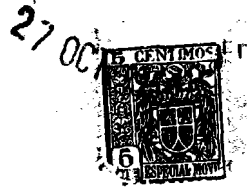


24843

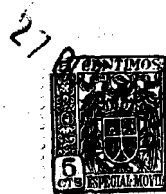


M O D E L O D E U T I L I D A D

que, por veinte años, se solicita, como de propia y nueva invención, a favor de JUAN TORRENT TORRES S.L., entidad española y domiciliada en Ciudadela (Baleares), y cuyo Modelo ha de recaer sobre un "CLIP PERFECCIONADO".

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

El presente registro de Modelo de Utilidad tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el Territorio Nacional, Colonias y



5. Protectorado, de un clip perfeccionado, tal y como se describe a continuación y se representa gráficamente, a título de ejemplo, en el plano que se acompaña.

10. En el mencionado plano, presentado en forma y tamaño reglamentarios (modelo sencillo: treinta y uno por veintiún centímetros), se han dibujado las dos figuras que se indican a continuación, en las cuales se han señalado los elementos que también se mencionan:

15. FIGURA 1 = Representa una vista en perspectiva, de las dos piezas que forman el clip, separadas, con objeto de mostrar la forma y disposición de las mismas.

20. FIGURA 2 = Es otra vista en perspectiva, en la que se pueden apreciar ambas piezas, unidas, formando el clip.

A = Charnela, (1ª pieza).

B = Palanca, (2ª pieza).

a = Parte plana de la charnela.

b = Id. tubular de la misma.

25. c = Entrante o muesca en la parte posterior de -b-.

d = Id. id. id. anterior

de -b-.

e = Partes inferiores de la palanca.

30. f = Partes medias de la misma.

g = Partes superiores, de unión con la charnela.

DESCRIPCIÓN:

Como puede apreciarse claramente por el di-



35. bujo, este clip perfeccionado está compuesto de - dos piezas:

Una charnela -A- formada por una chapita metálica -a- plana, cuya parte superior -b- redondea formando un tubo, cuyas bocas, a cada lado, llevan

40. una muesca o entrante en la parte posterior y otra en la anterior; estas muescas o entrantes (-c- y -d- respectivamente) forman, como luego se verá, - los topes o puntos finales de giro de la palanca -B-.

45. Y una palanca -B-, formada por hilo o alambre metálico, de calidad dura, doblado en tres direcciones, pudiendo, con ello, considerarse dividido en tres partes: una inferior -e- en forma de "U" o "V", otra intermedia -f- formando ángulo ambos lados en relación a -e-, y otra superior -g- que son los terminales del hilo o alambre, formando también ángulo en relación a -f- y encarándose uno con otro.

50. Para formar el clip perfeccionado, uniendo ambas piezas -A- y -B-, basta con abrir o separar ligeramente los terminales -g- (operación fácil, por la elasticidad del alambre o hilo) e introducirlos por las aberturas extremas de la parte tubular -b- de la charnela, soltando entonces dichos terminales, con lo que queda el conjunto fijado.

55. FUNCIONAMIENTO:

60. Por la elasticidad del alambre o hilo, los terminales -g- de la palanca -B- tienden a unirse.

65. Este efecto de "muellaje" de compresión hace que

24843

- cuatro -



70. Los codos o ángulos interiores que forman a cada lado la unión de los terminales -g- con las partes intermedias -f-, aprieten fuertemente contra las bocas del tubo -b-. Como estas bocas llevan a cada lado dos muescas o entrantes, uno posterior -c- y otro anterior -d-, y la línea de dicha boca vá estrechando diagonalmente hacia el entrante anterior, hace que el clip no tenga más que dos posiciones estables: una natural, la de posición normal o de apriete del clip (que la palanca -B- busca siempre por si sola al resbalar hasta la muesca anterior) y la de posición forzada o de abertura del clip (que es necesario dar forzando la palanca -B- hacia arriba, hasta que descansa en la muesca o entrante posterior).
75. La posición normal, o sea la primeramente indicada, proporciona un gran apriete del clip, -apriete que puede ser graduado variando el ángulo entre las partes -e- y -f- de la palanca -B-, según se desee.
80. VARIOS:
Este clip será aplicado preferentemente a piezas de bisutería o joyería.
La charnela -A- puede ser más o menos grande, según el lugar de su posible aplicación, y puede ser directamente la parte de adorno o ir unida a ésta por soldadura, muescas, agrafado u otro medio apropiado.
85. Por ello, tanto los materiales a emplear en su fabricación (aunque será preferentemente latón), las dimensiones, forma y disposición de sus ele-
- 90.
- 95.

24843

- cinco -



mentos, así como del conjunto, son susceptibles - de variación, siempre que este cambio no altere la esencia del invento.

100.

Los términos en que queda redactada esta Memoria descriptiva son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar como Modelo de Utilidad, debiéndose tomar siempre en sentido amplio, nunca limitativo.

105.

La entidad peticionaria, Juan Torrent Torres Sociedad Limitada, se reserva asimismo el derecho a obtener los oportunos registros complementarios por los perfeccionamientos que la práctica, fabricación y uso de este Modelo de Utilidad le aconsejen.

110.

NOTA DE REIVINDICACIONES

115.

Se reivindica, como de la propia y nueva invención, a favor de JUAN TORRENT TORRES, SOCIEDAD LIMITADA, de nacionalidad española y domiciliada en Ciudadela (Baleares), por los extremos siguientes:

PRIMERO = Por un clip perfeccionado, que se



120. caracteriza esencialmente por estar compuesto de dos piezas: una charnela y una palanca, la primera de las cuales está formada por una chapita metálica, preferentemente plana, cuya parte superior redondea formando un tubo, cuyas bocas, a cada lado presentan una disminución diagonal hacia
125. delante, con una muesca o entrante en la parte posterior y otra en la anterior, constituyendo la citada disminución el deslizamiento de la palanca y las mencionadas muescas o entrantes los toques o puntos finales de giro de la misma.
130. SEGUNDO = Por el mismo clip perfeccionado, a que nos referimos en la anterior reivindicación, que se caracteriza igualmente porque la segunda pieza, que es la palanca, está formada por hilo o alambre metálico, preferentemente, de calidad dura, doblado en tres direcciones, pudiendo, con ello, considerarse dividido en tres partes: una
135. inferior, en forma de "U" o de "V"; otra intermedia, formando ángulo ambos lados en relación a la anterior; y otra superior, que son los terminales del hilo o alambre, formando también ángulo en relación a la intermedia, y encarándose uno con otro, para su encajamiento en la parte tubular de la charnela.
140. TERCERO = Por un "CLIP PERFECCIONADO".
145. Tal y como queda descrito en la Memoria precedente y para los fines que en ella se dejan especificados.
- La presente Memoria descriptiva consta de siete hojas, las cuales van foliadas y mecanogra-

21



- siete -

150. fiadas por una sola cara, a las que se une otra de planos, en forma reglamentaria y a modo de ejemplo, para la mejor comprensión.

Madrid a veintisiete de Octubre de mil novecientos cincuenta.

155. Por autorización de D. Juan Torrent Torres S.L.,

RODRIGUEZ
POR PODER
[Handwritten signature]

ARD

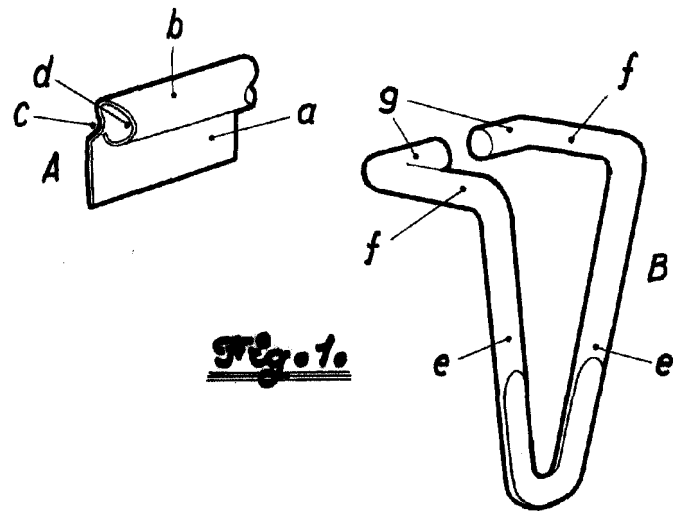


Fig. 1.

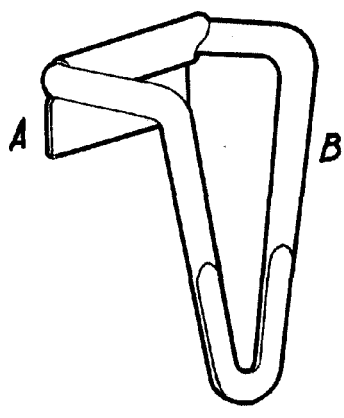


Fig. 2.

Endela Variable.

Madrid, Octubre de 1950.
P. A. de Juan Coment Torres S.C.

[Handwritten signature]