

24904



H/V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un modelo de utilidad por veinte años en España, por: " W W G R I F O ", a favor de Don César Rodríguez Ortiz del Campo, residente en Bilbao (Vizcaya) Tívoli, 18.-

- - - - -

El presente modelo de utilidad se refiere a un grifo en el que se evitan las roscas y disposiciones de cierre de los corrientes, que tan inseguro funcionamiento proporcionan, y que por su organización permite ser establecido en materiales sintéticos, siempre que presenten la elasticidad conveniente para cumplir el cometido que tienen en el grifo.

Esencialmente el que se reivindica se compone de dos piezas: una fija y otra móvil; la primera se acopla encajando exteriormente en el tubo de llegada del fluido y se sujeta en una ranura practicada en ésta, por un resalte interior que al efecto presenta aquél. Esta pieza tiene un cuerpo o núcleo, que se pre-

5

10

24904



2.-

5
longa según un apéndice por el que sale el líquido que forma con él aproximadamente ángulo recto, correspondiendo el vértice del ángulo al alojamiento de la pieza móvil y estando cerrada la parte enfrentada con el conducto de llegada por un fondo de pequeño espesor, que presenta el orificio de salida del líquido.

10
En ese alojamiento se acopla una pieza cilíndrica o rodaja, ceñida por los bordes de la fija de modo que se asegura la debida hermeticidad; cuya pieza tiene un conducto en arco que cuando ocupa la debida posición, pone en comunicación directa el referido orificio de salida con el conducto que taladra el indicado apéndice. Si precede esa pieza móvil giratoria puede ir montada en un eje, que la guíe en su movimiento y colabore a resistir el empuje del líquido.

15
El grifo cuyo modelo se reivindica es susceptible de ser empleado en las diversas aplicaciones que tienen los de otras clases, pudiéndose al efecto fabricar en cada caso de las características que se juzguen adecuadas, modificando sus detalles de presentación y organización como corresponda para su mejor presentación y mayor rendimiento, y siempre que no se afecte a la esencialidad reivindicada, los grifos que se construyan con cualesquiera de esas modificaciones estarán igualmente comprendidos y protegidos por el presente registro.

20
En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución sin carácter alguno limitativo que se presenta a título de ejemplo de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria.

La fig. 1, representa en sección longitudinal el conjunto de un grifo, establecido de acuerdo con el modelo que se reivindica.



La fig. 2 muestra esquemáticamente, en proyecciones complementarias, la disposición de la pieza móvil.

Con referencia a dichas figuras y a las letras que sobre ellas designan las distintas partes y detalles del grifo representado, la descripción del mismo es como sigue:

En el extremo del conducto -b-, por el cual llega el fluido A a una presión P, se acopla, retenida por las pestañas interiores de la arandela -a-, la parte fija -d, d'- del grifo; asegurando el apriete y sujeción entre ambos elementos citados por el cerquillo o suncho -c-.

Ese cuerpo o núcleo del grifo presenta en su parte anterior el alojamiento para una pieza cilíndrica o rodaja, que es la que efectúa el cierre y se prolonga hacia abajo según el apéndice en que está practicado el conducto de salida del líquido, mientras que en la parte que forma el fondo de la pieza -d, d'- va dispuesto el taladro -f-.

La rodaja -k- a su vez tiene un conducto en arco -g, m-, que cuando la maniqueta -j-, solidaria de la rodaja -k-, ocupa la posición inferior pone en comunicación el orificio -f- con el conducto de salida, ocupando la pieza móvil -j, k- la posición de trazo lleno, mientras que cuando pasa a ocupar la indicada de puntos, en que el eje O, O' se ha desplazado (flecha -r-) a ocupar la posición X, X', ese conducto en arco de la pieza móvil pasa a tener la posición también indicada de puntos y el grifo queda cerrado. En ese movimiento del agarradero -j- el plano -h- pasa a quedar enfrentado con el centro del orificio -f-, mientras que la boca -g-, del conducto en arco, queda centrada sobre el plano -h'-.

Las flechas -r, r'- indican por tanto respectivamente la dirección y sentido de los movimientos que hay que efectuar pa-



ra cerrar o abrir el grifo.

La pieza -k- debe ser, dentro de los materiales indicados, mas dura, mientras que la pieza fija, según las misiones de sus distintas partes, tendrán los espesores convenientes para el papel que cumplen: la que se acopla al tubo -b- para sujetarse en él y la que constituye el encaje o alojamiento de la pieza móvil las necesarias para ceñirse a la misma, mientras que los labios -e-, que vienen a ser como membranas que han de adaptarse a la superficie de la pieza móvil, para asegurar por la presión del líquido de la estanqueidad entre las mismas, aún tendrán que ser más delgadas.

La pieza -k- puede ir montada y tener el movimiento que se ha indicado por simple acoplamiento en su alojamiento de la pieza fija, o también llevar un eje, alrededor del cual gire, con lo que las partes de la pieza fija que la abarcan tendrán solo que asegurar el cierre, pero no retenerla contra la presión del líquido.

En cuanto a las aletas -a-, que pueden omitirse, sirven para adaptarse en forma de ventosa, a la pared o superficie de la que sale el conducto de llegada del líquido y constituir un conjunto mas unitario.

N O T A.-

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Grifo caracterizado porque está constituido por dos piezas de material sintético, una de las cuales presenta la adecuada elasticidad, o análogo de características convenientes;



fijándose una de ellas al conducto de llegada del líquido por presión en él y un resalte, que entra en una ranura practicada en el mismo, y otra que se monta giratoria en el alojamiento que al efecto tiene la primera.

5 2.- Grifo según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque la pieza fija está constituida por un cuerpo tubular, que prolonga el conducto de llegada del líquido y se cierra en la parte anterior por una delgada pared, que presenta un orificio para la salida del líquido; mientras que tal pieza, 10 en la parte inferior, presenta un apéndice en el que va practicado el conducto de salida del mismo, formando este apéndice y el cuerpo un ángulo, en cuyo vértice va dispuesto el alojamiento para la pieza móvil.

15 3.- Grifo según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la pieza móvil forma una rodaja, que encaja con el debido ajuste en el alojamiento dispuesto al efecto en la pieza fija, quedando contenida o abarcada por ella y lleva en su interior un conducto en arco que, en una posición de la 20 pieza, pone directamente en comunicación el tubo de salida con el conducto practicado en el fondo del cuerpo de la parte fija, y girada, mediante una palanca unida a ella, interrumpe dicha comunicación.

25 4.- Grifo según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque el cierre lo determina la misma presión del líquido o gas al actuar contra la sección alrededor o próxima al orificio anterior del núcleo, la cual en contra de su elasticidad se acopla, asegurando la necesaria hermeticidad, contra una sección ciega de la rodaja o pieza móvil.

5.- " G r i f o " .

2490

6. -

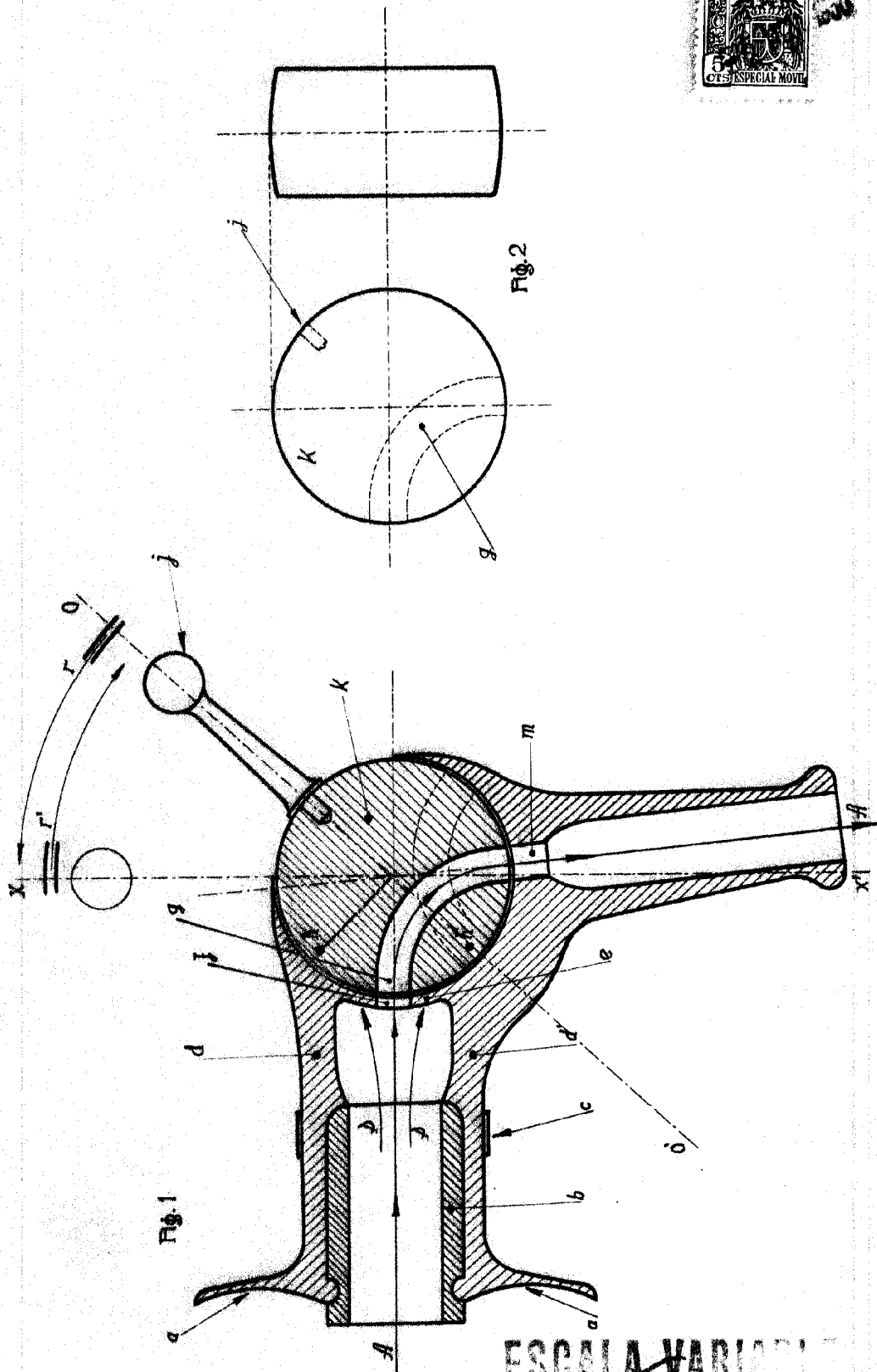


Según se describe y reivindica en esta memoria descrip -
tiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas, foliadas y escritas
a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 2 de Noviembre de 1950. -

24904



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]