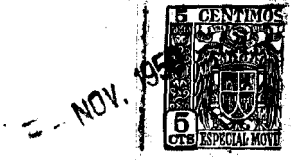


25121



25121

PATENTE

DE

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de Don Floréncio POL PARIERA, Don Carlos AMADE CAPPELLA y Don Ramón MARCO SOLSONA

de nacionalidad española

residentes en Barcelona, calle San Salvador, 63, Avda. José Antonio, 561 y Cruz de los Canteros, nº 15, respectivamente

por:

"UN NUEVO VARILLAJE PARA ABANICOS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Modelo de Utilidad tiene por objeto amparar a favor de los recurrentes los derechos de fabricación y explotación en exclusiva de un nuevo varillaje para abanicos gracias al cual, al mismo tiempo que se aumenta la belleza de estos utensilios, se consigue una notable reducción en el precio de coste de los mismos.

Actualmente la obtención de las varillas para abanico



se realiza mediante el aserrado simultáneo de cuatro o pocas más planchas de cualquier material natural o sintético adecuado que se cortan siguiendo una plantilla, un trazado o un patrón adherido al paquete formado por las mismas. Este

- 5. procedimiento, aún acogiéndose a las ventajas que proporciona el uso de reproductores, sierras mecánicas, y demás facilidades de la mecánica moderna, resulta forzosamente caro dado el tiempo necesario para reseguir con la sierra todo el perfil y el reducido número de varillas que se obtienen en
- 10. cada operación. Y de ahí que, para la realización del abanico de tipo popular, sea preciso prescindir de la belleza del acabado recurriendo incluso a la fabricación de varillajes a base del troquelado de finas planchas de madera en los que la ausencia del bello aspecto es total.

- 15. Para poder conseguir la antigua belleza de los abanicos abaratando al propio tiempo su producción, los recurrentes han ideado un nuevo varillaje del que a continuación pasa a describirse, a título de ejemplo no limitativo, un caso de ejecución práctica. Para facilitar la interpretación se acompaña a la presente descripción una hoja de dibujos en la que:
- 20. Fig. 1, es una vista en alzado de una varilla intermedia para abanico.

Fig. 1, es una vista en alzado de una varilla intermedia para abanico.

Fig. 2, es una vista en alzado de una de las varillas extremas del abanico.

- 25. Fig. 3, es una sección según un corte por el eje A-B de la precedente Fig. 2, y

Figs. 4 y 5 son dos secciones de otros tantos casos posibles de realización.

- 30. El varillaje para abanicos objeto del invento se caracteriza por la particularidad de que para producirlo se recurre al empleo de resinas naturales o sintéticas u otro mate-



rial termoplástico cualquiera, conocido o no, susceptible de ser moldeado a prensa o por inyección utilizando para ello los moldes adecuados para cada sistema.

Mediante la utilización de cualquiera de los sistemas
5. citados ya conocidos, es evidente que las ventajas con respecto a los procedimientos actuales de producción son de diverso orden.

En el aspecto económico está claro que el coste inicial de la fabricación será siempre proporcional a la cuantía de
10. la producción de varillas que se deseen obtener por unidad de tiempo y, por tanto la capacidad de cada molde será tanto mayor cuanto más piezas se hallen en él grabadas y más caro, por ende, haya costado. En cualquier caso, de todos modos, el tiempo necesario para una operación de moldear será siem-
15. pre mucho menor que el que requiere el obtener a sierra el más sencillo modelo de varilla siendo en cambio mucho mayor el número de piezas obtenido por cada operación puesto que en tanto que a sierra la cantidad de varillas se reduce a cuatro o pocas más, obteniéndolas por moldeo se puede alcanzar facil-
20. mente la cantidad de cuarenta y más piezas por operación.

En el aspecto decorativo las posibilidades del nuevo varillaje objeto del presente invento son prácticamente ilimitadas. Las varillas intermedias (1), Fig. 1, pueden ser lisas totalmente puesto que, como es sabido, sus planos quedan par-
25. cialmente ocultos al ser abierto el abanico, pero las varillas extremas (2) pueden ser objeto de los motivos de ornamentación los más diversos. La Fig. 2 representa una de dichas varillas extremas (2) en la que la decoración está concebida a base de unos calados poligonales (3) y de unas perforaciones circula-
30. res (4). En este o en cualquier otro motivo ornamental que es potestativo dar a las varillas a base de calados está claro



que el aumento de precio inicial que pueda gravitar sobre el molde quedará pronta y favorablemente compensado por el ahorro de material que, como se aprecia en la sección de la Fig. 3, resultará de los vacíos a que los sucesivos calados dan

5. lugar.

Según sea la importancia de la producción que se persiga, los moldes podrán ser por tanto de factura más o menos laboriosa toda vez que, como se ha visto, radica en la cantidad de piezas a producir el que el molde pueda ser de grabado más o menos costoso si se quiere que el precio de venta del abanico no se vea afectado por las diferencias de precio del utillaje.

Dentro de las conveniencias de fabricación la sección de las varillas podrá ser rectangular, plano convexa, Fig. 4, plano cóncava, Fig. 5, o cualquier otra adecuada a los efectos ornamentales que se persigan.

Como es lógico los motivos decorativos podrán ser cualesquiera, en alto o en bajo relieve, cuya obtención sea posible por medio de moldeo.

En la realización del varillaje que se describe podrá ser variable el color del material empleado el cual podrá ser incoloro, nacarado, rojo, azul, negro, blanco o cualquier otro, liso o jaspeado, que más se adapte a las preferencias, gustos o modas de actualidad entre el público a que se destina.

En general podrá ser variable todo cuanto no afecte, altere o modifique la esencialidad misma de la invención.

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Modelo de Utilidad:

1ª.- Un nuevo varillaje para abanicos, caracterizado



porque sus varillas están fabricadas con resinas, naturales o sintéticas, u otro cualquier material termoplástico, conocido o no, susceptible de ser moldeado a prensa o por inyección utilizando los sistemas de moldes conocidos adecuados,

5. dando unos resultados industriales nuevos cuales son una mayor rapidez, belleza y perfección en la fabricación de las varillas para abanicos.

2ª.- Un nuevo varillaje para abanicos según la 1ª reivindicación caracterizado porqué las varillas están preferentemente ornamentadas a base de unos calados que permiten compensar el aumento de precio del molde con un ahorro de material por pieza.

10.

3ª.- UN NUEVO VARILLAJE PARA ABANICOS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara y vá acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 25 de Noviembre de 1950

P. A.

E. VOLART PONS
P.A.

D. Florencio POL PARERA
D. Carlos AMADE CAPELLA
D. Ramón MARCO SOLSONA

25121

Hoja única.

1950

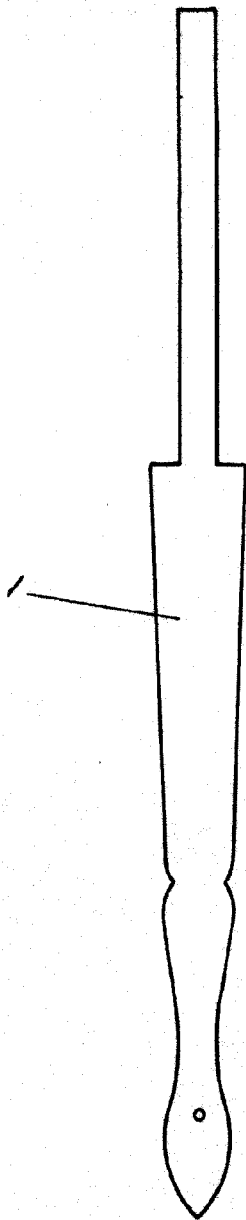


Fig. 1

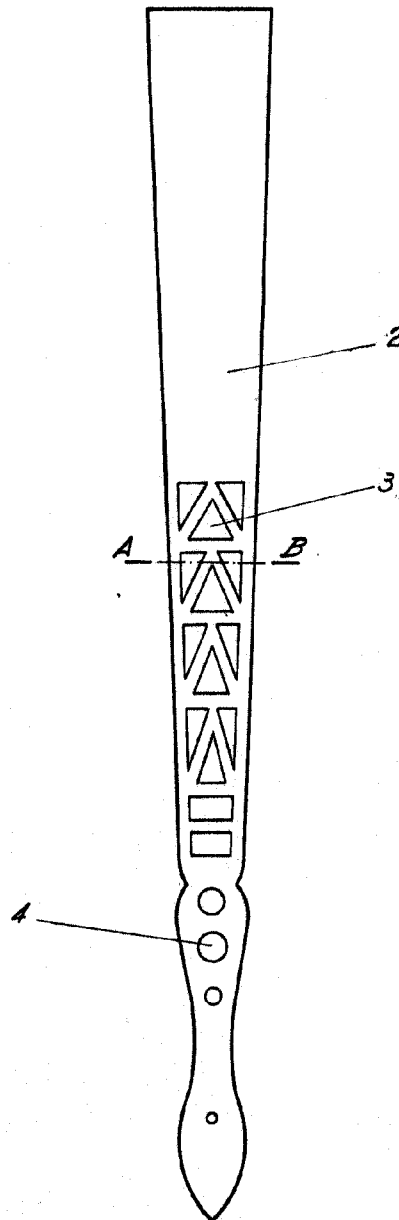


Fig. 2

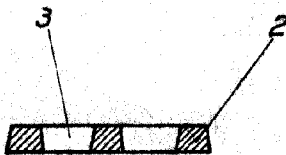


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

Barcelona, 25 de Noviembre de 1950

P.A.
E. VOZ
P.P.

Handwritten signature

Escola natural.