



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, a favor de D. JOSE MARIA LOMAS GORGA, de nacionalidad española y residente en REUS (Tarragona), calle San Francisco Javier nº 13 -2º, por: "MONTURAS PLEGABLES PARA GAFAS".

- o - o -

El objeto sobre que recae el modelo de utilidad de que en esta memoria descriptiva se trata, es nuevo y de invención propia del solicitante del registro.

5.- Como el enunciado indica, se trata de monturas articuladas para su plegado, teniendo especial aplicación a gafas de sol y de fantasía, aunque lo mismo puede ser aplicada a cualquier otra clase de gafas.

10.- Se conocen en la actualidad muy diversas modalidades de monturas metálicas para gafas de sol las cuales parten de la base de estar fabricadas con latón u otros metales a los que se les somete a un baño galvánico, bien sea de oro o níquel. Las articulaciones mediante las que se producen el plegado de las mismas está constituido por unos tubos soldados o grapas unidas al aro por cuyo interior pasa



15.- un alambre doblado por las puntas o bien mediante tornillos que constituyen el eje de bisagra.

El modelo de que aquí se trata presenta notables ventajas sobre los conocidos y, desde luego, quedan orillados todos los inconvenientes que los actuales presentan, mejorando notabilísimamente la presentación de estos artículos.

20.- La fabricación se lleva a cabo con aluminio laminado lo cual da como resultado unas monturas sumamente ligeras al mismo tiempo que poseen gran fortaleza, siendo este material metalizado por un procedimiento químico de anodización, al objeto de darles posteriormente el color deseado, que puede ser verde, amarillo, blanco, encarnado, violeta y cuantos otros se conocen.

25.- Al objeto de que pueda interpretarse fielmente el modelo de que se trata, en el plano adjunto se hace una representación de un ejemplo de realización práctica, a la que en lo sucesivo nos referiremos en esta descripción.

30.- La Fig. 1 presenta una gafa vista de frente.

35.- La Fig. 2 muestra uno de los aros visto de lado.

La Fig. 3 es el mismo aro visto desmontado y por la parte posterior.

40.- La Fig. 4 presenta el puente de armado de los aros en sus posiciones de frente de lado, por la parte superior y por la parte inferior.

La Fig. 5 presenta una gafa armado y extendidas las patillas, visto de lado.

La Fig. 6 es la parte anterior de la propia patilla articulada vista de lado.

25049 3 -

049



45.- Y la Fig. 7 es el dispositivo de armado de la patilla a los aros.

50.- Por consiguiente la invención está constituida fundamentalmente por una montura de gafas construida en aluminio laminado tratado por anodización y coloreadas, compuesta de dos aros (A) abiertos por la parte del puente en cuyos puntos de unión (B) constan de dos charnelas enfrentadas mediante las cuales son armados los aros a un puente (C) que en la parte superior y en la inferior lleva unas aletas (D) con cuatro orificios (E) enfrentados dos a dos y que mediante un pasador quedan montados los aros con movimiento giratorio y sin posibilidad de avanzar más de lo debido en virtud de las aletas que lateralmente se observan en el puente, a cada uno de sus lados por la parte superior.

60.- De esta manera, los aros giran plegándose sobre el puente hasta quedar coincidentes el uno frente al otro; y las charnelas (B) hechas de la misma chapa de los aros, evitan soldaduras con lo cual se reduce el costo de fabricación.

65.- En la parte anterior de cada aro, practicadas paralelamente, van dos ranuras (F), u ojales, en los que se introduce un puente (H) cuyas aletas (I) salen por la parte posterior constando de orificios enfrentados (J) mediante los cuales la vuelta o charnela (K) de las patillas (L) se arma por pasadores o eje de tubo (M) cuyas extremidades se abren o dilatan, o remachan produciéndose de esta manera una perfecta unión con absoluta movilidad o giro de la patilla.

Por consiguiente las patillas (L) están constituidas



75.- de plancha con nervio reforzado y volteamiento anterior constitutivo de la charnela (K) teniendo en la parte posterior un puente (N) entre cuyas aletas (O) se arma el gancho (P) de la patilla de sujección de la gafa, que tambien gira para abatirse sobre el cuerpo de la patilla (L)

80.- completándose así el plegado total de las gafas.

De esta manera las monturas quedan formadas sin tener una sola soldadura y de una resistencia superior a todas las que en la actualidad se conocen, haciéndose al propio tiempo practicamente imposibles las roturas y teniendo un funcionamiento perfecto en todo momento.

85.- Los términos en que está redactada la anterior exposición, así como la representación gráfica del plano complementario, deben ser interpretados siempre a título enunciativo, ya que tanto en el conjunto como en las partes,

90.- son susceptibles modificaciones de forma y disposición que en nada afectan al fundamento del invento.

REIVINDICACIONES
=====

1ª).- "MONTURAS PLEGABLES PARA GAFAS", que se caracterizan por estar construídas enteramente de aluminio anodizado y coloreado, constituyéndolas en todas sus partes de chapa formándolas dos aros abiertos en el punto coincidente con el puente de unión de ambos, en cuyos terminales se voltea la chapa para formar dos charnelas o tubos enfrentados y llevando en la parte de la patilla dos ojales o ranuras paralelas; armándose las charnelas de los aros a un puente central con aletas superior e inferior con orificios enfrentados dos a dos mediante eje de tubo, cuyos

95.-

100.-

25049



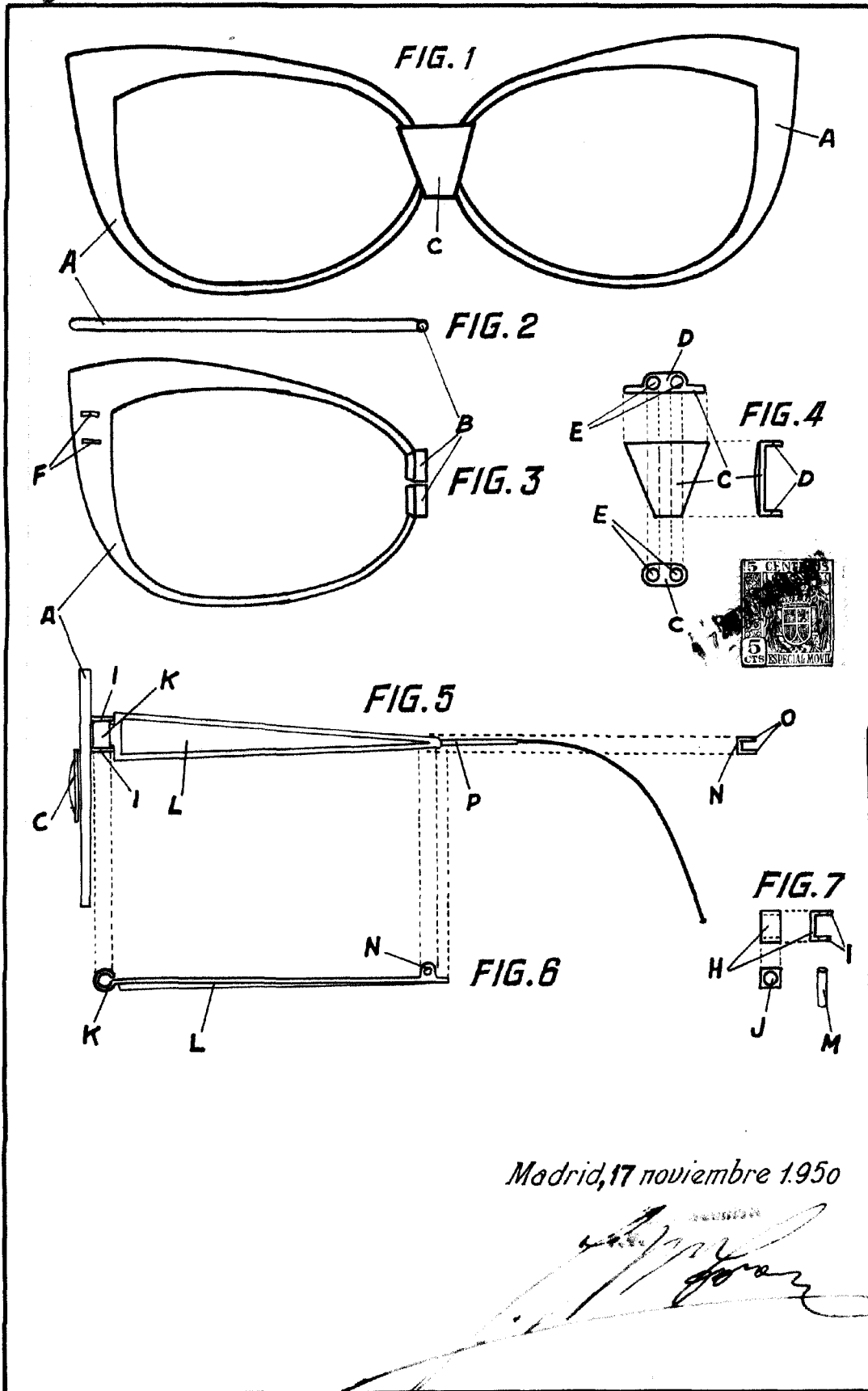
105.- terminales son remachados o ensanchados para la fijación a las aletas del puente; quedando las piezas con movimiento deplegado y giro libre con limitación de avance por las prolongaciones laterales del puente de unión.

110.- 2ª).- "MONTURAS PLEGABLES PARA GAFAS", que se caracterizan porque en los ojales o ranuras de los aros en la parte de la patilla, según la reivindicación anterior, son dispuestos sendos puentes cuyas aletas penetran por la parte posterior, teniendo orificios enfrentados en los cuales y mediante je de tubo, es armada la charnela de una patilla constituida por chapa estampada reforzada mediante nevios y cuya parte anterior es volteada para formar la charnela para su armado al aro correspondiente y en la posterior lleva dos aletas volteadas con orificios enfrentados para el armado por el mismo procedimiento de tubo u otro apropiado, del gancho de la patilla constituida tambien de chapa o alambre metálico con asa para su armado y articulación.

120.- 3ª).- "MONTURAS PLEGABLES PARA GAFAS".
La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de ciento ~~veinticinco~~ líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 17 de noviembre de 1.950

RECEBIDA
R.P.F.



Madrid, 17 noviembre 1950

ESCALA VARIABLE