



25034

MODELO
DE
UTILIDAD

para "UN TIRA ESPADAS PERFECCIONADO", a favor de Don José Polo Latorre y Don Ramón Barniol Codina, ambos residentes en Manresa (Barcelona), Carretera Cardona, nº 30 y Barreras nº 1, respectivamente.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un tira espadas perfeccionado.

- 5. Es sabido que los tira espadas empleados en los telares para el accionamiento de la espada, se construyen mediante la superposición de gruesas tiras de cuero, a las que se da forma por intermedio de un núcleo formado también por tiras de cuero, cuyo núcleo comprende la zona vuelta o en arco de la horquilla resultante por las alas constituidas por las referidas tiras superpuestas.
- 10. Esta horquilla queda mantenida, en primer lugar, por el pegamento de las tiras entre sí y, además, principalmente, por un perno de hierro que atraviesa el conjunto de ambas alas y núcleo, cuyo perno se afirma por medio de una tuerca y arandela.
- 15. Esta organización, aunque da buenos resultados, resul

25034



- ta sumamente costosa, toda vez que la forma de la horquilla ha de mantenerse a base de suplementos de cuero de buena calidad y de un perno de hierro, que viene a encarecer todavía más lo que de suyo es costoso, tal es las tiras que dan lugar a
5. las alas de dicha horquilla, puesto que estas tiras, en una sola pieza, no solo resultan de gran longitud, sino que su grueso ha de ser uniforme y la calidad del cuero muy buena.
- La avería en estos tira-espadas, representa, pues, un dispendio que encarece notablemente el entretenimiento de
10. la maquinaria y recarga el valor del producto final.
- Con el modelo de utilidad que se describe se eliminan estos inconvenientes, puesto que se obtiene un tira espadas muy resistente, en el cual no entra el cuero, ni siquiera el perno de hierro, sino que con su propio material, merced
15. a un vulcanizado y presión adecuada, da lugar a la horquilla conformada permanentemente, con elasticidad y resistencia, apta para el trabajo a que se destina, con mejor resultado que las actuales de cuero.
- El modelo utiliza como materia prima, recortes de neumáticos o cubiertas, inservibles y, por é^llo, de un valor infimo; estas piezas recortadas aprovechando las zonas inferiores de las mismas, son de por sí resistentes, por estar armadas con telas y, por é^llo, su empleo es garantía del resultado de la pieza a obtener.
- 20.
25. Se acoplan entre sí dos tiras iguales, o más si el grueso lo hiciese necesario, y en el centro de é^llas se dispone un refuerzo que abarque una extensión suficiente para formar el arco interior de doblado y alas de prolongación apropiadas para la buena inmovilización.
30. Entre las piezas citadas se dispone látex de caucho

25 634



- y en conjunto se adapta contra un molde cilíndrico, para doblar su zona central sobre él, sometiendo esta zona y las alas paralelas a una presión y temperatura de vulcanización para lograr que el látex se vulcanice y suelde firmemente las partes citadas, con lo cual el resultado es una horquilla indeformable, constituida por láminas soldadas por vulcanización, en las que la permanencia de su forma es debida al refuerzo interno, cuya curvatura, en combinación con las de las tiras, en íntima unión, queda mantenida siempre en su forma inicial.

10. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita únicamente a título de ejemplo.

15. En el dibujo:

la figura 1ª representa la tira exterior de recorte de neumático,

la figura 2ª indica la tira interior de análogo material,

20. la figura 3ª muestra la pieza de refuerzo central, y la figura 4ª es la vista en sección transversal y vista lateral del tira espadas terminado.

Consiste el modelo en formar una horquilla de láminas planas -1-, -2- y -3-, las cuales son recortes de cubiertas de neumáticos, y se acoplan unas a otras sobre un núcleo cilíndrico, para dar lugar a la forma curva -4- de doblado. Entre las referidas piezas se dispone capas de caucho crudo -5- y -6-, y el todo se somete a la presión de conformación de la parte curva -4-, y a la temperatura de vulcanización para lograr la soldadura de las partes entre sí, según se de

30.

25 034



muestra en la figura 4ª.

5. El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación tiras recortadas de neumáticos usados con interposición de caucho crudo vulcanizado adecuadamente: por quedar todo ello comprendido dentro del
10. espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Un tira espadas perfeccionado, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por el acoplamiento de dos o más tiras, de material recortado de cubiertas de neumáticos de desecho, con intervención de otra tira menor, dispuesta en la zona central de las anteriores y aplicada en la que ha de quedar como cara interna de la horquilla resultante, interponiendo en este apilamiento, capas de caucho crudo, y amoldando el conjunto sobre un núcleo cilíndrico, contra el cual se presiona para formar la curva de doblado, así como también se presionan de plano las alas resultantes, sometiendo el todo a una temperatura de vulcanización para
- 20.
25. soldar el caucho vulcanizado los elementos integrantes cita

25 034



dos.

5. 2ª.- Una tira espadas perfeccionado, caracterizado porque la forma en horquilla del mismo, es mantenida por el efecto de conformación a presión contra el núcleo molde, se guido del vulcanizado, sin intervenir en el armado ningún elemento extraño, pasador, relleno u otro, siendo la sección longitudinal del tira espadas, una horquilla o U, en la que el hueco se halla libre en todo su contorno.

10. 3ª.- Un tira espadas perfeccionado.
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 de noviembre de 1950.-

RAMON BARNICOL GODINA.

p.a.

JAVIER ISERN MIRALLÉS

Fig. 1

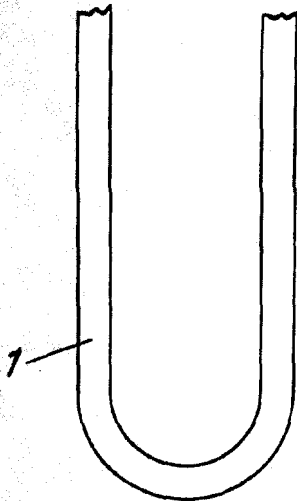


Fig. 2

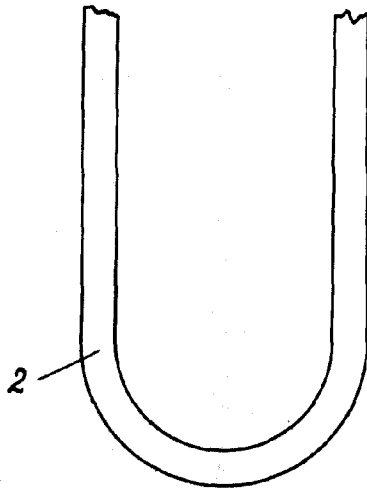


Fig. 3

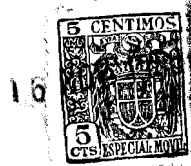
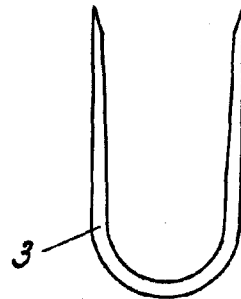
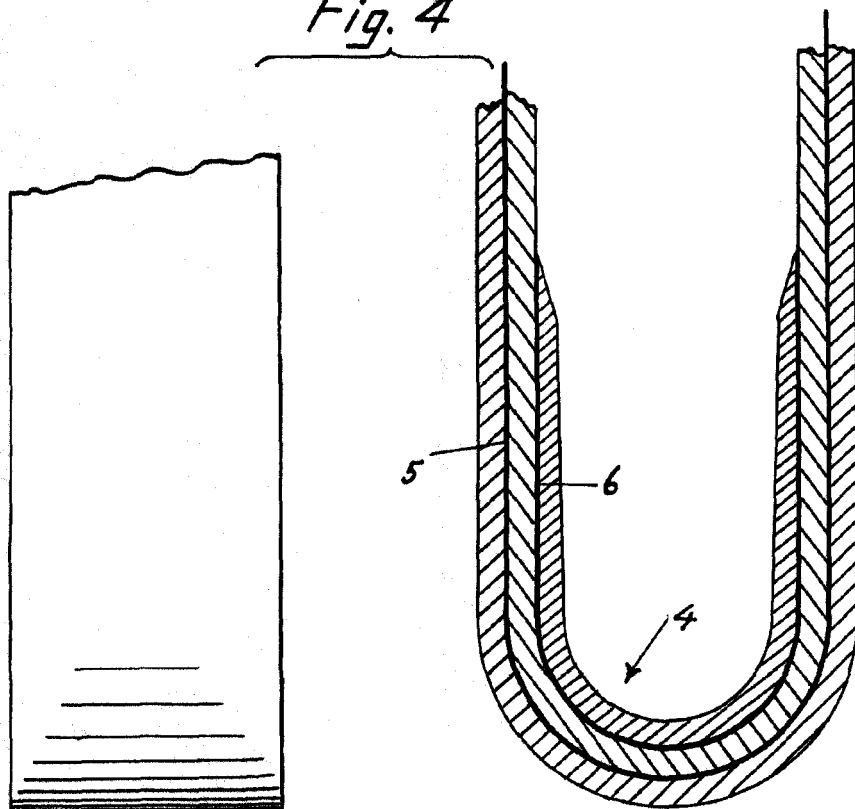


Fig. 4



Madrid, 16 Nobre. 1950

p.p. Jaime Isern