



25133

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "BANDEJAS PERFECCIONADAS PARA ENVASADO DE HUEVOS", a favor de Don Federico Schmidt Stackmann, residente en Barcelona, calle de Balmes, nº 368.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a unas bandejas perfeccionadas para envasado de huevos.

5. Consiste el modelo en una serie de bandejas iguales, moldeadas en celulosa, papel-cartón, u otras materias similares, en cuyo moldeo se obtienen, según alineaciones cruzadas y equidistantes, una serie de salientes, piramidales o obnicos, adecuadamente truncados en su punta, entre los que se forman unos huecos, cuya profundidad y forma es igual que la de los salientes, siendo en el cuadrículado general, cada hueco, flanqueado por cuatro salientes, de una manera regular y uniforme.

10. Los bordes o contornos de estas bandejas son rectilíneos, a excepción de una parte, en dos bordes opuestos, en la que se forma un ondulado o recortado que es referencia de posición, para la colocación de las bandejas.

15.



25133

5. Esta referencia sirve para cuando las bandejas se encajan una en otra para su transporte, entrando los salientes de una en los entrantes de la otra, o bien invirtiendo la posición, para aplicarlas para el envasado de los huevos, en cuyo caso las puntas de los salientes de una de ellas, hacen tope con las puntas salientes de la otra.

10. Este acoplamiento a tope permite dejar libre el espacio entre los cuatro salientes que bordean al entrante, dando cabida así a un huevo, el cual, resultando apoyado, no experimenta presión alguna, recibiendo, en cambio, comunicación de aire por los espacios que resultan entre las partes salientes.

15. El material empleado, por ser muy ligero y blando en su superficie, se presta para la misión que se le confía, lográndose en el moldeo un mínimo espesor, que prácticamente hace que los entrantes y salientes, juntamente con los bordes y líneas divisorias, sean una continuidad laminar, formándose por el reverso tantos salientes como huecos tiene el anverso.

20. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

25. la figura 1ª representa, en planta, un esquinale de una bandeja, mostrando sus entrantes y salientes.

la figura 2ª indica la perspectiva de una parte de la bandeja por el lado del anverso, o sea, aquél en donde se colocan los huevos, y

30. la figura 3ª manifiesta, en acoplamiento, enchufadas una en otra, dos bandejas para su fácil transporte, y



25133

la figura 4ª manifiesta, en perspectiva, el acondicionamiento de un huevo entre los salientes y huecos de dos bandejas.

5. Consiste el modelo en una bandeja -1-, de celulosa, papel-cartón o materia similar, moldeada en delgada lámina, formando los salientes -2- y los huecos -3- en alineaciones regulares.

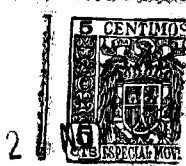
10. El borde de la bandeja, presenta en una zona la parte recortada en ondas -4-, adecuada para referir la posición con otra bandeja igual, a los fines de encaje por enchufe de salientes o entrantes, o bien para practicar el envasado correctamente al invertir la posición de la bandeja correspondiente.

15. Cuando las bandejas se han de transportar, sin llevar huevos, se enchufan según indica la figura 3ª, en la que, la bandeja -5-, se ha encajado sobre la bandeja -6-, entrando los salientes -7- de la -5-, en los entrantes del reverso de la -6-, siendo referida esta posición por la coincidencia de los ondulados de los bordes antes indicados.

20. Si en la disposición de la figura 3ª se invierte la posición de la bandeja -6-, siempre con la correspondencia de los ondulados del borde, sucederá que las puntas de los salientes de la bandeja -5-, encontrarán ahora a las puntas de los salientes de la -6-, aumentando la cavidad C entre ellas y pudiendo ya recibir a un huevo entre cada cuatro salientes.

25. La disposición de acondicionamiento de este huevo, como ejemplo de la totalidad de los envasados, se indica en la figura 4ª; en ella, el huevo -8- se halla en el hueco -9-, glanqueado por los salientes -10-11- y -12-13- de la bandeja

30.



25133

5. inferior y por los -14-15-16- y -17- de la bandeja superior, no representada por completo. El apoyo de estos cuatro salientes y de todos los demás que integran ambas bandejas, da lugar a una inmovilización de los huevos, sin presión, encontrando un acolchado lateral para los choques de que pueden ser afectados durante el transporte, el cual se hará en completa integridad para el contenido.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados y medios más convenientes para su moldeo o trabajo: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende de las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Bandejas perfeccionadas para envasado de huevos, caracterizadas esencialmente por estar constituidas por una lámina moldeada, a base de celulosa, papel-cartón, u otra materia adecuada, obteniéndose en el moldeo una organización regular de salientes y entrantes, en alineaciones equidistantes y cruzadas que, por el reverso, se traducen también en otra disposición similar, presentando los bordes de las bandejas un

25.



25133

5. contorno uniforme, a excepción de dos partes opuestas, en las que, para referencia de posición mútua, se hacen unos recortes adecuados, por ejemplo, una ondulación o similar, con la cual es posible rápidamente encajar una bandeja en la otra, para su transporte, con poco volumen, o bien, invirtiendo la posición de una de ellas, disponerlas en forma que, aumentando el volumen entre ellas, den cabidas a los huevos a transportar.

10. 2ª.- Bandejas según la anterior reivindicación, en las que, los huevos a transportar, quedan encajados en las cavidades de una de las bandejas y flanqueados por los salientes de la misma, contra cuyos salientes vienen a apoyarse las puntas de los salientes de la otra bandeja, quedando la punta del huevo hacia el hueco que forman éstos, resultando dicho huevo sin presión, acondicionado entre apoyos que le hacen almohadillado para el transporte.

15. 3ª.- Bandejas perfeccionadas para el envasado de huevos.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 de noviembre de 1950.-

FEDERICO SCHMIDT STACKMANN.

P.a.

JAME ISERN MIRALLES

P. P.

Fig. 1

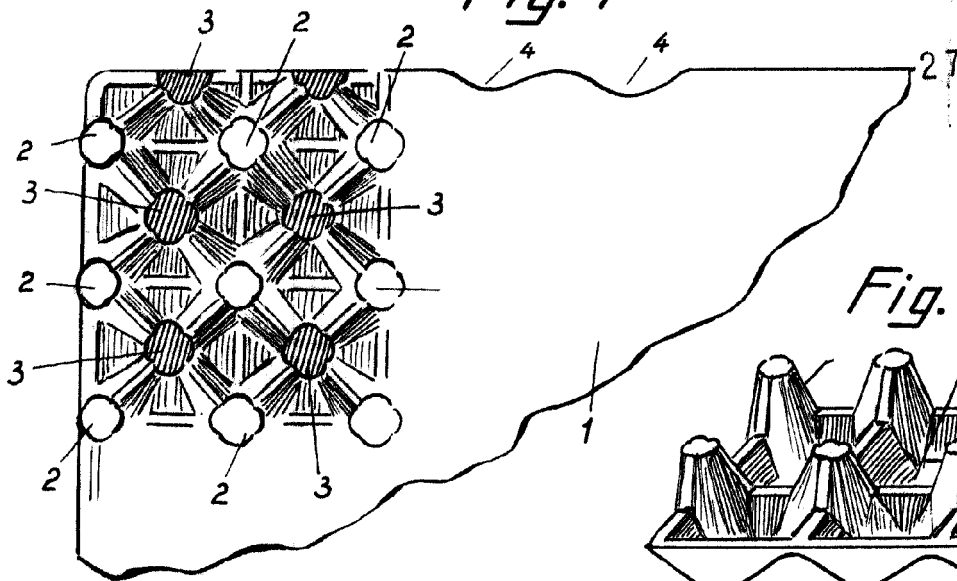


Fig. 2

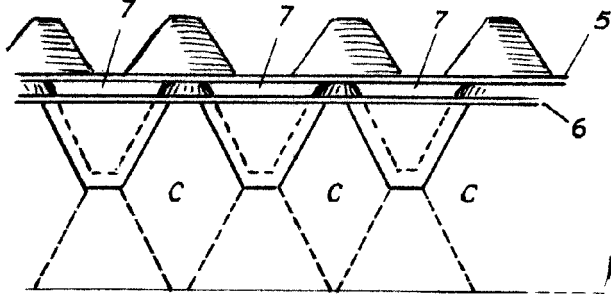
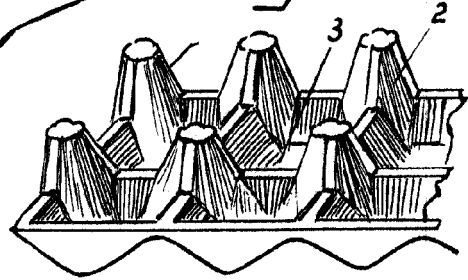
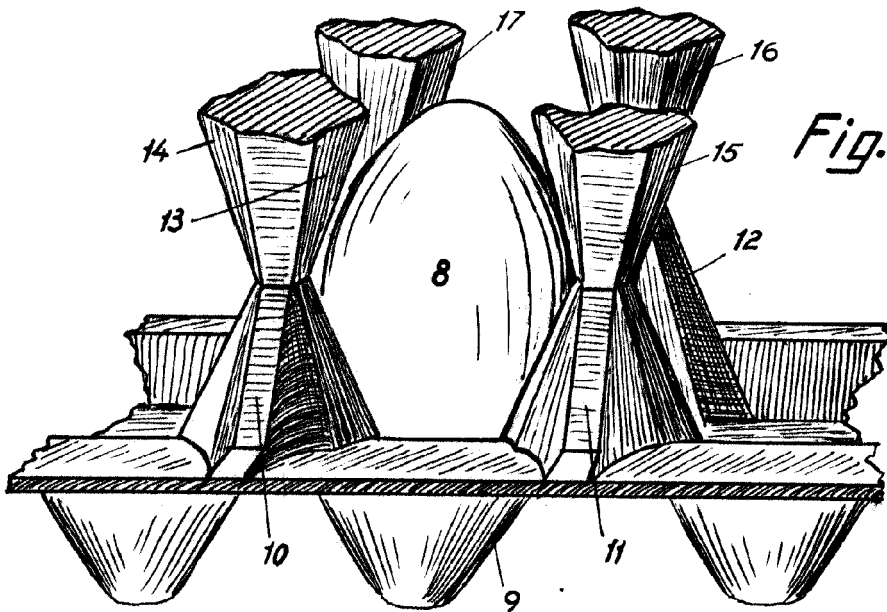


Fig. 3

Fig. 4



Madrid, 27 NOV. 1950

p.p. Jaime Isern