



25005

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN HUSILLO PERFECCIONADO PARA EL ENGRANAJE DE DIRECCION EN VEHICULOS AUTOMOVILES" a favor de la Razón Social española, FARNES Y CANUDAS, S.L., residente en Barcelona, calle del Arzobispo Padre Claret, núm. 3.-

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria se refiere a un husillo perfeccionado para el engranaje de dirección en vehículos automóviles.

- Se caracteriza el modelo por estar constituido por
5. un husillo cilíndrico, con hueco adecuado para encajar en la barra de dirección, y cuya superficie se halla tallada según un filete helicoidal de final ciego por ambas cabece-
 10. ras, en cuyo filete existen particularidades, que afectan al grueso o espesor del mismo y a la profundidad o fondo, para lograr en conjunto una más automática reversibilidad de la d-irección dentro de los límites previsto para ella, en cooperación con la disposición apropiada del montaje de las ruedas delanteras del vehículo.

15. En el modelo el grueso o espesor del filete, es exacto o ajustado al dedo de mando que engrana en él, solamente



en la zona central, perdiendo este espesor progresivamente material por ambas caras del filete, desde dicha zona hasta las de cabecera, constituyendo así huelgo progresivo en el engranaje, tanto mayor cuanto más se acerca a los extremos del filete.

5.

El fondo de filete o rosca, va aumentando progresivamente también hacia ambas cabeceras, llegando en éstas a un máximo de depresión en sentido radial de unos 0,5 m/m aproximadamente.

10.

El paso del filete es uniforme y solamente se hace variable el grueso del mismo por efecto de la mayor profundidad del útil de trabajo.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva, de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita únicamente a título de ejemplo .

15.

En el dibujo:

La figura 1, indica en vista lateral el husillo perfeccionado.

20.

La figura 2, manifiesta en sección una de las mitades del referido husillo.

Consiste el modelo en un husillo -1- formado por un cuerpo cilíndrico en el cual se halla tallada la hélice -2- formando un filete de extremidades -3- ciegas, cuya hélice tiene la particularidad de que siendo su paso constante, el espesor -4- del filete disminuye desde la zona central hacia cada cabecera, presentando los huelgos resultantes de la falta de material en los flancos de dicho filete.

25.

El fondo -5-, de las rosca es progresivamente aumentando, acercándose más al eje del cilindro en los extremos que en la parte central en donde queda a dimensión exacta con res-

30.



- 3 -

25005

pecto al dedo de mando de la dirección, cuyo dedo queda ajustado contra los flancos del filete solamente en esta zona central.

5. La depresión máxima del fondo del filete en cada extremidad (a) es de 0,5 m/m en radio.

La cabeza del filete siempre se halla en la superficie cilíndrica inicial correspondiente al cilindro torneado a dimensiones, del cual se ha partido para llegar al husillo en conclusión.

10. La obtención del modelo que se describe, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se reciba. Podrá pues ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados para lograr el fin propuesto, por quedar todo ello incluido dentro del espíritu de las reivindicaciones.
- 15.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Un husillo perfeccionado para el engranaje de dirección en vehículos automóviles, caracterizado por el hecho de que ésta constituido por un cuerpo cilíndrico en el que se halla ranurada una hélice de paso uniforme con sus fondos finales ciegos, con la particularidad esencial de



25005

de que en la zona central, la separación del filete corresponde exáctamente a la anchura y longitud del dedo de mando de la dirección, mientras que en la sucesión de filete a un lado y otro de esta zona central aumenta progresivamente dicha separación al propio tiempo que disminuye su espesor, dando lugar así a un huelgo progresivamente creciente desde el centro a las zonas de cabecera.

5.

2ª.- Un husillo perfeccionado para el engranaje de dirección caracterizado por el hecho de que el fondo del filete tiene su diámetro exácto en la zona central y progresivamente va disminuyendo este diámetro hacia las zonas de cabecera, siendo la reducción máxima de este diámetro del orden de 1 m/m en las zonas extremas.

10.

3ª.- Un husillo perfeccionado para el engranaje de dirección en vehículos automóviles.

15.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañada de una lámina de dibujos.

20.

Madrid, a 9 de Noviembre de 1.950

FARNES Y CANUDAS, S.L.

p.a.

JAVIER IVERN MIRALLES

P.P



Fig. 1

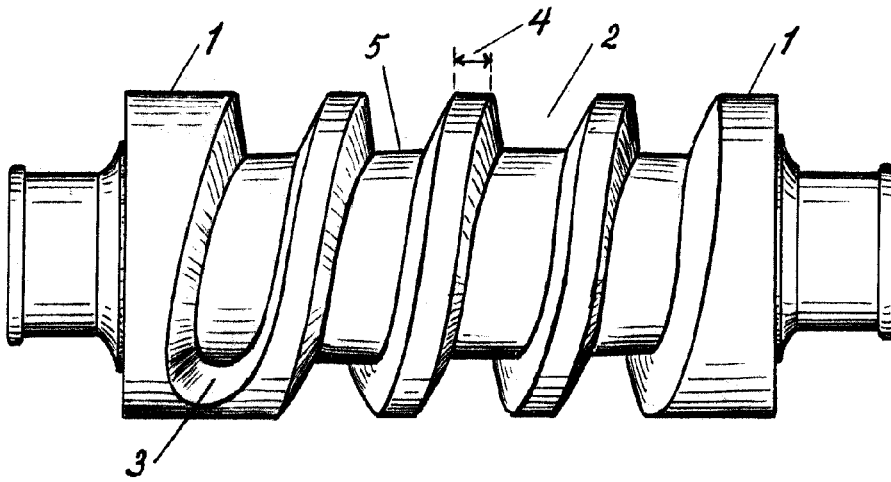
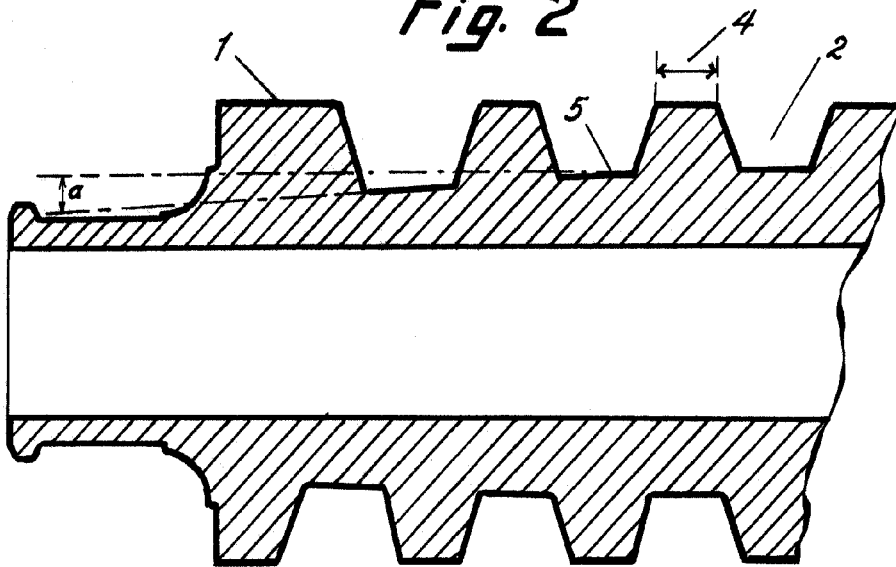


Fig. 2



*Madrid, 14 NOV. 1950
p.p. Jaime Isern*