



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "CAJA PERFECCIONADA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE BOTELLAS", a favor de don Aniceto PARES ABADAL, de nacionalidad española, residente en Igualada (Barcelona), calle de Santa Catalina, nº 56. -----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Trátase con el presente Modelo de Utilidad, de establecer unas mejoras en la estructura de fabricación de cajas de embalaje para botellas de vidrio, a base de cartón doble, de alma ondulada o acanalada. Subsistiendo las ventajas ya establecidas en casos anteriores de este tipo de envases, sobre las ya existentes en la industria, elaboradas todas con madera, metal u otros materiales de similar dureza, como son la supresión de virutas, pajas o serrines a guisa de aislantes contra los golpes externos, cuya acción queda cubierta por la muelle resistencia que presta la condición acanalada del cartón empleado como único material, se compensa la aparente debilidad de tal producto y se logra la rigidez y resistencia necesarias en estos casos, mediante una ingeniosa disposición, corte y ensamblado del mismo, que dá lugar al resultado apetecido.

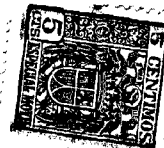
El inconveniente de que, en los envases conocidos anteriormente, la posición vertical de las botellas obligaba a la



existencia de un único piso o alineación de ellas, queda co-
 rregido en este nuevo modelo en el sentido de que, al acoplar
 horizontal y simétricamente en dos o más encajillamientos, las
 botellas destinadas, se logra una disminución considerable en
 5 el volumen del envase. Y cuenta también, el Modelo de Utilidad
 que se preconiza, con otras importantes mejoras, como son, en
 primer lugar, que se previene en él la contingencia de que los
 bordes de la base de las botellas, así como los golletes su-
 periores, puedan con sus aristas y a fuerza del roce origina-
 10 do en el traqueteo de los transportes, llegar a agujerear o
 desgastar las paredes de la caja o cubierta externa, mediante
 la colocación de unas planchas de cartón macizo, de un grueso
 adecuado, en el espacio que media entre la citada pared exter-
 na y los montantes interiores sobre los que se apoyan las bo-
 15 tellas almacenadas. Y, en segundo lugar, la de que, en vez de
 quedar descubierta por su parte superior, al modo de los vie-
 jos cajones, se halla dispuesto por el corte del cartón, para
 aparecer como una caja perfectamente cerrada.

Consta este nuevo Modelo, por lo tanto, de dos cuerpos
 20 principales: el que constituye la caja externa y el formado
 por el amazón interno de montantes compuestos de unas fran-
 jas del citado cartón ondulado, provistas de unas hendiduras
 semicirculares colocadas en sus bordes correlativamente; unas,
 de diámetro mayor, correspondiendo a las bases de las botellas,
 25 y otras menores, que corresponden a los cuellos de las mismas.
 Estas franjas de cartón colocadas colocadas superpuestas
 y a modo de cepo entre las capas de botellas, forman el mon-
 tante interior, que es lo que constituye el segundo cuerpo ci-
 tado.

30 En el dibujo de la hoja gráfica adjunta y en la Fig. 2,
 puede apreciarse, de una manera esquemática e imaginativa, la
 colocación de los montantes de cartón que soportan el peso de



las botellas -5-, y puede también utilizarse como las franjas
 de cartón destinadas a ir entre cada dos piezas de botellas,
 presentan las entalladuras en sus dos bordes -4-, mientras que
 las franjas extremas o marginales solo tienen escotaduras en
 5 un solo borde -3-, el interno, y en el externo presenta unos
 centímetros más que el diámetro superior de las botellas a fin
 de establecer la sujeción del montante. En el mismo dibujo y
 en su lado opuesto, se ha representado la forma en que se co-
 loca la plancha de cartón -3- protectora, que salvaguarda la
 10 posible perforación de la pared externa de la caja. La Fig. 1,
 es un corte esquemático del envase para mostrar la posición
 intermedia del cartón protector de seguridad -3-, y entre las
 dos capas de cartón ondulado; la externa -1-, y la del montan-
 te interior -6-.

15 Por la repetición de las capas de botellas en la forma
 antes expresada, se puede dar al conjunto la multiplicidad,
 que es una de las características pre-mencionadas.

El grueso, calidad y capas del cartón empleado en la con-
 20 fección de estas cajas será variable, como lo será el tamaño
 y forma exterior de las mismas y todo cuanto no afecte a su
 esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:
 25 1ª.- Una caja perfeccionada para el acondicionamiento y
 transporte de botellas de vidrio o cristal, caracterizada por
 la existencia en su interior de unos juegos de tiras sueltas
 e independientes entre sí, de forma rectangular, y de cartón
 grueso de alma acanalada, las cuales, provistas de unas enta-
 lladuras semicirculares practicadas en uno o dos de sus bor-
 30 des, permiten alinear las botellas en forma horizontal y pa-
 ralela, pero dispuestas opuestamente, dejando, además, los res-
 quicios y espacios necesarios para evitar la fricción o golpes



de las botellas que el acarreo pudiera ocasionar a través del revestimiento exterior o paredes de la caja.

2º.- La propia caja de la reivindicación anterior, en la que se coloca precisamente entre los montantes sostenedores de las botellas y la pared externa de la caja, unas planchas de cartón grueso y macizo destinadas a evitar que con el roce prolongado lleguen las bocas de las botellas y el borde de la base de las mismas, a desgastar u horadar la fina pared interior del cartón acanalado que constituye la pared externa del embalaje.

3º.- La propia caja de las reivindicaciones anteriores en la que, su cubierta externa, se halla provista de dos hojas plegables que son las que constituyen la tapadera superior, y en el fondo o base, se coloca otra placa suelta, del mismo material, quedando de este modo igualado el grosor en todas las partes de la caja o cubierta última.

4º.- UNA CAJA PERFECCIONADA PARA EL ACCORDIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE BOTELLAS.

Madrid, 26 de Septiembre de 1950

NANDO PEREZ

P.P.

24513



Fig. 1

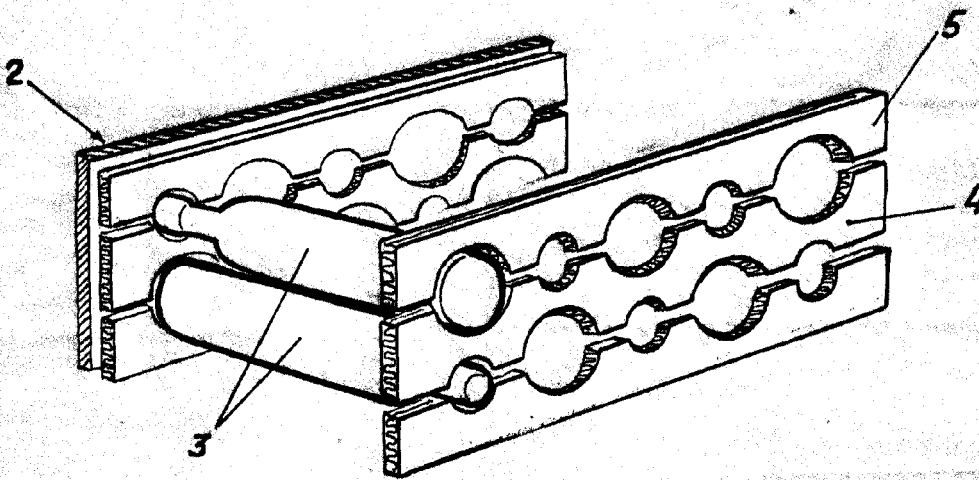
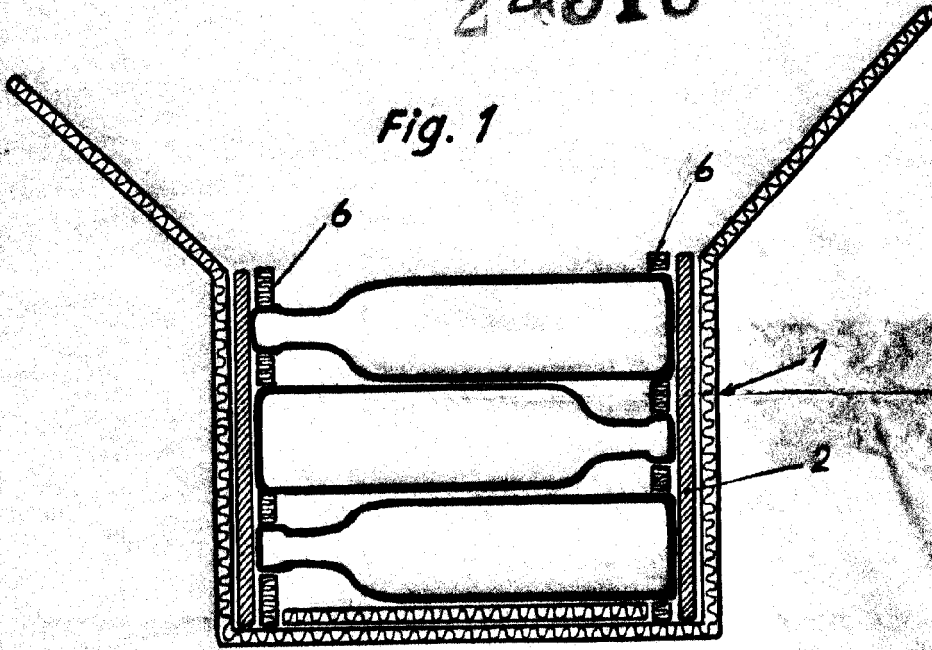


Fig. 2

26 SEP 1950

p.a. Fernando Peraire
p.p.

E. Godalbacos

Escala variable.