

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"ENVASE TÉRMICAMENTE AISLADO PARA LIQUIDOS".

Solicitantes: Don EMILIO CAMPOS GARCIA y
Don JULIO CAMPOS GARCIA.

Residencia: BARCELONA, Calle Gerona, 2.

Nacionalidad: Española.

Los envases térmicamente aislados conocidos hasta
ahora comprenden un envase de vidrio de dobles paredes
entre las cuales se forma la cámara de vacío para producir
el efecto aislante y cuyo envase va alojado dentro de una
5 funda de material rígido para protegerlo contra la rotura
por influencias mecánicas.

Estos conocidos "termos" presentan dos inconvenientes
esenciales que son: primero, la gran fragilidad de los
envases de vidrio con cámara de vacío que hace que frecuen-
10 temente estallen, ya sea al llenarlos con líquidos calientes
o por golpes que reciban, y segundo, su escasa cabida en
relación con el volumen que con la funda protectora ocupan.

Estos inconvenientes quedan descartados por completo
mediante el nuevo tipo de envase que constituye el objeto
15 de la presente invención y que aporta, además, importantes

94793

~~94523~~

ventajas sobre los envases conocidos según se expondrá.

Se basa la invención en el hecho comprobado por los solicitantes de que el politeno o polietileno, una materia plástica, tiene un extraordinario poder aislante del calor, y como además presenta las cualidades de ser inatacable por los ácidos, aceites y disolventes corrientes, de soportar temperaturas de hasta 100°C, de ser moldeable con facilidad y susceptible de soldarse mediante presión y calor, de no comunicar sabor a los líquidos con los cuales está en contacto, de ser irrompible y totalmente impermeable, constituye un material ideal para la fabricación de toda clase de envases que hayan de contener líquidos, especialmente si éstos han de conservarse calientes o fríos.

El envase de que se trata se caracteriza pues, esencialmente, por estar constituido de una o varias piezas moldeadas y unidas entre sí de politeno o polietileno, ya sea de pared simple o doble y con o sin funda exterior. Tales envases presentan cualidades esencialmente modificadas con respecto a los "termos" y cantimploras conocidos por las siguientes particularidades:

1ª.- El efecto aislante obtenido, tanto si el envase es de pared simple como doble, es muy superior al de los envases conocidos, merced a las propiedades específicas del material mencionado.

2ª.- El envase es totalmente irrompible, por lo que no puede producirse rotura alguna por causas mecánicas ni por efecto del calor al llenar el envase con líquidos muy calientes.

3ª.- La facilidad con que dicho material puede ser moldeado permite dotar al cuello del envase de pasos de

rosca u otros medios para la fijación del correspondiente tapón, pudiendo asegurarse así un cierre hermético con independencia de la funda exterior que se utilice.

4^a.- La cabida del envase con un volúmen exterior dado, 5 incluyendo la funda exterior, es considerablemente mayor que en los "termos" corrientes, por no requerirse espacio libre o de relleno alguno entre la funda y el envase propiamente dicho y poder ser éste de pared relativamente delgada.

10 Para la mejor comprensión del invento se ilustran en los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, dos formas de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 representa en corte vertical un envase térmicamente aislado con funda exterior rígida del tipo "termo".

15 Fig. 2 es un corte análogo de una cantimplora con funda exterior de tejido o material similar.

Con referencia, en primer lugar, a la Fig. 1, el envase representado comprende un envase propiamente dicho 1, moldeado de una sola pieza de politeno o polietileno, cuyo 20 cuello 2 va dotado de una parte roscada 3 para la fijación a rosca de un tapón 4 con disco de obturación 5. Dicho envase va protegido por una funda rígida bipartida 6, 6', de metal, resina sintética u otro material, a la que va adaptada una tapa 7 que al igual que en los "termos" 25 corrientes puede servir de vaso. En el fondo de la funda está dispuesta una pieza 8 de corcho u otro material para el apoyo del envase 1.

La cantimplora representada en la Fig. 2 está constituida por un envase formado por dos piezas moldeadas 9, 9' 30 de politeno o polietileno, íntimamente unidas entre sí por

5 soldadura en el lugar señalado con 10. La pieza 9' va
dotada de un cuello 11 con rosca exterior 12 para la
fijación a rosca de un tapón 13 con disco de obturación 14.
Con 15 se designa la funda de tejido u otro material que
recubre el envase 9, 9'.

Se hace constar que el invento no queda limitado a
los dos ejemplos de realización descritos, sino que análo-
gamente puede aplicarse a otros tipos de envases.

N O T A.

10 El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre
las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Envase térmicamente aislado para líquidos, carac-
terizado por estar constituido de una o varias piezas
moldeadas y unidas entre sí de politeno o polietileno, ya
sea con pared simple o doble y con o sin funda protectora.

20 2ª.- Envase según reivindicación anterior, caracteri-
zado porque el cuello del mismo está dotado de pasos de
rosca u otros medios para la fijación del correspondiente
tapón de cierre hermético, con independencia de la funda
de protección que se utilice.

3ª.- ENVASE TERMICAMENTE AISLADO PARA LIQUIDOS,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una
sola cara y de una lámina de dibujos.

25 Madrid, de Octubre de 1950.

EMILIO CAMPOS GARCIA y
JULIO CAMPOS GARCIA
P.P.

Per Poder de J. GÓMEZ ACEVEDO

24723

Fig. 1

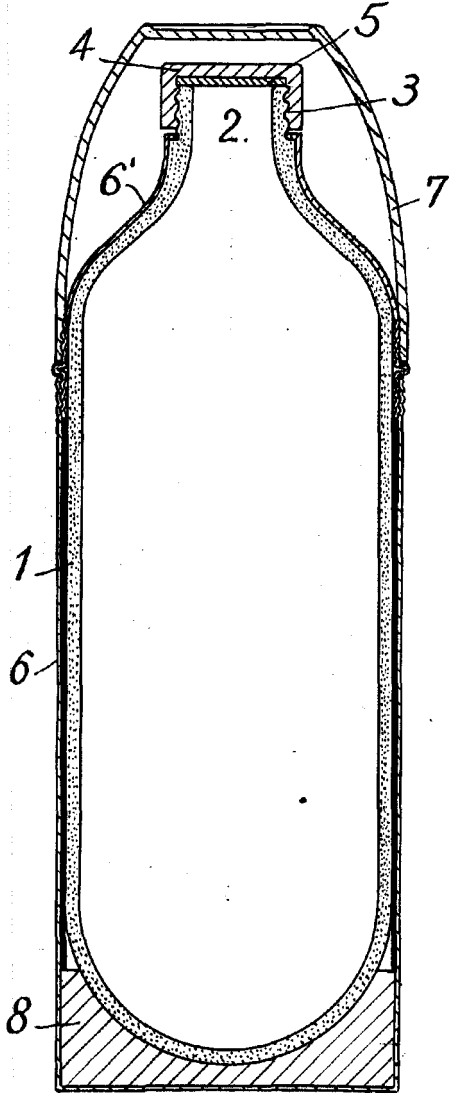
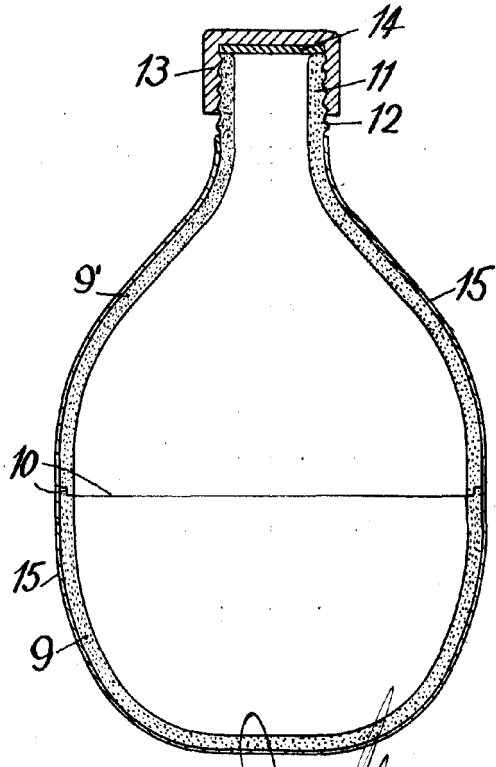


Fig. 2



Madrid, 17 1950

Per Poder de J. GÓMEZ ACEBO

1950