



24614

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UN  
MODELO DE UTILIDAD  
por veinte años.

- 5.- Cuyo registro se solicita a favor de D. JULIO REVILLO PELLICER, de nacionalidad española, residente en Zaragoza, Zurita nº 16, quien manifiesta que lo que es objeto de éste modelo, es nuevo y propio del solicitante y se refiere a:

NUEVO FLOTADOR PARA CISTERNAS DE W.C.

- 10.- Los flotadores para depósitos de W.C. actualmente en uso y utilizados, constrúyense invariablemente con distintos materiales fundidos en molde de tierra, especialmente de latón, con el clásico inconveniente de los poros de fundición, que inutilizan muchas piezas.
- 15.- Ello trae como consecuencia un mayor costo del artículo y los inconvenientes del desmontaje de los flotadores defectuosos, que una vez instalados resultan imperfectos o no cumplen con su misión específica y concreta de cerrar el paso de agua en un momento determinado.
- 20.- El flotador cuyo modelo de utilidad se solicita, evita todos estos inconvenientes, no solo por estar fabricado íntegramente con un metal impropio, y laminado, sino que además reúne otras ventajas y características que seguidamente pasamos a describir.

25.-

DESCRIPCION

- El flotador (Fig. 1) comprende un cuerpo central cilíndrico de cualquier longitud y diámetro, roscado exteriormente por uno de sus extremos (A), el que tiene así mismo un vaciado interior (B) para el paso del agua. Por el otro extremo lleva un alojamiento (C) que se comunica con el vaciado anterior por un paso o escotadura (D) que sirve a su vez de
- 30.-



asiento para la válvula de cierre que se coloca en el émbolo(E).

- 35.-- En el extremo primeramente descrito, se acoplan además dos tuercas para sujetar el flotador al depósito(F), y una tuerca, con su casquillo correspondiente(G) por el que se unen el flotador en conjunto a la tubería de entrada.
- 40.-- En el extremo opuesto, además del émbolo, existe un soporte(H) que sirve de eje de giro a una palanca(J) a la que vá unida la clásica varilla(K) roscada o soldada, que termina uniéndose a una bola(L) redonda o de cualquier otra forma, que flota en el líquido contenido, en el depósito, por ser hueca y estar herméticamente cerrada.
- 45.-- En funcionamiento normal, la presión del agua, que entra através del casquillo(G) se transmite por la escotadura (D) y desplaza al émbolo (E), de forma que el agua encuentra salida libre por el orificio(I), y empieza a llenar el depósito. A medida que el nivel del agua vá subiendo en éste depósito, sube con él la bola flotante y provoca el movimiento consiguiente en la varilla y palanca(J), que a su vez transmite esta fuerza de flotación al émbolo, que se vá de éste modo aproximando a la escotadura de cierre, llegando a un determinado nivel en el que el cierre del paso del agua através de la escotadura, es completo.
- 50.-- Teniendo en cuenta que la relación entre la longitud de brazo de palanca, formado por la varilla y su boya, y la del brazo de resistencia, que es la distancia entre el eje del giro y el punto de contacto de la palanca(J) con el émbolo es cuando menos de uno á veinte, se comprende que la fuerza ascensional que se obtiene por la bola flotante, se transmite, multiplicada por veinte, al émbolo de cierre, con lo cual éste flotador del modelo que se registra funciona con más seguridad a mayores presiones de líquido.
- 60.-- Este flotador, es además susceptible de llevar acoplado un tubo de desagüe, como puede verse en las Figs. 2, de longitud y diámetro variable, con lo que se consigue que el agua de
- 65.--



- llenado, entre al depósito através de la misma masa de agua contenida, y en consecuencia que éste llenado sea totalmente silencioso, desapareciendo así el ruido molesto de casi todos los flotadores de depósitos de W.C.
- 70.-- Cualquiera de los dos tipos de flotador descritos, pueda llevar acoplada una llave de paso, según aparece en la Fig. 3. Normalmente los flotadores tienen intercalada una llave de paso en la tubería de entrada, para cortar la corriente de agua en cualquier momento que interese. Esta llave de paso, empleada hasta la fecha, tiene que soldarse en sus dos extremos a la tubería que nos ocupa, y ésta a su vez al casquillo del flotador, lo que determina en definitiva un total de tres soldaduras como mínimo. Con la llave acoplada descrita en la Fig. 4, y que describimos a continuación, se ahorran y eliminan dos soldaduras.
- 75.-- La llave de cierre acoplada, consta en esencia de un cuerpo central, en cuyo extremo superior aparece un volante (V) para la apertura y cierre de la misma, con su vástago roscado (Y) en cuyo extremo está alojada la válvula de cierre (W). En la parte inferior de éste cuerpo central, hay una tuerca (Z) con su casquillo correspondiente para la entrada del líquido según las flechas indicadoras. En su interior hay una escotadura (X) que sirve de asiento a la válvula de cierre.
- 80.-- En la parte media de este cuerpo central de la llave que estamos describiendo, existe una derivación (T) con una tuerca loca (S) que es la que sirve para unir la llave al flotador. Finalmente en el interior del cuerpo central, se aloja un tocho de goma u otro material (R) que impide la pérdida de agua por la parte superior de la llave.
- 85.--
- 90.--
- 95.--

#### REIVINDICACIONES

- 1ª.-- Se reivindica nuevo flotador para cisternas de W.C., caracterizado por un cuerpo central cilíndrico de cualquier longitud y diámetro roscado exteriormente por uno de sus extremos, en el que tiene asimismo un vaciado interior para el paso del agua, llevando en el otro extremo un alojamiento
- 100.--

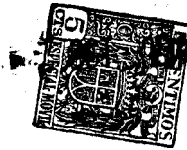


que se comunica con el vaciado anterior por un paso o escotadura que sirve a su vez de asiento para la válvula de cierre colocada en el émbolo.

- 105.- 2ª.- Se reivindica nuevo flotador para cisternas de W.C., caracterizado porque en el extremo primeramente descrito en la reivindicación precedente, van acopladas dos tuercas para sujetar el flotador al depósito, y una tuerca con su casquillo correspondiente, destinadas a unir el flotador en conjunto a la tubería de entrada.
- 110.- 3ª.- Se reivindica nuevo flotador para cisternas de W.C., caracterizado porque en el extremo opuesto al que se alude en la reivindicación anterior, existe además del émbolo, un soporte que sirve de eje de giro a una palanca a la que va unida una varilla roscada o soldada que termina unida a una bola esférica o de cualquier otra forma, que hace de flotador en el líquido contenido en el depósito.
- 115.- 4ª.- Se reivindica nuevo flotador para cisternas de W.C., caracterizado porque la presión del agua que entra através del casquillo se transmite por la escotadura y desplaza el émbolo, de forma que dicha agua encuentra libre salida para llenar el depósito, como igualmente que el nivel del agua al ir subiendo y subir con él el cuerpo esférico flotante, provoca el movimiento consiguiente en la varilla y palanca transmitiendo esta fuerza de flotación al émbolo que así se va aproximando a la escotadura de cierre hasta conseguirse un determinado nivel en que el cierre del paso de agua es completo.
- 120.- 5ª.- Se reivindica nuevo flotador para cisternas de W.C. caracterizado por llevar acoplado un tubo de desagüe de longitud y diámetro variable con lo que se consigue que el agua de llenado, entra al depósito através de la misma masa de agua contenida, determinando que este llenado sea totalmente silencioso y desapareciendo así el ruido molesto de todos los flotadores de depósitos.
- 125.-
- 130.-
- 135.-

246 14

5



6ª.- Se reivindica NUEVO FLOTADOR PARA CISTERNAS DE W.C.  
La presente memoria descriptiva, consta de cinco hojas, es-  
critas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 4 octubre 1950

140.-

El Agente Oficial,



246 114



Fig. 1

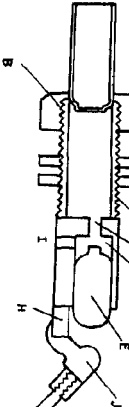


Fig. 2

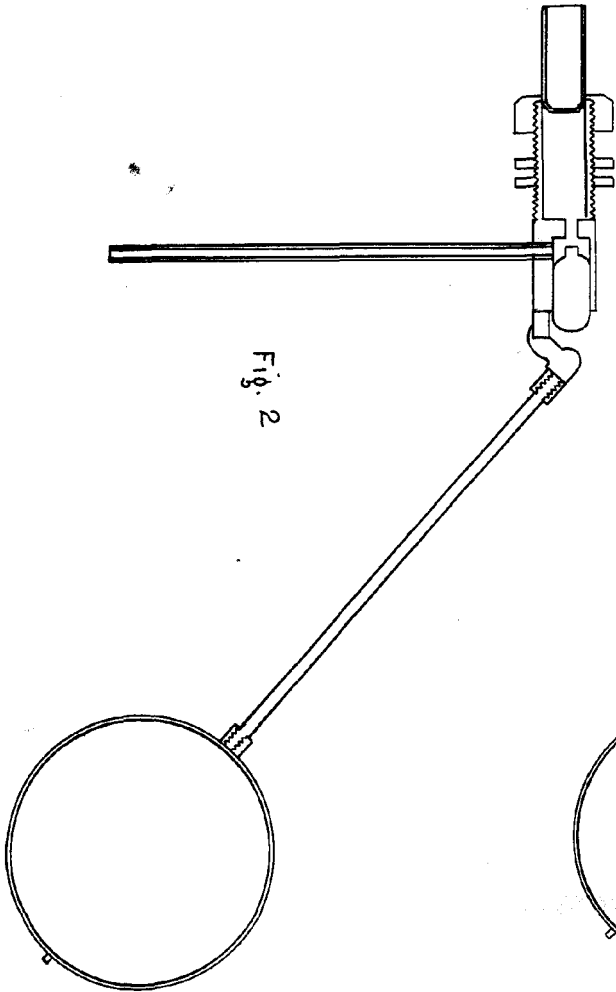


Fig. 3

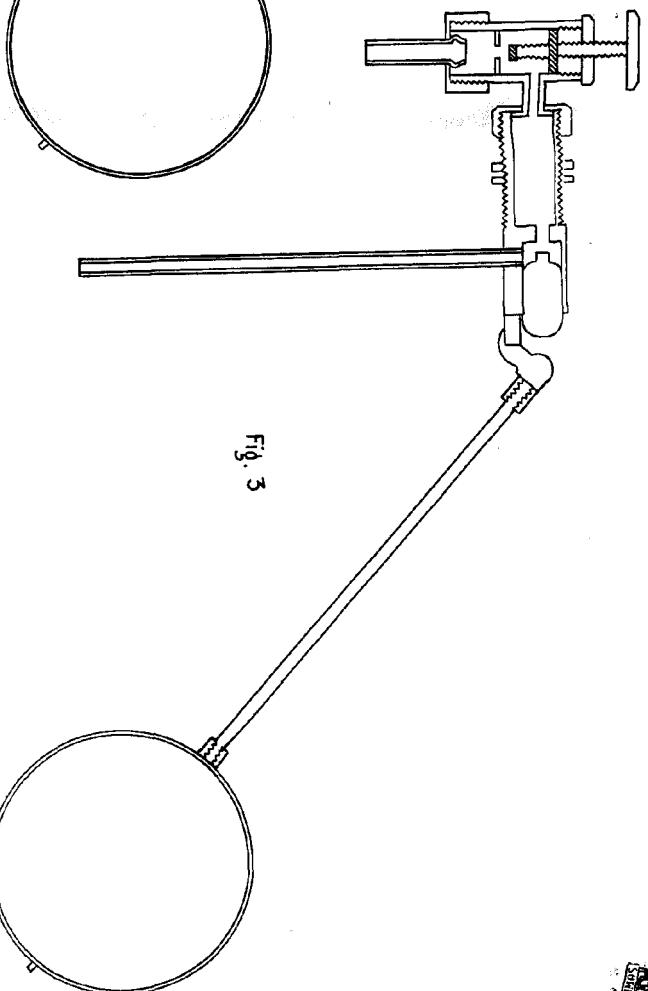
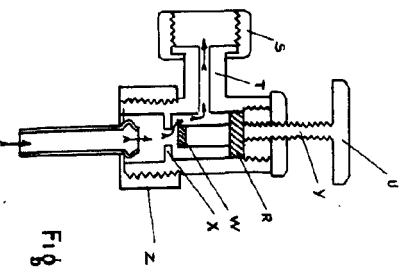


Fig. 4



*W. G. B. Co.*  
*W. G. B. Co.*