

24591^{No 2.}



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Una caja para embalaje" - - - - -

1245926

a favor de: Société Anonyme des Etablissements VUILLIER,
de nacionalidad francesa, domiciliada en: 4, Boulevard
Saint-Assisele, PERPIGNAN (P.O., Francia).

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Es sabido que las cajas utilizadas en las regiones
distantes de los centros de producción son habitualmente
expedidas en fardos de elementos constitutivos de las mis-
mas.

5 En los centros de consumo, el utilizador esté obli-
gado a montar las cajas mediante clavos.

Es sabido también que tales cajas, una vez cerradas,
se consolidan a veces con uno o varios alambres. Para ello
el operador esté obligado a rodear la caja con un alambre,
10 y luego mediante un aparato cinchador a poner tal alambre

24591



- 2 -

bajo tensión, y a atar entre sí sus extremos.

Acontece a menudo que el alambre de este modo colocado no se halla en un plano perfectamente perpendicular a las aristas de la caja, por lo cual su perímetro resulta entonces mayor que el de una sección recta de la propia caja, con un riesgo de deslizamiento que hace que no quede asegurada una sujeción correcta. Por otra parte, si se emplean ciertas tablas puede correrse el riesgo de que el alambre penetre bastante profundamente en ellas, y no asegure una sujeción suficiente.

Es sabido también que ciertas cajas, denominadas "armadas", estén formadas por un tablero, compuesto del desplegado de todas las superficies laterales de la caja (dos lados, fondo y cubierta), constituido por placas o tablas a las cuales están fijados alambres por medio de grapas.

El doblado de este tablero, para obtener la caja, se hace accionando el alambre a 90° en cada uno de los puntos destinados a ser los ángulos que forman los lados entre sí.

Quando se corta el alambre de dichas cajas, se corre el riesgo de desmontarlas completamente. Para evitar este inconveniente ciertas cajas llevan, sobre el fondo de los dos testeros, un alambre que se repliega alrededor de los dos montantes verticales, en los que están practicados los pasos necesarios para tal alambre. Sin embargo, la caja abierta no ofrece ya solidez, y no es conveniente para contener ciertos productos para los que existe la costumbre de



abrir los bultos a fin de comprobar la calidad y luego volverlos a cerrar para efectuar su entrega. Es necesario en tal caso que la caja no se deforme durante su apertura, así como que la tapa pueda reponerse fácilmente.

5 La invención tiene por objeto una caja de embalaje en la que estén evitados los expresados inconvenientes, y que presenta las características siguientes:

La caja se compone:

10 - de un tablero desplegado que, después de replegado, formará el fondo y los dos lados verticales de la caja. Este tablero está formado por:

- unas tablillas que sirven de tapa;
- unos largos listones de trabazón, de la longitud del desplegado, en los cuales estén practicadas dos sangrías en los lugares de dobladura; y
- 15 - dos alambres destinados a la cinchadura de la caja, después de haberla llenado, cuya longitud sobrepasa la del tablero desplegado lo suficiente para poder hacer las ligaduras.

20 Estos diferentes elementos están fijados los unos a los otros por medio de máquinas de enganchar.

- de dos testers separados, formados cada uno por un cuadro y una tablilla clavados o enganchados; y

25 - de una tapa, preferiblemente separada, formada por tablillas a las que estén fijados listones de trabazón, situados en lugares determinados.

Una caja tal permite:

24591



- 4 -

- 1º la expedición en forma de fardos a los lugares de utilización,

- 2º el montaje fácil del tablero desarrollado, gracias a los largos listones de trabazón sangrados en los lugares precisos de los ángulos,

- 3º el montaje rápido de la caja por clavado del tablero plegado sobre los testeros,

- 4º el llenado fácil de la caja, puesto que la tapa no se coloca hasta después de la operación,

- 5º luego de puesta la cubierta y clavada con algunas puntas, un cinchado perfecto gracias a las dos tiras de alambre que sobresalen de los dos bordes verticales,

- 6º una separación fácil de la tapa para la apertura de la caja, cortando los alambres; con la posibilidad de ser fácilmente repuesta tal tapa por clavado.

El alambre queda perfectamente situado, y su apretado puede hacerse de manera enérgica a consecuencia de la rigidez que aportan los listones.

La descripción de una forma de ejecución se da a continuación con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 es una vista en perspectiva de la tapa;

La figura 2 es una vista en planta de un testero;

Las figuras 3, 4, 5 muestran los ensambles;

La figura 6 es una vista en perspectiva del tablero desplegado;

La figura 7 representa la caja en el momento del cierre;



La figura 8 muestra la caja cerrada;

Las figuras 9 y 9ª representan la sangría de uno de los grandes listones, antes y después del doblado, que aseguran la tensión del alambre;

5 La figura 10 muestra la unión, por grapas, de las tablas, el largo listón y el alambre de cinchadura; y

La figura 11 muestra una variante de la disposición de las tablas del tablero desplegado.

En la tapa, 1 representa las tablas de cierre, 2 los listones de trabazón, 3 las grapas de fijación de 1 a 2.

4, 5, 6, 7 son los listones de cuadro de los testeros y 8 las placas que cierran el testero.

Los cuadros y los testeros pueden estar unidos como sigue:

15 En la figura 3, el ensamble de los listones 4 y 5 esté hecho por doble espiga y mortaja; en la figura 4, los listones estén ensamblados a media madera; y en la figura 5 lo estén a espiga y mortaja.

El tablero desplegado (figura 6) formará el fondo y los dos lados verticales de la caja, después de montado.

1 1 representa las tablillas de cierre, 9 los largos listones de trabazón, 10 el alambre destinado al cinchado, 11 la grapa que acopla 1, 9 y 10. El acoplamiento de estos elementos se detalla en la figura 10, que demuestra la posición del largo listón sangrado, entre la tablilla y el alambre. La sangría practicada en el largo listón es visible en las figuras 9 y 9ª antes y después del

25



armado de la caja.

Se vé que, para el armado, el giro se hace alrededor del punto O, y que el alambre, es entonces fuertemente tensado, lo que asegura la solidez de la caja. Según una variante (figura 11), las tablillas 1 están dispuestas de manera que se apoyan una en otra, lo que aumenta la solidez de la caja.

De lo que precede se deduce que tal procedimiento permite obtener una caja particularmente sólida, por el hecho de que los testeros están enteramente confeccionados separadamente antes del montaje a la caja.

Para las cajas que solo han de abrirse una vez y en las que la cubierta no ha de volver a ser colocada, la disposición de un largo listón sangrado, situado entre la tablilla y el alambre de cinchadura, puede muy bien ser adaptado a una caja cuyo tablero desplegado comprenda también la tapa, además del fondo y de los dos lados verticales.

En efecto, la existencia de los largos listones permite a la tapa quedar vertical cuando, después de un primer plegado, el fondo y los dos lados hayan sido clavados a los testeros, quedando de esta manera la caja abierta. Como que la cubierta se mantiene vertical gracias a la permanencia de los largos listones, no molesta al operario para el llenado.

La precedente descripción no se limita a las cajas que tienen el cerco formado por tablillas, ya que este cerco



puede estar formado por unas bandas de madera trenzada, para las cajas ligeras, o por bandas de madera desarrollada o aserrada cuyas dimensiones sean las de las caras cuando la caja no deba ser de celosía.

5 Las cajas podrán tener también una envoltura de cartón.

En fin, en el caso de que el utilizador desee suprimir operaciones de clavado, los alambres de los bordes del tablero desarrollado, que deben asegurar la cinchadura alrededor de los testeros, son dobles. Uno de estos alambres 10 sirve para cinchar la caja antes de llenarla y antes de poner la cubierta. El otro de estos alambres está destinado a cinchar la caja una vez puesta la cubierta.

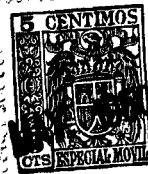
Para que el primer alambre no forme un sobreespesor y 15 no perjudique la colocación de la tapa, se practica una pequeña ranura en el lugar del listón superior del testero durante su fabricación para asegurar el alojamiento del alambre.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la 20 explotación exclusiva de:

1.- Una caja de embalaje de madera, caracterizada por comprender un tablero desplegado cuyo repliegado resulta fácil por la disposición de listones de trabazón, unidos 25 a las tablillas de cerco, que comprenden sangrías en los

24591



- 8 -

puntos precisos de replegado de los elementos del tablero; dos testeros formados cada uno por una tablilla encuadrada por listones ensamblados por espiga y mortaja o a media madera; una tapa formada por tablillas de cerco unidas a listones; y alambres de cinchadura que pasan por grapas a lo largo de los listones del tablero desplegado y que sobrepasen largamente de los extremos de estos listones.

2.- Una caja tal como la especificada en 1., que solo debe ser abierta una vez, caracterizada por el hecho de que la tapa forma parte del conjunto desplegado, por medio de largos listones sangrados situados entre las tablas y el alambre de cinchadura.

3.- Una caja tal como la especificada en 1., caracterizada por el hecho de que, si se quieren suprimir las operaciones de clavado, los alambres se disponen dobles en los bordes del tablero desplegado, lo cual permite efectuar una primera cinchadura de los testeros, para asegurar la constitución de la caja sin su cubierta, y una segunda cinchadura para mantener dicha cubierta sobre la caja cerrada.

4.- Una caja tal como la especificada en 1., caracterizada por el hecho de que, para aumentar su rigidez, las tablillas están cortadas de manera que después del plegado el extremo de una se apoye sobre el extremo de la cara de la tablilla vecina.

5.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias

24591

5 MAY



- 9 -

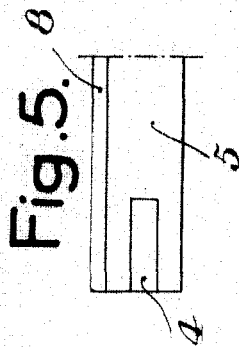
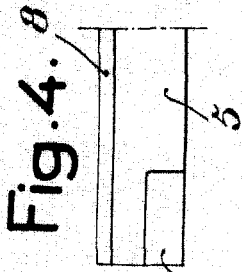
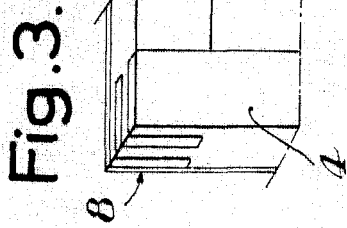
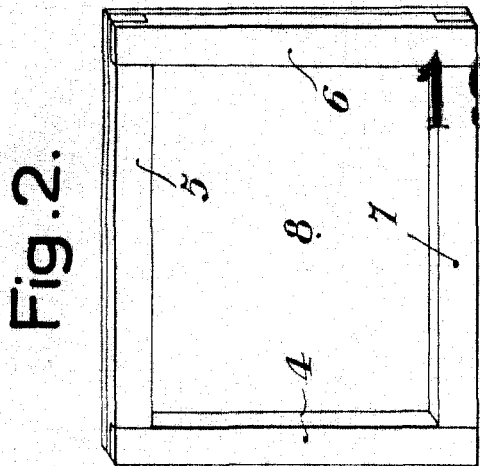
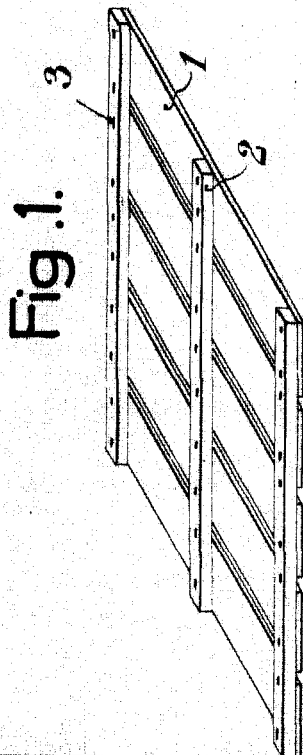
que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

"Una caja para embalaje".

Consta la presente memoria de nueve hojas foliadas, escritas por una sola cara.

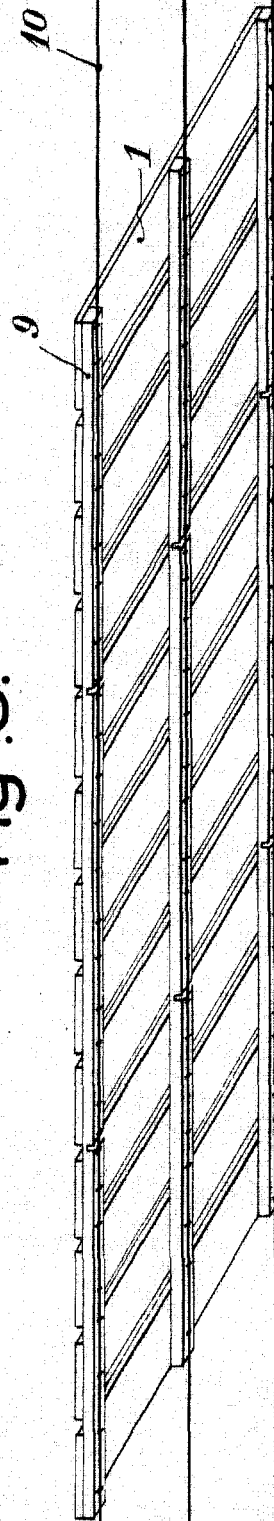
Barcelona, 5 de Mayo de 1950.

P. p. de: Société Anonyme des Etablissements VUILLIER.



192.26

Fig. 6.



ESCALA VARIABLE

Barcelona 8 MAY 1950

Vuillier

1950

24591

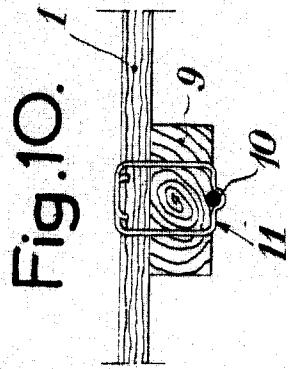


Fig. 10.

Fig. 11.

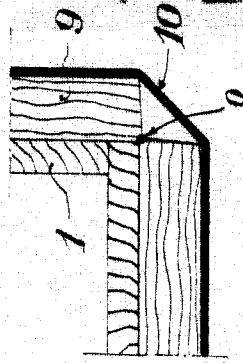


Fig. 8.

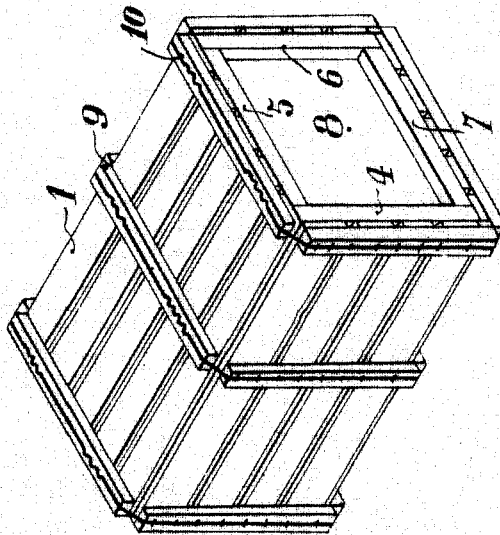


Fig. 9a.

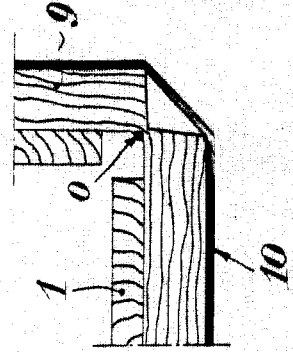


Fig. 9.

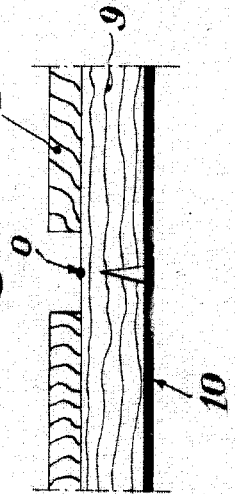
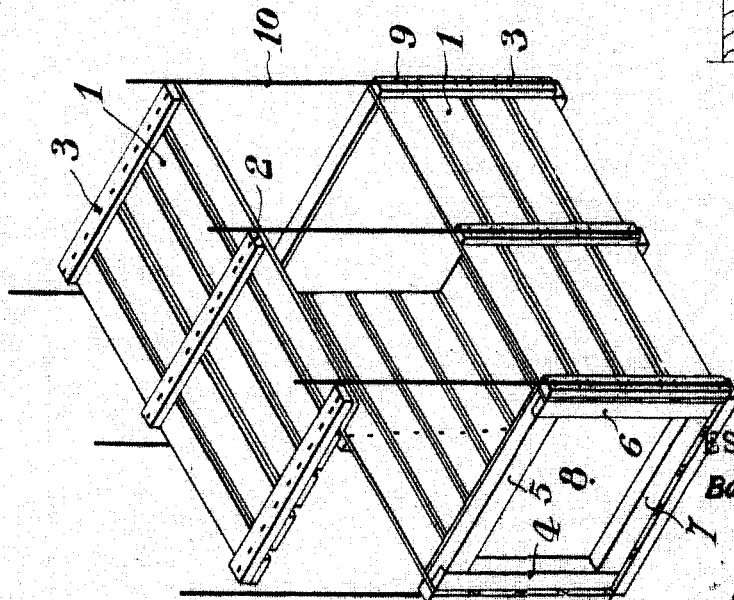


Fig. 7.



ESCALA VARIABLE
Barcelona 5 MAY. 1950

[Handwritten signature]