

25088



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN SOPORTE DEFORMABLE Y PLEGABLE, PARA ACONDICIONAR AMPOLLAS DE INYECTABLES", a favor de Don Fernando Salvadó Peix, residente en Barcelona, Avda. de José Antonio, 473.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo de utilidad que se describe se refiere a un soporte deformable y plegable, para acondicionar ampollas de inyectables.

5. Se caracteriza por estar constituido por una tira de papel, cartulina, cartón, material plástico u otro, formando sucesivos pliegues u ondulaciones, entre los que quedan constituidos los alveolos o alojamientos de los cuerpos de las ampollas.

10. Esta tira o franja se fija por cualquier medio sobre una base, que puede ser de papel, cartón, cartulina u otro material, pudiendo resultar de esta fijación un plisado en el que los pies de ambas caras estén juntos o con apropiada separación, según demande la anchura general del envase.

15. La zona superior de estos pliegues lleva ranuras adecuadas para proporcionar en los mismos una deformación

25088



simétrica y uniforme, cuya deformación es provocada por una presión exterior, sea del envase, sea de alguna parte del en vase.

5. Esta presión tiene la originalidad de hacer deformar los flancos de cada pliegue contra la superficie cilíndrica del cuerpo de la ampolla, adoptando así esta forma cilíndrica y ciliendo a los referidos cuerpos de ampolla, logrando prácticamente su inmovilización.

10. Este soporte deformable tiene la ventaja de aplicarse a cualquier medio que le sirva de base, entre los cuales puede contarse las bandejas correderas o fundas, dotadas de varias alas que proporcionan los medios prensores sobre las crestas de los pliegues, dando lugar así a la fijación de las ampollas.

15. Para la extracción de estas bandejas o partes correderas, se practica en las zonas frontales que resultan visibles al abrir el envase, unos recortados incompletos que proporcionan una o varias orejetas de tracción, dotadas o en combinación con muescas para introducción de la uña para hacerlas abatir y poder cogerlas con los dedos, cuyas orejetas tienen por finalidad el que las ampollas puedan ser extraídas sin retirar por entero dicha corredera del envase, cosa que constituye una de las posibles funciones características del soporte reivindicado.

20. En todo caso, la altura de los pliegues, antes de su deformación, es siempre algo mayor que la distancia entre las dos paredes del envase que ejercen presión sobre ellos.

25. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita solamente a título

30.

25088



de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª representa, en planta, la tira con los pliegues transversales que forman el soporte deformable,

5. la figura 2ª indica, en alzado, la propia tira con los pliegues sin deformar,

la figura 3ª muestra, en alzado, la disposición de adaptación de los pliegues contra los cuerpos de las ampollas, al ser deformados por presión exterior,

10. la figura 4ª es una variante de la figura 2ª, mostrando los pliegues con mayor separación en su base,

la figura 5ª indica, en vista lateral alzada, el soporte aplicado a una bandeja corredera,

15. la figura 6ª representa, análogamente, que la figura 5ª, una bandeja corredera dotada de doble lecho de soportes.

la figura 7ª muestra, en planta, el soporte aplicado a una bandeja corredera, según figuras 5ª y 6ª.

20. la figura 8ª manifiesta un tabique suplemento entre pliegues, para afianzar el ala de la bandeja, cuando bajo ella queda la punta de las ampollas, evitando así la depresión de la misma, y

la figura 9ª muestra el soporte con sus pliegues abatidos, para su transporte.

25. Consiste el modelo en una tira -1-, constituida por una franja de papel, cartulina, cartón, material plástico u otro, formando los pliegues -2-, cuyos pies -3- pueden estar juntos o separados, según figuras 2ª y 4ª; esta tira se une a una base -4-, cualquiera, utilizando un pegamento u otro medio, susceptible de abatirse totalmente para su transporte.

30. Esta base puede ser el cuerpo de una bandeja correde

25088

2



ra -5- (Figura 7ª), o un envase cualquiera, con tal que alguna de sus partes ejerza presión contra la cúspide de los pliegues.

5. En la figura 2ª se indican los pliegues sin deformación; ahora bien, si entre ellos se colocan las ampollas -6-, y con las alas -7- o partes del envase se deforman estos pliegues (figura 3ª), resulta que tienden a aplastarse ensanchando la zona superior, cilíndricamente a las ampollas.

10. Para que este ensanchamiento sea regular y simétrico, se practican en la zona superior de los pliegues, las ranuras de doblado -8-, -9- y -10-, con lo cual este doblado se realiza ya simétricamente, según figura 3ª, adaptándose así la parte externa de cada pliegue contra la parte cilíndrica del cuerpo de la ampolla, adoptando esta forma y fijándolas en la amplitud que corresponde al ancho de la tira y al contacto del cuerpo.

15. Para obtener un doble lecho, según la figura 6ª, se coloca un tabique -11- entre dos órdenes de soportes, deformándose así en conjunto los pliegues de ambos, por efecto de la presión externa, transmitida también por efecto del tabique.

20. En el caso de las figuras 5ª y 6ª, se encuentra el ala -12-, sin apoyo directo y, por lo tanto, tiende a perder resistencia, inclinarse hacia adentro; se evita esto disponiendo entre los pliegues uno o varios suplementos, que son piezas de cartón, recortadas formando un apoyo, que es el adecuado escalón para evitar tal depresión, dichos suplementos -13- (figura 8ª), llevan los escalones -14-, con lo cual se logra que la tapa, sin apoyo, lo encuentre precisamente en la zona elevada -15- del escalón, evitándose así que la

25.
30.

22



25088

tapa de la bandeja quede caída sobre los cuellos de las ampollas.

5. El modelo admite que, cuando se utilizan las bandejas correderas indicadas (Figs. 5ª y 6ª), llevan éstas, en la parte frontal que resulta visible al abrir el envase, un recortado incompleto -16-, que da lugar a una orejeta de tracción, la que se puede combinar con una muesca -17- para introducir la uña, al objeto de que las ampollas puedan ser extraídas sin retirar por entero dichas correderas del envase, cosa que constituye una de las posibles funciones características del soporte que se describe.

10.

El modelo, dentro de su esencialidad, podrá llevarse a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

15.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, compra de las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Un soporte deformable y plegable, para acondicionar ampollas de inyectables, caracterizado esencialmente por el hecho de que los alveolos o alojamientos de los cuerpos de las ampollas, se hallan constituidos por sucesivos pliegues u ondulaciones, practicados transversalmente en una tira

25088

22



- o franja de papel, cartulina, material plástico o similar, cuya tira o franja se fija, por ejemplo, por pegamento, sobre una base, que puede ser de papel cartón, cartulina u otra, cooperando con estos pliegues para la fijación de las
5. ampollas, una presión exterior, originada por la tapa del envase exterior que ha de contenerlas, o por cualquier ala o parte de dicho envase que se utilice, para ejercer dicha presión, siendo esta presión causa de la deformación lateral de los referidos pliegues contra el cuerpo cilíndrico de las
10. ampollas dispuestas entre ellos, contra las que se ciñen las caras laterales de aquellos pliegues, adoptando la forma cilíndrica del cuerpo y aprisionándolo, en toda su longitud o en parte de ella.
- 2ª.- Un soporte deformable y plegable, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de practicar unas ranuras en la zona superior de cada pliegue, a los fines de lograr la deformación prevista.
- 15.
- 3ª.- Un soporte deformable y plegable, según las precedentes reivindicaciones, caracterizado porque la franja o tira, en su parte de fijación sobre una base cualquiera, puede dejar las caras que constituyen la distancia de separación entre los alveolos receptores de las ampollas, reunidas en su base o separadas adecuadamente al ancho total que quiera darse al envase general.
- 20.
- 4ª.- Un soporte deformable y plegable, según las reivindicaciones que anteceden, caracterizado por el hecho de que, como base de la tira o franja, puede disponerse, por ejemplo, una bandeja corredera, de cartón o cualquier otro material, en la cual, parte o partes de esta bandeja, proporcionan los elementos de presión deformable de los pliegues de la
- 25.
- 30.

25088



tira.

5. 5ª.- Un soporte deformable y plegable, según las reivindicaciones anteriores, en el que, la altura de los pliegues de la tira, que forman los alveolos de las ampollas, ha de ser, antes de sufrir la deformación, algo mayor que la distancia entre las dos partes del envase que ejercen presión sobre aquellas.
10. 6ª.- Un soporte deformable y plegable, según las reivindicaciones que anteceden, en el cual, cuando se aplica a bandejas o fundas correderas, según la reivindicación 4ª, compuestas estas bandejas de una o varias alas, pueden disponerse entre los pliegues de la tira, uno o más suplementos para refuerzo de las mismas, cuyos suplementos son piezas de cartón o cartulina, o análogos, colocados a modo de tabique divisorio longitudinal entre los pliegues, llevando el tabique citado un corte en escalón, a los fines de proporcionar, apoyo al ala de la funda que carezca de él, evitando que pueda hundirse sobre la parte más delgada de las ampollas.
15. 7ª.- Un soporte deformable y plegable, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la tira que se describe puede ser empleada dentro de los envases, colocando varios soportes similares en disposición paralela con respecto de las líneas de doblado del envase, para disponer en este caso de varios lechos para acondicionar las ampollas.
20. 8ª.- Un soporte deformable y plegable, según las precedentes reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que, cuando la deformación de los pliegues del mismo se provoca, por la acción de las alas de una bandeja corredera, a fin de poder extraer las ampollas sin retirar dicha corredera del envase, se disponen en dicha bandeja, y en sus partes visibles, cuando se abre la caja, una o varias orejetas cons
- 25.
- 30.

25088

22



tituidas por un recorte incompleto, acompañado o nó de una muesca para introducción de la uña, cuyas orejetas tienden a facilitar la extracción de la bandeja, haciendo tracción de éllas al ser abierto aquél.

5. 9ª.- Un soporte deformable y plegable, para acondicionar ampollas de inyectables.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de ocho hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

10.

Madrid, a 22 de noviembre de 1950.-

FERNANDO SALVADO PEIX.

p.a.

JAIME ISERN MIRALLES

P. P

D. Fernando Salvadó Peix



Fig. 1

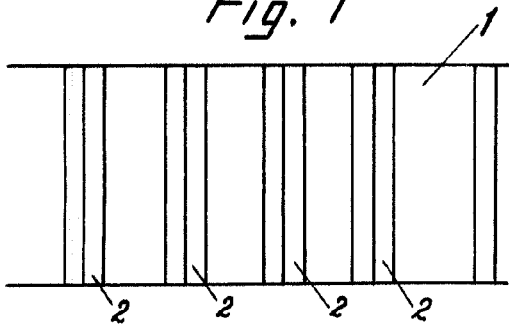


Fig. 5

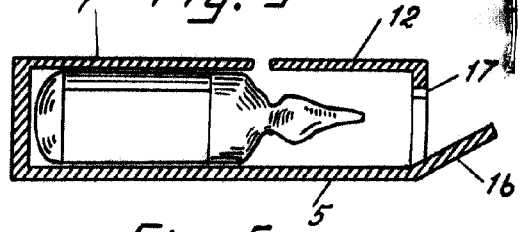


Fig. 2

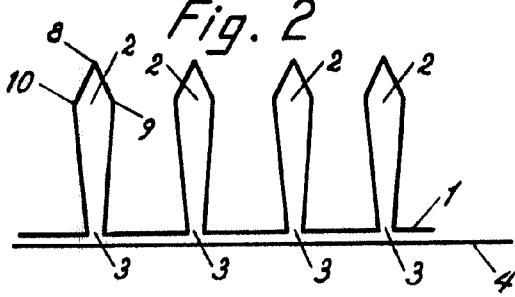


Fig. 6

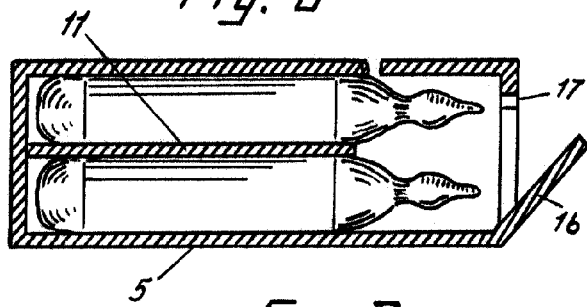


Fig. 3

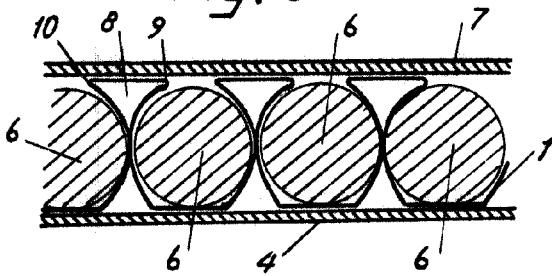


Fig. 7

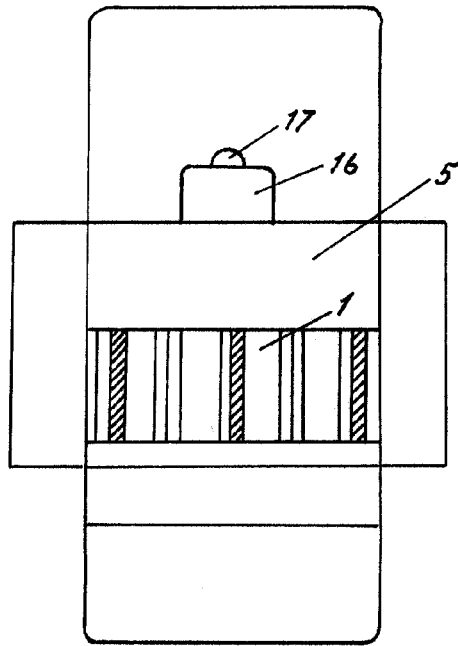


Fig. 4

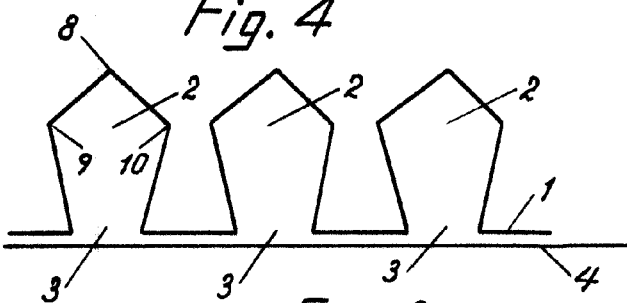


Fig. 8

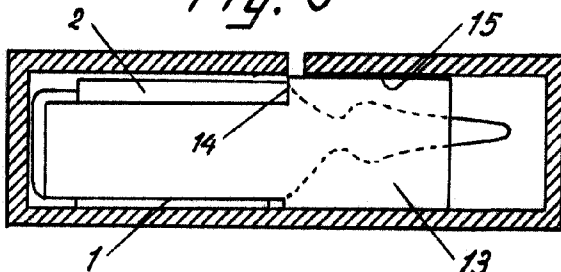


Fig. 9



Madrid, 22 Nobre. 1950
p.p. Jaime Isern