve pues que para cerrar la caja el operador introduce primeramente las anillas estrechas 11 en las anillas anchas 10, después de lo cual con auxilio de uno de los extremos, 12b o 13b, de las tenzas dobla las anillas 11 alrededor del borde exterior de las anillas 10. Invirtiendo a continuación las tenzas, introduce los picos 12a y 13a en el extremo doblado de la anilla 11, y luego gracias a una presión suficiente que acerque la palanca 12 a la palanca 13 efectúa la separación de los picos 12a y 13a que en-

25139



- 8 -

sancha la anilla 11 dejándola tal como se representa en 11b.

N O T A

Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

- 5           1.- Una caja armada, destinada al transporte de frutas y legumbres, obtenida a partir de un tablero desplegado constituido por tablillas fijadas a alambres por medio de grapas que una vez doblado constituye el fondo y dos lados opuestos de la caja, caracterizada por el hecho de que comprende un
- 10           tabique, formado de dos tablillas fijadas por medio de grapas a dos listones que las separan, el cual se fija en el centro de la caja a un marco central que está formado por
- 15           cuatro listones ensamblables a espiga y mortaja fijados por grapas a la parte central del tablero desplegado de la caja, estando los listones de separación del tabique medianero
- 20           asimismo terminados en espiga por cada uno de sus extremos, de manera que se ajusten, al montar la caja, en las muescas alargadas de los listones del marco central, cuando se produzca el doblado del tablero desplegado, comprendiendo la
- 25           citada caja, por otra parte, una tapa unida al tablero desplegado constituida de la misma manera que las otras partes de la caja.
- 2.- Una caja de embalaje tal como la especificada en 1, caracterizada por el hecho de que los testeros de la caja están formados cada uno por una tablilla delgada a la cual

25139

27



- 9 -

están fijados por grapas dos listones cuyos extremos formarán espigas que se encajan en el doblado en mortajas alargadas practicadas en los marcos terminales de la caja cuyos listones tienen, por otra parte, los extremos configurados en doble espiga y muesca a fin de reducir el espesor de los mismos.

5  
3.- Una caja para embalaje tal como la especificada en 1, caracterizada por el hecho de que una anilla estrecha y larga formada en uno de los extremos del alambre de cinchadura se hace pasar por otra anilla ancha y corta en que termina el otro extremo del mismo alambre destinado a cinchar la caja, y se ensancha después de haber sido doblada, preferiblemente por medio de unas tenazas especiales a fin de que no pueda salir de la anilla ancha.

10  
15  
20  
25  
4.- Una caja para embalaje tal como la especificada en 1 y 3, caracterizada por el hecho de que, para hacer fácil el cierre de la caja por ensanchamiento de la anilla estrecha del extremo de cada alambre de cinchadura pasada por la anilla ancha del otro extremo del mismo alambre, se utilizan unas tenazas que comprenden dos brazos, articulados el uno al otro en la proximidad de uno de sus extremos, que están obligados a mantenerse separados por un resorte, que tienen los extremos libres más alejados del punto de articulación de los brazos terminados en un pico delgado, con una ranura, destinada a enganchar, estando las tenazas cerradas, la anilla estrecha para introducirla en la anilla ancha, y que tienen los extremos cercanos al punto de articulación configurados igualmente cada uno en forma de pico,

25139

27



- 10 -

5 con una ranura, estando destinados tales picos a penetrar en la anilla estrecha, que se apoya al abrir las tenazas en cada ranura, para ensanchar esta anilla por tal apertura de las tenazas lograda por acercamiento por presión de la mano de las ramas largas de las propias tenazas.

5.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

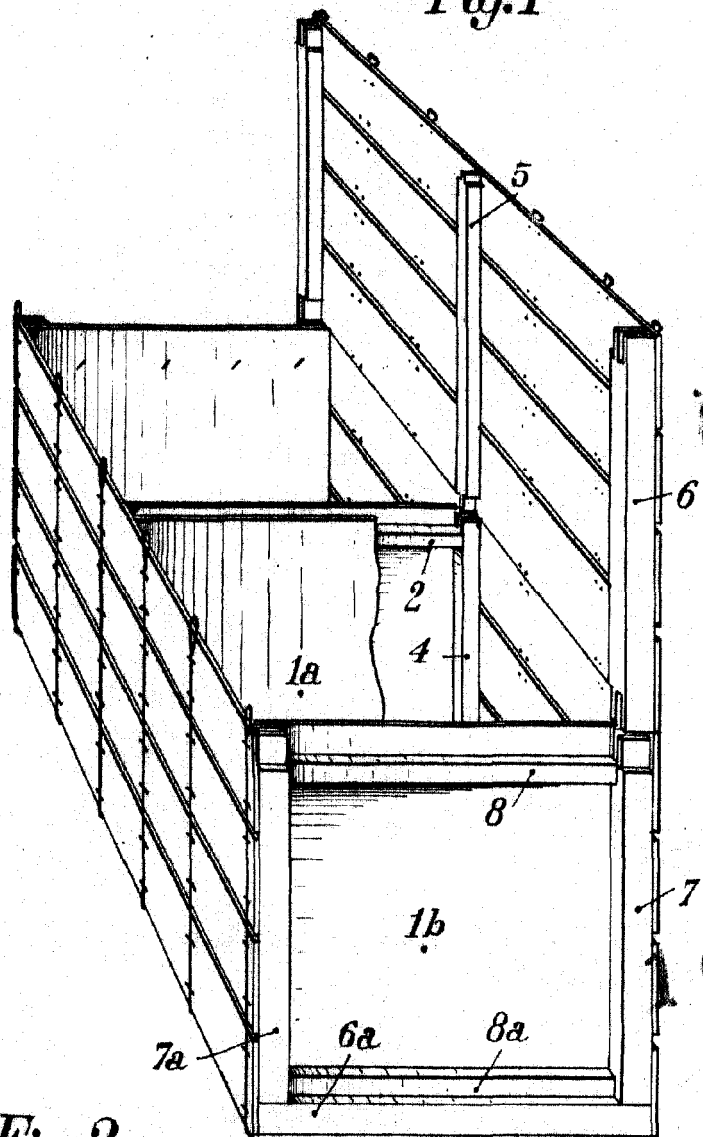
"Una caja para embalaje".

Consta la presente memoria de diez hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 27 de Mayo de 1950.

P. p. de: Société Anonyme des Etablissements VUILLIER,

Fig.1



27 MAY 1950

25189

193269

Fig.2

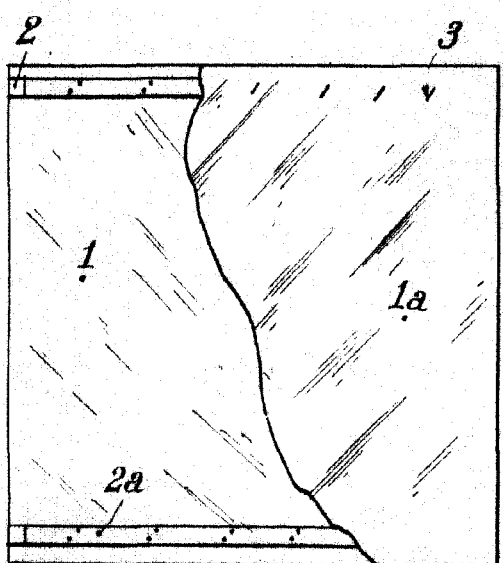


Fig.2a

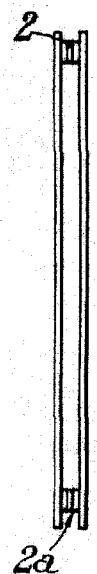


Fig.2b



ESCALA VARIANTE  
Barcelona 27 MAY. 1950

Fig.3

5 CENTIMOS  
27 MAY 1950  
C.T.S. ESPECIAL MOVIL

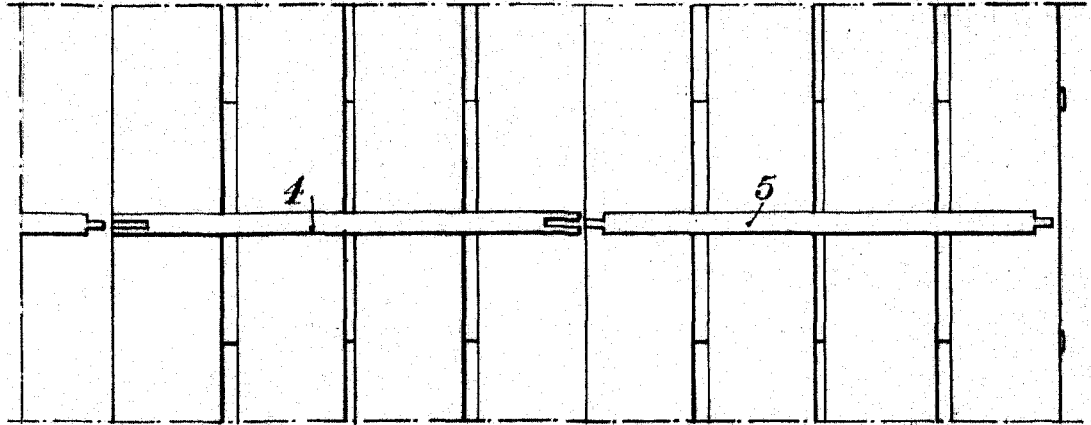


Fig.4

ESCALA VARIABLE  
Barcelona 27 MAY. 1950

*[Handwritten signature]*

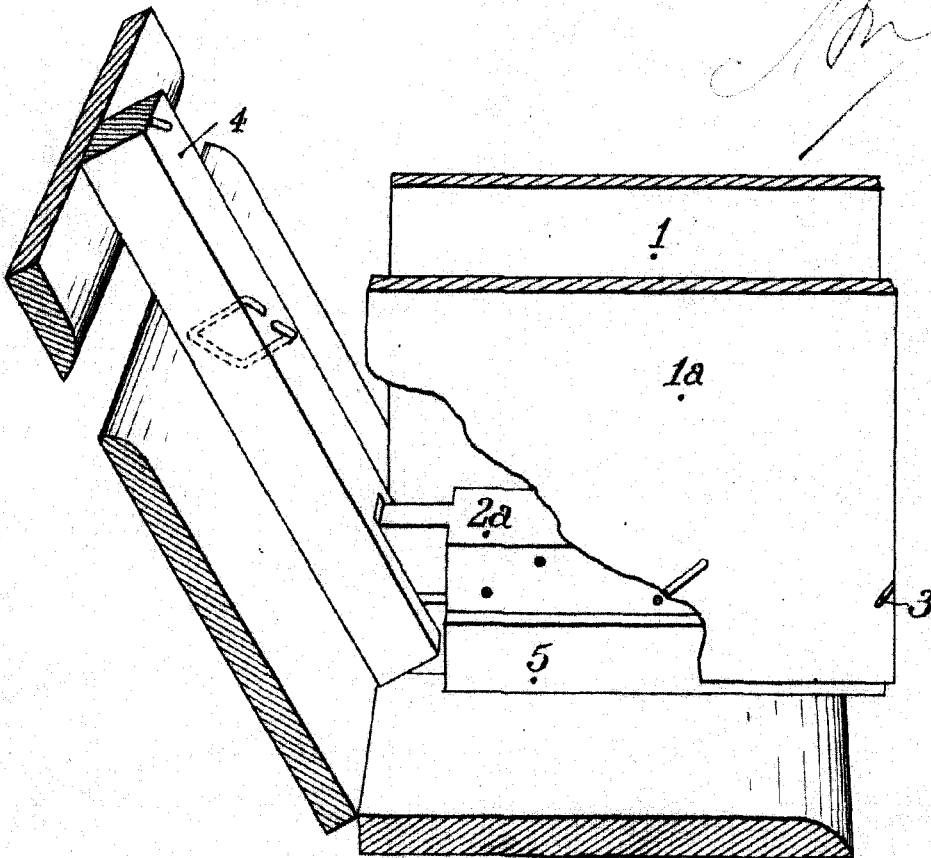


Fig.5

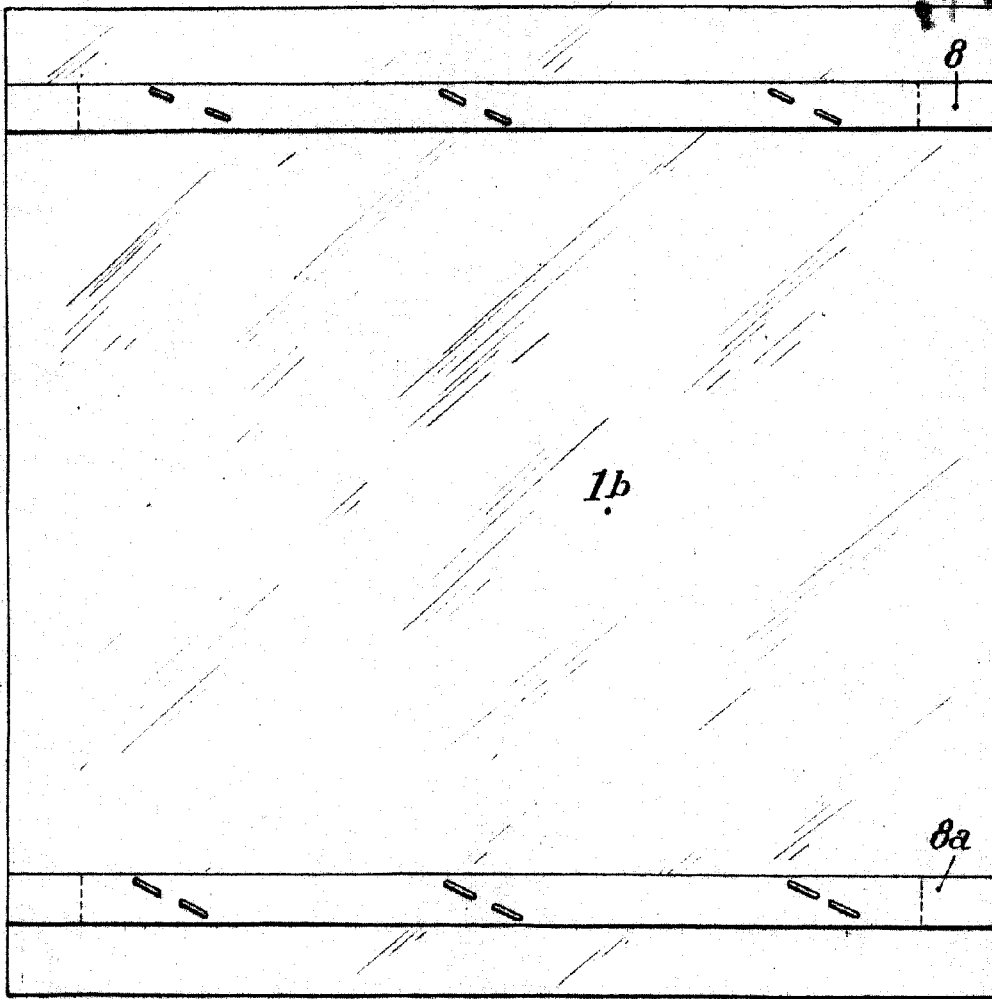
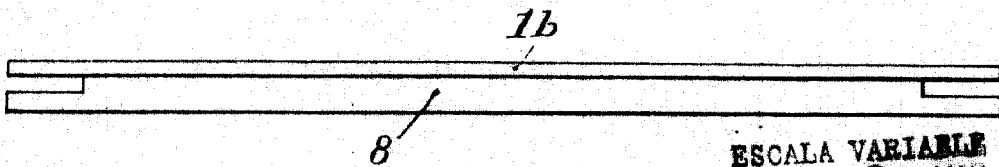


Fig.5a



ESCALA VARIABLE  
Barcelona 7 MAY. 1950



27 MAY 1950

Fig. 7

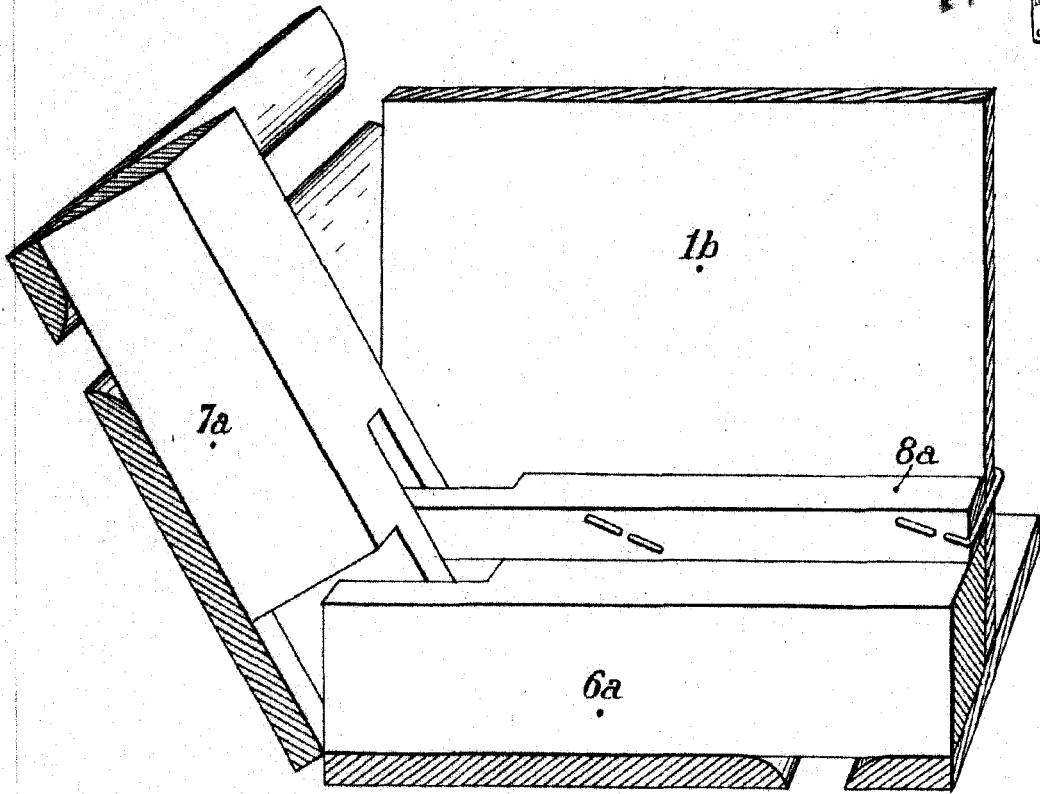
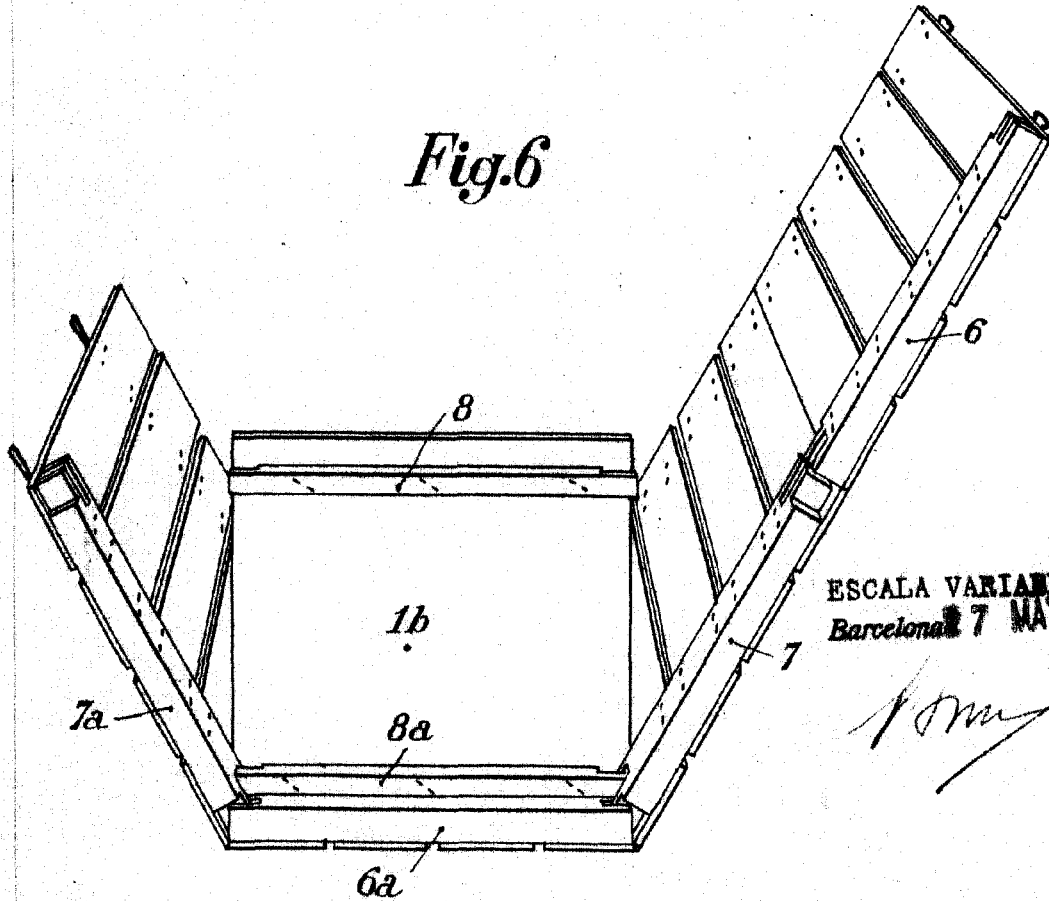


Fig. 6



ESCALA VARIABLE  
Barcelona 7 MAY. 1950

*[Handwritten signature]*

Fig.8

27 MAY. 1950

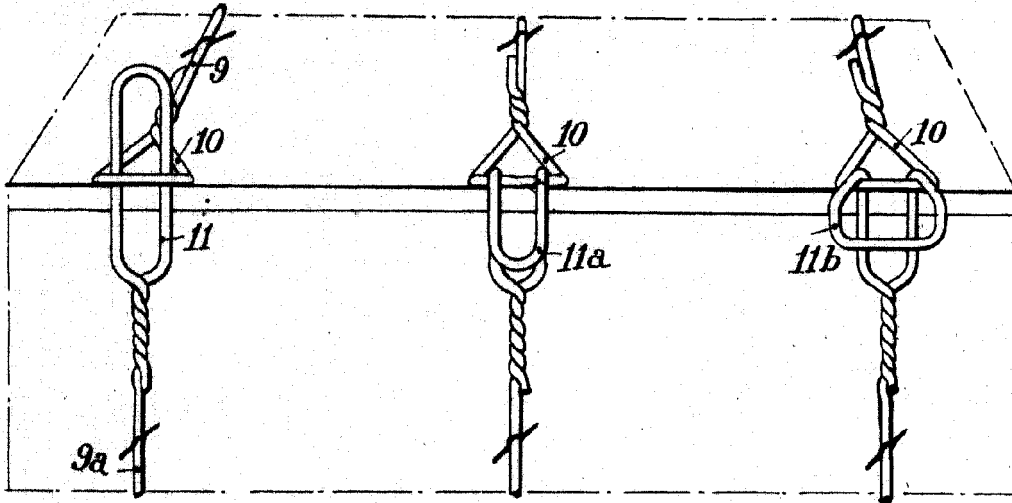
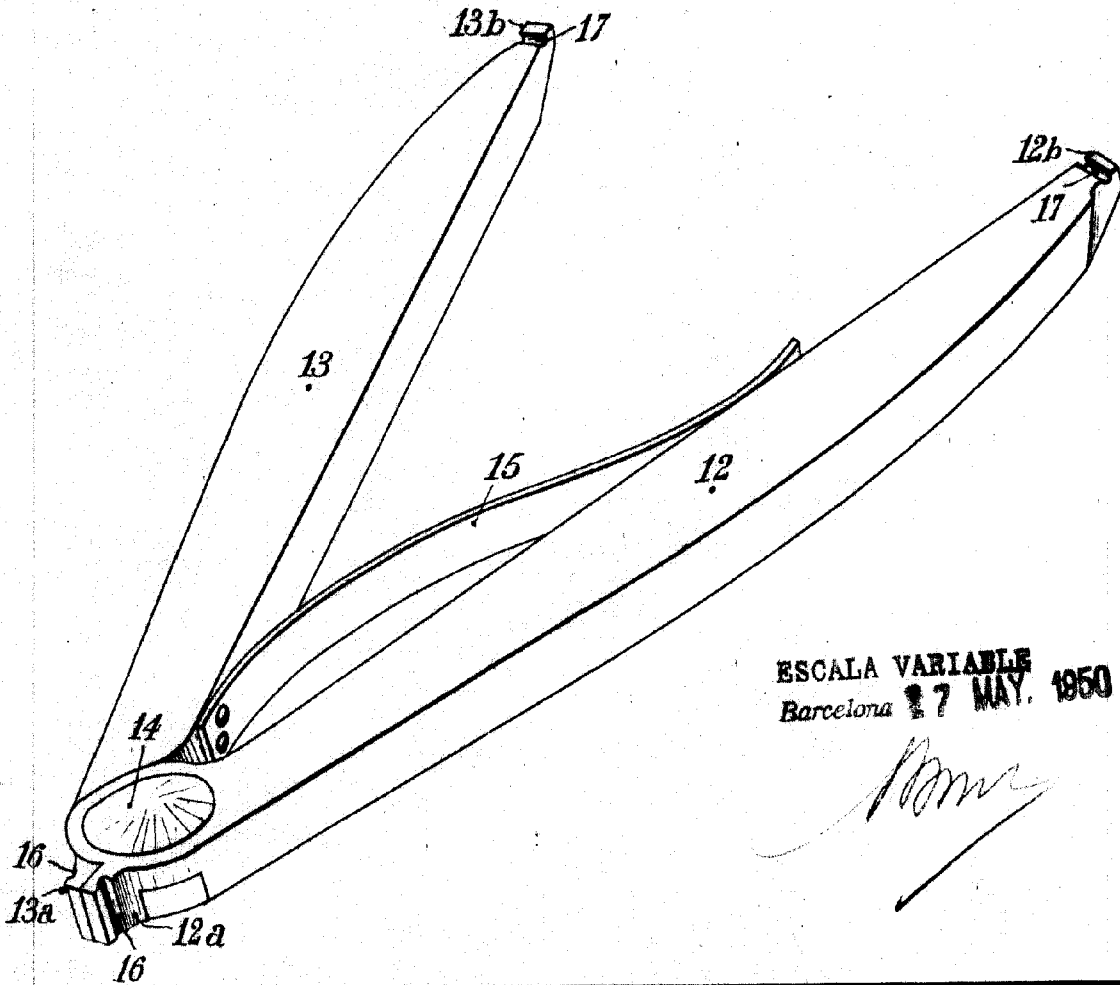


Fig.9



ESCALA VARIABLE  
Barcelona 27 MAY. 1950

*Handwritten signature*

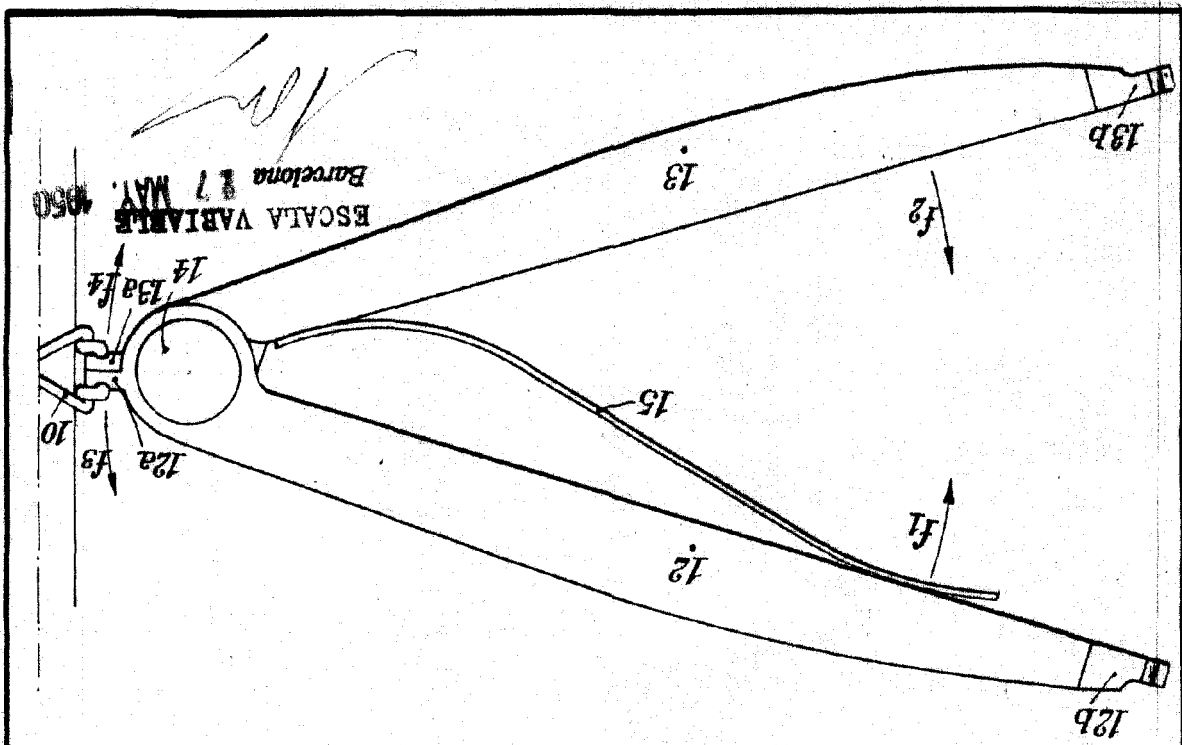


Fig. 11

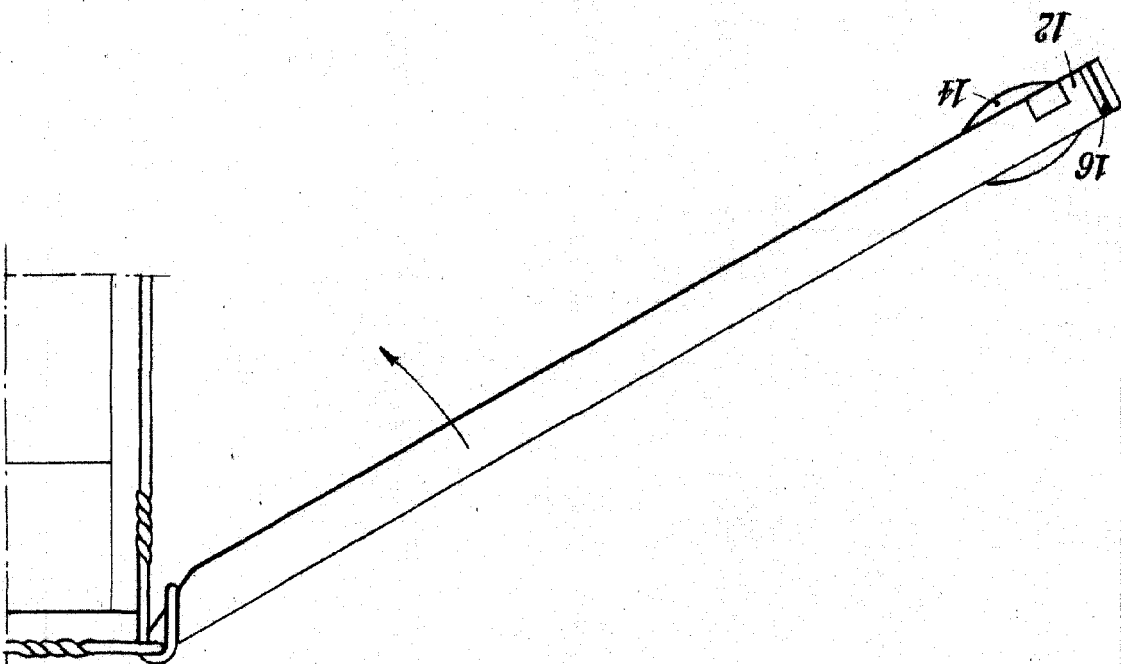


Fig. 10

