

24557



350

*Salvador Vilario Ferrer*  
*N.º 192.801*

24587

MODELO DE UTILIDAD

por "Un acoplamiento estanco para tubos de goma y metálicos"

a favor de Don Salvador VILARO FERRER, domiciliado en Barcelona, calle Sagunés, nº 12, bis.

=====

5

MEMORIA DESCRIPTIVA

Corrientemente para lograr el acoplamiento estanco entre tubos metálicos y los flexibles de goma para enlaces, prolongaciones, mangas y demás, se utilizan las conocidas bridas de presión o simples ligaduras con alambre; en ambos casos el acoplamiento resulta imperfecto e inseguro por las irregularidades de ajuste a ellos inherentes.



24587

rentes, presentando además el inconveniente de que tanto con las bridas como con los alambres se estropea grandemente el tubo de goma acoplado, ello aparte de lo antiestético que resultan tales acoplamientos.

5 Con el acoplamiento objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, se logra una unión rápida, segurísima y de facilísima ejecución, determinando esa seguridad el hecho de que, por sí mismo, no puede de ninguna manera producirse el desacople ni quedar aminorada su estanquidad.

10 El acoplamiento que nos ocupa, viene representado en la adjunta hoja de dibujos, siendo en los mismos; Figs. 1 y 2, vistas en corte longitudinal y de lado respectivamente, de la pieza esencial que lo constituye; Fig. 3, una vista mostrando casos de ejecución; Figs. 4 y 5, variantes de forma externa de la pieza representada en las figuras 1 y 2,; y Fig. 6, otro caso particular de aplicación.

15 Consiste esencialmente al acoplamiento de referencia, en establecerlo entre el tubo metálico -1- y el flexible de goma -2- una vez introducido el primero en magnitud conveniente dentro del segundo, mediante una tuerca o dola 20 -3- que tiene su superficie interna -4- cónica y fileteada, dependiendo tanto el grado de conicidad como el paso de la rosca, de los diámetros de los tubos a acoplar y del grueso o espesor de la goma, cual tuerca -3-, entrado por su lado 25 de mayor diámetro interior y avanzando con movimiento de rosca sobre el tubo de goma a partir de su extremo acoplado, configura en la superficie de éste un fileteado correspondiente que produce hermeticidad comprimiéndolo sobre el tubo metálico a medida que va avanzando y acercarse por tanto más



24587

el extremo del tubo al extremo de la tuerca o dola que tiene menor diámetro interior. Con ello se logra un acoplamiento hermético perfecto y segurísimo, que en algunos casos (Fig. 6) puede asegurarse aún más, preveyendo un fileteado cónico -5- en el extremo de acoplamiento del tubo metálico -1-.

Puede practicarse también con el acoplamiento de referencia, el de dos tubos de goma -2-2'- (Fig. 3) enlazados por un pequeño trozo de tubo metálico -1'- y dos tuercas o dolas -3- de fileteado interior cónico.

A fin de facilitar el manejo o maniobra de la tuerca o dola -3-, podrá ésta presentar, según los casos, cualquier forma externa tal como cilíndrica grafilada -6-, poligonal -7-, con nervios -8- provistos o no de agujeros -9- a propósito para introducir en ellos una varilla que actúe de palanca, etcétera, y asimismo podrá ser de cualquier material metálico, plástico, madera u otro que presente suficiente resistencia atendida su función.

El acoplamiento de tubos según queda descrito, tiene infinidad de aplicaciones entre las cuales, por su eficacia práctica, se citan las siguientes: en los radiadores de motores para establecer la circulación del agua; en los tubos de conducción de gasolina en vehículos automóviles; en mangueras de trasiego y de riego; en el acoplamiento del tubo flexible en botellas de oxígeno, acetileno y otras, etcétera.



1950

N O T A

24587

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

12.- Un acoplamiento estanco para tubos de goma y metálicos enlazados por enchufe, caracterizado por el hecho de constituirle una tuerca o dolla que tiene cónica y fileteada su superficie interna, cual tuerca, entrando por su lado de mayor diámetro interior y avanzando con movimiento de rosea sobre el tubo de goma a partir de su extremo acoplado, configura en la superficie de éste un fileteado correspondiente, comprimiéndole sobre el tubo metálico a medida que la tuerca o dolla va avanzando.

22.- Un acoplamiento estanco para tubos de goma y metálicos, según 1) en el caso de ir provisto el extremo del tubo metálico que penetra en el de goma, de un fileteado cónico.

32.- UN ACOPLAMIENTO ESTANCO PARA TUBOS DE GOMA Y METALICOS.

Y todo cuanto afette a la esencialidad de lo mostrado en el adjunto dibujo y descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 31 julio 1950.

SALVADOR VILARO FERRER

p/a

*S. Ferrer*

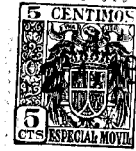


FIG. 1

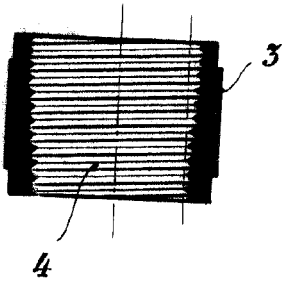
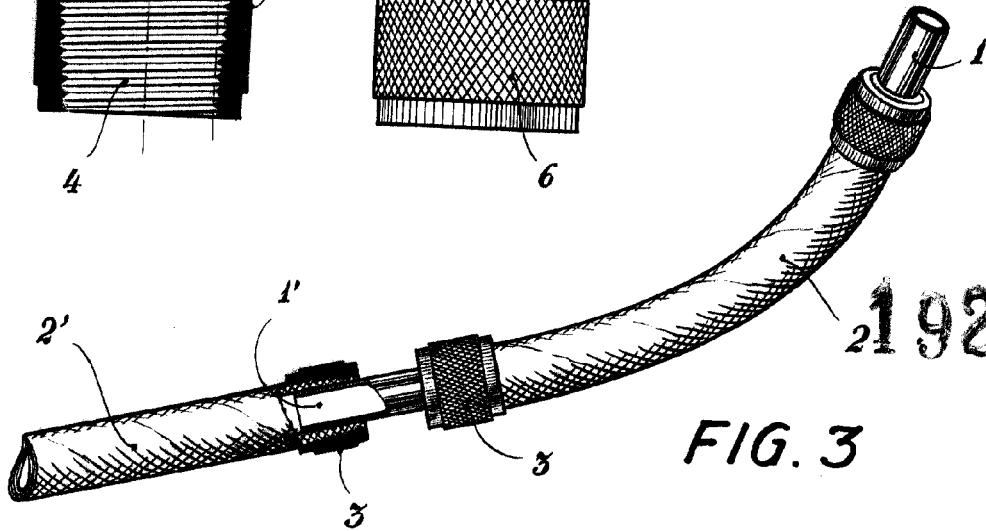
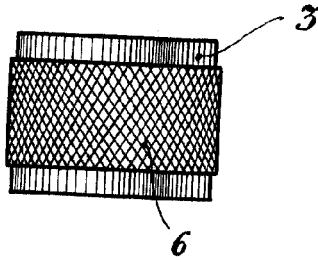


FIG. 2



192901

FIG. 3

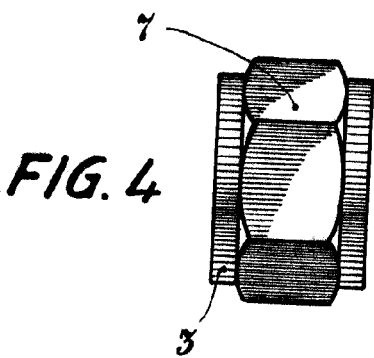


FIG. 4

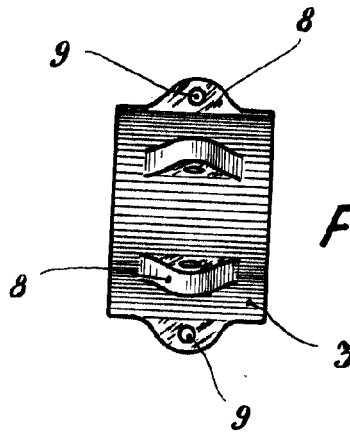


FIG. 5

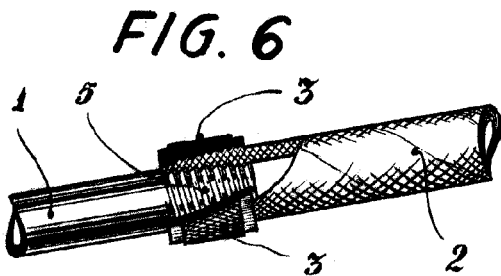


FIG. 6

BARCELONA:  
21 DE ABRIL DEL 1950.  
= = =