

24629



SE/.

Memoria Descriptiva

para un modelo de utilidad por veinte años en España, por:
" ENTREGAPACHO ", a favor de Don Manuel Contreras Hernández,
residente en Jaén, Accesoría de San Agustín, 17.-

.

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un entrecapacho
o pieza destinada a ser colocada entre cada dos capachos en la
operación de extracción del aceite de la aceituna, de modo que
tales capachos sean presionados entre dos partes duras, con lo
que la expulsión de los caldos se hace mas completa, mas rápida
y en mayor proporción, dejando los orujos mas apurados y consi-
guiendo un mayor rendimiento que por el procedimiento actual.

10 Como es sabido, hoy dia se hacen las extracciones de aceite
de las masas de aceituna colocando en las prensas los capachos
en un número mayor de cien, con una capa de masa mas o menos
gruesa, con lo que estos capachos, generalmente de esparto, cons-
tituyen partes blandas en un espesor de cerca de dos metros de

24629

-2-



altura, con lo que la expulsión de los caldos es muy incompleta, hasta el punto de que los mejores orujos suelen quedar con el 8 al 9% de aceite.

5 Los entrecapachos del modelo que se reivindican, son discos de diámetro acorde con el de los capachos, formados de chapa metálica ondulada, con una altura de ondulación de unos 3 mm, para que ocupen poco espesor y con listones de madera ocupando esas ondulaciones para darles mayor rigidez y que la presión no pueda aplastarlas.

10 Reasumiendo, las ventajas que en la extracción del aceite proporcionan los entrecapachos, son las siguientes:

- se obtiene mayor rendimiento de aceite.
- empleándolos, los cargos se someten a presión menor tiempo por ser mas rápida la expulsión de los caldos.
- 15 - al economizar tiempo en cada prensado, se pueden hacer mas cargos en la jornada.
- la mayor rapidez de trabajo, permite que la aceituna esté menos tiempo atrojada, con lo cual los aceites salen de mejor calidad.

20 - se economizan mano de obra y gastos generales, puesto que a igualdad de tiempo se efectua mas molienda que en la actualidad.

25 Como se ha indicado, los entrecapachos se harán, en cada caso, de las dimensiones que correspondan a los capachos con que se han de utilizar y aunque usualmente serán metálicos, también pueden hacerse de cualquier material duro apropiado y en su presentación y organización variar los detalles que se estimen oportunos, ya que, mientras las modificaciones que así se introduzcan no afecten a la esencialidad reivindicada, los diversos entrecapachos que se construyan no serán sino variantes, igualmente com-

30



prendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden unicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La fig. 1 representa la sección del entrecapacho, por el plano cuya traza C-D se indica sobre la figura siguiente.

La fig. 2 muestra la proyección en planta del entrecapacho, vista por la parte anterior.

La fig. 3 corresponde a la sección del mismo entrecapacho en dirección perpendicular a su ondulado, según un plano cuya traza se señala en A-B sobre la fig. 2.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan los detalles esenciales del entrecapacho representado, su descripción es como sigue:

El disco de chapa ondulada que constituye el entrecapacho lleva en el centro el orificio 1, destinado al paso de la barra que centra los capachos y en su parte posterior rellenando las ondulaciones los listones o barras 3 de madera de dureza adecuada, destinados a que la presión no aplaste el ondulado. Está dá lugar a las canales de pequeña dimensión, por las cuales se vierten los caldos.

Unas tiras de chapa 2 sirven para evitar que se desondulen los entrecapachos y van, en número adecuado, remachadas a pequeños tramos.

El inconveniente que pudiera suponer el espacio que, aunque reducido, ocupan los entrecapachos, es compensado con ventaja por el menor tiempo que se invierte en el prensado.

.



N O T A

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Entrecapacho caracterizado porque está constituido por un disco metálico o de otro material duro apropiado, destinado a ser colocado entre los capachos en la extracción del aceite, provisto de un orificio central, para el paso de la barra en que se colocan los capachos y con la superficie ligeramente ondulada formando canales para la salida de los caldos.

10 2.- Entrecapacho según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque en la parte posterior y en el interior de las referidas ondulaciones van dispuestas barras o listones de madera de suficiente dureza que refuerzan el conjunto, evitando que por la presión se aplasten esas ondulaciones; mientras que por la anterior van remachadas a pequeños tramos y cruzadas tiras de chapa, en número suficiente para que impidan se desondulen los entrecapachos.

15 3.- " Entrecapacho ".

20 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con el plano que a la misma se acompaña.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 5 de Octubre de 1.950.-

WILLIAM ROE
P.P.

24629



Fig. 1^a

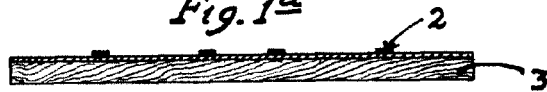


Fig. 2^a

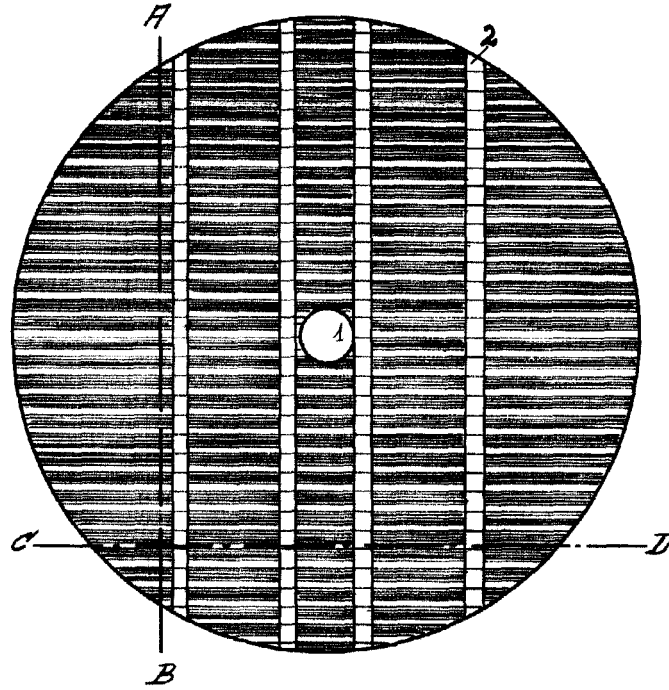


Fig. 3^a



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]