



serie de modificaciones que mejoran notablemente las propiedades de esta clase de accesorios.

10 Para la sujeción del conductor al vastago de la clavija, se utiliza en las bananas actuales un pequeño tornillo transversal, que en numerosos casos aparece al exterior dando lugar a pequeñas y molestas descargas por deficiencia de aislamiento aparte de resultar poco estético, por lo cual se ha
15 recurrido a situar este tornillo en el interior de la banana, montándolo en el propio vástago.

El nuevo tipo de banana objeto del presente modelo de Utilidad ha sido estudiado, con la tendencia a eliminar el tornillo lateral antes indicado, cosa
20 que ha conseguido plenamente gracias a la especial disposición y forma dada a sus piezas, con ello, a la vez que obtiene un aislamiento completo, y una gran sencillez en la operación de sujetar el conductor, simplifica su constitución ahorrando mano
25 de obra y materiales que determinan costes más bajos, de todo lo cual se deriva su utilidad que le hacen merecedor de la protección que se solicita.

La banana a que nos venimos refiriendo está esencialmente constituida por un cuerpo tubular de
30 bakelita, cualquier clase de resinas sintéticas, u otra materia aislante que tiene dispuesto en su interior un grueso tabique que no llega a ocupar todo el diametro interno del cuerpo de la banana, sino que deja un espacio libre, de diametro suficiente, para el paso de un conductor, presentando
35 la particularidad de que dicho conducto esta des-



40

45

plazado a un lado, pudiendo tener cualquier sección, preferentemente la de un segmento circular. En dicho tabique hay practicada una perforación con espiras de rosca o tiene una tuerca metálica empotrada a la que vá montado el vastago clavija, verificandose la unión del conductor a la clavija por simple arrollamiento, sujeto por una pequeña arandela. Cabe destacar que, para que la unión del vastago al conductor quede aislado, el cuerpo de la banana presenta en los dos extremos una cavidad o espacio hueco, a ambos lados del tabique central.

50

Para facilitar la comprensión de las características generales antes expuestas se acompaña una lámina de dibujos representando un caso de realización práctica de una banana, si bien se ha de hacer notar que, por tratarse de un ejemplo, tales dibujos deberán ser interpretados en su más amplio sentido y nunca con carácter limitativo.

55

En la figura 1 de los referidos dibujos se representa una vista en alzado de la banana y en la figura 2 una sección transversal de la misma, siendo -1- el conductor, -2- el cuerpo de la banana y -3- el vastago de conexión.

60

65

En las figuras 2 y 3 podemos apreciar el tabique central -4- y el conducto lateral -5- situado entre el borde del tabique y la pared interna del cuerpo de la banana, y como el flexible -1- pasa por dicho conducto -5- arrollandose su extremo al vastago -3-, al que es sujeto por la arandela -6-. Tambien pueden verse en la figura 3, los huecos o cavidades -7- y -8- en uno y otro extremo de la banana.

24973

- 4 -



70 Como ya se ha indicado el vástago -3- puede ir montado directamente en el tabique -4- o en una tuerca metálica empotrada en dicho tabique.

75 Descrito suficientemente el objeto del presente modelo, se ha de hacer constar que podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y cualquier otra circunstancia secundaria, así como las variaciones de detalle que no alteren los fundamentos en que se basa este registro, que se determinan en las siguientes

REIVINDICACIONES

80 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación, son

85 1ª Banana eléctrica perfeccionada caracterizada por un grueso tabique situado en el interior del cuerpo tubular de la banana el cual deja a un extremo y otro de dicho cuerpo una cavidad o hueco aislador.

90 2ª.-Banana eléctrica perfeccionada, caracterizada porque el tabique de la reivindicación anterior no alcanza a ocupar todo el diámetro interior del cuerpo de la banana, dejando a un lado un conducto de cualquier sección por el que pasa el flexible, cuyo extremo se conecta al vástago clavija sin necesidad de tornillo, por simple arrollamiento de su extremo que es sujeto por una arandela, la cual junto con la conexión citada, queda oculta en el alojamiento o cavidad extrema mencionado en la reivindicación 1ª.

95

24973

-5-



100

3ª.- Banana eléctrica perfeccionada caracterizada porque el vastago clavija se halla montado a rosca o por otro medio al tabique de las precedentes reivindicaciones, el cual posee con este fin el correspondiente alojamiento o bien una tuerca empotrada y

105

4ª.-" BANANA ELÉCTRICA PERFECCIONADA ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria y graficamente representada en las figuras del adjunto plana para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en 107 LINEAS y por una sola de sus caras.

Valencia 7 Noviembre 1950

Por autorización del interesado.



Fig 1

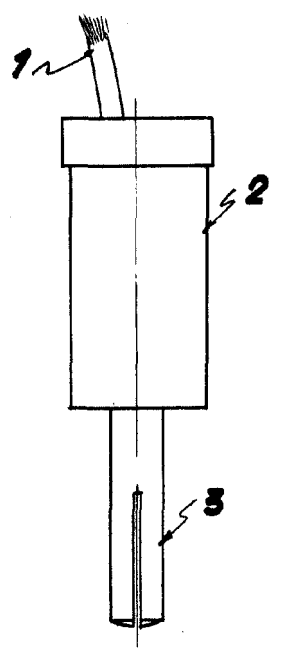
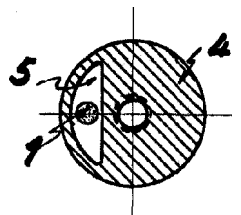
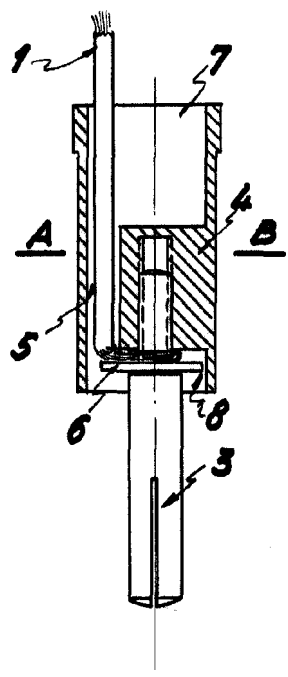


Fig 2



SECCIÓN A-B

Fig 3



Escala variable
Valencia, 3 Noviembre 1950
P. O.