

24575



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LOS APOSITOS FEMENINOS", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española DURAN BALET S.A, con domicilio en Barcelona, calle Diputacion, núm. 331.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Esta patente corresponde a la patente inglesa número 394.571 cuyo objeto no ha sido ni divulgado, ni practicado, ni puesto en ejecución en España hasta el momento presente en que el solicitante, amparándose en la vigente Ley, solicita los beneficios de su introducción en nuestro país.

La presente patente tiene por objeto la introducción de unos nuevos y muy eficientes perfeccionamientos en la fabricación de los apósitos femeninos, que tienen

24575



por finalidad la retención y absorción del flujo menstrual

5 Las ventajas que se derivan de la aplicación de estos perfeccionamientos son numerosas como luego veremos, ya que como es sabido los apósitos actualmente empleados son de tipo de protección externa o de tipo comprimido e interno, en cuyo último caso, con los procesos de fabricación actualmente empleados, no se consigue obtener el ensanchamiento progresivo del núcleo absorbente cuando este último se halla introducido en la vagina, sucediendo además que resulta muy difícil el manipulado y extracción de dicho núcleo una vez empleado. Los actuales apósitos comprimidos adolecen además del defecto de constituir un problema su introducción y consiguiente colocación lo que se traduce muchas veces en una deficiente utilización de los mismos al no poder adaptarlos, como es debido a la configuración interna de la vagina.

10

15

20 Con la aplicación de los presentes perfeccionamientos se conseguirá eliminar todas estas dificultades ya que se obtendrán unos núcleos absorbentes que podrán ser fácilmente y convenientemente manipulados, sin ensuciar ni la persona ni sus vestidos.

25 Asimismo con la aplicación de los presentes perfeccionamientos se consigue combinar en una sola unidad, un paño absorbente que se puede insertar en la vagina asociándolo con un elemento introductor o tubo que lo contiene y que actúa como depósito del paño, de manera que el paño pueda ser suministrado con el elemento introductor o tubo de aplicación, retirando este último después de efectuada la introducción del apósito.

24575



5 El apósito absorbente obtenido segun estos perfeccionamientos se ensancha dentro de la vagina adquiriendo de esta suerte un máximo volumen absorbente, pudiendo además ser rápida, fácil y limpiamente retirado cuando así se desea.

10 El proceso de fabricación de dicho apósito consiste en comprimir fuertemente unas fibras alargadas de material absorbente de manera que formen un pequeño núcleo lo suficientemente compacto para mantener su forma hasta el momento de ser humedecido.

15 Como fase principal de fabricación de estos apósitos perfeccionados se procederá al cosido de un hilo o cadeneta a todo lo largo del núcleo absorbente lo que, como luego veremos, es un extremo muy importante a considerar ya que se ha intentado repetidas veces atar una cinta al núcleo del material absorbente, obteniéndose con este sistema un resultado negativo, debido a que resulta excesivamente difícil la extracción de dicho núcleo una vez el material queda ensanchado en el interior de la vagina.

20 Con el cosido longitudinal, se obtiene en cambio un perfeccionamiento cuyas consecuencias son verdaderamente muy importantes desde el punto de vista de la utilización del apósito, ya que se consigue con el mismo un ensanchamiento progresivo y uniforme en sentido radial y longitudinal para todo el núcleo, una vez este último se halla situado en la vagina, todo ello independientemente del grado de expansión adquirida por el núcleo.

25



5 Para facilitar la comprensión de la memoria descriptiva, se acompaña un plano, en el que quedan representados en forma esquemática, diversas vistas y dibujos del apósito una vez fabricado según queda explicado en esta patente.

En la figura 1, queda representado el conjunto del apósito perfeccionado.

La figura 2, es un corte longitudinal del mismo.

10 La figura 3, es un alzado, en el cual puede verse el apósito parcialmente expulsado.

La figura 4, es una vista detallada del cuerpo del material absorbente, tal como aparece antes de ser fuertemente comprimido para formar el núcleo compacto que se introduce en el tubo de aplicación.

15 Tal como queda indicado en la figura 4, el apósito se fabrica empleando unas fibras alargadas 10, de algodón absorbente o material similar, a lo largo del cual se cose, por su parte central, un hilo 11 que atraviesa el apósito en sentido longitudinal. Es preferible que el hilo o cadeneta 11, se prolongue más allá del extremo del apósito, ya que de esta manera forma una extremidad libre o hilo de extracción 12.

20 Las fibras alargadas del cuerpo 10, son comprimidas a elevada presión para formar el núcleo cilíndrico 13 que resulta lo suficientemente compacto para mantener su forma hasta el momento de su humectación.

25 El núcleo 13 se coloca entonces en el interior de un tubo 14 que está constituido por papel, cartulina o por un material similar, de relativo bajo precio.

24575



5

En el interior de 14, se sitúa un segundo tubo 15 formado por un material similar, el cual sirve para mantener el núcleo 13 en el lugar que le corresponde. El tubo 15 se introduce en el interior de 14 por una de las extremidades de este último tubo. La otra extremi-

10

El núcleo 13 y los tubos 14 y 15 se fabrican constituyendo un solo conjunto inseparable. Cada una de estas unidades, va envuelta en papel tela o celofán esterilizados, teniéndose además en cuenta que los núcleos absorbentes no son manipulados por nadie en el intervalo comprendido entre el momento de su esterilización y su colocación en el interior de la vagina, por lo que quedan perfectamente aseguradas sus cualidades antisepticas.

15

20

Las paredes del tubo externo 14, se recubren externamente de un compuesto especial deslizante, con lo que queda facilitada su introducción. Con la aplicación de los presentes perfeccionamientos, queda como ya decíamos anteriormente completamente eliminado el sistema de protección con aplicación de suplementos externos.

25

Se comprende que podrán introducirse cuantas variaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere la esencialidad de dicha patente, haciendo constar además, que la exclusión de cualquiera

24575



de las partes que forman el objeto de la presente patente, se traduciría en una deficiente utilización de su conjunto, a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas, ni puestas en ejecución en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

5

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

1ª - UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LOS APOSITOS FEMENINOS, constituidos por una tira, lámina o similar de material absorbente que se ha comprimido hasta formar un núcleo absorbente relativamente pequeño y lo suficientemente compacto para que conserve su forma hasta el momento de su humectación, y que están caracterizados porque se fabrican cosiendo un hilo, cadeneta o similar sobre la tira o lámina antes de comprimirla para convertirla en el núcleo absorbente efectuando este cosido de manera que el hilo se extienda a lo largo de toda la longitud del núcleo antes citado.

10

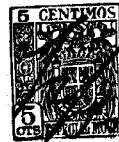
15

2ª - Unos perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados porque al coser el hilo sobre la tira o lámina o al comprimir la tira una vez cosida esta última, se deja que una porción del hilo o cadeneta sobresalga externamente con respecto al núcleo absorbente constituyendo dicha porción externa de hilo el órgano de expulsión del apósito.

20

25

3ª - Unos perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque el hilo o cadeneta se cose sobre la tira, lámina o sobre el núcleo comprimido haciendo dicho cosido de manera que el hilo discorra a lo largo del eje del núcleo absorbente del apósito.



-7-

24575

sito o sea de manera que dicho hilo quede cosido en la parte central del apósito.

4ª - UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LOS APOSITOS FEMENINOS/

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 2 de Febrero de 1950

DURAN BALET S. A.

J. P. *[Signature]*

24575

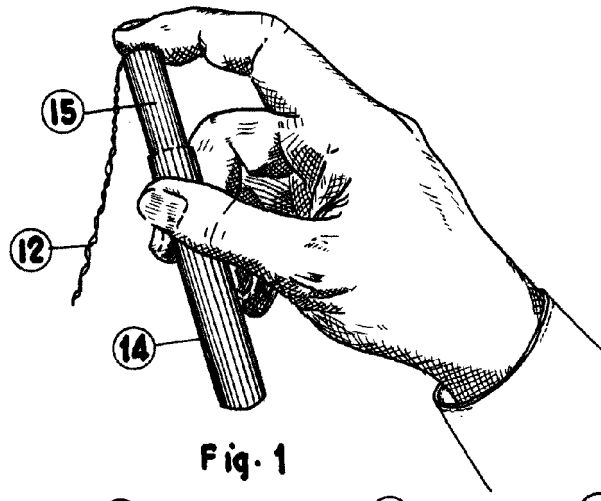


Fig. 1

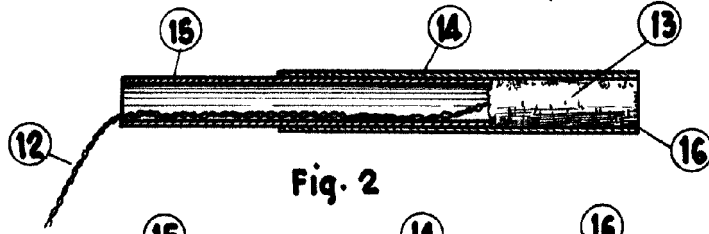


Fig. 2

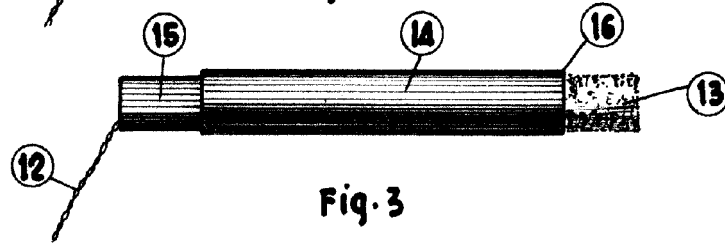


Fig. 3

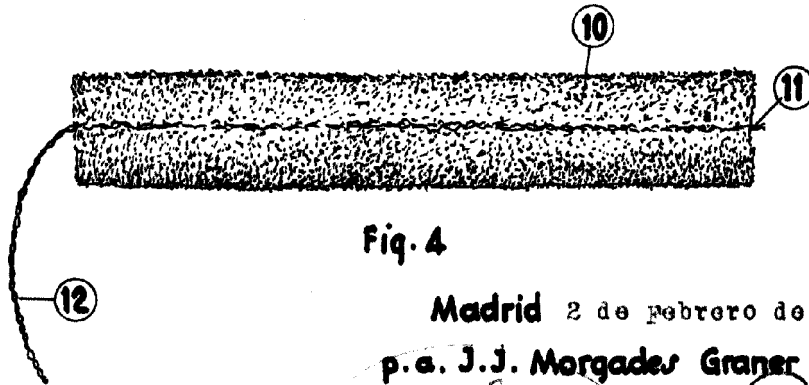


Fig. 4

Madrid 2 de febrero de 1950

p.a. J.J. Morgades Graner

P.P.

*J. Guadalupe*

Escala variable